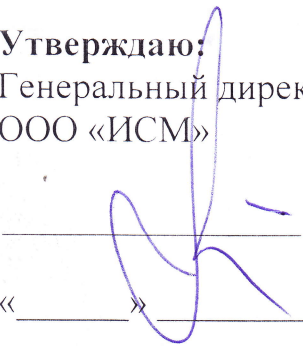


Утверждаю:
Генеральный директор
ООО «ИСМ»



« ____ » _____ 2022 г.

Лебедев А.А.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку порошка магнезитового для изготовления сварочных
электродов и флюсов

ИСМ.060-2022

Санкт-Петербург
2022

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку порошка магнетитового для изготовления сварочных электродов и флюсов

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки (изготовления)

Подраздел 1.4 Документы для разработки (изготовления)

Подраздел 1.5. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товара

Подраздел 4.2 Требования к надежности

Подраздел 4.3 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Порошок магнетитовый по ГОСТ 24862-81 для изготовления электродов и флюсов специального назначения
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемый товар должен быть новым, изготовленным не ранее 2021 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Этапы разработки (изготовления)
В соответствии с ГОСТ 24862-81
Подраздел 1.4 Документы для разработки (изготовления)
В соответствии с ГОСТ 24862-81
Подраздел 1.5 Код ОКПД 2
08.99.29.140

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Изготовлении сварочных электродов и флюсов, предназначенных для сварки и наплавки оборудования АЭС.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Не установлены.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товара
Порошок магнетитовый должен соответствовать требованиям ГОСТ 24862-81
Подраздел 4.2 Требования к надежности
Не установлены
Подраздел 4.3 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Не установлены
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
Маркировка согласно ГОСТ 24862-81. Маркировка транспортной тары по ГОСТ 14192-96. На каждом мешке должны быть обозначены: марка материала, номер партии и обозначение ГОСТ 24862-81
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Упаковка порошка магнетитового производится согласно ГОСТ 24717-2004

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Перед отгрузкой поставщик должен проверить комплектность поставляемого товара (номенклатуру, количество), целостность упаковки наличие сертификата качества. При поступлении товара, заказчик проводит входной контроль в течение 15 (пятнадцати) рабочих дней с даты поступления продукции на склад покупателя в соответствии с нормативными документами заказчика
Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара
Поставщик обязан предоставить заказчику оригиналы заводских документов о качестве (сертификаты) на каждую партию поставленного товара. Одновременно с поставкой

товара поставщик предоставляет заказчику товарную накладную, счет-фактуру, товарно-транспортную накладную.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование порошка магнетитового осуществлять по ГОСТ 24862-81 автомобильным транспортным средством, с учетом возможности разгрузки виловым погрузчиком, с соблюдением правил перевозки, действующих на данном виде транспорта.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Порошок магнетитовый хранят и перегружают в условиях, не допускающих засорения и смешивания с другими материалами.

Порошок магнетитовый необходимо хранить отдельно по партиям в закрытых складских помещениях.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на поставляемый по договору товар составляет 24 (двадцать четыре) месяца от даты поставки

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлены.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не установлены.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не установлены.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество порошка магнетитового должно соответствовать требованиям ГОСТ 24862-81 и настоящего технического задания и подтверждаться сертификатом, оформленным на каждую партию поставляемого материала.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Порошок магнетитовый одной поставки должен быть одной партией

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№ п/п	Марка материала	Нормативный документ на поставку	Количество, кг
1	Порошок магнетитовый ППЭ-87	ГОСТ 24862-81	40 000
2	Порошок магнетитовый ППЭ-88	ГОСТ 24862-81	

При поставке товара допускается отклонение от согласованного количества в пределах $\pm 5\%$.

Сроки и периодичность поставки определяются в соответствии с условиями договора.

Место поставки – Санкт-Петербург, Колпино, территория Ижорский завод, дом 67 литера БХ, ООО «ИСМ».

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Необходимо предоставлять оригиналы сертификатов на каждую партию поставляемого порошка магнезитового с оригинальной (синей) отметкой (печатью) ОТК предприятия изготовителя мрамора

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АЭС	Атомная электростанция
2	ГОСТ	Государственный (межгосударственный) стандарт
3	ИСМ	Ижорские сварочные материалы
4	ОКПД 2	Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности
5	ООО	Общество с ограниченной ответственностью
6	ОТК	Отдел технического контроля
7	ОТП	Отдел технологической подготовки
8	ППО	Порошок периклазовый электрометаллургический

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов

Разработано:

Главный специалист ОТП




И.М. Лившиц

Согласовано:

Начальник ОТП

А.В. Платонов

Главный сварщик



И.И. Власов

Зам. директора по
коммерческим вопросам



А.С. Макеев

Технический директор



И.Г. Вихров