

УТВЕРЖДАЮ
Директор ООО «РМЗ ГХК»

И.Н.Силантьев

«____» _____ 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на изготовление днищ

Железногорск Красноярского края
2022 г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Код ОКПД2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование изготавливаемых изделий
Днище торосферическое Øвн 4000х10 12Х18Н10Т ГОСТ 7350-77, в количестве 6 шт. Ø заготовки - 4880±8мм (далее: изделие).
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Изготавливаемые изделия должны быть новыми, выпуска не ранее 2022 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не содержать восстановленных элементов и не являться выставочным образцом. Должны быть свободными от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Документы для разработки / изготовления
ТУ 4120-001-73649180-2016, ГОСТ 34347-2017, ПБ 03-584-03 из горбушек ООО «РМЗ ГХК» с термической обработкой (стабилизирующий отжиг), без очистки от окалины, с обрезкой и последующей механической обработкой борта согласно чертежу №2.422.012.22-01
Подраздел 1.4 Код ОКПД2
Код ОКПД2 - 28.29.84.000 - Части оборудования, не имеющие электрических соединений, не включённые в другие группировки

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Днища предназначены для изготовления оборудования на Курскую АЭС
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Технические требования указаны в чертеже
--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
Размеры изделия и технические требования указаны в чертеже
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
Показатели указаны в чертеже
Подраздел 4.3. Требования по надежности
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
Оборудование и изделие входящие в состав оборудования должны обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость.
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
Материал деталей – давальческий
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
Требование не предъявляется.
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
Требование не предъявляется.
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и

автоматике
Требование не предъявляется.
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
Указаны в подразделе 1.1. настоящего технического задания
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
Все готовые изделия должны быть промаркированы. Днища из стали толщиной более 4 мм маркируются ударным способом: механизированной точечной маркировкой или ручной маркировкой штифтом 5-10 по ГОСТ 26.008-85. Маркировка и клейма наносятся на наружную выпуклую поверхность днища.
Подраздел 4.11 Требования к упаковке
Днища упаковываются в стопы, высотой не более 2600 мм и количеством не более 15 шт. Стопа днищ фиксируется стальной полосой толщиной 5-6 мм сварными швами длиной 20-50 мм. Количество полос 3-4 шт. Транспортировочные «уши» в количестве 2-3 шт. привариваются на сферическую поверхность верхнего в стопе днища или на верхний край упаковочной полосы. Консервация поверхностей днищ, в том числе и механически обработанной кромки, производителем не производится. Исполнитель несет ответственность перед ООО «РМЗ ГХК» за порчу или повреждение товара вследствие ненадлежащей упаковки.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p>Приемка изделий осуществляется в соответствии с законодательством Российской Федерации и с Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15 июня 1965 г. № П-6.</p> <p>Приемка изделий осуществляется с учетом соответствия количества, комплектности и качества поставляемого оборудования после передачи оборудования на месте доставки.</p> <p>Приемка изделий осуществляется путем подписания сторонами акта приема-передачи.</p> <p>Приемка изделий осуществляется на складе ООО «РМЗ ГХК», расположенном по адресу: Российская Федерация, Красноярский край, г. Железногорск, ул. Ленина, д. 64.</p> <p>Расходы, связанные с приемкой некачественного, либо некомплектного оборудования на ответное хранение, его реализацией или возвратом, заменой его на оборудование надлежащего качества и комплектное, несет Исполнитель.</p> <p>В соответствии с договором.</p>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<p>Исполнитель обязан передать ООО «РМЗ ГХК»:</p> <ul style="list-style-type: none"> - оформленный паспорт на каждую единицу товара на русском языке или иной документ (документы) удостоверяющие качество товара С УКАЗАНИЕМ РЕЖИМА ТЕРМООБРАБОТКИ; - товарную и товарно-транспортную накладную в 2-х экз. (один экземпляр для Заказчика и один экземпляр для Исполнителя), счет, счет-фактуру, акт приема-передачи товара в 2-х экз. (один экземпляр для Заказчика и один экземпляр для Исполнителя), накладную М-15, отчет о переработанном сырье, акт выполненных работ, отчет о продукции, произведенной из сырья Заказчика.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Днища поставляется без нарушения целостности упаковки. Должны быть обозначены такелажные точки, гарантирующие сохранность Товара при погрузо-разгрузочных работах. Днища не должны подвергаться ударным воздействиям и механическим повреждениям. Транспортные упаковки должны позволять транспортировку всеми видами транспорта на любые расстояния.

Исполнитель должен заранее сообщить информацию о способах выгрузки изделий.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Исполнитель должен обеспечить упаковку оборудования, способную предотвратить его повреждение или порчу с учетом его длительного хранения.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации - не менее 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

Гарантия должна быть оформлена соответствующими гарантийными талонами или аналогичными документами изготовителем оборудования.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Специальные требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Специальные требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Специальные требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Классификационное обозначение по НП-001-15 4Н

Безопасность поставляемого товара должна соответствовать действующим в Российской Федерации стандартам на данный вид товара, а также соответствовать установленным действующим законодательством РФ требованиям и условиям по обеспечению безопасности жизни, здоровья граждан, окружающей среды.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Изготовление, испытания и приёмка изделия по ГОСТ 34347-2017, группа оборудования указана в чертежах.

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Дополнительные требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Срок изготовления изделий 30 (Тридцать) рабочих дней с момента двухстороннего подписания договора.

Поставка изделий осуществляется путем отгрузки изготовленных изделий со склада Исполнителя в адрес ООО «РМЗ ГХК».

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Специальные требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ПОСТАВЩИКА

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1		
2		

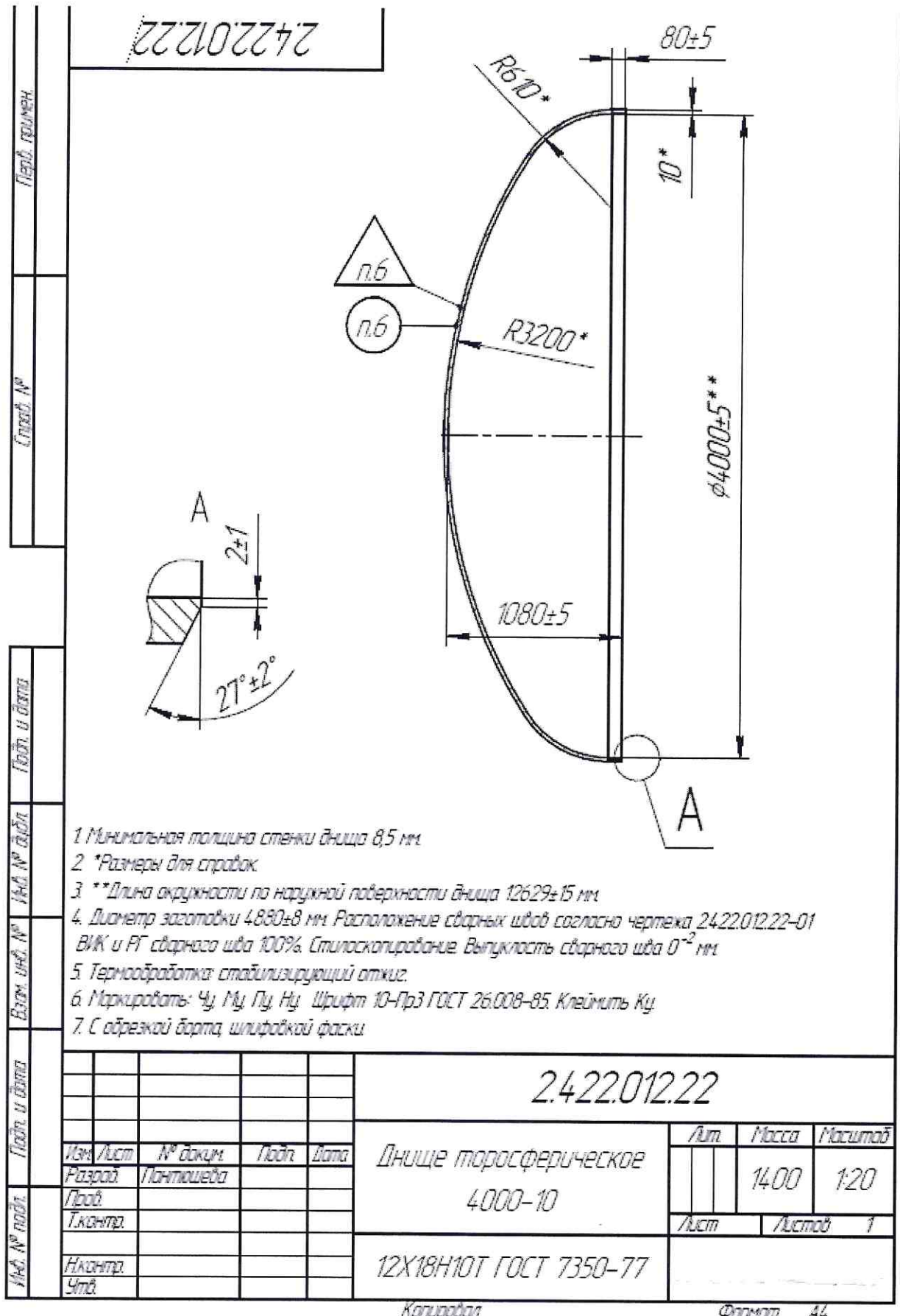
РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

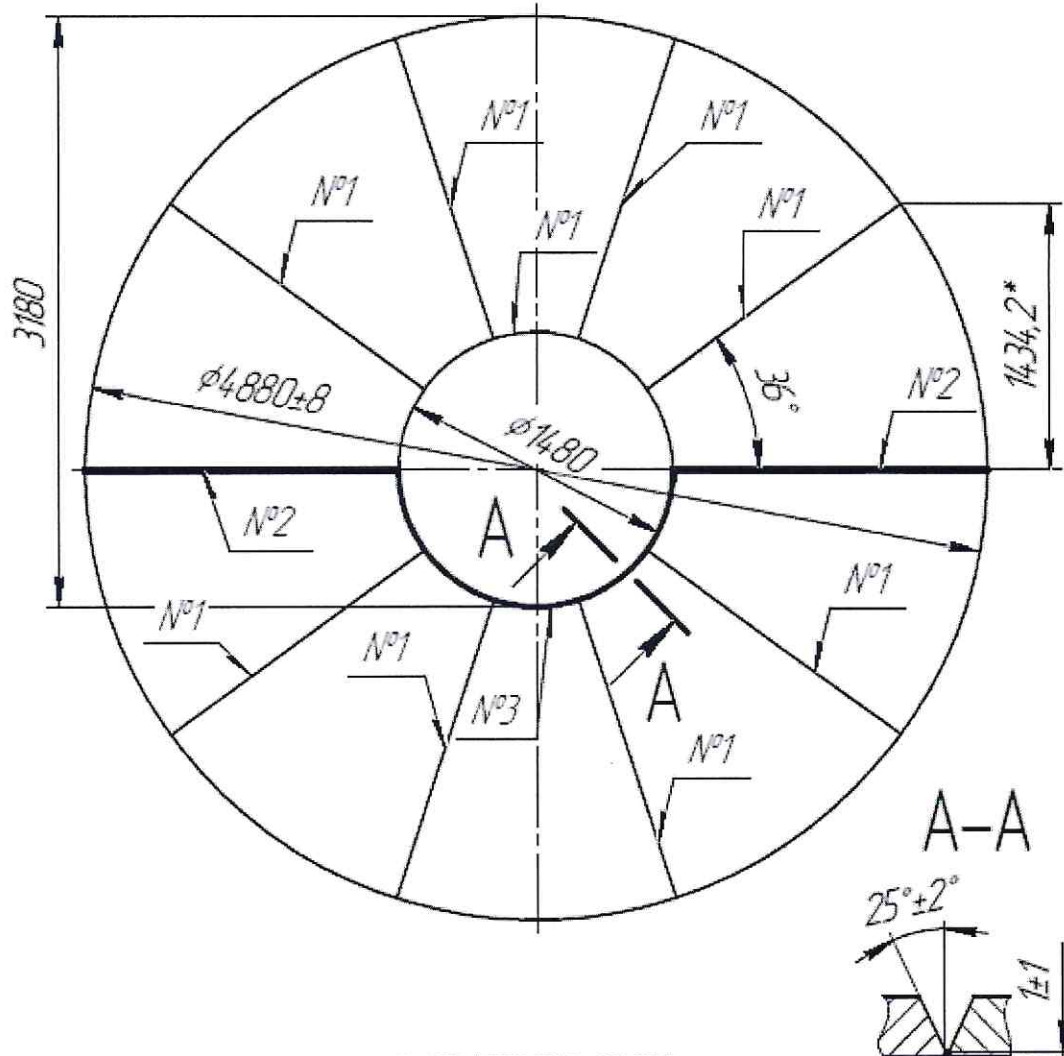
№ п/п	Наименование приложения
1	Чертеж №2.422.012.22-01

И.о. начальника ТО



Л.В. Тюрикова



Перв. примен.	2.422.012.22-01												
Сплав №													
Подп. и дата	<p>Заказчик выполняет разделку краев шва №3 (ГОСТ 5264-80-С21).</p> <p>Выполняет сборку заготовки на прихватки. Выполняет швы №1. Маркировка № заготовки на обеих частях заготовки. Разрезает прихватки на швах №2. Сложить заготовки комплектно.</p> <p>Отружка на раме.</p> <p>Подрядчик выполняет сварные швы №2 и №3. ВК и РГ сварного шва 100%. Проволока Св-04Х19Н11М3. Флюс ОФ-6, ОФ-40, ФЦ-17, СФМ-301. Электроды ЗА-400/10У, ЗА-400/10Т, ЦТ-15К, ЦТ-26, ЗА-898/215, ЗА-902/14.</p>												
Взам. инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №									
Подп. и дата	2.422.012.22-01												
Инв. № подл.	Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата									
Проект	Расположение сварных швов заготовки 4000-10												
Т.контр.	12X18H10T												
Н.контр.	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Лит.</td> <td style="width: 20%;">Масса</td> <td style="width: 20%;">Масштаб</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">1:33</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> </table>				Лит.	Масса	Масштаб			1:33	Лист	Листов	1
Лит.	Масса	Масштаб											
		1:33											
Лист	Листов	1											
Удл.	Копировал _____ Формат А4												