

УТВЕРЖДАЮ

Директор Филиала

АО «РИР» в г. Северске

 С.Л. Петров

« 03 » июня 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ  
на выполнение работ

Предмет закупки: выполнение работ по антикоррозийной защите конденсатора  
К-100-3685-2 для Филиала АО «РИР» в г. Северске.

Позиция ГПЗ № \_\_\_\_\_

Северск  
2022

Техническое задание  
на выполнение работ

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ ПРЕДМЕТА ЗАКУПКИ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ РАБОТ

Подраздел 2.1. Состав (перечень) выполняемых работ

Подраздел 2.2. Описание выполняемых работ

Подраздел 2.3. Объем выполняемых работ, либо доля выполняемых работ в общем объеме закупки

Подраздел 2.4. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К РАБОТАМ

Подраздел 3.1. Общие требования

Подраздел 3.2. Требования к качеству выполняемых работ

Подраздел 3.3. Требования к гарантийным обязательствам выполняемых работ

Подраздел 3.4. Требования к конфиденциальности

Подраздел 3.5. Требования к безопасности работ и безопасности результата выполненных работ

Подраздел 3.6. Специальные требования

Подраздел 3.7. Требования к сроку выполнения работ

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ

Подраздел 4.1. Описание конечного результата выполненных работ

Подраздел 4.2. Требования по приемке выполняемых работ

Подраздел 4.3. Требования по передаче заказчику технических и иных документов (оформление результатов выполненных работ)

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ ПРЕДМЕТА ЗАКУПКИ

Выполнение работ по антикоррозийной защите конденсатора К-100-3685-2 для  
Филиала АО «РИР» в г. Северске

## РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ РАБОТ

Подраздел 2.1. Состав (перечень) выполняемых работ																							
Выполнение работ по антикоррозийной защите конденсатора К-100-3685-2 состоящего из 2х конденсаторов К-100-3685																							
Подраздел 2.2. Описание выполняемых работ																							
2.2.1. Подготовительные работы. 2.2.2. Дефектация трубок конденсаторов. 2.2.3. Нанесение грунтовки на трубки, трубные доски и водяные камеры. 2.2.4. Окраска трубок, трубных досок и водяных камер. 2.2.5. Эндоскопическое обследование покрытия трубок. 2.2.6. Проверка качества покрытия досок и камер.																							
Подраздел 2.3. Объем выполняемых работ, либо доля выполняемых работ в общем объеме закупки																							
2.3.1 Характеристики конденсатора К-100-3685-2 <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;">Тип конденсатора:</td><td>К-100-3685</td></tr> <tr> <td>Количество:</td><td>2шт</td></tr> <tr> <td>Поверхность охлаждения:</td><td>3685 м2</td></tr> <tr> <td>Количество конденсируемого пара:</td><td>133,267 т/час</td></tr> <tr> <td>Давление пара у фланца конденсатора:</td><td>0,03 ата</td></tr> <tr> <td>Температура входящей охлаждающей воды:</td><td>10°С</td></tr> <tr> <td>Удельная паровая нагрузка:</td><td>36,2 кг/м2</td></tr> <tr> <td>Число охлаждающих трубок:</td><td>6380шт</td></tr> <tr> <td>Диаметр трубок:</td><td>25/23мм</td></tr> <tr> <td>Активная длина трубок:</td><td>7,35м</td></tr> <tr> <td>Материал трубок/досок:</td><td>ЛЮ-70/СТЗ</td></tr> </table> 2.3.2 Подготовительные работы: - снятие щитов конденсаторов силами подрядчика (при необходимости); - установка и разборка лесов, подмостей в водяных камерах; - удаление заглушек из 2632 заглушенных теплообменных трубок (далее ТОТ) с обоих концов трубок; - черновая гидроочистка высоконапорными установками всех 12760 ТОТ для вымывания илистых и/или накипных отложений; - продувка 12760 ТОТ тёплым сухим воздухом; - очистка водяных камер от мусора после продувки; - черновая абразивная очистка поверхности трубных досок и водяных камер. Удаление отложений и снятие лакового ранее нанесённого покрытия; - чистовая абразивная очистка поверхности трубных досок и водяных камер. Контролируемое шерохование поверхности ранее нанесённого покрытия; - черновая абразивная очистка поверхности 7,37 м длины ТОТ, удаление отслоений ранее нанесённого покрытия; - чистовая абразивная очистка поверхности 7,37 м длины ТОТ, удаление отслоений ранее нанесённого покрытия; - обезжиривание поверхности досок и водяных камер:		Тип конденсатора:	К-100-3685	Количество:	2шт	Поверхность охлаждения:	3685 м2	Количество конденсируемого пара:	133,267 т/час	Давление пара у фланца конденсатора:	0,03 ата	Температура входящей охлаждающей воды:	10°С	Удельная паровая нагрузка:	36,2 кг/м2	Число охлаждающих трубок:	6380шт	Диаметр трубок:	25/23мм	Активная длина трубок:	7,35м	Материал трубок/досок:	ЛЮ-70/СТЗ
Тип конденсатора:	К-100-3685																						
Количество:	2шт																						
Поверхность охлаждения:	3685 м2																						
Количество конденсируемого пара:	133,267 т/час																						
Давление пара у фланца конденсатора:	0,03 ата																						
Температура входящей охлаждающей воды:	10°С																						
Удельная паровая нагрузка:	36,2 кг/м2																						
Число охлаждающих трубок:	6380шт																						
Диаметр трубок:	25/23мм																						
Активная длина трубок:	7,35м																						
Материал трубок/досок:	ЛЮ-70/СТЗ																						

<ul style="list-style-type: none"> <li>- обрезка торцов ТОТ обрезным кругом заподлицо с трубной доской без изменения геометрии окружности ТОТ;</li> <li>- зенковка ТОТ конической фрезой с углом 600 или 900;</li> <li>- заварка прокорродировавших участков металла стенок водяных камер;</li> <li>- шлифовальная очистка и сглаживание сварных швов, острых кромок и участков наваренного металла;</li> <li>- чистовая гидроочистка высоконапорными установками всех 12760 ТОТ;</li> <li>- контроль качества чистовой гидроочистки ТОТ;</li> <li>- продувка 12760 ТОТ тёплым сухим воздухом;</li> <li>- сушка водяных камер при помощи калориферов;</li> <li>- обеспыливание поверхности досок и водяных камер.</li> </ul> <p>2.3.3 Дефектация трубок конденсаторов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- эндоскопическое обследованию исходного состояния заглушенных ТОТ;</li> <li>- эндоскопическое обследованию исходного состояния не заглушенных ТОТ;</li> <li>- принятие решения о нанесение покрытия на всю длину всех 2632 заглушенных ТОТ, либо нанесение покрытия на всю длину выбранных по результатам анализа не заглушенных ТОТ, либо нанесение покрытия на выбранное количество заглушенных и не заглушенных ТОТ.</li> </ul> <p>2.3.4 Нанесение грунтовки на трубки, трубные доски и водяные камеры:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- шпатлевка досок РОКОР-0033-ПАСТО на 5% площади;</li> <li>- огрунтовка 250 мм трубок грунтовкой МЕТАКОР-01-УНО в 1 слой;</li> <li>- огрунтовка 7,37 м трубок грунтовкой МЕТАКОР-02-ЦВЕТ в 1 слоя.</li> <li>- искусственная сушка покрытия;</li> </ul> <p>2.3.5 Окраска трубок, трубных досок и водяных камер:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- окраска досок покрытием РОКОР-793-ТРИО в 1 слой.</li> <li>- окраска 250 мм трубок покрытием РОКОР-793-ТРИО в 3 слоя.</li> <li>- окраска 7,37 м трубок покрытием РОКОР-8095-ТТ в 2 слоя.</li> <li>- искусственная сушка покрытия.</li> </ul> <p>2.3.6 Эндоскопическое обследование покрытия трубок:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- эндоскопическое обследование, видео мониторинг покрытия 100 ТОТ.</li> </ul> <p>2.3.7 Проверка качества покрытия досок и камер:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверка качества покрытия досок и камер;</li> <li>- установка щитов конденсаторов силами подрядчика (при необходимости);</li> <li>- установка заглушек с обоих концов неокрашенных и ранее заглушенных ТОТ.</li> </ul> <p>Подраздел 2.4. Код ОКПД 2</p>
---

33.12.19.000 - Услуги по ремонту и техническому обслуживанию прочего оборудования общего назначения, не включенного в другие группировки.

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К РАБОТАМ

Подраздел 3.1. Общие требования
<p>Место выполнения работ (адрес). РФ, Томская область, г.Севесрк, ул.Автодорога 14/11, Турбинный цех. Турбоагрегат ВКТ-100М, станционный №11, инвентарный номер №4079011910000</p> <p>Работы выполняются иждивением Подрядчика, из его материалов, его силами и средствами. Материалы и оборудование в соответствии с номенклатурой, указанной в технической документации, необходимые для выполнения работ по договору, приобретаются Подрядчиком согласно ведомости планируемых работ ( Приложение №1 к ТЗ). Все поставляемые Подрядчиком для выполнения работ материалы, указанные в Приложении №1 должны быть новыми, выпуска не ранее 2021г., не бывшими в употреблении, иметь сертификаты, паспорта и другие документы, удостоверяющие их</p>

соответствие. Вся сопроводительная документация должна быть предоставлена Заказчику перед началом работ. Качество материалов должно соответствовать государственным стандартам, техническим условиям, техническим регламентам и другим обязательным требованиям, а также целям, для которых материалы используются.

Допускается применение аналогичной продукции (эквивалентов) при условии полного соответствия технических характеристик при условии письменного согласования их замены с АО «РИР» в г. Северске.

Участник процедуры закупки должен принять во внимание, что ссылки в конкурсной документации на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара или наименование производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник процедуры закупки может представить в своей заявке на участие иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, места происхождения товара или производителя, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу равноценны (эквиваленты).

Материалы для обработки поверхностей должны создавать на обрабатываемых участках равномерное сплошное покрытие, устойчивое и препятствующее процессам коррозии, а также обладать достаточной теплопроводностью и свойствами, исключающими образование иловых отложений на поверхностях теплообмена.

Антикоррозийная обработка конденсаторов - 2 штуки, должна выполняться материалами «РОКОР» или аналогичными материалами имеющие такие же технические характеристики или более высокие.

Технические характеристики материалов, применяемых для антикоррозийной защиты конденсатора:

1. Грунт (МЕТАКОР-01 УНО или аналог): адгезионная прочность, по методу нормального отрыва системы Ст.3 + грунт + покрытие, должна быть не менее 60 кг/см<sup>2</sup>, после выдержки в воде в течение 1 года, не менее 60 кг/см<sup>2</sup>. Плотность сухой пленки не менее 2.64 г/см<sup>3</sup>.

2. Покрытие эпоксидное (Компаунд эпоксидный РОКОР-793 ТРИО или аналог): адгезионная прочность по методу нормального отрыва системы Ст.3 + грунт + покрытие должна быть не менее 6 МПа, прочность при разрыве – не менее 35 Мпа, относительное удлинение при разрыве – не менее 2%. Плотность сухой пленки не менее 1.38 г/см<sup>3</sup>.

3. Шпатлевка эпоксидная тиксопрочная безусадочная (РОКОР-0033 ПАСТО или аналог) адгезионная прочность по методу нормального отрыва системы Ст.3 + грунт + шпатлевка должна быть не менее 8 МПа.

Растворитель (РОКОР-Р или аналог) совместимость с наносимым компаундом по технологии.

### Подраздел 3.2. Требования к качеству выполняемых работ

Подрядчик обязуется обеспечить своевременное и качественное выполнение работ.

Технологические требования к нанесению антикоррозионного состава: нанесение должно проводиться специальными окрасочными машинами с применением специальной оснастки (шнеки резинометаллические, валы для грунта, валы для окраски, кольца дозирующее, валики для грунта, дозаторы). Нанесение антикоррозионного состава вручную или с применением оснастки, технологически не предназначенной для нанесения антикоррозионного состава, не допускается.

Технология выполнения работ должна исключать возможность повреждения труб, должна соответствовать требованиям безопасности: безопасное производство работ и

экологическая безопасность. Подрядчик обязуется обеспечить герметичность трубной системы конденсатора, отсутствие присосов сырой воды в конденсатор турбины.

В целях обеспечения надлежащего качества выполняемых работ Подрядчик обязан незамедлительно информировать Заказчика об обнаруженной невозможности получить ожидаемые результаты или о нецелесообразности продолжения работы.

Контроль качества выполнения работ предусматривается осуществлять за счет комплексного контроля Подрядчика и Заказчика с проведением пооперационного контроля качества. Подрядчик, на период выполнения работ, назначает ответственного представителя для осуществления контроля выполнения работ.

Подрядчик несет ответственность за сохранность всех коммуникаций, расположенных на предоставленном участке (территории) в соответствии с нарядом – допуском.

При повреждении коммуникаций, Подрядчик собственными силами и средствами обязан восстановить их работоспособность.

### Подраздел 3.3. Требования к гарантийным обязательствам выполняемых работ

Гарантия качества выполняемых работ, в том числе на используемые в работе материалы должна составлять не менее 60 (шестидесяти) месяцев с момента приемки Заказчиком всех работ по итоговому акту приемки выполненных работ (акт приемки по форме приложения №29 (Форма акта на приемку из ремонта оборудования установки) СО 34.04.181-2003 «Правила организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций и сетей»).

Подрядчик несет ответственность за дефекты, обнаруженные в пределах гарантийного срок, если не докажет, что они произошли вследствие нормального износа либо неправильной эксплуатации или ненадлежащего ремонта Объекта, произведенного самим заказчиком или привлеченными им третьими лицами.

При обнаружении дефектов, выявленных в процессе приемки работ или в течение гарантийного срока, Подрядчик после оформления двустороннего Акта устраняет их за свой счет в согласованные с Заказчиком сроки. В случае проведения гарантийного ремонта, гарантийный период продлевается на время, затраченное на ремонт.

### Подраздел 3.4. Требования к конфиденциальности

*Не требуются*

### Подраздел 3.5. Требования к безопасности выполнения работ и безопасности результата выполненных работ

Работы должны выполняться в соответствии с требованиями документов:

- Проект производства работ, согласованный Заказчиком и утверждённый Подрядчиком;
- «Положение по взаимодействию с подрядными организациями в области охраны труда на энергетических объектах АО «РИР», утвержденное приказом АО «РИР» от 20.02.2015 № 307/33-П. С данным Положением необходимо ознакомиться в отделе РТПиР в филиале АО «РИР» в г.Северске перед началом работ;
- «Порядок вскрытия ограждений к проемам, местам перепада высот и другим опасным участкам действующих объектов АО «РИР» при производстве на них работ по реконструкции, техническому перевооружению, ремонту оборудования, зданий и сооружений», приложение к приказу АО «РИР» от 17.03.2016 № 307ФН/263-П. С данным приложением к приказу необходимо ознакомиться в отделе РТПиР в филиале АО «РИР» в г.Северске перед началом работ;
- РД 34.03.201-97 «Правила техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей»;
- Федеральный закон от 11.07.2020 N 1034 «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;
- «Правила противопожарного режима в Российской Федерации»,

утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020г. N 1479;

- Технический регламент о требованиях пожарной безопасности № 123-ФЗ от 22 июля 2008. (с изменениями на 30 апреля 2021 года);

- ГОСТ Р 58967-2020 «ОГРАЖДЕНИЯ ИНВЕНТАРНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ ПЛОЩАДОК УЧАСТКОВ ПРОИЗВОДСТВА СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ»;

- ГОСТ 12.1.046-2014 «Нормы освещения строительных площадок»;

Исполнитель обязан в течение 10 (десяти) календарных дней с момента заключения договора разработать и направить на согласование Заказчику ППР.

В случае выдачи замечаний Заказчиком, Исполнитель обязан в течение 3 (трех) календарных дней устранить замечания и повторно предоставить ППР.

Допуск к работам осуществляется после согласования ППР с Заказчиком.

Перед началом выполнения работ Подрядчик обязан обеспечить ознакомление персонала с системой управления охраной труда (СУОТ), Политикой в области охраны труда, «Экологической политикой», действующими в АО «РИР».

Работы выполняются в действующем цехе с оформлением наряда-допуска.

#### Подраздел 3.6. Специальные требования

Город Северск является закрытым административно-территориальным образованием (ЗАТО) системы Росатома, правовой статус которого установлен Законом РФ от 14.07.1992 № 3297-1 «О закрытом административно-территориальном образовании».

Постановлением Правительства РФ от 11.06.1996 № 693 утверждено Положение об обеспечении особого режима в ЗАТО, на территории которого расположены объекты Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом». На территории ЗАТО Северск установлен особый режим безопасного функционирования предприятий (организаций), который предусматривает ограничения на въезд граждан на его территорию. Для въезда в ЗАТО Северск необходимо наличие пропуска. Подрядчик обязан своевременно (не менее чем за 30 суток) оформлять документы на въезд в город в соответствии с установленными правилами. Инструкция о пропускном режиме представлена на сайте <http://www.atomsib.ru>

#### Подраздел 3.7. Требования к сроку выполнения работ

Начало выполнения работ – с момента получения Подрядчиком от Заказчика уведомления о готовности к началу работ, если иной срок начала работ не указан Заказчиком в уведомлении.

Плановый срок начала выполнения работ - с даты заключения договора, срок начала выполнения работ уточняется Заказчиком путём направления уведомления Подрядчику не менее чем за 10 календарных дней до планируемой даты начала работ.

Окончание выполнения работ – не позднее 30 календарных дней с даты получения уведомления о начале работ/даты начала работ, указанной в уведомлении Заказчика о готовности к началу работ.

Уведомление направляется Подрядчику нарочным или заказным письмом с уведомлением по реквизитам, указанным в разделе Договора, с одновременным направлением скан – копии уведомления на адрес электронной почты Подрядчика.

Промежуточные сроки выполнения работ указываются в Графике выполнения работ, разрабатываемом Подрядчиком и согласовываемом с Заказчиком до начала выполнения работ.

## РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ

### Подраздел 4.1. Описание конечного результата выполненных работ

В результате проведения работ по антикоррозионной защите конденсатора К-100-3685-2 не должно быть присосов сырой воды в конденсатор турбины, ТОТ должны быть плотными. Жесткость конденсата должна удовлетворять требованиям «Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации». Гидравлическое сопротивление конденсатора не должно превышать нормативное значение. Теплопроводность ТОТ не должна быть нарушена в результате нанесения антикоррозионной защиты, коэффициент теплопроводности должен быть не ниже 113 Вт/(м\*град).

#### Подраздел 4.2. Требования по приемке выполненных работ

Работы должны быть выполнены в полном объеме, в соответствии с настоящим техническим заданием.

Заказчик назначает приказом своих представителей, которые от его имени совместно с представителями Подрядчика осуществляют приемку результатов выполненной работы.

Подрядчик обязан сдать заказчику конденсаторы на герметичность. Проверка герметичности конденсаторов осуществляется Заказчиком по двум схемам поочередно:

- 1). Опрессовка вакуумной системы;
- 2). Опрессовка циркуляционной системы.

Сдача приемка выполненных работ за отчетный период осуществляется ежемесячно. Акт о приемке выполненных работ (форма № КС-2), Справку о стоимости выполненных работ и затратах (форма № КС-3), счета на оплату выполненных работ Подрядчик предоставляет Заказчику в срок не позднее 25 (Двадцать пятого) числа отчетного месяца.

В течение 5 (Пяти) рабочих дней, следующих за датой получения от подрядчика документов, указанных в Подразделе 4.3. данного технического задания, заказчик обязан их подписать и направить Подрядчику, либо направить мотивированный отказ от приемки выполненных работ. В случае получения подрядчиком отказа от приемки выполненных работ, последний обязан в сроки, определенные заказчиком, устранить замечания, и повторно направить указанные в Разделе 14 документы заказчику.

В течение 5 (пяти) дней со дня подписания Акта о приемке выполненных работ подрядчик направляет заказчику счёт-фактуру.

Исполнительная документация должна включать в себя:

- ведомость планируемых работ (по форме приложения №12 (Форма ведомости планируемых работ по ремонту) СО 34.04.181-2003 «Правила организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций и сетей»);
- ведомость выполненных работ (по форме приложения №26 (Форма ведомости выполненных работ по ремонту) СО 34.04.181-2003 «Правила организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций и сетей»);
- протокол исключения работ (по форме приложения №14 (Форма протокола исключения работ из ведомости планируемых работ по ремонту) СО 34.04.181-2003 «Правила организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций и сетей»);
- сертификаты, паспорта и другие документы, удостоверяющие качество материалов;
- акты о промежуточной приемке отдельных ответственных конструкций.

Окончательная приемка выполненных работ оформляется Сторонами путем подписания итогового акта приемки выполненных работ (акт по форме приложения №29 (Форма акта на приемку из ремонта оборудования установки) СО 34.04.181-2003 «Правила организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций и сетей»). О завершении всех работ Подрядчик уведомляет Заказчика путем направления в его адрес уведомления о завершении работ.

Заказчик приказом назначает приемочную комиссию с участием подрядчика для приемки объекта. Ремонт считается окончанным после подписания окончательного Акта выполненных работ и сдачи всей отчетной документации.



Подраздел 4.3. Требования по передаче заказчику технических и иных документов (оформление результатов выполненных работ)
<p>Вся документация предоставляется на русском языке.</p> <p>Сметная документация предоставляется Заказчику на бумажном носителе и в электронном виде (предпочтительно в формате Гранд Смета, и в формате Excel);</p> <p>Формы предоставляемой документации:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Акт о выявленных дефектах оборудования по форме приложения №24.2 (Форма акта о выявленных дефектах оборудования) СО 34.04.181-2003 «Правила организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций и сетей»3;</li> <li>- Акт о приемке выполненных работ по форме № КС-2;</li> <li>- Справка о стоимости выполненных работ по форме № КС-3.</li> </ul>

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется.
---------------

## РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ППР	Проект производства работ
2	АО «РИР»	Акционерное общество «Русатом инфраструктурные решения»
3	СУОТ	Система управления охраной труда
4	ЗАТО	Закрытое административно-территориальное образование
6	РД	Руководящий документ
7	СО	Стандарт отрасли
8	ГОСТ	Государственный стандарт
9	ОРТПиР	Отдел ремонтов, технического перевооружения и реконструкции
10	ТОТ	Теплообменные трубки

## РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Номер приложения	Наименование приложения	Количество листов
1	ВЕДОМОСТЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РАБОТ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ КОНДЕНСАТОРОВ ТА №11	1

РАЗРАБОТАЛ:

Начальник ПТО

Филиала АО «РИР» в г. Северске

« 02 » 06 2022 г.



В.В. Дроздов

**ВЕДОМОСТЬ**  
**ПЛАНИРУЕМЫХ РАБОТ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ**  
**КОНДЕНСАТОРОВ ТА №11**

Срок выполнения с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_

Наименование и обозначение оборудования	Наименование сборочных единиц (узлов) номенклатура планируемых работ	Объем планируемых работ		Подразделение исполнителя работ (электростанции или организации – исполнитель ремонта)
		Ед.изм	Кол-во	
Турбина №11 конденсатор 1Б	Очистка от продуктов коррозии и иловых отложений поверхности трубных досок, перегородок, водяных камер, теплообменных трубок, внутренних поверхностей крышек конденсатора.	м2	292	Подрядчик
Турбина №11 конденсатор 2А	Очистка от продуктов коррозии и иловых отложений поверхности трубных досок, перегородок, водяных камер, теплообменных трубок, внутренних поверхностей крышек конденсатора.	м2	292	Подрядчик
Турбина №11 конденсатор 1Б	Обработка поверхности трубных досок, перегородок, водяных камер, внутренних поверхностей крышек конденсатора антикоррозионным составом. 1.Окраска досок покрытием РОКОР-793-ТРИО в 1 слой. 2.Окраска досок покрытием РОКОР-Р в 1 слой. 3.РОКОР-0033-ПАСТ	м2	39 39 2	Подрядчик
Турбина №11 конденсатор 2А	Обработка поверхности трубных досок, перегородок, водяных камер, внутренних поверхностей крышек конденсатора антикоррозионным составом. 1.Окраска досок покрытием РОКОР-793-ТРИО в 1 слой. 2.Окраска досок покрытием РОКОР-Р в 1 слой. 3.РОКОР-0033-ПАСТ	м2	39 39 2	Подрядчик
Турбина №11 конденсатор 1Б	Обработка внутренних поверхностей теплообменных трубок теплопроводным антикоррозионным составом. 1.Грунтовка 250 мм трубок грунтовкой МЕТАКОР-01-УНО в 1 слой. 2.Окраска 250 мм трубок покрытием РОКОР-793-ТРИО в 3 слоя. 3.Грунтовка 7,37 м трубок грунтовкой МЕТАКОР-02-ЦВЕТ в 1 слоя. 4.Окраска 7,37 м трубок покрытием РОКОР-8095-ТТ в 2 слоя.	м2	229 229 1341 1341	Подрядчик
Турбина №11 конденсатор 2А	Обработка внутренних поверхностей теплообменных трубок теплопроводным антикоррозионным составом. 1.Грунтовка 250 мм трубок грунтовкой МЕТАКОР-01-УНО в 1 слой. 2.Окраска 250 мм трубок покрытием РОКОР-793-ТРИО в 3 слоя. 3.Грунтовка 7,37 м трубок грунтовкой МЕТАКОР-02-ЦВЕТ в 1 слоя. 4.Окраска 7,37 м трубок покрытием РОКОР-8095-ТТ в 2 слоя.	м2	229 229 1341 1341	Подрядчик