

Утверждаю
Директор по производству
трубопроводной арматуры
Филиал АО «АЭМ-технологии»
«Петрозаводскмаш» в г. Петрозаводск


Г.Ю. Глотов

«02» июня 2022 года

Техническое задание № ПФ/56-тз
на изготовление и поставку уплотнений для задвижек клиновых
АНЕМ.492664.350.LP;
АНЕМ.492664.500-04.LP;
АНЕМ.492664.600-03.LP;
АЭС Куданкулам блок 5, 6

Предмет закупки: прокладки, комплекты и кольца уплотнительные

Петрозаводск
2022

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) Товара

Подраздел 4.2. Требования к электропитанию

Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Подраздел 4.4. Требования к надежности

Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.6. Требования к маркировке

Подраздел 4.7. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Продукции

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ

ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки
Прокладка СНП-А-3-341-363-4,5-7 ТУ 5728-033-50187417-04 – 30 шт. Прокладка СНП-А-3-483-508-4,5-7 ТУ 5728-033-50187417-04 – 36 шт. Прокладка СНП-А-3-595-623-4,5-7 ТУ 5728-033-50187417-04 – 12 шт. Комплект К-02Ш-2х4-62х42х60-КГФ-Д-Т ТУ 5728-009-50187417-08 – 20 шт. Комплект К-02Ш-2х4-80х55х75-КГФ-Д-Т ТУ 5728-009-50187417-08 – 8 шт. Комплект К-02Ш-2х4-75х50х60-КГФ-Д-Т ТУ 5728-009-50187417-08 – 24 шт. Кольцо КГФ-Д-16х9х3,5 ТУ 5728-002-50187417-99 – 78 шт.
Подраздел 1.2. Сведения о новизне
Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, не был восстановлен).
Подраздел 1.3. Код ОКПД 2
23.99.14.130

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для оборудования АЭС Куданкулам, блоки 5 и 6, класс безопасности 3
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

См. п 7.1 - 7.5 ТУ 5728-002-50187417-99 См. п.2.1.21-2.1.25, 7.1-7.6 ТУ 5728-033-50187417-04 См. п.1.1, 2.1.8-2.1.12, 6.1 - 6.3 ТУ 5728-009-50187417-08

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) Товара
См. п.2.1.20-2.1.25 ТУ 5728-033-50187417-04 См. п.2.1.1 – 2.1.6 ТУ 5728-009-50187417-08 См. п.2.1.6-2.1.7 ТУ 5728-002-50187417-99
Подраздел 4.2. Требования к электропитанию
Не предъявляются.
Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности
Не предъявляются.
Подраздел 4.4. Требования к надежности
См. п.2.1.20 ТУ 5728-033-50187417-04 См. п.2.1.7 – 2.1.12 ТУ 5728-009-50187417-08 См. п.2.1.8-2.1.13 ТУ 5728-002-50187417-99
Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
См. п.2.1.3 – 2.1.17 ТУ 5728-033-50187417-04 См. п.2.1.1 – 2.1.4 ТУ 5728-009-50187417-08 См. п.2.1.1-2.1.5 ТУ 5728-002-50187417-99
Подраздел 4.6. Требования к маркировке

См. п.2.2 ТУ 5728-033-50187417-04
См. п.2.2 ТУ 5728-009-50187417-08
См. п.2.2 ТУ 5728-002-50187417-99
Подраздел 4.7. Требования к упаковке
См. п.2.3 ТУ 5728-009-50187417-08
См. п.2.3 ТУ 5728-033-50187417-04
См. п.2.3 ТУ 5728-002-50187417-99

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки
В соответствии с требованиями Договора поставки приемка продукции осуществляется работниками службы качества завода-изготовителя.
Процедура предъявления на контроль, порядок сдачи и приемки согласно СМК изготовителя.
Окончательная приемка продукции по результатам входного контроля, проводимого Покупателем, по его процедуре, производится в соответствии с положениями НП-071-06 и требованиями Раздела 13 данного ТЗ.
Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Товара
Каждая партия должна сопровождаться оригиналом документа о качестве (с переводом на английский язык, подписью и расшифровкой подписи переводчика), оформленным в соответствии с НД, с учетом требований раздела 13 данного ТЗ
Копии документов должны быть заверены держателем оригинала.
На импортную продукцию (в случае необходимости) должно быть оформлено Решение о применении в соответствии с документом «Порядок поставки поставщиком импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих» для конкретной АЭС.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование должно производиться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки, условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.
Межоперационное транспортирование при погрузочно – разгрузочных работах должно обеспечить отсутствие остаточных деформаций, нарушения формы, размеров и качества поверхности.
См. п.5.1 ТУ 5728-009-50187417-08
См. п.6.1 ТУ 5728-033-50187417-04
См. п.6.1. ТУ 5728-002-50187417-99

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Условия хранения должны обеспечить отсутствие остаточных деформаций, сохранность поверхности от механических повреждений и нарушения формы и размеров.
--

См. п.5.2 ТУ 5728-009-50187417-08
См. п.6.2 ТУ 5728-033-50187417-04
См. п 6.2. ТУ 5728-002-50187417-99

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Требования к объему и сроку предоставления гарантий в соответствии с проектом договора на поставку Поставщик гарантирует, что поставленные изделия будут соответствовать требованиям договора, а также обеспечивать надёжную и безопасную работу изделий при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки и эксплуатации этих изделий согласно технической документации Поставщика.

Поставщик гарантирует, что документация, передаваемая Поставщиком по договору, будет соответствовать требованиям договора.

Поставщик за свой счёт устранил все несоответствия в изделиях и технической документации к ним, выявленные при изготовлении, испытаниях, приёмочных инспекциях, в ходе транспортировки изделий от площадки завода-изготовителя до адреса разгрузки, возникшие по его вине.

Гарантийный срок на поставляемые изделия по договору составляет 12 (двенадцать) месяцев от даты поставки изделий.

Если в течение гарантийного срока будут обнаружены дефекты или неисправности изделий, вызванные ненадлежащим исполнением Поставщиком своих обязательств по договору, Поставщик обязан за свой счёт устранить обнаруженные дефекты или неисправности изделий. Порядок рассмотрения и устранения претензий по установленным дефектам/ несоответствиям изложен в договоре.

Если дефект или несоответствие вызваны недостатками разработанной Поставщиком технической документации на изготовление изделий, то Поставщик обязан за свой счёт устранить несоответствия технической документации таким образом, чтобы исключить повторное появление подобных дефектов или несоответствий в этом или других аналогичных изделиях. Исправленная документация подлежит повторному согласованию Покупателем.

Если в течение гарантийного срока Поставщик проводит замену поставленных им дефектных изделий, то он должен за свой счёт вывезти с адреса разгрузки заменённые изделия или согласовать с Покупателем процедуры по утилизации этих изделий. Если в результате дефектов или несоответствий, происшедших по вине Поставщика, эти изделия стали радиоактивными, то он должен также оплатить Покупателю расходы по их дезактивации на адресе разгрузки.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

См. п 3.1-3.5 ТУ 5728-033-50187417-04
См. п 6.1-6.4 ТУ 5728-009-50187417-08
См. п 7.1-7.9 ТУ 5728-002-50187417-99

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

См. п 3.1-3.5 ТУ 5728-033-50187417-04
См. п 3.1-3.5 ТУ 5728-009-50187417-08
См. п 3.1-3.5 ТУ 5728-002-50187417-99

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

См. п 3.1-3.5 ТУ 5728-033-50187417-04
См. п 3.1-3.5 ТУ 5728-009-50187417-08
См. п 3.1-3.5 ТУ 5728-002-50187417-99

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Продукция должны соответствовать требованиям:

- НД на поставку,
- Менеджменту качества к договору поставки.
- требованиям Договора поставки.

Качество изделий подтверждается документом о качестве (паспорт, сертификат и т.д.) по форме завода-изготовителя в соответствии с НД на поставку.

Поставляемые Изделия должны быть новыми, (не допускается поставка выставочных образцов).

Изделия должны быть поставлены комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с разделом 3.2 НП-068-05.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Прокладка СНП-А-3-341-363-4,5-7 ТУ 5728-033-50187417-04 – 30 шт.
Прокладка СНП-А-3-483-508-4,5-7 ТУ 5728-033-50187417-04 – 36 шт.
Прокладка СНП-А-3-595-623-4,5-7 ТУ 5728-033-50187417-04 – 12 шт.
Комплект К-02Ш-2х4-62х42х60-КГФ-Д-Т ТУ 5728-009-50187417-08 – 20 шт.
Комплект К-02Ш-2х4-80х55х75-КГФ-Д-Т ТУ 5728-009-50187417-08 – 8 шт.
Комплект К-02Ш-2х4-75х50х60-КГФ-Д-Т ТУ 5728-009-50187417-08 – 24 шт.
Кольцо КГФ-Д-16х9х3,5 ТУ 5728-002-50187417-99 – 78 шт.
Срок поставки в соответствии с условиями договора.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Форма паспорта на уплотнения должна соответствовать требованиям
ТУ 5728-033-50187417-04, ТУ 5728-002-50187417-99, ТУ 5728-009-50187417-08
Язык предоставляемой информации – русский и английский.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ТУ	Технические условия

2	НТД	Нормативно-техническая документация
---	-----	-------------------------------------

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Приложение №1 Количество уплотнительных колец и прокладок	8

Приложение 1 к ТЗ № ПФ/56-тз
«___» _____ 2022 г.
Количество уплотнительных колец и прокладок

Обозначение изделия	Кол-во на 1 изделие, шт.	Количество, шт.				
		Для блока 1	Для блока 2	Для ЗИП (на оба блока)	Техно логич еских	Всего
АНЕМ.492664.350.LP, АЭС Куданкулам блок 5 (5 шт.) и блок 6 (5 шт.)						
Прокладка СНП-А-3-341-363-4,5-7 ТУ 5728-033-50187417-04	1	5	5	10	10	30
Комплект К-02Ш-2х4-62х42х60-КГФ-Д-Т ТУ 5728-009-50187417-08	1	5	5	10	-	20
Кольцо КГФ-Д-16х9х3,5 ТУ 5728-002-50187417-99	1	5	5	10	10	30
АНЕМ.492664.500-04.LP, АЭС Куданкулам блок 5 (6 шт.) и блок 6 (6 шт.)						
Прокладка СНП-А-3-483-508-4,5-7 ТУ 5728-033-50187417-04	1	6	6	12	12	36
Комплект К-02Ш-2х4-75х50х60-КГФ-Д-Т ТУ 5728-009-50187417-08	1	6	6	12	-	24
Кольцо КГФ-Д-16х9х3,5 ТУ 5728-002-50187417-99	1	6	6	12	12	36
АНЕМ.492664.600-03.LP, АЭС Куданкулам блок 5 (2 шт.) и блок 6 (2 шт.)						
Прокладка СНП-А-3-595-623-4,5-7 ТУ 5728-033-50187417-04	1	2	2	4	4	12
Комплект К-02Ш-2х4-80х55х75-КГФ-Д-Т ТУ 5728-009-50187417-08	1	2	2	4	-	8
Кольцо КГФ-Д-16х9х3,5 ТУ 5728-002-50187417-99	1	2	2	4	4	12