

Формат	Обозначение	Кол-во листов	Инв. №	Примечание
A4	Л.54.227.000	2	06-00686-1	
A2	Л.54.227.000 СБ	1	06-00686-2	
A4	Л.54.227.100	2	06-00686-3	
A1	Л.54.227.100 СБ	1	06-00686-4	
A4	Л.54.227.200	1	06-00686-5	
A2	Л.54.227.200 СБ	1	06-00686-6	
A4	Л.54.227.110	1	06-00686-7	
*)	Л.54.227.110 СБ	1	06-00686-8	*) А4х3
A4	Л.54.227.120	1	06-00686-9	
A3	Л.54.227.120 СБ	1	06-00686-10	
A4	Л.54.227.130	1	06-00686-11	
A3	Л.54.227.130 СБ	1	06-00686-12	
A4	Л.54.227.210	1	06-00686-13	
A3	Л.54.227.210 СБ	1	06-00686-14	
A4	Л.54.227.101	1	06-00686-15	
A4	Л.54.227.102	1	06-00686-16	
A4	Л.54.227.111	1	06-00686-17	
A4	Л.54.227.112	1	06-00686-18	
A3	Л.54.227.121	1	06-00686-19	
A4	Л.54.227.122	1	06-00686-20	
A3	Л.54.227.131	1	06-00686-21	
A3	Л.54.227.201	1	06-00686-22	
Всего листов 34		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 444993 15 05 2007 Экземпляр №..... </div>		
Всего листов формата А4 62				
Л.54.227.000.Д				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волис		По Л. Д. 64	
Пров.	Сергеев		Сергей 10.12.94	
Н.контр.	Николаев		Виктор 23.12.94	
Утв.				
Пробка-захват для 16-ти местного чехла				Лит. 1 Лист 1 Листов 2 ФГУП "ГИ "ВНИИШЭТ" -1-

[illegible]



ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
"ГОЛОВНОЙ ИНСТИТУТ "ВСЕРОССИЙСКИЙ ПРОЕКТНЫЙ
И НАУЧНО - ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
КОМПЛЕКСНОЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ ТЕХНОЛОГИИ" (ВНИПИЭТ)

УТВЕРЖДАЮ

Начальник ПКО

Ф. Ф. Кунков

" 20 " Всень 2006 г.

ПРОБКА-ЗАХВАТ ДЛЯ 16-ТИ МЕСТНОГО ЧЕХЛА

Л.54.227.000

Для АЭС

Начальник отдела 1042

С. И. Лебедев

" 20 " декабрь 2006 г.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
06-00686-1				

Не подлежит размножению и передаче
другим организациям без согласия
ФГУП "ГИ "ВНИПИЭТ"

Перв. примен.

Справ №

Ф ор ма т	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				Документация		
A2			Л.54.227.000 СБ	Сборочный чертеж		
A4			Л.54.227.000 РЭ	Руководство по эксплуатации		
A4			Л.54.227.000 РР	Расчеты		
A4			Л.54.227.000 ПМ	Программа и методика испытаний		
				Сборочные единицы		
A4	1		Л.54.227.200	Пробка-захват	16	
				Комплекты		
			Л.54.227.010	Комплект сменных частей	1	
				Сборочные единицы		
A4	2		Л.54.227.100	Удлинитель	1	
	3		- 01	Удлинитель	1	

Подп. и дата

Инд № дубл.

Взам инв. №

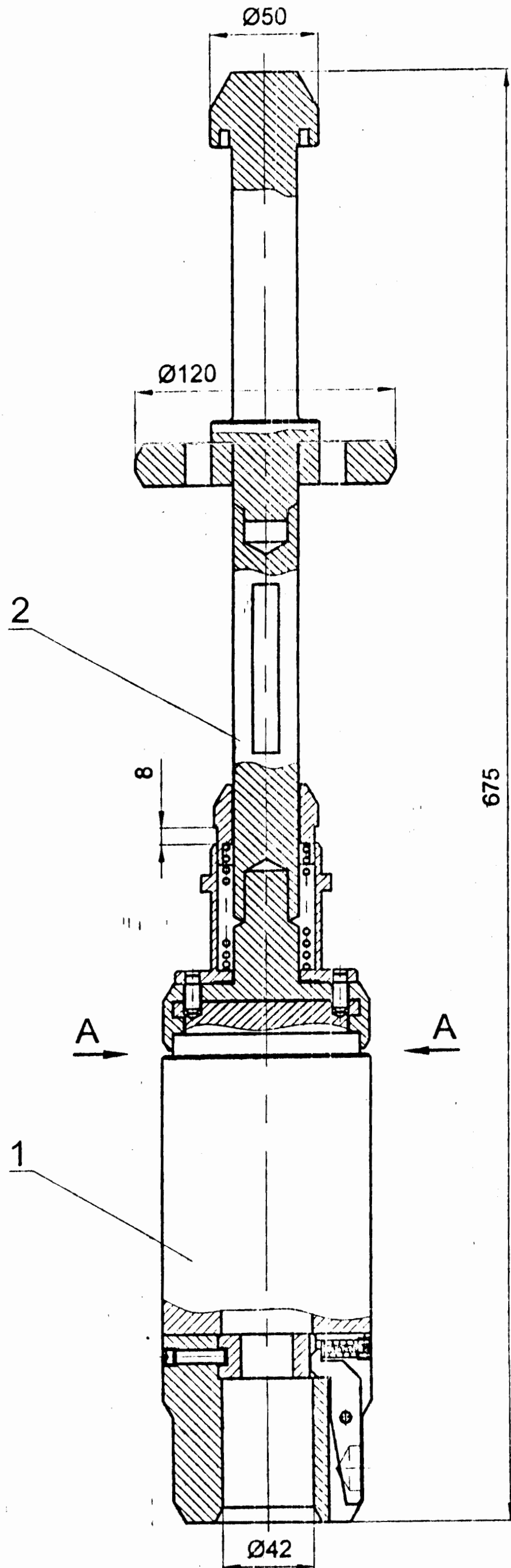
Подп. и дата

Инд. № дубл.
100-000006-1

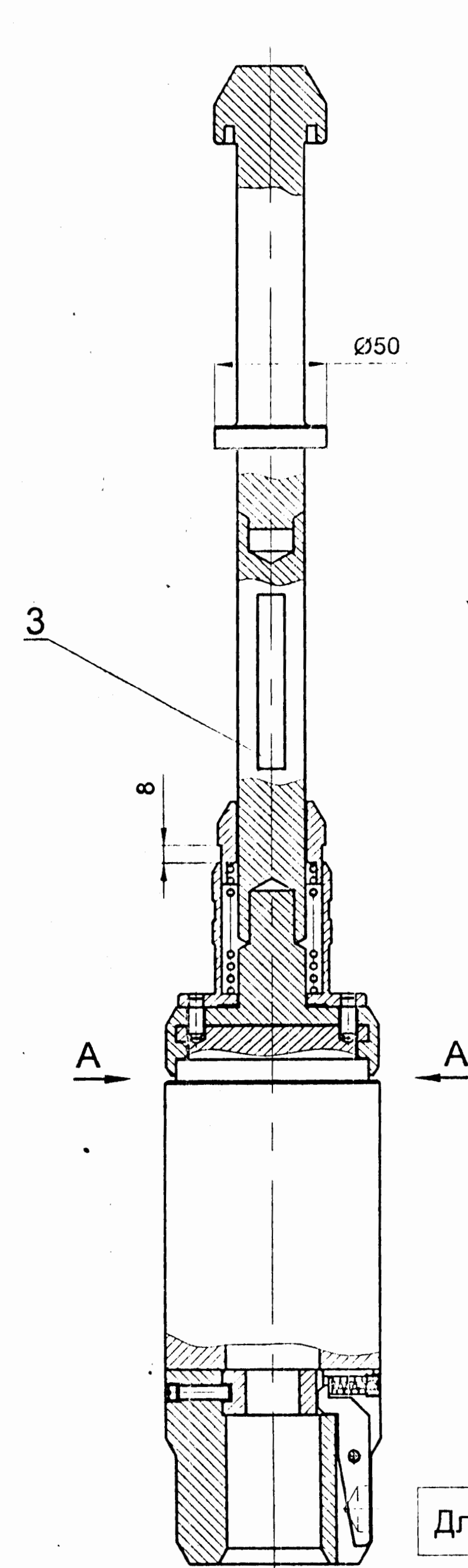
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волне		<i>Волне</i>	20.06
Пров.	Сергеев		<i>Сергеев</i>	20.06
П.контр.	Николаев		<i>Николаев</i>	20.06
Утв.				

Л.54.227.000		
Пробка-захват для 16-ти местного чехла		
Лист и	Лист 2	Листов 2
ФГУП "ГИ "ВНИПИЭТ" 4		

Вариант использования
пробки-захвата с удлинителем
Л.54.227.100

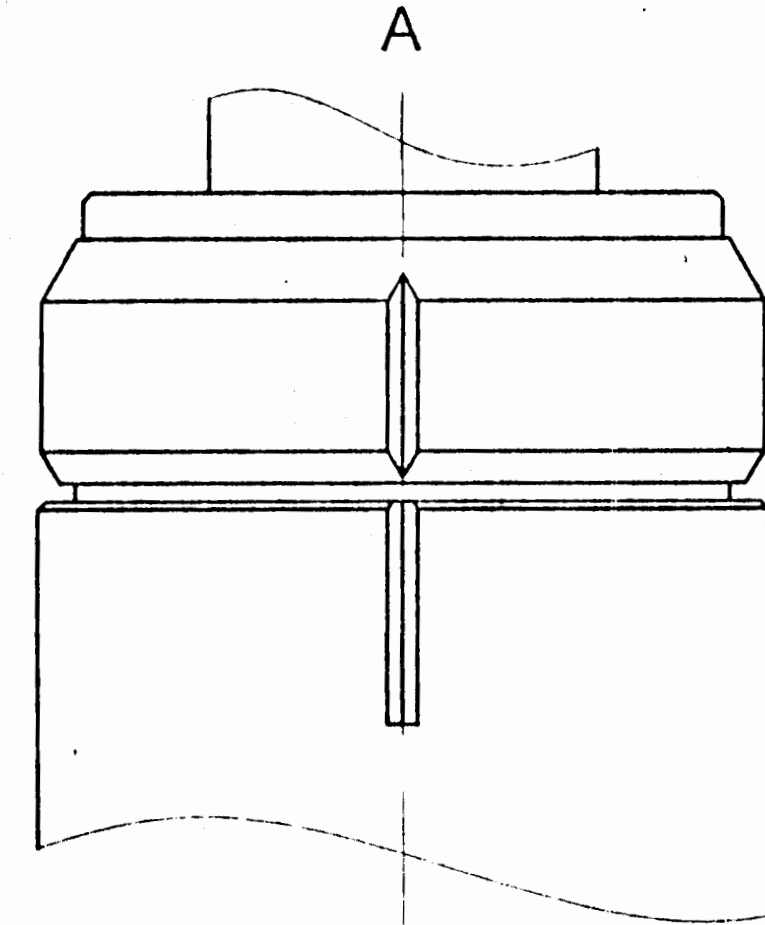


Вариант использования
пробки-захвата с удлинителем
Л.54.227.100-01



Для АЭС

06-00686 - 2



Наименование	Масса, кг
Пробка-захват с удлинителем Л.54.227.100	15,4
Пробка-захват с удлинителем Л.54.227.100-01	13,9

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1. Грузоподъемность, кг.....300.
- 2. Основной материал.....сталь коррозионностойкая 12Х18Н10Т по ГОСТ5632-72.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1. Изделие относится к элементам нормальной эксплуатации, а по влиянию на безопасность - к элементам важным для безопасности. Классификационное обозначение изделия - "2Н" в соответствии с "Общими положениями обеспечения безопасности атомных станций (ОПБ -88/97)" НП-001-97. Категория сейсмостойкости I в соответствии с НП-031-01.
- 2. Изделие относится к оборудованию группы А в соответствии с НП-043-03.
- 3. На изделие распространяются "Специальные условия поставки оборудования, приборов, материалов и изделий для объектов атомной энергетики.
- 4. Размеры для справок.
- 5. Испытания проводить в соответствии с Л.54.227.000 ПМ.
- 6. Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

					Л.54.227.000 СБ				
					Пробка-захват для 16-ти местного чехла	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	И. докум.	Подп.	Дата			см.	1:2	
Разреш.	Сережа	Сережа	Сережа				табл.		
Провер.	Ганжинов	Ганжинов	Ганжинов						
Т.контр.	Власов	Власов	Власов						
И.контр.	Валис	Валис	Валис						
УТВ.	Николаев	Николаев	Николаев			ФГУП "ГИ"ВНИИЭЛ"			

Изм. Лист И. докум. Подп. Дата
Разр. Сережа Сережа Сережа Сережа
Провер. Ганжинов Ганжинов Ганжинов Ганжинов
Т.контр. Власов Власов Власов Власов
И.контр. Валис Валис Валис Валис
УТВ. Николаев Николаев Николаев Николаев

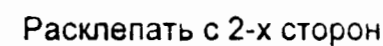
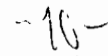
Подп. и дата
Взам. инв.Н
Инв.Н дзв.л.
Подп. и дата
Инв.Н подл.
06-00686-2

[illegible]

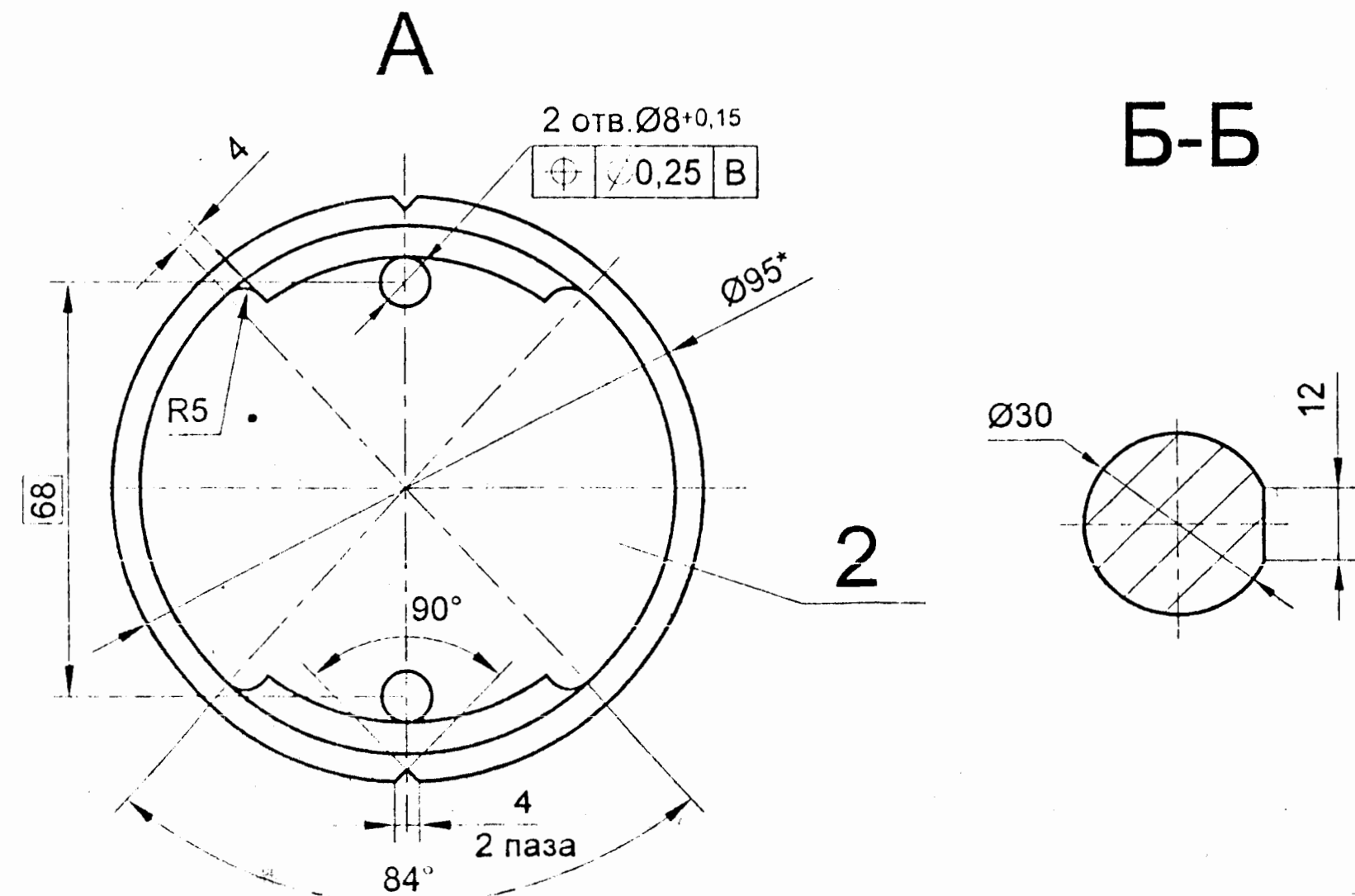
[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

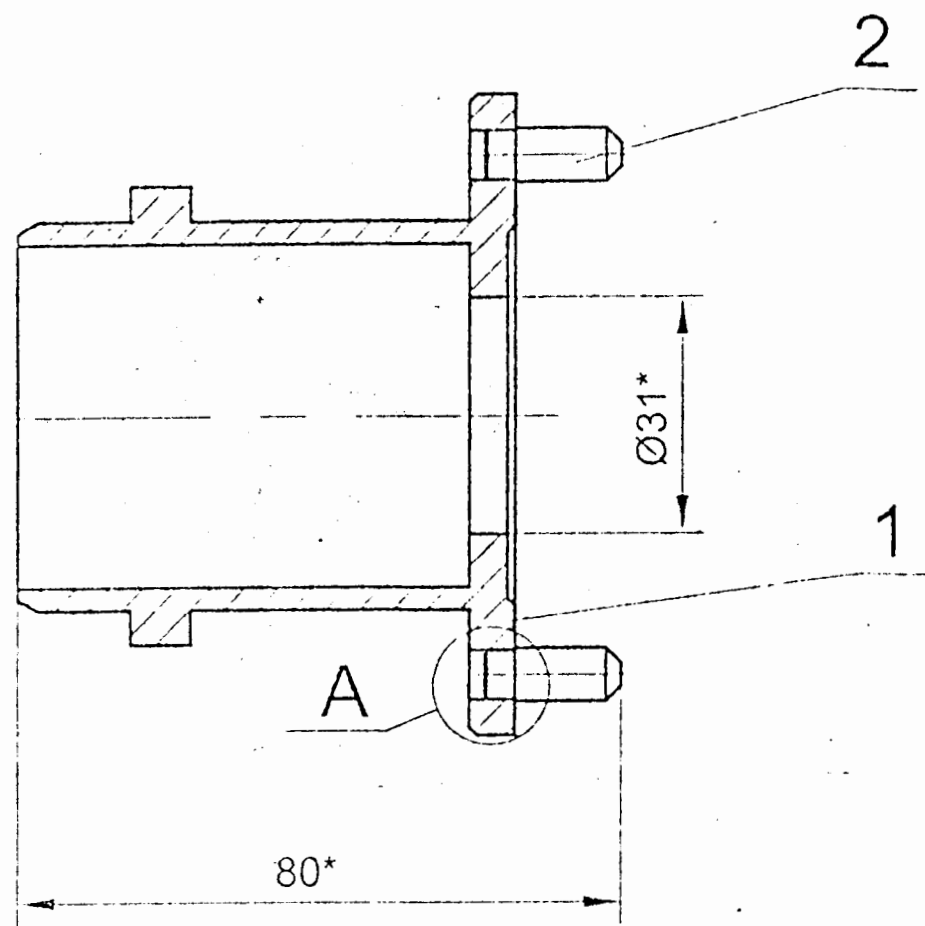


- 06-00686 -8

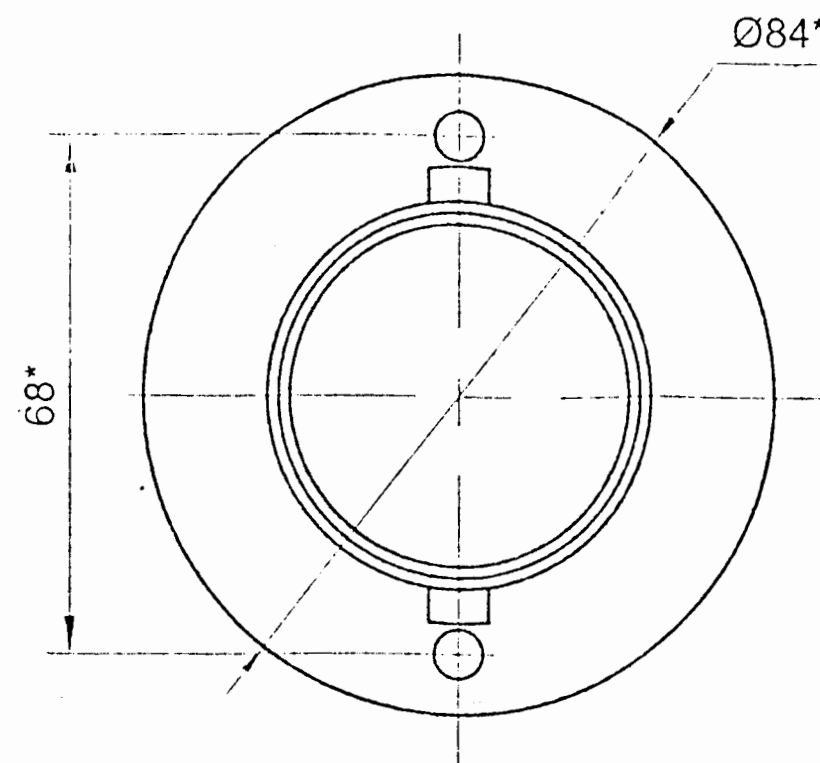
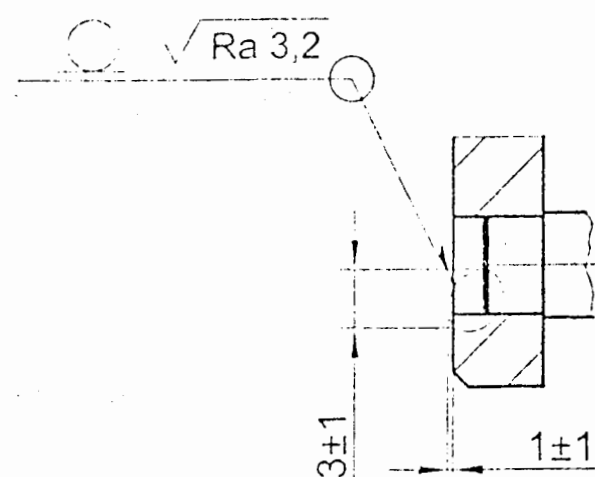
						Л.54.227.110 СБ			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Захват	Лит.	Масса	Расстав	
Разработ.	Сергеев	С.И.	20.12.86					2,1	1:1
Провер.	Ганжинов	Г.А.	24.12.86						
Текст.	Власов	В.В.	20.12.86						
Исполн.	Волос	В.В.	20.12.86			Лист	Листов 1		
						ФГУП			
						"ТИ" ВНИИВЭР"			

[illegible]

Л.54.227.120 СБ



A (2:1)



1. Сварной шов выполнить дуговой сваркой в защитном газе.
2. Контроль качества сварного шва производить внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79 в объеме 100 %. Недопускаются прожоги, подрезы и наружные трещины шва и околошовной зоны.
3. Размеры для справок.
4. Общие допуски по ГОСТ30893.2-К.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ дубл.	Взам. инв.№	Подп. и дата
06-00686 -10				

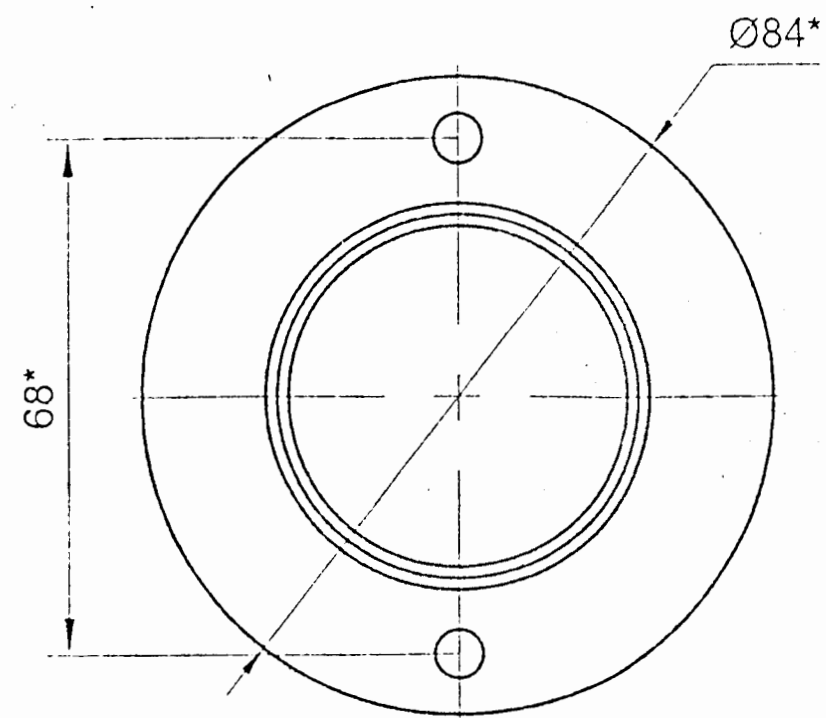
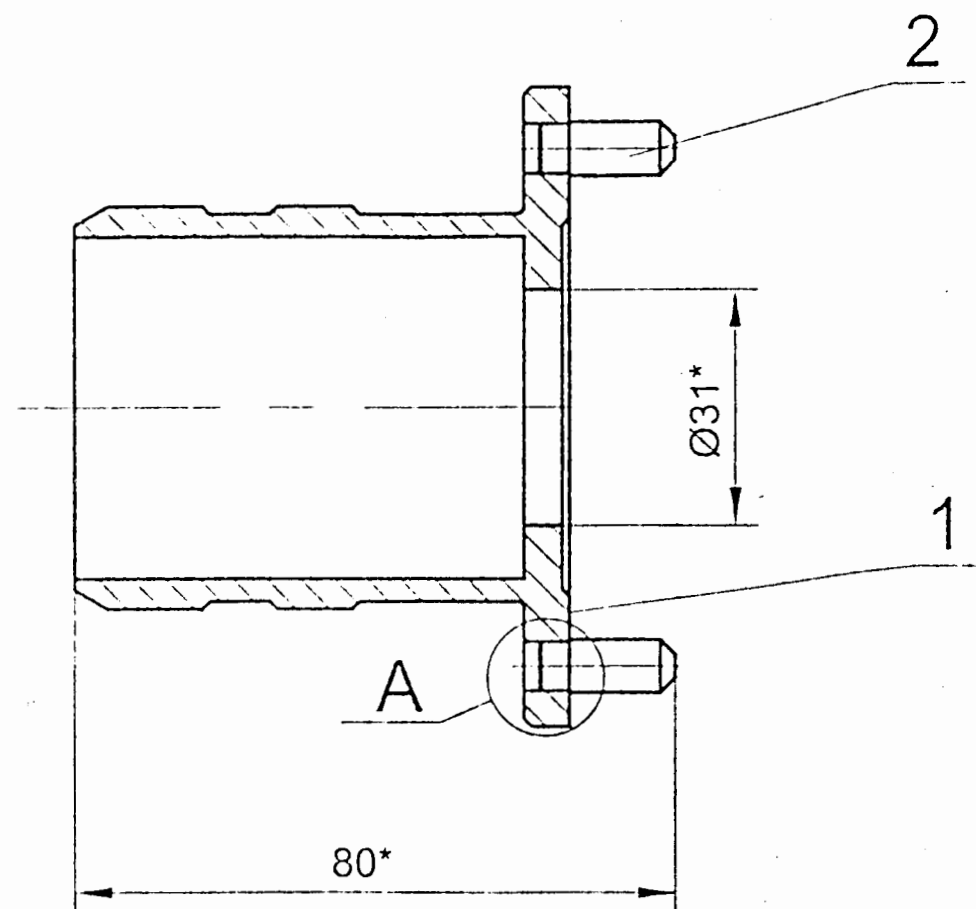
06-00686 -10

Л.54.227.120 СБ

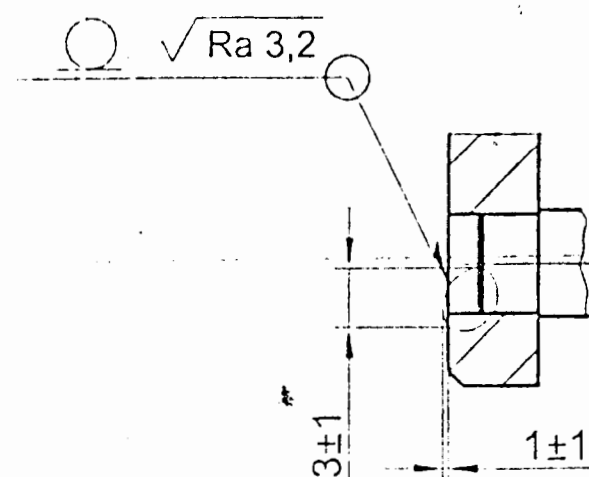
					Л.54.227.120 СБ		
Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лит.	Масса
							Масштаб
Разраб.		Сергеев	<i>Сергеев</i>	2011.06			0,4
Провер.		Ганжинов	<i>Ганжинов</i>	2012.06			1:1
Т.контр.		Власов	<i>Власов</i>	2012.06			
Н.контр.		Воллис	<i>Воллис</i>	2012.12.06			
Утв.		Николаев	<i>Николаев</i>	2012.12.06			
						Лист	Листов 1
						ФГУП 'ГИ 'ВНИПИЗТ'	

-14-

[illegible]



A (2:1)



1. Сварной шов выполнить дуговой сваркой в защитном газе.
2. Крнтроль качества сваного шва производить внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79 в объёме 100 %. Недопускаются прожоги, подрезы и наружные трещины шва и околошовной зоны.
3. Размеры для справок.
4. Общие допуски по ГОСТ30893.2-К.

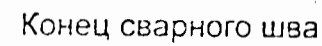
Инв. N подл.	Подп. и дата	Инв. N дубл.	Взам. инв. N	Подп. и дата
06-00686-12				

06-00686 -12

Л.54.227.130 СБ					Втулка		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сергеев		Сергеев	20/10/06		0,4	1:1
Провер.	Григорьев		Григорьев	20/12/06			
Т.контр.	Власов		Власов	20/02/07	Лист	Листов	1
Н.контр.	Волов		Волов	20/06/07	ФГУП		
Утв.	Иванов		Иванов	20/08/07	"ГИ" "ВНИПИЭТ"		

[illegible]

Конец сварного шва

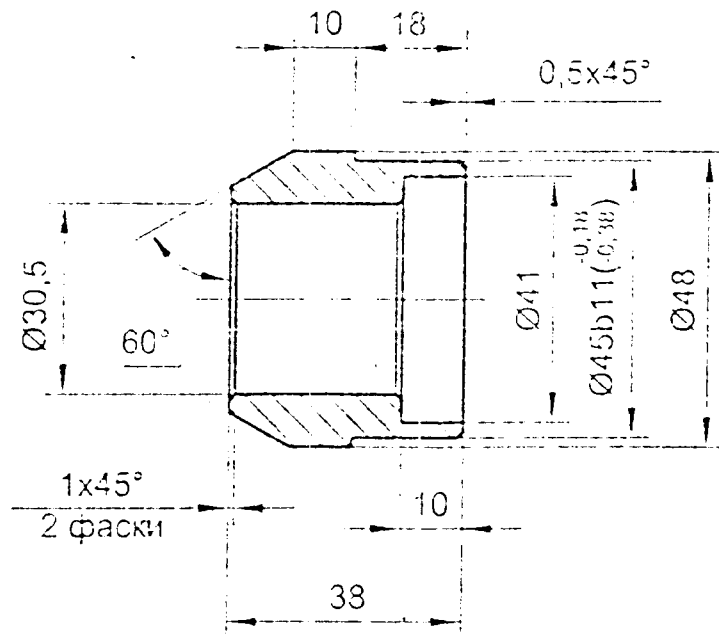


A

2. Сварочная проволока Св-04Х19Н11М3 ГОСТ 2246-70.
3. Контроль качества сварного шва производить внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79 в объеме 100%. Недопускаются прожоги, подрезы и наружные трещины шва и околошовной зоны.
4. Размеры для справок.
5. Общие допуски ГОСТ 30893.2-мК.

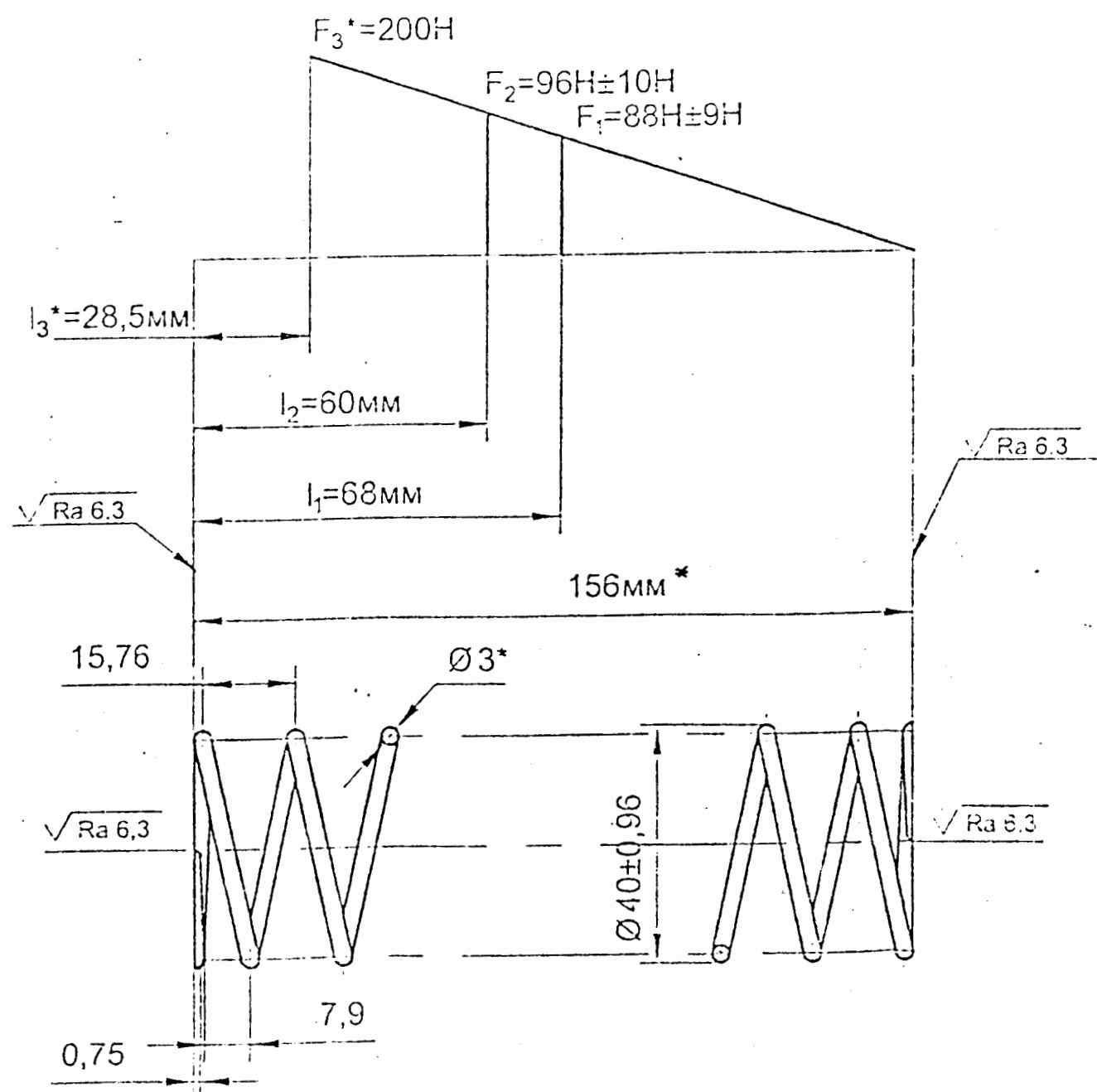
Корпус

06-00686 - 14

$\sqrt{Ra_{3,2}}$ 

Общие допуски ГОСТ 30893-2-мк.

[illegible]



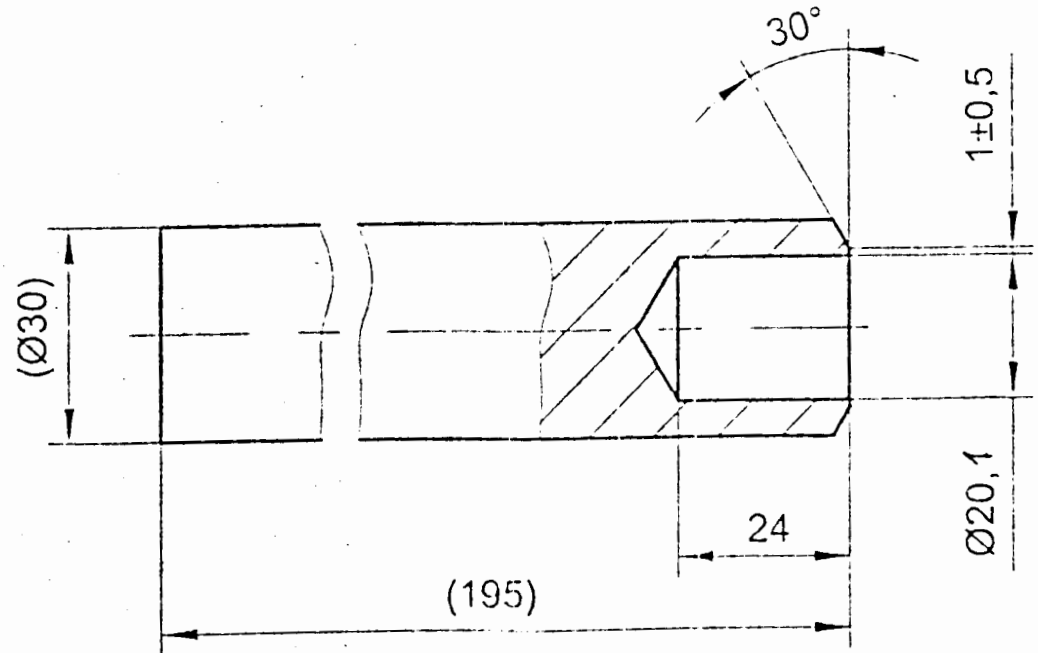
1. Пружина с витком №383 класс II, ОСТ3-3427-67.
2. Длина развернутой пружины $L=1184\text{mm}$.
3. $n=8,5$.
4. $n_1=10 \pm 0,2$.
5. *Размеры и параметры для справок.
6. Отпуск производить при $t=460^\circ \pm 10^\circ$ в течении 30 минут.
7. Занезоливание производить в течении 24 часов.

Лист 1 из 1	Подп. и дата
Лист 2 из 2	Подп. и дата
Лист 3 из 3	Подп. и дата
Лист 4 из 4	Подп. и дата
Лист 5 из 5	Подп. и дата
Лист 6 из 6	Подп. и дата
Лист 7 из 7	Подп. и дата
Лист 8 из 8	Подп. и дата
Лист 9 из 9	Подп. и дата
Лист 10 из 10	Подп. и дата

06-00686-16

Л.54.227.402					Лит. Масса Механизм	
Пружина					2,1	1:1
Проволока Н - 3 ТУ - 3 - 1002 - 77					ОГРУП 'ТИ 'ВНИИСТ'	

Л.54.227.111

 $\sqrt{Ra\ 6,3}$ 

1. Размеры в скобках - после сборки.
2. Общие допуски ГОСТ 30893-2-мК.

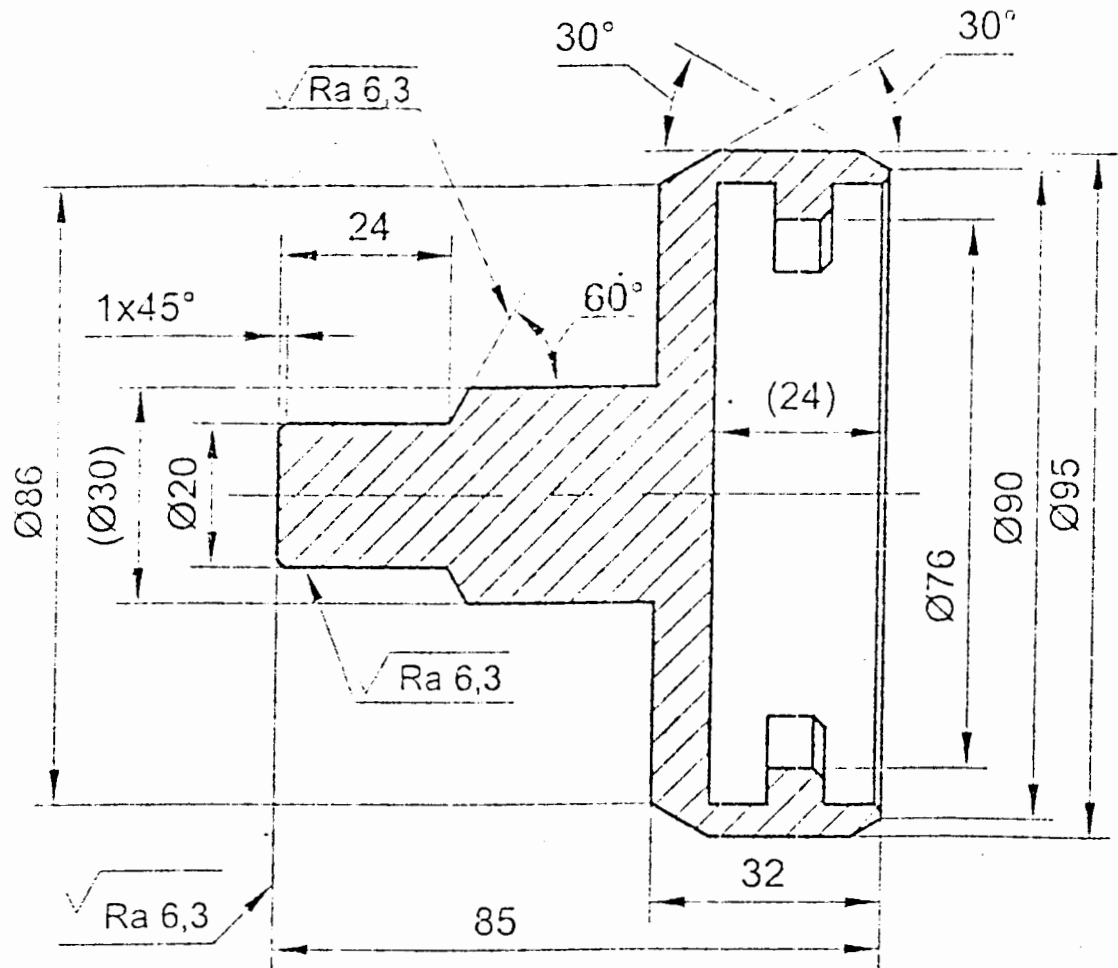
Изм. N подл.	Подп. и дата	Изм. N дубл.	Взам. N	Подп. и дата
06-00686-17				

Изм. лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сергеев	Сергеев	20.12.01
Проект.	Гавринов	Гавринов	25.12.01
Т.контр.			
Н.контр.	Болис	Болис	20.12.01
Итв.	Николаев	Николаев	20.12.01

Л.54.227.111		
Удлинитель	Лит.	Масса
Сталь 12X18H10T		1
ГОСТ 5632-72	Лист	Листов 1
	ФГУП "ГИ ВНИПИЭТ"	

Л.54.227.112

√ Ra 3,2



1. Размеры в скобках - после сборки.
2. Общие допуски ГОСТ 30893-2-мк.

Исполн. подл.	Подп. и дата	Исполн. дробл.	Взвеш. и дат.	Подп. и дата
06-00086-13				

Исполн. подл.	Подп. и дата	Исполн. дробл.	Взвеш. и дат.	Подп. и дата
06-00086-13				
Исполн. подл.	Подп. и дата	Исполн. дробл.	Взвеш. и дат.	Подп. и дата
06-00086-13				
Исполн. подл.	Подп. и дата	Исполн. дробл.	Взвеш. и дат.	Подп. и дата
06-00086-13				
Исполн. подл.	Подп. и дата	Исполн. дробл.	Взвеш. и дат.	Подп. и дата
06-00086-13				
Исполн. подл.	Подп. и дата	Исполн. дробл.	Взвеш. и дат.	Подп. и дата
06-00086-13				

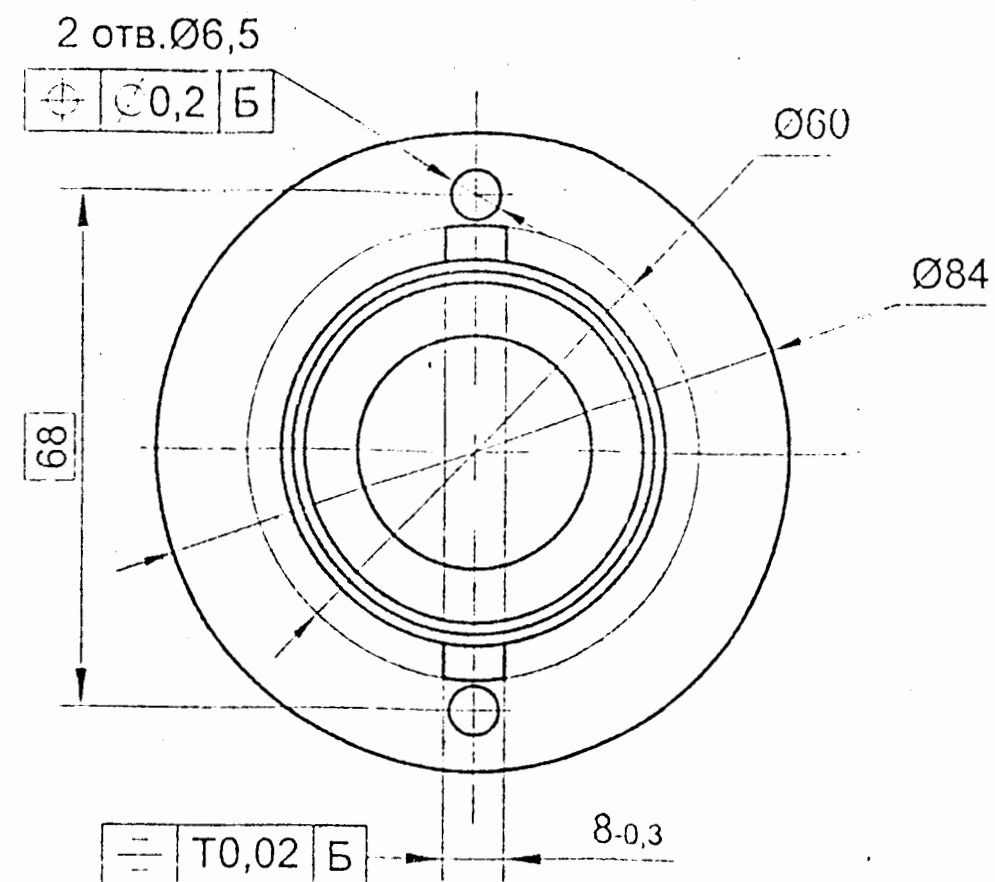
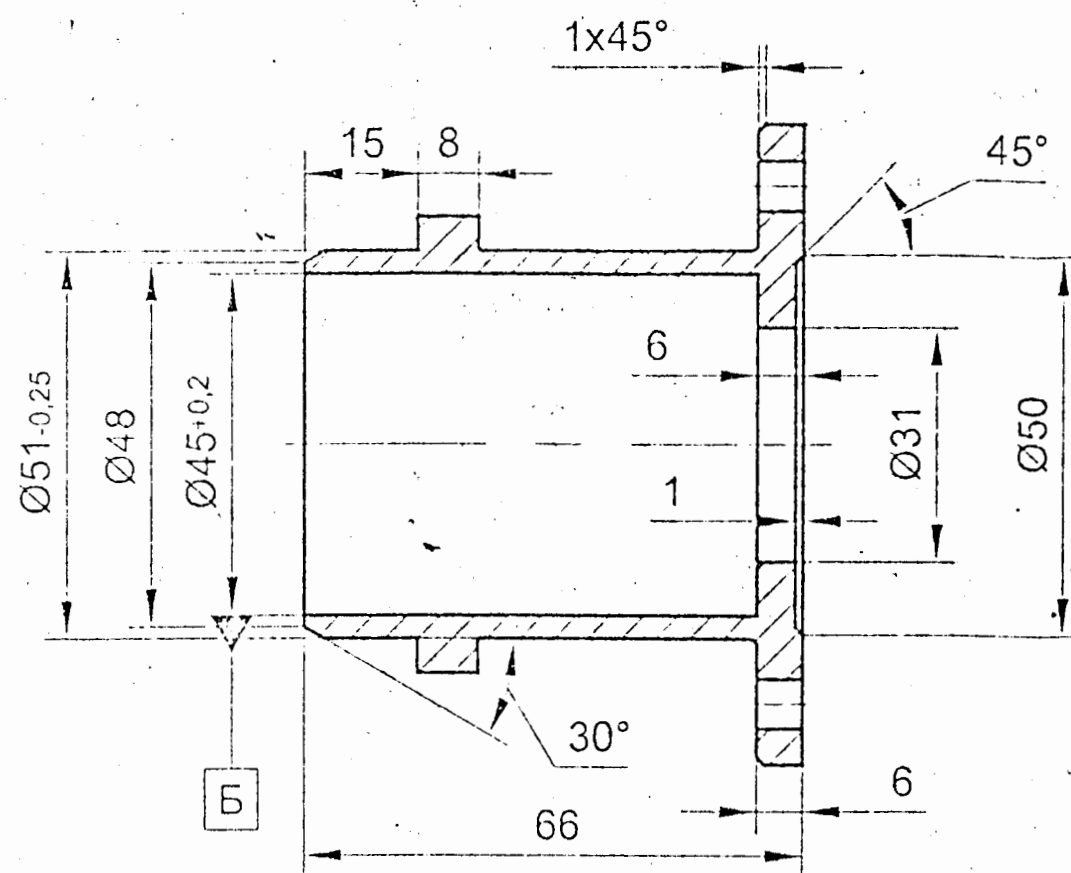
Л.54.227.112

ХВОСТОВИК

Сталь 12X18H10T
ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
	1,1	1:1
Лист	Листов	1
ФГУП 'ГИ 'ВНИПИЗТ'		

Л.54.227.121

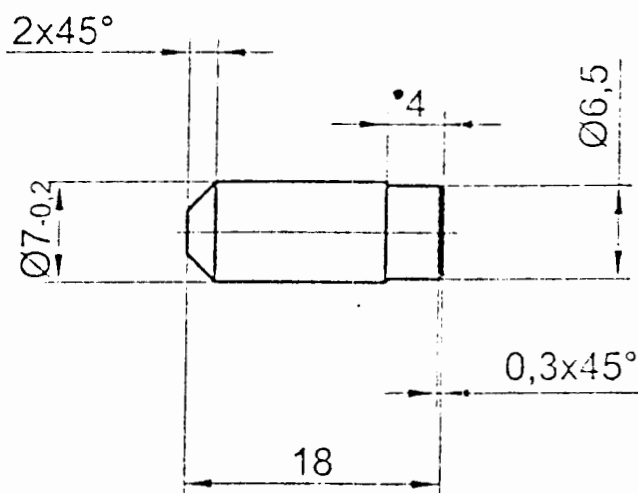
 $\sqrt{Ra\ 3,2}$ 

Общие допуски ГОСТ 30893.2-мк.

Изм. подл.	Подп. и дата	Изм. дубл.	Разм. и ввн	Подп. и дата
06-00686-19				

06-00686 -19

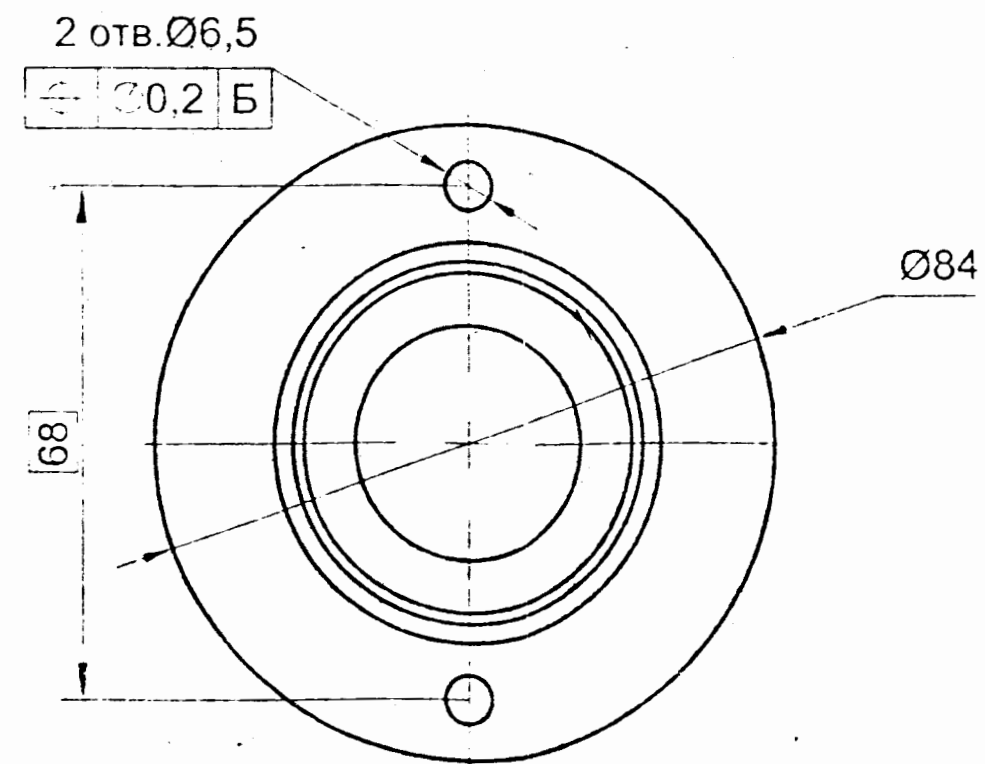
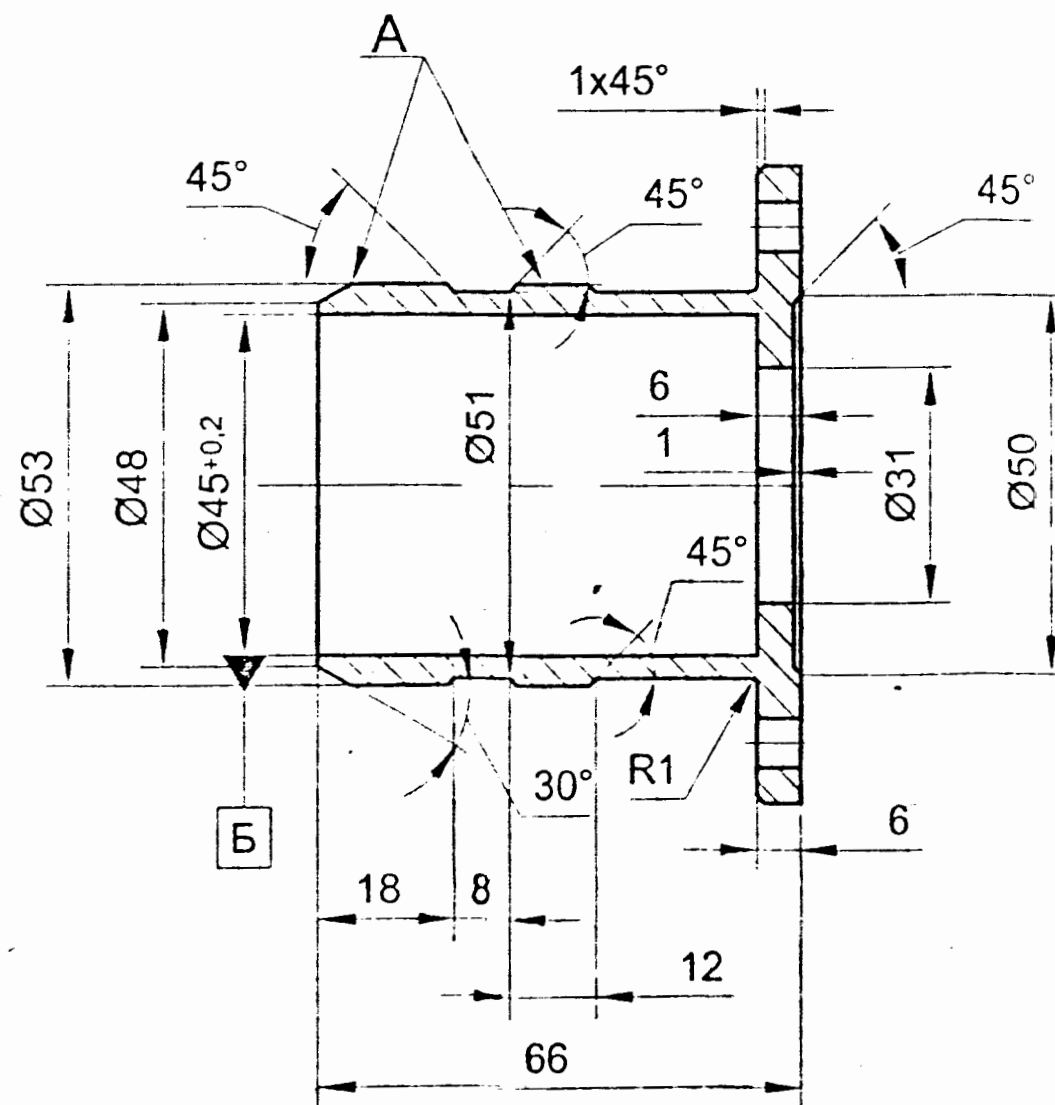
					Л.54.227.121					
					Втулка	Лит.	Масса	Масштаб		
								0,4	1:1	
Изм	Лист	И. докум.	Подп.	Дата		Лист		Листов 1		
Разраб.		Сергеев	<i>В. Сергеев</i>	20.12.06						
Провер.		Ганкин	<i>Г. Ганкин</i>	20.12.06						
Т.контр.										
Н.контр.		Волос	<i>В. Волос</i>	20.12.06	Сталь 12Х18Н10Т	ФГУП				
Утв.		Николаев	<i>В. Николаев</i>	20.12.06	ГОСТ5632-72	‘ГИ ‘ВНИПИЭТ’				

$$\sqrt{Ra} \ 3,2$$


Л.54.227.122

[illegible]

U.54.227.131

 $\sqrt{\text{Ra } 3,2}$ 

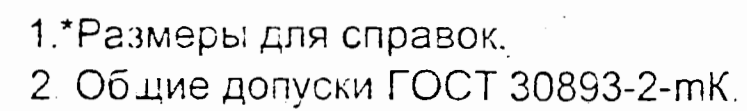
1. Поверхность А - рифление сетчатое 1,0 по ГОСТ 21474-75.
2. Общие допуски ГОСТ 30893.2-мк.

ИНВ.Н. подл.	Подп. и дата	ИНВ. дубл.	Взаим. инв.Н	Подп. и дата
06-00686 -21				

06-00686 -21

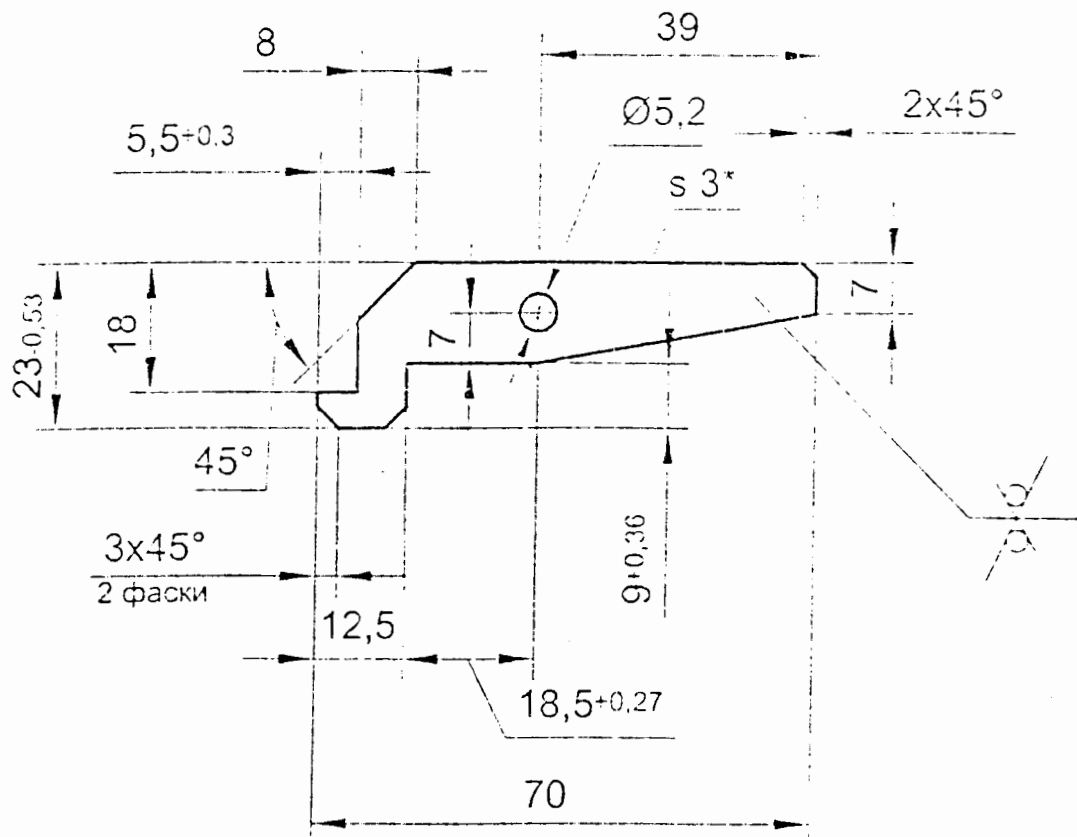
Л.54.227.131

						Л.54.227.131		
Изм./Ист.	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка		Лит.	Масшб	Масштаб
Разработ.	Савин	<i>Савин</i>	20.08.06				0,4	1:1
Провер.	Ганкин	<i>Ганкин</i>	20.08.06					
Т.контр.								
И.контр.	Богач	<i>Богач</i>	20.08.06	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ5632-72		Лист	Листов 1	
Сте.	И.Корсаев	<i>И.Корсаев</i>	20.08.06			ФГУП "ГИ "ВНИИЭТ"		

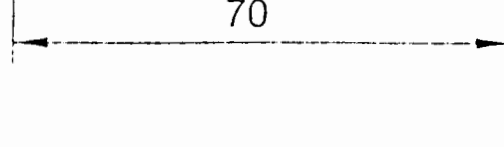


						Л.54.227.201			
					Вилка	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата				0,38	1:1
Разраб.		Сергеев	<i>Сергеев</i>	20/12/06					
Провер.		Ганкин	<i>Ганкин</i>	20/12/06					
Т.контр.						Лист	Листов 1		
					Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ5632-72		ФГУП 'ГИ 'ВНИИЭТ'		
И.контр.		Валис	<i>Валис</i>	20.12.06					
Утв.		Николаев	<i>Николаев</i>	20.12.06					

✓ Ra 3.2



1. *Размер для справок.
2. Общие допуски ГОСТ 30893-2-74.



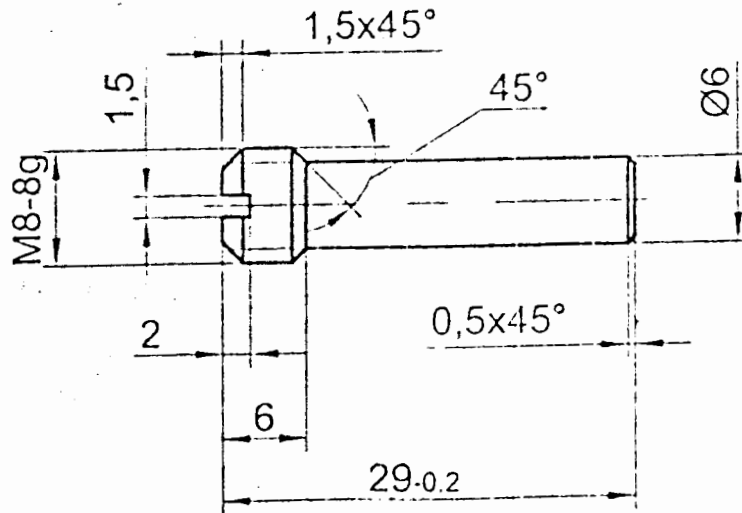
18,5±0,27

70

1. *Размер для справок.
2. Общие допуски ГОСТ 30893-2-мК.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Л.54.227.202	Лит.	Масса	Масштаб
					Фиксатор		0,02	1:1
						Лист	Листов	1
					Лист	ФГУП 'ГИ 'ВНИПИЭТ'		

Л.54.227.203

 $\sqrt{Ra\ 3,2}$ 

Общие допуски ГОСТ 30893-2-мк.

Инв.Н подл.	Подп. и дата	Инв.Н дубл.	Взам. инв.Н	Подп. и дата
06-00686-24				

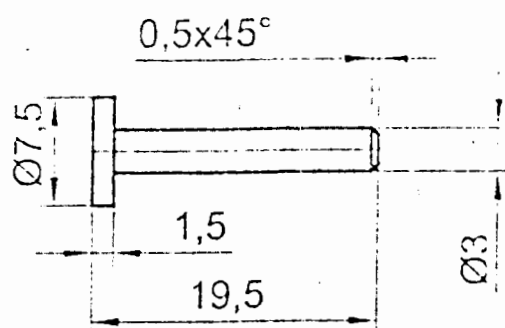
Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сергей			2011.02
Провер.	Гавриков			20.02.11
Т.контр.				
Н.контр.	Волос			20.02.11
Утв.	Николаев			20.02.11

Л.54.227.203

Ограничитель

Сталь 14X17H2
ГОСТ5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
	0,01	2:1
Лист	Листов	1
ФГУП "ГИ "ВНИПИЭТ"		

$$\sqrt{Ra_{3,2}}$$


Иван Подл.	Подл. и дог.	Иван Абул.	Взвиз. иван.	Подл. и дог.
06-00686-25				

Общие допуски ГОСТ 30893-2-мк.

Л.54.227.204

Изм. Дист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сергеев	<i>Сергеев</i>	22.12.02
Провер.	Гачжинса	<i>Гачжинса</i>	20.12.02
Т.контр.			
Н.контр.	Валис	<i>Валис</i>	22.12.02
Удт.	Николаев	<i>Николаев</i>	20.12.02

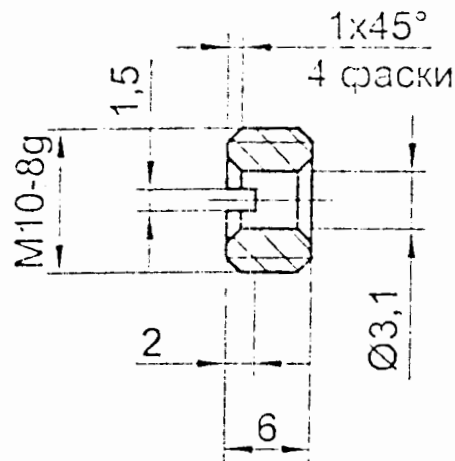
Палец

Сталь 14X17H2
ГОСТ5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
	0,01	2:1
Лист	Листов	1
ФГУП 'ГИ 'ВНИПИЭТ'		

Л.54.227.205

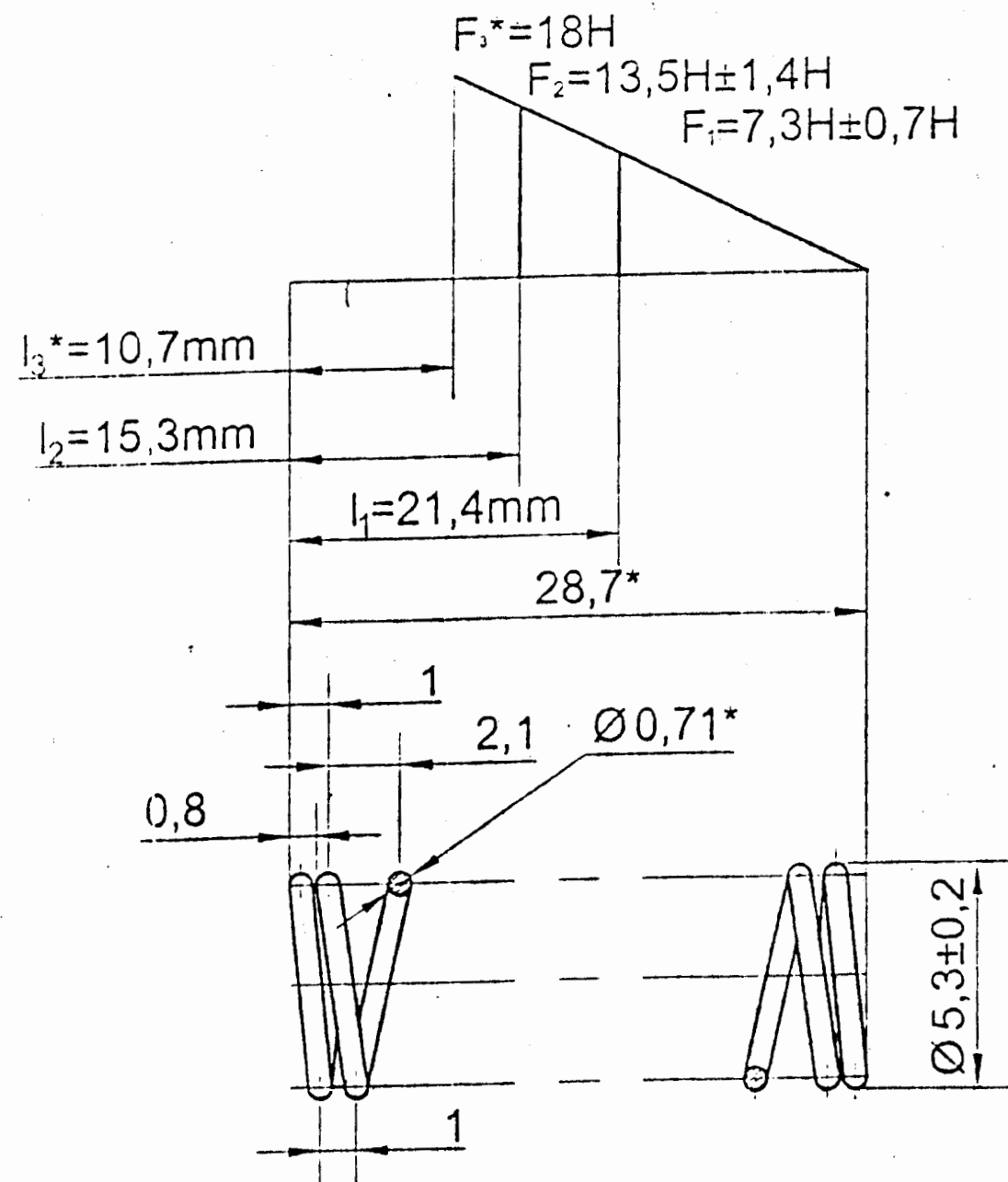
✓ Ra 3,2



Общие допуски ГОСТ 30893-2-мК.

Изм. N	подл.	Подп. и дата	Изм. N	дубл.	Изм. N	подл.	Подп. и дата
06-00686-26							

Л.54.227.205						
Гайка				Лист	Масса	Масштаб
					0,01	2:1
Сталь 14X17H2 ГОСТ5632-72				Лист	Листов	1
				ФГУП 'ГИ 'ВНИПИЭТ'		

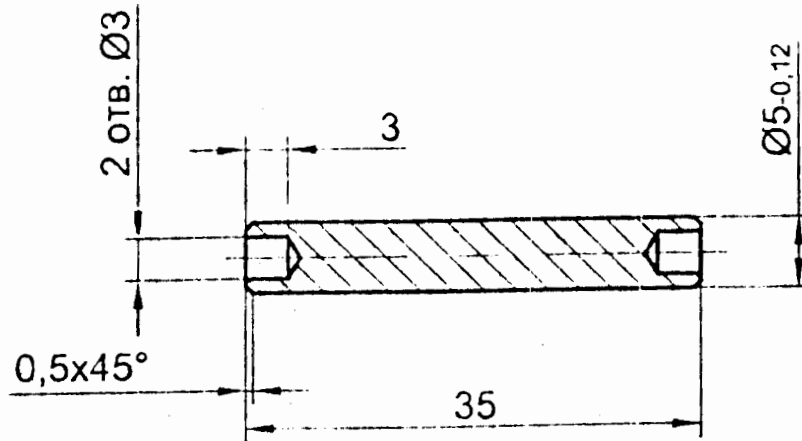


1. Пружина с витком №260 класс II, ОСТ3-3427-67.
2. Длина развернутой пружины $L=213\text{ мм}$.
3. $n=13$.
4. $n_1=15 \pm 0,4$.
5. *Размеры и параметры для справок.
6. Отпуск производить при $t=460^\circ \pm 10^\circ$ в течении 30 минут.
7. Закалку производить в течении 24 часов.

Л.54.227.206				Лит.	Мо
Пружина					
Проволока Н-0,71				Лист	
ТУ-3-1002-77					

06-00686-27

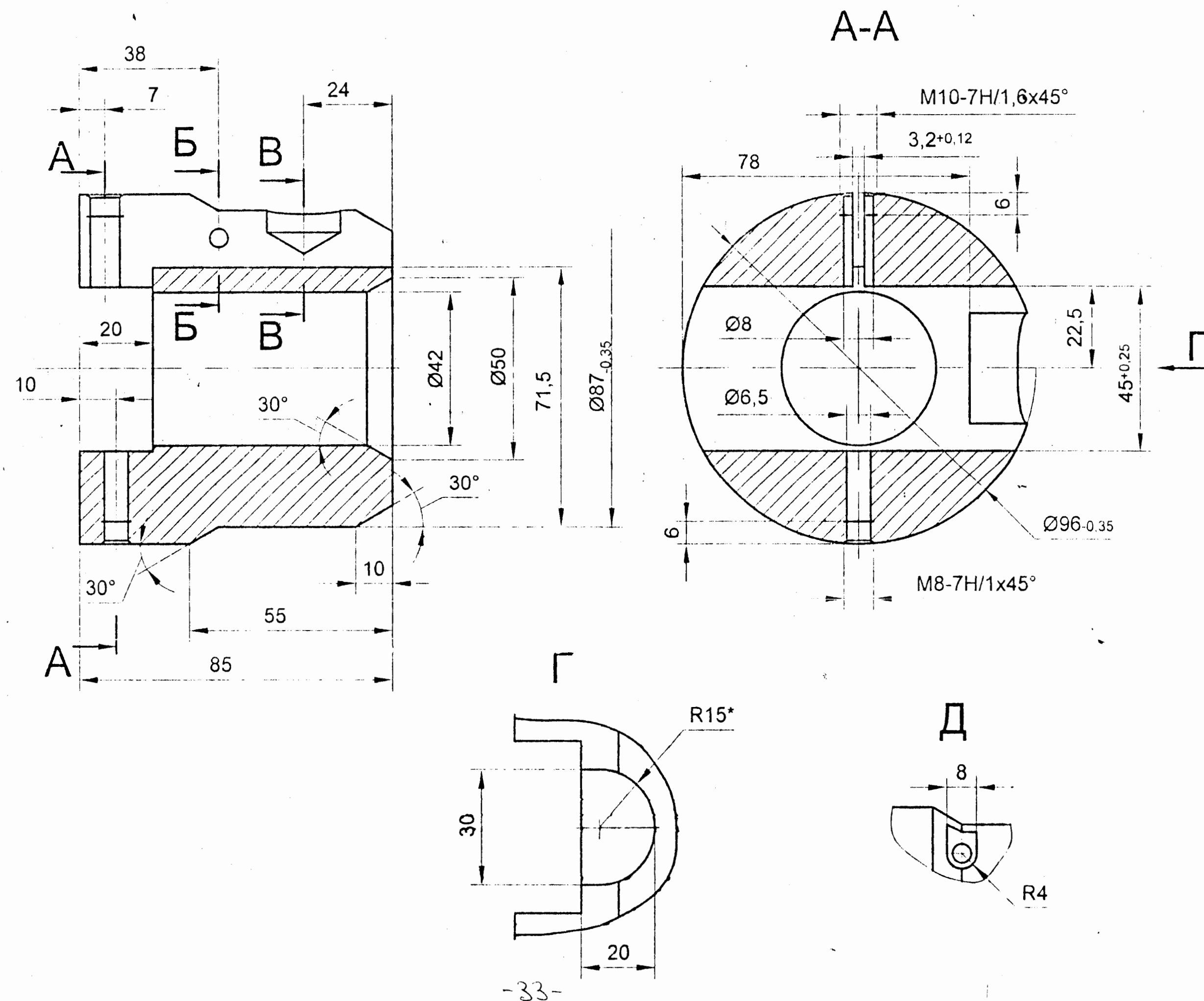
Л.54.227.207

 $\sqrt{Ra\ 3,2}$ 

Общие допуски ГОСТ 30893-2-мК.

Инв.псал.	Подп. и дата	Инв.п. дзбл.	Взрим. инв.п.	Подп. и дата
06-00686-28				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сергеев			12.06
Провер.	Ганжинов			20.06
Т.контр.				
Н.контр.	Валис			12.06
Утв.	Никопцев			20.06

Л.54.227.207			
Палец	Лит.	Масса	Масштаб
		0,01	2:1
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	Лист	Листов 1	
	ФГУП "ГИ "ВНИПИЭТ"		

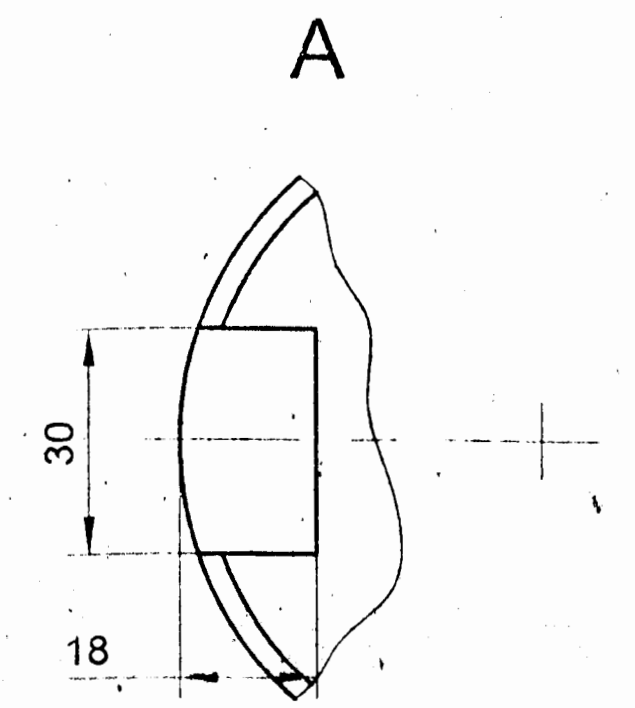
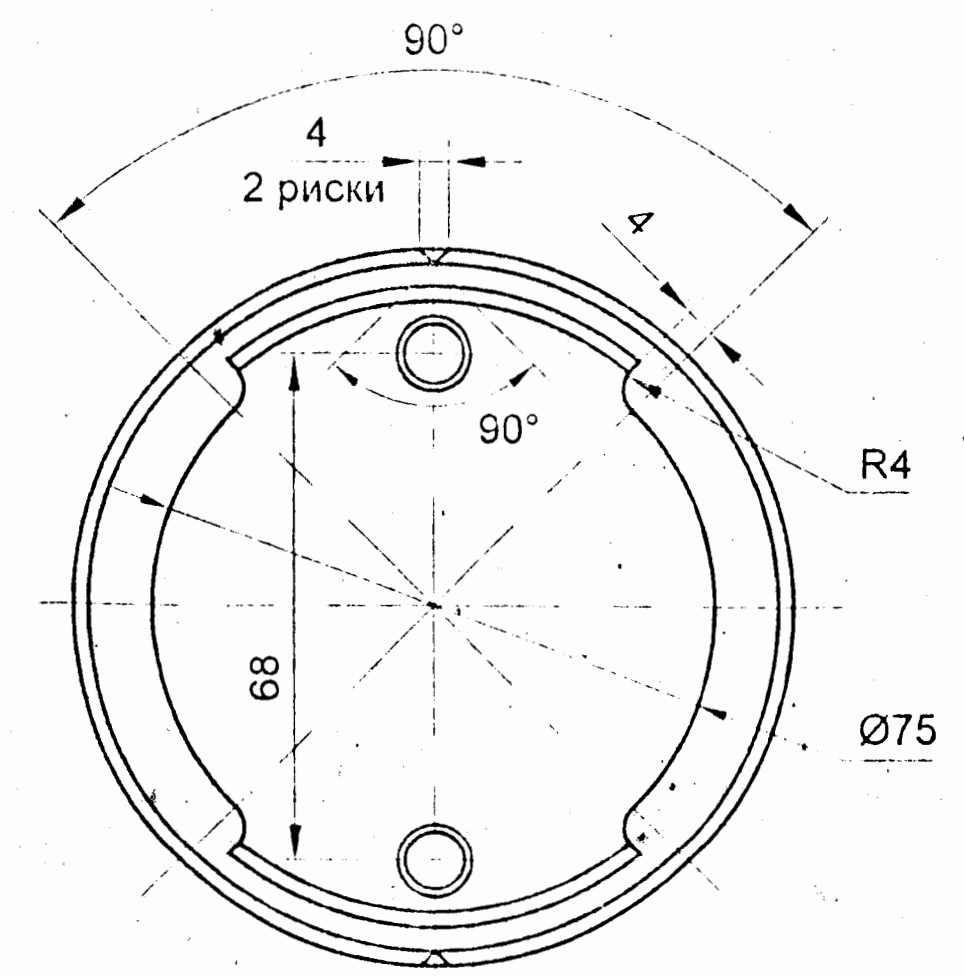
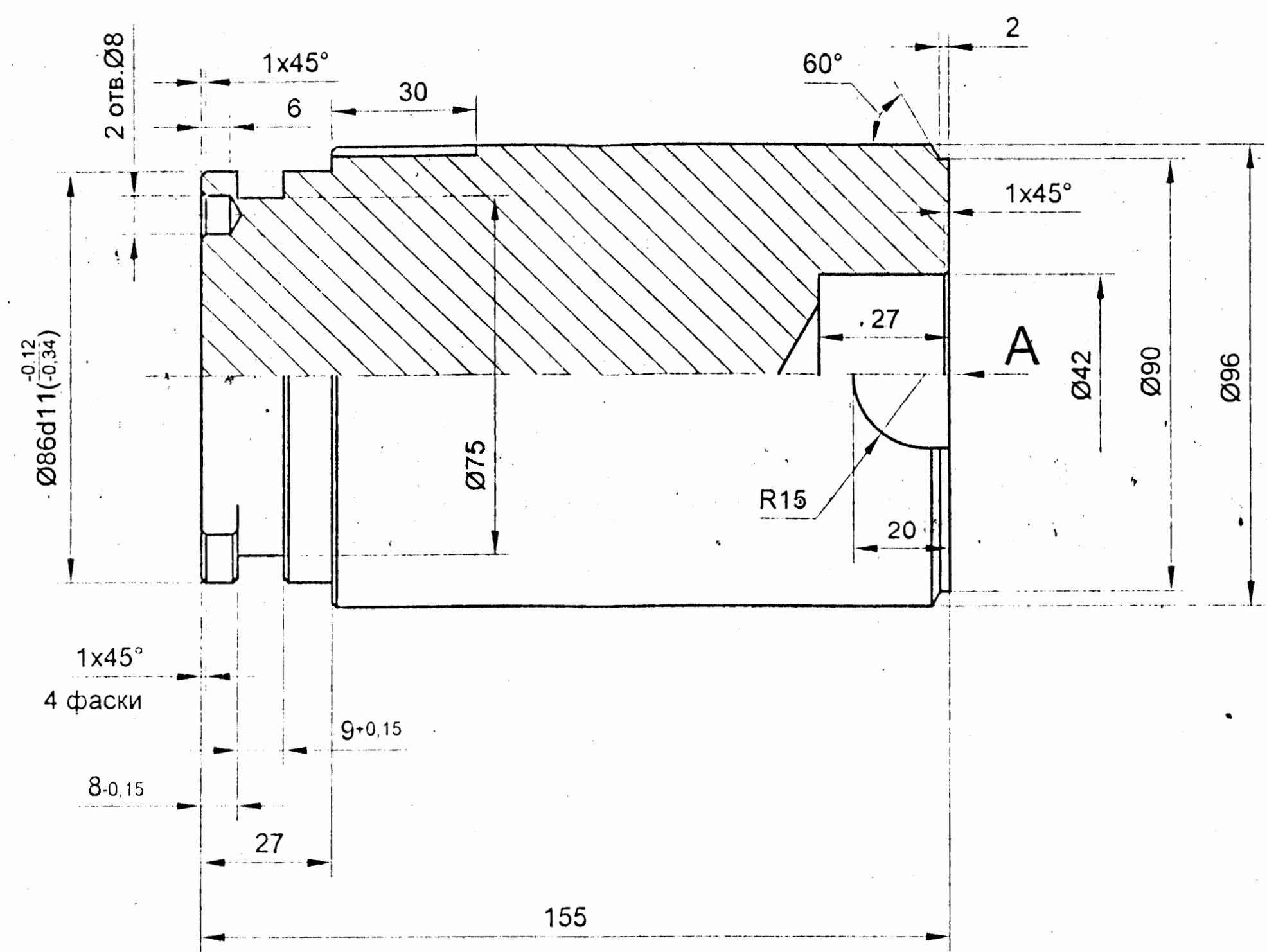


- 1.*Размер для справок
2. Общие допуски ГОСТ 30893-2-мк.

					Л.54.227.211			
					Корпус нижний	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Сергеев	С.С.	10.12.06			3,5	1:1
Проект.		Григорьев	Г.С.	20.02.07				
Т.контр.								
						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Валис	В.В.	10.12.06	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	ФГУП		
Утв.		Иванов	И.И.	10.12.06		"СИ" ВНИИПТ"		

06-00686 - 29

-33-



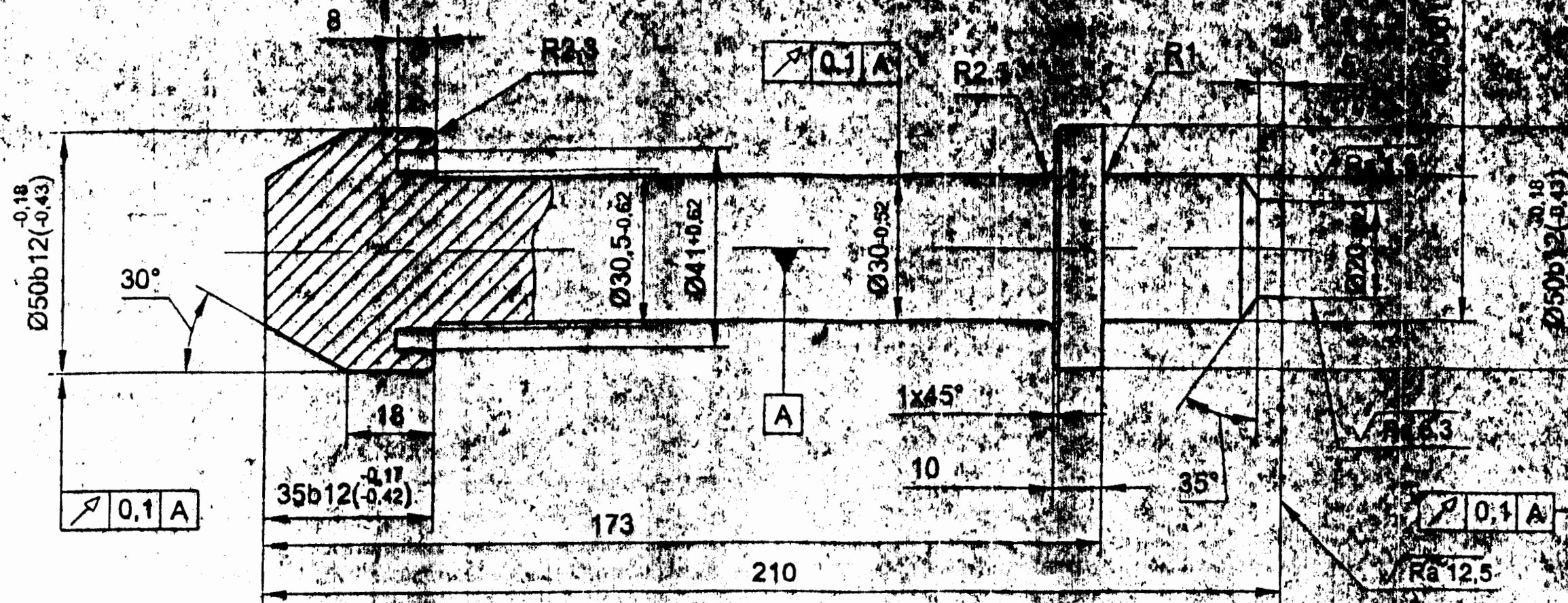
Общие допуски ГОСТ 30893-2-мк.

Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата
06-00686-30							

Л.54.227.212					Лит. Масса Массы		
Корпус верхний					5,9	1:1	
Лист Листов 1					ФГУП "ТИ ВНИИПОТ"		
Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72							

06-00686 - 30

Л.67.2270.214



Общие допуски ГОСТ 308930.2-мк.

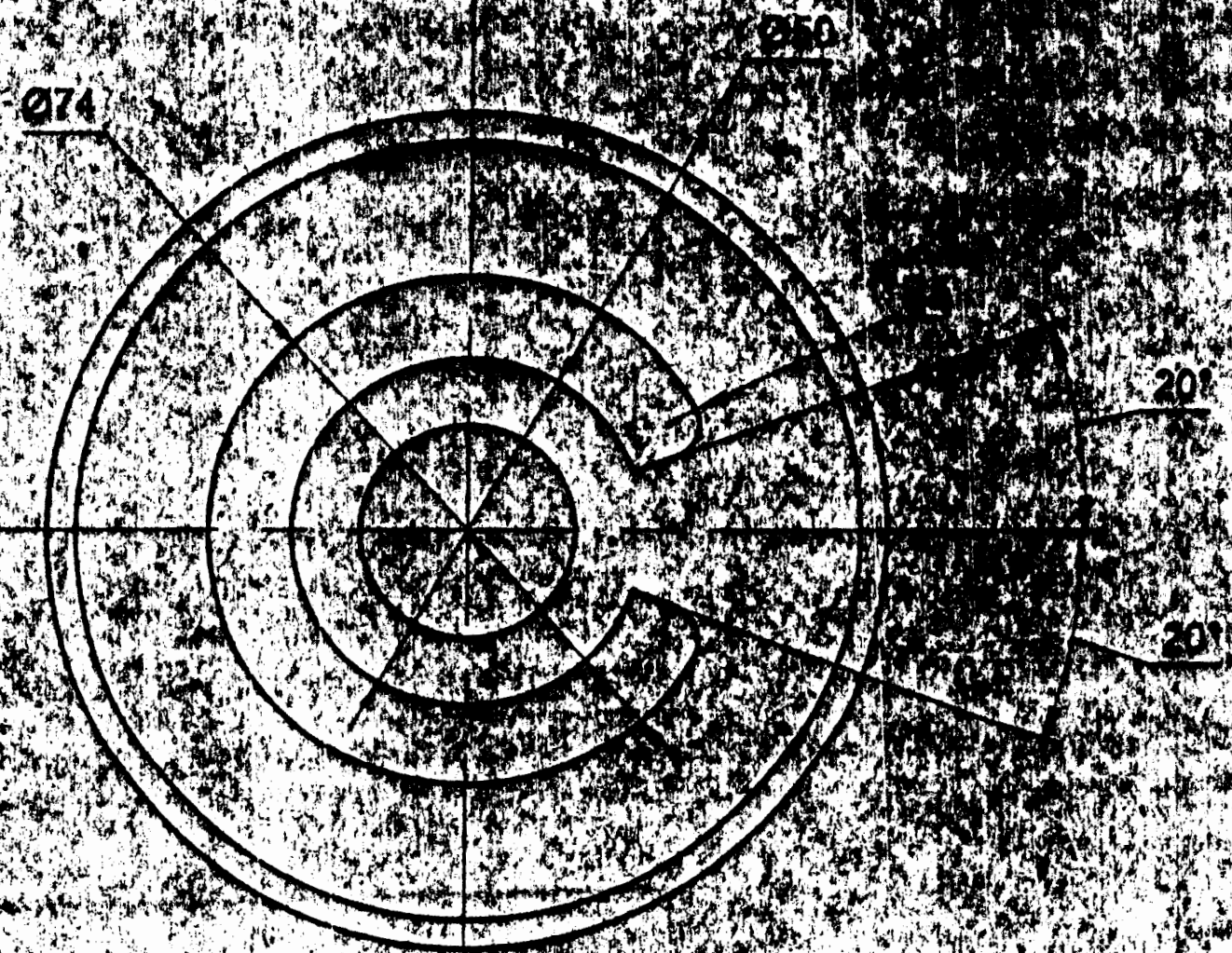
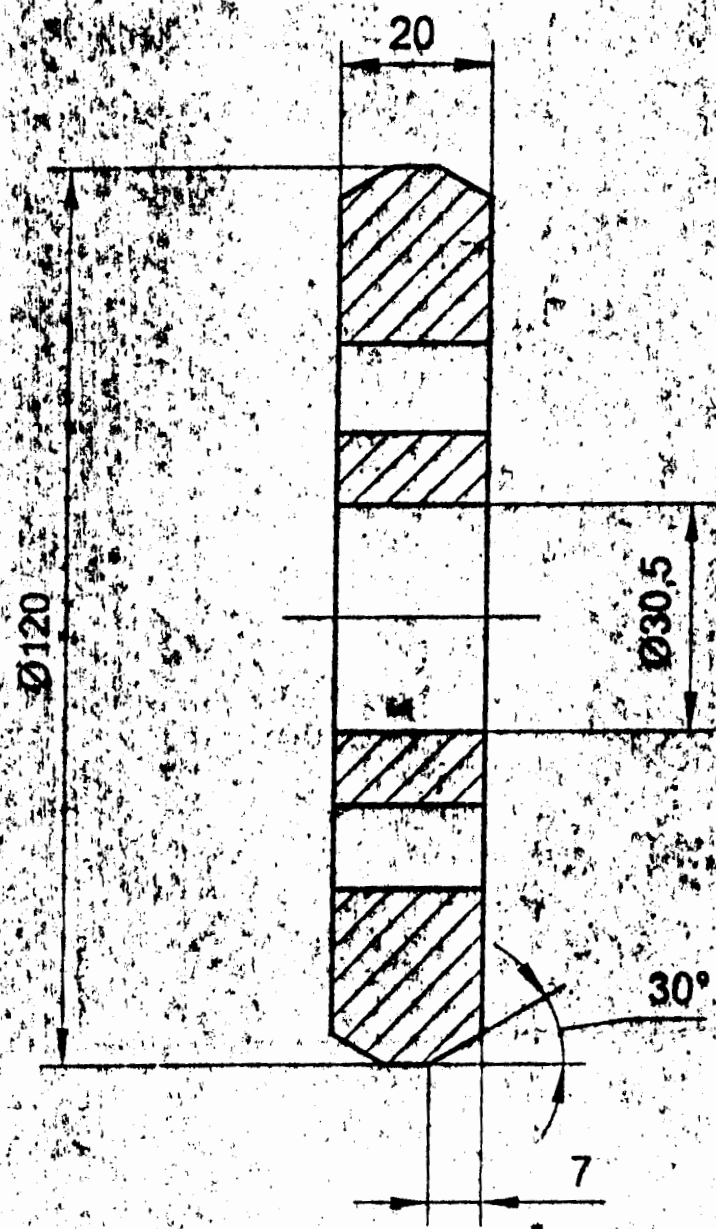
Л.54.227.214

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Хвостовик		
Разреш.	Соглас.	Соглас.	Соглас.	Соглас.	Лит.	Масса	Наситое
Провер.	Генерал	Генерал	Генерал	Генерал		1,2	1,1
Т.контр.					Акт	Листов	
Исполн.					Сталь 12X18H10T		
Исп.					ГОСТ 5632-72		
					ФГУП		
					ГИ ВНИИЭТ		

06-006686-32

Л.54.227.213

Pa



Общие допуски ГОСТ 30893.2-мк

Л.54.227.213

Шайба

06-00686 -31

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сергеев			
Провер.	Ганжинов			
Т.контр.				
Н.контр.	Вопин			
Изд.	Николаев			

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

Мат.	Материал
0,4	
Группа	Группа
Группа	Группа