



УТВЕРЖДАЮ:  
Главный инженер  
АО «СПб «ИЗОТОП»  
В.Е. Писарев

19.05.2022

162/102-ЗПТЗ

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2022 год

Техническое задание  
на поставку групп товаров, за исключением  
нестандартного технологического оборудования.

Предмет закупки: стеллажи металлические полочные

Санкт -Петербург  
2022

## СОДЕРЖАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- Подраздел 1.1. Предмет закупки
- Подраздел 1.2. Сведения о новизне
- Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

### РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.
- Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
- Подраздел 4.3. Требования по надежности
- Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
- Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
- Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
- Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
- Подраздел 4.8. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности
- Подраздел 4.9. Требования к средствам измерения, контрольно-измерительным приборам и автоматике
- Подраздел 4.10. Требования к комплектности
- Подраздел 4.11. Требования к маркировке
- Подраздел 4.12. Требования к упаковке

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

- Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки
- Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

### РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

### РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

### РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

### РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

### РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

### РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

### ПРИЛОЖЕНИЕ №1

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки
<i>Стеллажи металлические полочные в соответствии с Приложением №1</i>
Подраздел 1.2. Сведения о новизне
<i>Поставляемый товар должен быть новым, выпуска не ранее 2022 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным ), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.</i>
Подраздел 1.3. ОКПД 2
<i>31.09.11.120</i>

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Стеллажи предназначены для хранения любых штучных грузов на складской территории АО «СПб «ИЗОТОП».</i>
---

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Климатическое исполнение и категория размещения стеллажей - УХЛ3 по ГОСТ 15150-89 при температуре окружающей среды от - 25°С до + 35°С, относительной влажности до 80% и атмосферном давлении (630-800) мм рт. ст.</i>
---

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры
<i>В соответствии с приложением №1</i>
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
<i>В соответствии с приложением №1</i>
Подраздел 4.3. Требования по надежности
<i>В соответствии с приложением №1</i>
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<i>В соответствии с приложением №1</i>
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
<i>В соответствии с приложением №1</i>
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
<i>В соответствии с приложением №1</i>
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
<i>Требования не предъявляются</i>
Подраздел 4.8. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности
<i>Требования не предъявляются</i>
Подраздел 4.9. Требования к средствам измерения, контрольно-измерительным приборам и автоматике

<i>Требования не предъявляются</i>
Подраздел 4.10. Требования к комплектности
<i>В соответствии с приложением №1</i>
Подраздел 4.11 Требования к маркировке
<i>Товар должен быть маркирован в соответствии со стандартными требованиями к соответствующим группам товаров. Не допускается поставка товара с отсутствующей маркировкой. Этикетка на таре должна позволять идентифицировать товар на соответствие техническим характеристикам, заявленным в настоящем ТЗ.</i>
Подраздел 4.12. Требования к упаковке
<i>Товар должен поставляться в стандартной упаковке, обеспечивающей полную сохранность товара на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.</i>

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки
<p><i>Приёмка товара по количеству (количеству мест) производится в момент передачи его Покупателю с участием представителя Поставщика или перевозчика. Факт проверки товара по количеству удостоверяется подписью представителя Покупателя (с расшифровкой должности и фамилии) на товарной (транспортной) накладной, заверенной чётким оттиском штампа или печати Покупателя. При обнаружении дефектов упаковки, брака или недостачи в поставленной партии товара Покупателем сразу же, при приёмке товара, составляется двусторонний акт, в котором указывается количество недостающего, либо некачественного товара. Товар (партия товара) считается принятым Покупателем, а Поставщик считается исполнившим обязательство по передаче товара, с момента подписания сторонами товарной накладной по форме ТОРГ 12.</i></p> <p><i>При обнаружении дефектов упаковки, брака или недостачи в поставленной партии товара Покупатель обязан предоставить акт о расхождении (дефекты упаковки, брак, недостача) Поставщику в течение 5 рабочих дней.</i></p> <p><i>После подтверждения Поставщиком акта о расхождении Поставщик обязуется заменить товары с недостатками либо допоставить недостающий товар в течение 3 рабочих дней со дня получения претензии.</i></p>
Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<p><i>Передача товаров Поставщиком оформляется счетами-фактурами и товарными накладными (Торг-12) или УПД, выписываемыми в двух экземплярах на момент сдачи товара.</i></p> <p><i>В комплект поставки должна входить и быть передана Покупателю документация (паспорт), исполненная на русском языке, содержащая сведения о заводе-изготовителе и информацию, подтверждающую требования настоящего Технического задания, в т.ч.:</i></p> <p><i>Основные технические данные и характеристики изделия;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>– комплект поставки;</i></li> <li><i>– порядок сборки и установки стеллажа;</i></li> <li><i>– требования по безопасности. Максимально допустимая равномерно распределенная нагрузка на ярус для стеллажа, кг;</i></li> <li><i>– требования по эксплуатации</i></li> </ul>

- данные о приемке (свидетельство о приемке);
- гарантийные обязательства

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

*Доставка товара осуществляется за счет Поставщика и его силами.*

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

*Требования не предъявляются*

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

*Согласно гарантии изготовителя, но не менее 24 месяца с даты поставки.*

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

*Требования не предъявляются*

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

*Требования не предъявляются*

## РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

*Поставщик должен гарантировать качество и безопасность поставляемых товаров в соответствии с действующими стандартами, утвержденными на данные виды товаров*

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*Поставляемый товар должен отвечать стандартам безопасности и качества в соответствии с законодательством РФ и соответствовать техническим характеристикам, заявленным заводом-изготовителем*

## РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

*Поставщик должен гарантировать исправную работу стеллажа при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, установки и эксплуатации. Качество поставляемого товара соответствует требованиям стандартов и технических условий, установленных в РФ, товар маркирован в соответствии с установленными для данного вида товаров стандартами и техническими условиями, а также иными требованиями, предъявляемыми к указанным товарам для реализации их в оптовой и розничной торговле на территории РФ*

*Поставка Товара должна осуществляться при соблюдении следующих условий:*

*-исключение незаконного использования чужих товарных знаков, знаков обслуживания, фирменных наименований, патентов, полезных моделей, промышленных образцов, наименований места происхождения товара;*

*- при использовании организацией товарных знаков, знаков обслуживания, фирменных наименований, патентов, полезных моделей, промышленных образцов других правообладателей в составе сопроводительных документов на продукцию дополнительно предоставляется подтверждение правообладателя (официального дистрибьютера) о возможности использования продукции его производства с использованием данных товарных знаков, знаков обслуживания, фирменных наименований, патентов, полезных моделей, промышленных образцов, или сертификат соответствия, или декларация о соответствии с гарантией для продукции от производителя (изготовителя) такой продукции;*

*- предоставление документов, подтверждающих соответствие закупаемой продукции, выполненных в формах сертификации или декларирования соответствия по типовым схемам, регистрации, в том числе государственной, экспертизы, оценки пригодности, испытаний, государственного контроля (надзора) и (или) в иной форме (при необходимости);*

*- до осуществления поставки продукции поставщиком осуществляется проверка на отсутствие признаков ее принадлежности к контрафактной, фальсифицированной продукции и продукции сомнительного происхождения (далее – КФПСП) в следующем объеме:*

*- проверяется полный комплект предусмотренных договором документов (сертификатов, деклараций о соответствии, данных изготовителя, спецификаций на комплектующие, упаковочных листов и др.), позволяющих проследить движение продукции по всей цепочке поставки начиная от действительного ее изготовителя и удостоверяющих, что продукция в соответствии с требованиями договора новая, не восстановленная, не была использована иным способом и ранее не отклонялась по каким-либо причинам. Всю сопроводительную документацию или другую документацию, полученную от поставщика, следует проверять на легитимность к поставленной продукции.*

*- проводится визуальный контроль поставляемой продукции. Визуальный контроль следует проводить для 100 % поступающей продукции. При проведении проверок должны контролироваться перечисленные ниже характеристики:*

*а) продукция получена одной поставкой;*

*б) продукция маркирована или иным образом идентифицирована одной партией, серией и описательной информацией (например, коды дат, коды партий, серийные номера);*

*в) вся продукция и ее упаковка методами визуального контроля выглядят как одинаковые;*

*г) продукция выглядит как подвергнутая одинаковой обработке, с одинаковой упаковкой и хранившихся в одинаковых условиях;*

*д) продукция имеет одинаковое взаимное положение в упаковке (партия не подвергалась разделению и имеет общие признаки источника поступления, упаковки, маркировки).*

*При выявлении поставщиком признаков КФПСП поставка такой продукции Покупателю не допускается.*

## РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ТОВАРА

*Требования не предъявляются*

## РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

*Требования не предъявляются*

## РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*Товар поставляется в соответствии со Спецификацией (Приложение №1) по адресу: Ленинградская обл., г.п. Кузьмоловский, ул. Заводская, д.5. Срок поставки: в течение 4-х недель с даты заключения договора.*

## РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

*Требования не предъявляются*

## РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

*Требования не предъявляются*

## РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

## РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
	<i>Приложение №1. Спецификация.</i>	<i>2</i>

Специалист по  
административному обеспечению

А.А. Желудев

Согласовано:

Начальник ОС и АХО

А.Г. Каркавина

Начальник ОК, ОТ и ООС

О.А. Калинина

Приложение № 1  
к Техническому заданию

## Спецификация

№ п.п.	Арт. производителя	Наименование товара	Ед. изм.	Общее кол-во	Основные технические характеристики товара	Комплектность
1.	22.0218-100	СТ-031 Рама 2491х600 цинк	шт.	5	<p>Стеллаж СТ-031 должен представлять собой сборно-разборную конструкцию, собираемую из элементов в линию. Полки должны устанавливаться на зацепы стоек стеллажа. Максимальная нагрузка на секцию:</p> <p>не менее 1000 кг. на крайние секции, не менее 1200 кг. на внутренние секции стеллажа</p> <p>- Максимальная нагрузка на полку 200 кг. Высота стеллажа не менее 2491 мм., не более 2495 мм. Ширина стеллажа не менее 800 мм., не более 820 мм.</p> <p>- Рамы: Оцинкованные, Полки: Оцинкованные</p> <p>- Полки стеллажа должны регулироваться по высоте с шагом не более 53 мм.</p> <p>- Стойки и полки стеллажа должны изготавливаться из качественного холоднокатаного оцинкованного металла. Метод оцинковки — горячее цинкование. Без узора кристаллизации (MT)., толщина цинкового слоя не менее 120мкм., контур полки должен быть замкнут. Продольные профили и углы полки должны быть соединены по технологии "Clinchen" (соседние участки металла спрессованы). Соединение через заклепки не допускается.</p> <p>· Толщина металла полок стеллажа не менее 0,8 мм.</p> <p>Стойка должна иметь форму сложного профиля габаритных размеров 33х60 мм с перфорацией и зацепами для полок.</p> <p>· Толщина металла стоек стеллажа не менее 1,2 мм.</p> <p>На каждую секцию стеллажа должна устанавливаться раскосная система — два раскоса крест-накрест, каждый из них с талрепами. Установка одного раскоса или установка раскосов через секцию не допускается. Диаметр крючков раскосной системы - не менее 5 мм.</p> <p>На каждую пару стоек рамы должны устанавливаться металлические стяжки, не менее 4 шт, входящие в комплект рамы. Стяжка сложного контура должна изготавливаться из оцинкованного металла толщиной не менее 0,8 мм.</p> <p>В комплект рам должны поставляться все необходимые метизы.</p> <p>Стеллажи должны крепиться к полу анкерными болтами не менее М8 через подпятники, входящие в комплект поставки стеллажа. В комплект подпятника должны входить все необходимые метизы. Подпятник должен быть изготовлен из металла толщиной не менее 2 мм.</p> <p>Верхняя часть стойки стеллажа должна закрываться пластиковыми заглушками, входящими в комплект поставки. Заглушки должны повторять форму стойки.</p> <p>Стеллаж должен иметь сертификат соответствия</p>	Элементы стеллажа, метизы для сборки, паспорт изделия
	22.0219-100	СТ-031 Рама 2491х800 цинк	шт.	7		
	3109-100	СТ-031 Полка 600х1300 цинк	шт.	16		
	3110-100	СТ-031 Полка 800х1300 цинк	шт.	24		
	3163-100	СТ-031 Раскосная система	шт.	10		
2.	22.0116-100	СТ-023 Рама 3000х600 цинк	шт.	4	<p>Стеллаж СТ-023 состоит из рам и ярусов хранения.</p> <p>Максимальная нагрузка на ярус 1800 не менее 400 кг. Максимальная нагрузка на ярус 2100 не менее 300 кг.</p> <p>· Максимально допустимая равномерная нагрузка на секцию стеллажа не менее 2700 кг.</p>	Элементы стеллажа, метизы для сборки, паспорт изделия



22.0117-100	СТ-023 Рама 3000x800 цинк	шт.	8	<p>Высота стеллажа не менее 2500 мм., не более 2520 мм., полезная ширина яруса хранения:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- не менее 1800 мм, не более 1830 мм.</li> <li>- не менее 2100 мм, не более 2130 мм.</li> </ul> <p>Глубина не менее 600 мм., не более 620 мм.</p> <p>Рамы и полки оцинкованные, должны изготавливаться из качественного холоднокатаного оцинкованного металла. Метод оцинковки - горячее цинкование. Без узора кристаллизации (МТ). Толщина цинкового слоя — не менее 120 мкм, балки: окрашенные, покрытие балок гладкое, шагрень не допускается. Цвет серый RAL 7038.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Толщина цинкового слоя не менее 120 мкм.</li> <li>· Толщина металла стоек стеллажа не менее 1,2 мм.</li> <li>· Толщина металла полок стеллажа не менее 0,8 мм., полки должны иметь двойной гиб по всем краям.</li> <li>· Балки из металла толщиной не менее 1,5 мм</li> <li>· Подпятники металлические толщиной не менее 1,5 мм.</li> </ul> <p>- Зацеп балки из металла толщиной не менее 2 мм и приварен к профилю балки</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· Ярус стеллажа 1800 состоит из 2 балок с крепежом, 2-х стяжек яруса и 6 полок</li> <li>· Ярус стеллажа 2100 состоит из 2 балок с крепежом, 2-х стяжек яруса и 7 полок</li> </ul> <p>Габариты полок 26x300x600/26x300x800 мм. Полки имеют двойной гиб по всем краям.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ширина лицевой поверхности стойки не менее 28 мм, не более 33 мм.</li> </ul> <p>-Рама должна включать в себя: 2 вертикальные стойки, горизонтальные стяжки, не менее 4 шт., 2 подпятника с анкерными болтами не менее М8 для крепления к полу, все необходимые метизы, 2 пластиковые заглушки для окантовки верхней части стойки.</p> <p>-Стойка должна быть выполнена в виде перфорированного П-образного профиля 35x50 мм. с шагом перфорации для установки балок не более 43 мм.</p> <p>-Стяжки рамы сложного профиля должны быть выполнены из металла толщиной не менее 0,8 мм.</p> <p>-Подпятники должны металлические толщиной не менее 1,5 мм.</p> <p>-Ярусы хранения должны регулироваться по высоте с шагом не более 43 мм</p> <p>-Все края и углы должны быть гладкими. Острые грани и углы не допускаются.</p> <p>Закрепление рам стеллажа к полу анкерными болтами обязательно. Анкерные болты и подпятники должны входить в комплект поставки</p> <p>Стеллаж должен иметь сертификат соответствия.</p>
22.0122-100	СТ-023 Ярус хранения 600/1800 Полки цинк	шт.	6	
22.0123-100	СТ-023 Ярус хранения 600/2100 Полки цинк	шт.	12	
22.0126-100	СТ-023 Ярус хранения 800/1800 Полки цинк	шт.	12	
22.0127-100	СТ-023 Ярус хранения 800/2100 Полки цинк	шт.	24	