

СОГЛАСОВАНО

Исполнитель

_____ (должность)

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О.)

« _____ » _____ 20__ г.

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер филиала

АО «Концерн «Росэнергоатом»

«Курская атомная станция»

_____ А.В. Увакин

« _____ » _____ 20__ г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Поставка ТМЦ для Курской АЭС

Предмет закупки: «Поставка задвижек»

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным
материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при
поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ							
Подраздел 1.1 Наименование							
Поставка задвижек							
Подраздел 1.2 Сведения о новизне							
Поставляемые ТМЦ должны быть новыми, ранее не используемыми, не эксплуатируемыми, не восстановленными. Не являться выставочными образцами, быть свободными от третьих лиц. Поставляемая продукция должна быть изготовлена не ранее 4 кв-ла 2020 года.							
Подраздел 1.3 Этапы изготовления.							
-							
Подраздел 1.4 Документы для изготовления							
Заводская документация							
Подраздел 1.5 Код ОКДП2							
28.14.13.120							
РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ							
Задвижки предназначены для проведения работ по ремонту оборудования Курской АЭС.							
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ							
Пар, вода Т до +425 °С, Ру2,5Мпа. Пар, вода Т до +450 0С, Ру2,5Мпа. Вода, пар, Т до +350 °С, Ру2,5Мпа. Вода, пар, Т до +425°С, Ру 1,6Мпа. Вода, пар, Т до + 225 °С, Ру1,0Мпа.							
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ							
Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства).							
№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики	Количество	ЕИ	Класс безопасности	Мат. Номер ЕОС НСИ	Цех заказчик
1	Задвижка 30с64нж Ду200 Ру2,5 МПа с КОФ (или аналог)	Фланцевая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с64нж, Ду200 Ру2,5МПа среда: вода, пар, Т до +425 0С, мат. корпуса сталь углер., упр. ручное (маховик/штурвал), У1, класс герметич. А, с КОФ	2	КМП	4	841580	ЦОС
2	ЗАДВИЖКА 30С41НЖ ДУ80 РУ16 фл. 425С (или аналог)	Фланцевая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с41нж, Ду80 Ру1,6МПа, среда: вода, пар, Т до +425°С, мат.корпуса сталь углер., упр.ручное (маховик/штурвал), У1, класс герметич.А	2	ШТ	-	265656	ЦОС
3	Задвижка 30ч6бр Ду150 Ру1,6 с КОФ и креп (или аналог)	Фланцевая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30ч6бр, Ду150 Ру1,6МПа, среда: вода, пар, Т + 225 °С, материал корпуса: чугун, упр.ручное (маховик/штурвал), У1, класс герметич.Д, с КОФ и крепежом соответствующими по количеству и размеру для поставляемой арматуры.	2	ШТ	4	389504	ЦОС

4	Задвижка 30с41нж Ду50 Ру16 КОФ (или аналог)	Фланцевая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с41нж, Ду50 Ру1,6МПа, среда: вода, пар, Т до +425°С, мат.корпуса сталь углер., упр.ручное (маховик/штурвал), У1, класс герметич.А, с КОФ	14	ШТ	4	268350	ЦОС-7 ХЦ-7
5	Задвижка 30с64нж Ду50 Рр2,5МПа с КОФ (или аналог)	Фланцевая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с64нж, Ду50 Ру2,5МПа, среда: вода, пар, Т до +425 °С, материал корпуса - сталь углеродистая, управление ручное (маховик/штурвал), У1, класс герметич. А с КОФ и крепежом соответствующими по количеству и размеру для поставляемой арматуры.	7	КМП	4	699534	ЦОС
6	Задвижка 30с41нж Ду100 Ру16 фл.425С (или аналог)	Фланцевая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с41нж, Ду100 Ру1,6МПа среда: вода, пар, Т до +425°С, мат.корпуса углер., упр.ручное (маховик/штурвал), У1, класс герметич.А	6	ШТ	-	265662	ЦОС-2 ХЦ-4
7	Задвижка 30с41нж Ду200 Ру1,6 МПа, КОФ (или аналог)	Фланцевая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с41нж, Ду200 Ру1,6МПа, среда: вода, пар, Т до +425°С, мат.корпуса углер., упр.ручное-маховик, У1, класс герметич.А, с КОФ	2	КМП	4	587818	ЦОС
8	Задвижка 30с41нж Ду150 Ру16 ТУ3741- 020 (или аналог)	Фланцевая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с41нж, Ду150 Ру1,6МПа, среда: вода, пар, Т до +425 °С материал корпуса - углер.сталь, управление ручное (маховик), У1, класс герметич. А, с КОФ	3	ШТ	4	95832	ЦОС
9	Задвижка 30ч66р Ду50 Ру10 фл. 225С (или аналог)	Фланцевая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30ч66р, Ду50 Ру1,0МПа, среда: вода, пар, Т до +225°С, управление: ручное (маховик/штурвал), материал корпуса – чугун, У1, кл.герметич.Д	2	ШТ	4	233771	ЦОС
10	Задвижка 30с64нж Ду100 Ру25 фланцевая 450С (или аналог)	Фланцевая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с64нж, Ду100 Ру2,5МПа среда: вода, пар, Т до +450 °С, мат. корпуса сталь углер., упр. ручное (маховик/штурвал), У1, класс герметич. С	2	ШТ	4	406457	ЦОС

11	Задвижка 30с64нж Ду150 Ру25 (или аналог)	Фланцевая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с64нж, Ду150 Ру2,5МПа среда: вода, пар, Т до +425 °С, мат. Корпуса сталь углер., упр. ручное (маховик/штурвал), У1, класс герметич. А	4	ШТ	4	1184785	ЦОС
12	Задвижка 30с64нж Ду250 Ру2,5МПа (или аналог)	Фланцевая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с64нж, Ду250 Ру2,5Мпа, среда: вода, пар, Т до +425 °С, мат.корпуса сталь углер., упр.ручное (маховик/штурвал), У1, класс герметич.А, с КОФ и крепежом соответствующими по количеству и размеру для поставляемой арматуры.	1	КМП	4	1457249	ЦОС
13	Задвижка 30с41нж Ду250 Ру1,6МПа (или аналог)	Фланцевая клиновая с выдвижным шпинделем, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с41нж, Ду250 Ру1,6МПа, среда: вода, пар, Т до +450°С, мат.корпуса сталь углер., упр.ручное (маховик/штурвал), У1, класс герметич.А, с КОФ	1	ШТ	4	319982	ЦОС
14	Задвижка 30с41нж Ду50 Ру1,6МПа с КОФ (или аналог)	Фланцевая клиновая с выдвижным шпинделем, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с41нж, Ду50 Ру1,6МПа, ,среда: вода, пар, Т до +450°С, мат.корпуса сталь углер., упр.ручное (маховик/штурвал), У1, класс герметич.А, с КОФ	50	КМП	4	872633	ЦВ
15	Задвижка 30с41нж Ду80 Ру16 КОФ (или аналог)	Фланцевая клиновая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с41нж, Ду80 Ру1,6МПа, среда: вода, пар, Т до +450 °С материал корпуса – углер.сталь, управление ручное (маховик), У1, класс герметич. А, с КОФ	25	КМП	4	860259	ЦВ
16	Задвижка 30с41нж Ду100 Ру1,6МПа КОФ (или аналог)	Фланцевая клиновая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с41нж, Ду100 Ру1,6МПа, среда: вода, пар, Т до +450°С, мат.корпуса сталь углер., упр.ручное (маховик/штурвал), У1, класс герметич.А, с КОФ	10	КМП	4	869654	ЦВ

17	Задвижка 30с41нж Ду150 Ру1,6 КОФ (или аналог)	фланцевая клиновая с выдвижным шпинделем, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с41нж, Ду150 Ру1,6МПа, среда: вода, пар, Т до +425°С, мат.корпуса сталь углер., упр.ручное (маховик/штурвал), У1, класс герметич.А, с КОФ	6	КМП	-	211394	ЦВ
18	Задвижка 30с41нж 300/1,6МПа КОФ креп (или аналог)	Фланцевая клиновая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с41нж, Ду300 Ру1,6МПа, среда: вода, пар, Т до +425°С, мат.корпуса сталь углер., упр.ручное (маховик/штурвал), УХЛ1, класс герметич.А, с КОФ и крепежом соответствующими по количеству и размеру для поставляемой арматуры.	1	КМП	-	1596996	ЭЦ
19	Задвижка 30с41нж Ду100 Ру16 КОФ (или аналог)	Фланцевая клиновая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с41нж, Ду100 Ру1,6МПа, среда: вода, пар, Т до +425°С, мат.корпуса сталь углер., упр.ручное (маховик/штурвал), УХЛ1, класс герметич.А, с КОФ и крепежом соответствующими по количеству и размеру для поставляемой арматуры.	6	КМП	-	954917	ЭЦ
20	Задвижка 30с41нж Ду150 Ру16 КОФ (или аналог)	Фланцевая клиновая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с41нж, Ду150 Ру1,6МПа, среда: вода, пар, Т до +425°С, мат.корпуса сталь углер., упр.ручное (маховик/штурвал), УХЛ1, класс герметич.А, с КОФ и крепежом соответствующими по количеству и размеру для поставляемой арматуры.	2	КМП	-	949504	ЭЦ
21	Задвижка 30ч9066р Ду150,Ру1,6 КОФ (или аналог)	Фланцевая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30ч9066р, Ду150, Ру1,6 МПа, среда – вода, Т до + 225 °С, материал корпуса - чугун, без эл.привода, класс герм.- Д, с КОФ	2	ШТ	4	940029	ГЦ
22	Задвижка 30с41нж Ду80 Ру16 ТУ3741- 020 (или аналог)	Фланцевая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с41нж, Ду80 Ру1,6МПа, среда: вода, пар, Т до +425°С, мат.корпуса сталь углер., упр.ручное (маховик/штурвал), У1, класс	8	КМП	4	95830	ХЦ

		герметич.А, с КОФ					
23	Задвижка 30ч6бр Ду100 Ру10, КОФ (или аналог)	Фланцевая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30ч6бр, Ду100 Ру1,0МПа, среда: вода, пар, Т + 225 °С, материал корпуса: чугун, упр.ручное (маховик/штурвал), У1, класс герметич.А, с КОФ и крепежом соответствующими по количеству и размеру для поставляемой арматуры.	2	ШТ	4	225911	ХЦ
24	Задвижка 30с41нж Ду50 Ру16 КОФ (или аналог)	Фланцевая клиновая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с41нж, Ду50 Ру1,6МПа, среда: вода, пар, Т до +425°С, мат.корпуса сталь углер., упр.ручное (маховик/штурвал), У1, класс герметич.А, с КОФ и крепежом соответствующими по количеству и размеру для поставляемой арматуры.	19	КМП	-	949506	ТЦ
25	Задвижка 30с41нж Ду80 Ру16 КОФ (или аналог)	Фланцевая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с41нж, Ду80 Ру1,6МПа, среда: вода, пар, Т до +425°С, мат.корпуса сталь углер., упр.ручное (маховик/штурвал), У1, класс герметич.А, с КОФ и крепежом соответствующими по количеству и размеру для поставляемой арматуры.	11	КМП	-	949495	ТЦ
26	Задвижка 30с41нж Ду100 Ру16 КОФ (или аналог)	Фланцевая клиновая, габаритные размеры и конструктивные особенности согласно 30с41нж, Ду100 Ру1,6МПа, среда: вода, пар, Т до +425°С, мат.корпуса сталь углер., упр.ручное (маховик/штурвал), У1, класс герметич.А, с КОФ и крепежом соответствующими по количеству и размеру для поставляемой арматуры.	11	КМП	-	949499	ТЦ

Подраздел 4.2 Требования к маркировке

Маркировка должна соответствовать требованиям Руководства по эксплуатации.

Подраздел 4.3 Требования к упаковке

ТМЦ должны быть упакованы согласно п.5.14 ГОСТ 31901-2013.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

<p>Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки</p> <p>Поставщик письменно уведомляет Покупателя о готовности Продукции к отправке по факсу или электронной почтой по адресу Покупателя. К уведомлению должны быть приложены копии сопроводительной документация к продукции.</p> <p>Уведомление должно содержать сведения о дате и времени отгрузки, номер договора, наименование и количество отгружаемой продукции, наименование и номер транспортного средства, перевозящего продукцию, месте нахождения сопроводительных документов.</p> <p>Допускается уведомление по электронной почте или факсу с последующим предоставлением уведомления на бумажном носителе.</p> <p>Покупатель в течение 5 рабочих дней письменно уведомляет Поставщика о готовности принять Продукцию.</p> <p>Доставка Продукции в адрес Покупателя осуществляется железнодорожным транспортом или автомобильным транспортом (по согласованию сторон) по адресу: 307250, Курская обл., г.Курчатов, Промзона, АБК-1, склад ОСХ УПТК.</p> <p>Приемка продукции по количеству и качеству производится в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.0931-2021 "Входной контроль продукции, поставляемой для филиалов АО "Концерн Росэнергоатом". Основные положения", кроме позиций 2, 6, 17, 18, 19, 20, 24, 25, 26 - для них приемка продукции по количеству и качеству производится в соответствии с Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству, утвержденной постановлением Госарбитража СССР от 15.06.1965 года №П 6, и Инструкцией по качеству, утвержденной постановлением Госарбитража СССР от 25.04.1966 года №П 7 в части, не противоречащей ГК РФ.</p> <p>В случае поставки ТМЦ, качество которого не соответствует условиям Заказчика, Поставщик обязан заменить его на ТМЦ надлежащего качества. Убытки, возникшие в связи с заменой ТМЦ, несет Поставщик.</p>
<p>Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров</p> <p>Комплект документации на каждое изделие должен включать в себя:</p> <ul style="list-style-type: none"> - паспорта (руководства по эксплуатации, этикетки) завода-изготовителя на русском языке с указанием наличия/отсутствия драг. металлов, данных по содержанию цветных металлов; - техническое описание и инструкцию (руководство по эксплуатации); - копия технических условий; <p>- документацию для проведения ТОиР оборудования с указанием объёма и периодичности их проведения.</p> <p>- для проведения входного контроля, поставщик предоставляет "Чертежи (эскизы) с указанием габаритных и присоединительных размеров.</p> <p>Вся предоставляемая сопроводительная документация должна быть на русском языке или иметь нотариально заверенный перевод на русский язык.</p> <p>На каждое тарное место должен прилагаться упаковочный лист с перечнем продукции на русском языке и/или нотариально заверенный перевод на русский язык.</p>

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
Обеспечение перевозки груза без повреждений и потерь, сохранение исправного и работоспособного состояния груза в течение и после транспортировки в соответствии с ГОСТ 26653-2015.
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ.
Изделия должны сохранять свои параметры в пределах норм, установленных техническом задании, стандартами или техническими условиями в течение сроков службы и сроков сохраняемости, указанных в техническом задании, стандартах или технических условиях, после и (или) в процессе воздействия климатических факторов.
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ
Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с даты приёмки продукции на склад Покупателя.
РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
Не устанавливаются.
РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
Поставляемые ТМЦ должны быть выполнены из материалов с соблюдением установленных экологических стандартов РФ и в соответствии с санитарно-эпидемиологическим заключением Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека.
РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
Класс безопасности – 4Н по НП-001-15, кроме позиций 2, 6, 17, 18, 19, 20, 24, 25, 26 – не классифицируются по НП-001-15.
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
Для продукции 4 кл. при изготовлении и поставке деятельность по управлению несоответствиями продукции осуществлять в единой отраслевой информационной системе ЕОС-Качество, в соответствии с требованиями ПОР-УПК.02.03.01 «Единый отраслевой порядок по управлению несоответствиями» и ПОР 1.1.3.19.1870-2021 «Управление несоответствиями при изготовлении и входном контроле продукции для атомных станций. Порядок»
РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
<p>1. На данные ТМЦ возможна поставка аналогичной продукции:</p> <p>Аналог должен полностью соответствовать техническим характеристикам и требованиям, предъявляемым к заявленным ТМЦ в данном техническом задании, либо иметь улучшенные характеристики (рассчитанные: для использования в среде с более высокой температурой, выше класс герметичности, поставка с КОФ и крепежом), указанные в подразделе 4.1</p> <p>В случае предложения аналога, необходимо предоставить все характеристики указанные в подразделе 4.1 предлагаемых ТМЦ.</p> <p>2. Условия о применении «Методики определения размера убытков от недопоставки электрической энергии и мощности на ОРЭМ, связанной с незапланированными изменениями состава/состояния оборудования энергоблоков АЭС АО «Концерн Росэнергоатом»» - не требуются.</p>

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ		
Срок поставки — 05.12.2022г с правом досрочной поставки по письменному согласованию с Покупателем. Адрес поставки: Курская обл., г.Курчатов, Промзона, АБК-1, склад СХ УПТК филиала АО «Концерн Росэнергоатом» «Курская атомная станция»		
РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ		
При поставке ТМЦ покупателю Поставщик должен предоставить комплект документов на русском языке на бумажных носителях и в электронном виде в формате PDF.		
РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ		
№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	РФ	Российская федерация
2	ОКП	Общероссийский классификатор продукции
3	АЭС (АС)	Атомная электростанция
4	ТМЦ	Товарно-материальные ценности
5	ЦОС	Цех обеспечивающих систем
6	АО	Акционерное общество
7	КОФ	Комплект ответных фланцев
8	Т	Температура
9	У	Климатическое исполнение
РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ		
№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Выкопировки из ТУ	11-12

Начальник ЦОС

А.П. Лукьянчиков

Задвижка 30с41нж клиновая с выдвижным шпинделем

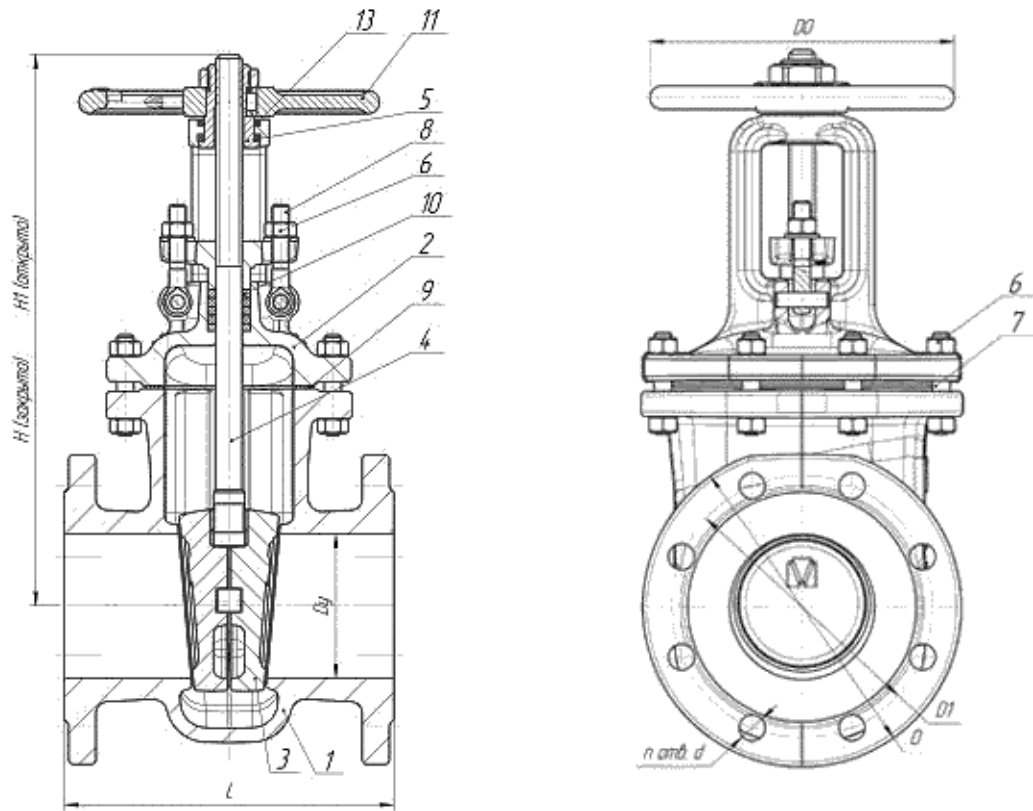


Схема задвижки 30с41нж и материал составных частей.

1. Корпус: сталь 25Л, 35Л 2. Крышка: сталь 25Л, 35Л 3. Клин (диски): сталь 25Л, 35Л с наплавкой, 20Х13 4. Шпиндель: 20Х13 5. Гайка шпинделя: сталь 35, 40Х 6. Гайка: углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5 по ГОСТ 1759.5-87 7. Шпилька, болт: углеродистая сталь ГОСТ 1050—88 класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.5-87 8. Болт откидной: сталь 35 9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): паронит, ТРГ 10. Набивка сальника: АГИ, ТРГ 11. Маховик: сталь 25Л 12. Наплавка на кольцо в корпусе: 07Х25Н13 13. Наплавка на клине: 13Х25Т

Габаритные размеры 30с41нж

Наименование	Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D1, мм	n	d, мм	H, мм	H1, мм	D0, мм	Масса, кг
30с41нж Ду50 Ру16	50	180	160	125	4	18	290	355	160	17
30с41нж Ду80 Ру16	80	210	195	160	8/4	18	360	425	160	29
30с41нж Ду100 Ру16	100	230	215	180	8	18	390	490	210	39
30с41нж Ду125 Ру16	125	255	245	210	8	18	470	600	210	61
30с41нж Ду150 Ру16	150	280	280	240	8	22	565	715	320	83
30с41нж Ду200 Ру16	200	330	335	295	12	22	695	900	320	124
30с41нж Ду250 Ру16	250	450	405	355	12	26	855	1120	400	242
30с41нж Ду300 Ру16	300	500	460	410	12	26	1000	1310	460	315
30с41нж Ду350 Ру16	350	550	520	470	16	26	1220	1570	460	465
30с41нж Ду400 Ру16	400	600	580	525	16	30	1440	1850	502	640

The technical drawing consists of two views of a valve assembly. The left view is a longitudinal section showing the internal components, including the valve stem, bonnet, and body. The right view is a front view showing the external structure, including the bonnet, body, and flange. The drawing includes various dimension lines and labels: H (total height), H_1 (height to the top of the bonnet), l (length of the body), d_1 (flange outer diameter), d (flange inner diameter), n (number of flange bolts), and d (flange bolt diameter). The drawing is labeled with numbers 1 through 13, corresponding to the parts of the assembly.

- | | | | | | | | | |
|---------|----------|-----|-----|-----|------|------|------|--------|
| 30с64нж | Ду200200 | 419 | 360 | 310 | 1226 | 695 | 965 | 320156 |
| 30с64нж | Ду250250 | 457 | 425 | 370 | 1230 | 855 | 1120 | 400260 |
| 30с64нж | Ду300300 | 500 | 485 | 430 | 1630 | 1000 | 1310 | 460355 |