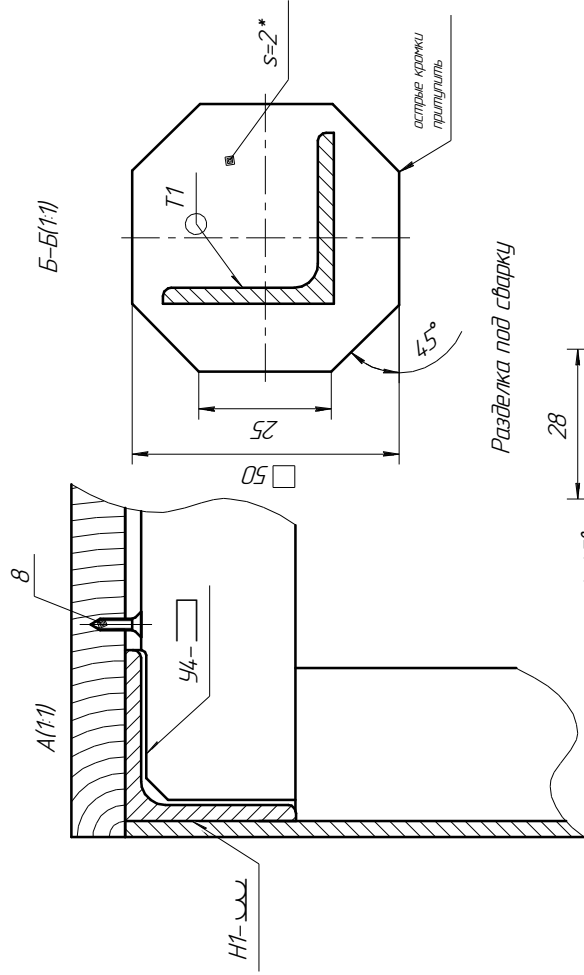
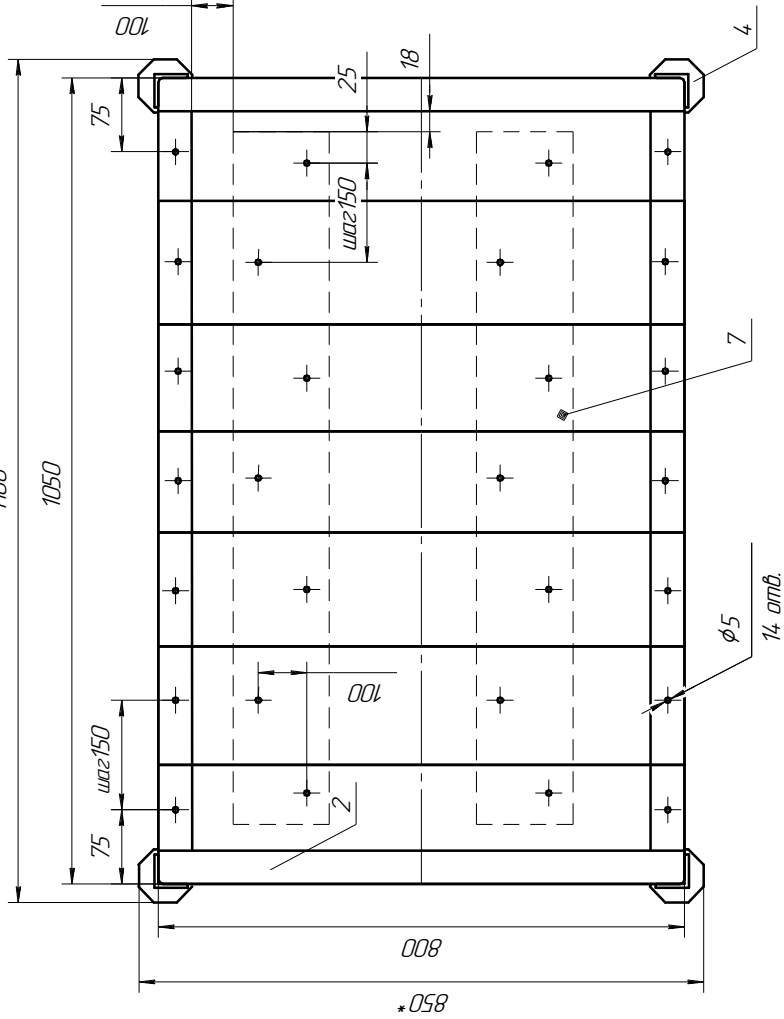
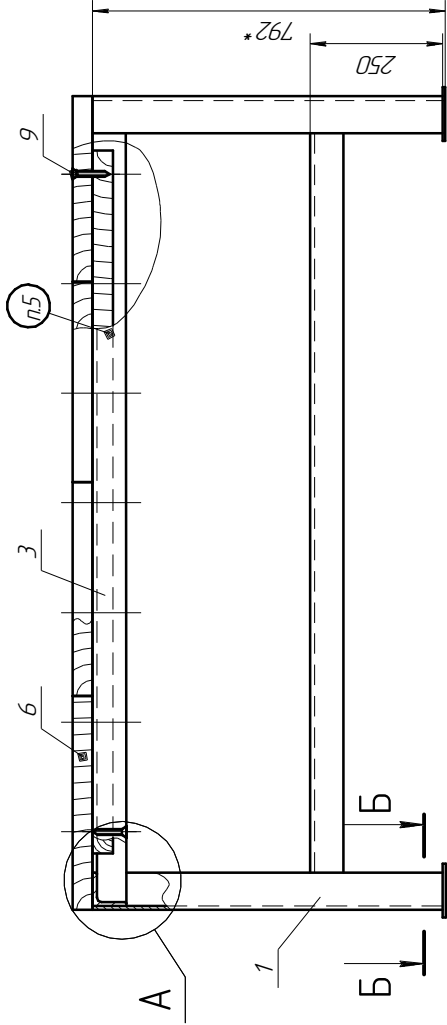


Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		A3			87-0755.000СД	Сборочный чертёж		
						Детали		
						Уголок $\frac{32 \times 32 \times 3 - \text{В ГОСТ 8509-93}}{\text{Ст3пс3-1 ГОСТ 535-88}}$		
		Б/4	1		87-0755.001	Стойка L=790мм	4	
		Б/4	2		87-0755.002	Стяжка L=800мм	4	
		*	3		87-0755.003	Стяжка L=1044мм	4	*см.общ.вид
						Лист $\frac{\text{Б-ПН-0-2 ГОСТ 19903-74}}{\text{Ст3пс ГОСТ 14637-89}}$		
		*	4		87-0755.004	Пята	4	*см.общ.вид
		*	5		87-0755.005	Косынка	4	*см.общ.вид
			6		87-0755.006	Доска обрезная (строганная) 1-хв. 20×150 ГОСТ8486-86 L=800±2	7	*см.общ.вид
						Доска обрезная (строганная) 1-хв. 20×150 ГОСТ8486-86 L=950±2		
			7		87-0755.007	Доска обрезная (строганная) 1-хв. 20×150 ГОСТ8486-86 L=950±2	2	*см.общ.вид
						Стандартные изделия		
			8			Винт самонарезающий ГОСТ Р ИСО 7050-ST 4,2 x 19-С-Н	14	
					87-0755.000			
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
		Разраб.	Нанако					
		Пров.	Курушин					
		Н.контр.						
		Утв.	Уткин					
		Стеллаж для катушек				Лит.	Лист	Листов
							1	2
						цех№87		

87-0755.0000СД



Разделка под сварку

- 1.*Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ5264-80, швы зачистить.
3. Покрыть эмалью ПФ-115.
4. Качество пиломатериалов (в т. ч. размеры и количество) должны соответствовать 1 сорту по ГОСТ 8486-86.
5. Детали из древесины, кроме тарцев, должны быть строганы со всех сторон. Шероховатость поверхностей без задирав и заусениц.
6. Влажность древесины не более 22%.
4. Грузоподъемность Q=200кг.
5. Маркировать №черт, Q.

87-0755.0000СД				Стеллаж для катушек			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Начико				13.2	1:5	
Проб.	Куршин						
Т.контр.							
Согласов.	Телегин						
Н.контр.							
Утв.	Уткин						
87-0755.0000СД				Цех№87			