

Акционерное общество
«СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ»
(АО «СХК»)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

№ _____

г. Северск

УТВЕРЖДАЮ
Директор ОДЭК

_____ Д.В. Зозуля

« ____ » _____ 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку стандартного промышленного оборудования

Предмет закупки: Штабелёр ручной гидравлический

Северск 2021

Документ от 18.03.2021 № 11-110/507-ТЗ Подписан простой электронной подписью

Техническое задание
на изготовление и поставку стандартного промышленного оборудования
для объекта Модуль фабрикации и рефабрикация смешанного уран-плутониевого
топлива для РУ БРЕСТ-ОД-300 на площадке АО «СХК»

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов
внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к комплектности

Подраздел 4.8. Требования к маркировке

Подраздел 4.9. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при
поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<p>Штабелёр ручной гидравлический марки <u>Grost HDR 10/25</u> или 'эквивалент (далее – изделие).</p> <p>Участник закупки должен принять во внимание, что все ссылки на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара или наименование производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер.</p> <p>Участник может представить в своей заявке на участие в закупке иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, места происхождения товара или наименование производителей, при условии, что произведенные замены полностью совместимы между собой, по существу равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству указанные материалы и товары.</p> <p>Критерием эквивалентности предлагаемого изделия является его соответствие всем требованиям настоящего технического задания.</p>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<p>Поставляемое изделие должно быть новым, выпуска не ранее года заключения договора, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.</p> <p>Новизна изделия должна быть подтверждена паспортом на изделие с отметкой производителя о дате выпуска и гарантийном сроке эксплуатации и хранения.</p>
Подраздел 1.3 Код ОКПД2
Код ОКПД 2 – <u>28.22.14.160 Краны штабелеры.</u>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<p>Изделие предназначено для механизации транспортно-технологических процессов на участке подготовки исходных материалов.</p> <p>Область применения – оси 1÷3, Д÷Е, отметка 10,950м (участок подготовки исходных материалов (20UFB20R004)) зд.4 МФР.</p> <p>Код KKS: <u>20SME10AE007.</u></p>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<p>Климатическое исполнение – УЗ по ГОСТ 15150-69;</p> <p>Категория размещения – 4 по ГОСТ 15150-69.;</p> <p>Тип атмосферы – II по ГОСТ 15150-69;</p> <p>Температура окружающей среды, °С - от плюс 5 до плюс 35;</p> <p>Влажность воздуха не более 80%.</p>
--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
<p>Габаритные размеры, (Д×Ш×В), мм – 1720×860×1830 (±2%).</p> <p>Длина вил, мм, не менее – 1150.</p> <p>Ширина одной вилы, мм, не менее – 150.</p> <p>Рабочая ширина по вилам, мм, не более – 540.</p> <p>Высота подъема, мм, не менее – 2500.</p> <p>Высота подхвата, мм, не более – 90.</p>

<p>Тип мачты – дуплекс.</p> <p>Высота ручки, мм – от 1100 до 1150.</p> <p>Число колес/роликов, шт. – 2/2.</p> <p>Размер рулевых колес, мм - 180×50.</p> <p>Размер вилочных роликов, мм - 80×60</p> <p>Масса, кг, не более – 320.</p> <p>Грузоподъемность, кг, не менее – 1000.</p>
<p align="center">Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели</p>
<p>Режим работы – периодический, круглогодичный.</p> <p>Изделие должно обладать высокой надежностью конструкции и легкостью в управлении.</p>
<p align="center">Подраздел 4.3 Требования по надежности</p>
<p>Срок службы изделия должен составлять не менее 10 лет со дня ввода в эксплуатацию.</p>
<p align="center">Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования</p>
<p>В состав штабелера ручного гидравлического должны входить:</p> <ul style="list-style-type: none"> – рама с кареткой – 1 шт.; – защитная решетка на раму для обеспечения безопасности оператора – 1 шт.; – вилы раздвижные съемные – 1 комплект; – гидроцилиндр – 1 шт.; – рукоятка поднятия ви́л – 1 шт.; – рукоятка передвижения – 2 шт.; – педаль поднятия ви́л – 1 шт.; – педаль опускания ви́л – 1 шт.; – стояночный тормоз – 1 шт.; – ролики – 2 шт.; – рулевые колеса – 2 шт.; <p>Корпус и элементы штабелера должны быть окрашены в золотисто-желтый цвет. Допускается окраска в серый или красно-коричневый цвет. Окраска должна быть проведена по VI классу ГОСТ 9.032-74.</p>
<p align="center">Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим изделия</p>
<p>Элементы металлоконструкций изделия должны быть изготовлены из сталей с механическими свойствами, химическим составом, ударной вязкостью и свариваемостью, обеспечивающими работоспособность кранов-штабелеров в диапазоне температур, предусмотренных областью его применения.</p> <p>Материалы конструкции изделия не должны оказывать опасное и вредное воздействие на организм человека во всех заданных режимах работы и предусмотренных условиях эксплуатации.</p> <p>Рекомендуемые материалы для изготовления основных деталей и сборочных единиц приведены в ГОСТ 28433-90 (смотри раздел 2.4 и приложение 2).</p> <p>Применяемые материалы, лакокрасочные покрытия изделия не должны поддерживать горение и не должны выделять в окружающую среду вредных примесей.</p> <p>Материалы и комплектующие элементы, применяемые в конструкции данного изделия, должны обеспечивать сохранность эксплуатационных характеристик в течение заданного срока службы.</p>

<p align="center">Подраздел 4.6 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды</p>
<p>Классификационное обозначение по НП-016-05 – 4Н. Категория сейсмостойкости по НП-031-01 – III.</p>
<p align="center">Подраздел 4.7 Требования к комплектности</p>
<p>В комплект поставки должны входить:</p> <ul style="list-style-type: none"> – штабелер ручной гидравлический – 1 шт.; – емкость с гидравлической жидкостью для гидроцилиндра – 1 шт.; – емкость со смазкой – 1 шт.; – ЗИП (формируется в соответствии с нормативно-технической документацией изготовителя) – 1 комплект; – техническая документация - 1 комплект.
<p align="center">Подраздел 4.8 Требования к маркировке</p>
<p>Маркировка должна производиться в соответствии с требованиями конструкторской и технической документации, действующей на предприятии-изготовителе в соответствии с требованиями ГОСТ Р 1.9 -2004.</p> <p>Маркировка изделия должна быть выполнена путем гравировки/штамповки на фирменной табличке.</p> <p>Табличка должна содержать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – торговая марка изготовителя или его полное наименование (товарный знак); – обозначение изделия; – заводской номер (серийный номер); – дату изготовления; – код KKS. <p>Упаковка должна иметь маркировку согласно ГОСТ 14192–96. Маркировка упаковки должна позволять идентифицировать изделие по наименованию и быть выполнена способом, обеспечивающим ее сохранность в течение всего срока транспортировки, перегрузки и хранения изделия.</p> <p>Маркировка упаковки должна содержать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – манипуляционные знаки; – центр масс; – наименование изделия, его тип или условное обозначение; – наименование предприятия-изготовителя (товарный знак); – дату выпуска.
<p align="center">Подраздел 4.9 Требования к упаковке</p>
<p>Вид упаковки и способ консервации изделия выбирает Поставщик в соответствии с ГОСТ 23170-78 и с учетом требований ГОСТ 9.014–78. Изделие должно поставляться в упаковке, соответствующей характеру поставляемой продукции.</p> <p>Упаковка и консервация должны обеспечить сохранность продукции от повреждений и загрязнений при перевозке автотранспортом с учетом перегрузок в пути, а также должна гарантировать его сохранность от влияния атмосферных осадков.</p> <p>Сопроводительная и эксплуатационная документация должна быть упакована в водонепроницаемый пакет и вложена в тару при упаковке.</p> <p>Упаковка из древесины и материалов на ее основе должна иметь поверхностную обработку огнезащитным составом согласно ГОСТ Р 53292–2009.</p>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка изделия осуществляется Покупателем в момент ее поставки на склад Покупателя в г. Северск, Томской области в соответствии с действующим законодательством в РФ и Инструкциями о порядке приема продукции производственно-технического назначения и качеству, утвержденными постановлениями Госарбитража при Совете Министров СССР № П – 6 от 15.06.1965 года и № П – 7 от 25.04.1966 г.

Заказчик проводит входной контроль изделия по установленной процедуре и в соответствии с условиями Договора на поставку.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного оборудования

В комплект технической документации на каждую единицу изделия должны входить:

- паспорт;
- руководство по эксплуатации и ремонту;
- сертификат соответствия СЕ и Госстандарта РФ.

В комплект сопроводительной документации передаваемой Заказчику вместе с продукцией должны входить:

- счет-фактура;
- товарные накладные по форме ТОРГ-12;
- товарно-транспортная накладная.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Изделие должно поставляться в собранном виде, законсервированном и упакованном.

Упаковка с изделием должна допускать возможность транспортирования автомобильным транспортом при соблюдении правил перевозки грузов, действующих на транспорте соответствующего вида, обеспечивающих сохранность оборудования от механических повреждений и атмосферных осадков.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Условия хранения оборудования в части воздействия климатических факторов - 1 (Л) по ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок хранения – не менее 12 месяцев с момента продажи.

Гарантийный срок обслуживания – не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Изделие должно быть ремонтпригодно в соответствии с ГОСТ 23660-79.

Должна быть предусмотрена возможность замены составных частей или элементов на территории заказчика.

Поставщик должен предоставить информацию о наличии ремкомплектов и расходных материалов, возможность замены расходных материалов силами Потребителя в соответствии с предоставленными Поставщиком описаниями (руководствами, инструкциями).

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Обслуживание изделия будет проводиться силами Потребителя или с привлечением авторизованных сервисных центров. Требования к обслуживанию должны быть отражены в руководстве по эксплуатации.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Изделие должно быть экологически безопасным, не создавать в процессе эксплуатации опасных радиационных излучений, шумов и вибраций, не выделять токсичных веществ. По истечении срока службы изделие подлежит утилизации в соответствии с установленными нормами и правилами на АО «СХК».

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Поставщик гарантирует Заказчику, что приобретаемый им товар отвечает стандартам безопасности в соответствии с действующим законодательством РФ.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 28433-90 и характеристикам в соответствии с данным ТЗ.

Режим эксплуатации – нормальный, в соответствии со значениями параметров данного ТЗ.

Режим работы – периодический.

Перечень документов, требованиям которых должно соответствовать оборудование:

ТР ТС 010/2011 Технический регламент Таможенного союза. О безопасности машин и оборудования;

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.3.009-76 ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности;

ГОСТ 27.002-2015 Надежность в технике. Термины и определения;

ГОСТ 27.003-2016 Надежность в технике. Состав и общие правила задания требований по надежности;

НП-016-05 Общие положения обеспечения безопасности объектов ядерного топливного цикла (ОПБ ОЯТЦ);

НП-031-01 Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

1. Штабелёр ручной гидравлический марки Grost HDR 1025 или эквивалент – 1 комплект в соответствии с подразделом 4.7 настоящего технического задания.

2. Срок поставки: в соответствии с договором на поставку.

3. Место поставки: оборудование доставляется до склада Покупателя по адресу: ул. Предзаводская, 9, г. Северск, Томская область.

4. Доставка в адрес АО «СХК» осуществляется любым удобным способом за счет Поставщика.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Поставщик должен предоставить полный комплект технической документации на русском языке, в бумажном и электронном виде.

Количество – 4 комплекта в бумажном виде, 1 комплект – в электронном виде, отсканированный в формате pdf, с подписями ответственных лиц на русском языке, 1 комплект – в электронном виде в редактируемом формате.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	KKS	Код системы классификации и кодирования (от немецкого Kraftwerk Kennzeichen System)
2.	АО «СХК»	Акционерное общество «Сибирский химический комбинат»
3.	ГОСТ	Государственный стандарт
4.	ЗИП	Запасные инструменты, приспособления
5.	МФР	Модуль фабрикации и рефабрикации
6.	НП	Нормы и правила
7.	ОДЭК	Опытно–демонстрационный энергетический комплекс
8.	ОКПД2	Общероссийский классификатор продукции
9.	РУ	Реакторная установка
10.	ТЗ	Техническое задание

Технический директор ОДЭК

С.Г. Терентьев

Разработчик

Инженер-технолог УТСИС ППТ

А.В. Кабанов

Кабанов Алексей Викторович

8(3823)52-70-53