

Утверждаю  
Главный инженер  
«Калининатомэнергоремонт» -  
филиала АО «Атомэнергоремонт»

  
\_\_\_\_\_ А.Г. Лавриненко

« 4 » 05 \_\_\_\_\_ 2022 г.

Техническое задание  
на поставку групп товаров, за исключением нестандартного технологического  
оборудования

№31/31-25-~~4.2~~ 131 -ТД

Предмет закупки:  
поставка расходных материалов для модернизации опорно-подвесных систем РО блока  
№2 КАЭС.

Удомля  
2022

Техническое задание  
на поставку расходных материалов для модернизации опорно-подвесных систем РО  
блока № 2 КАЭС.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА  
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА  
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Гид	Единица измерения	Количество	Срок поставки и	Место поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
1	Коронка BS 37/340 SPX-H (или аналог/эквивалент)	Диаметр: 37 мм Тип: алмазная коронка Рабочая длина: 430 мм Режим бурения: на станине Сухой или мокрый режим: мокрый Лазерная пайка сегментов: да Высота сегмента: 10 мм Кол-во сегментов: 3 Базовые материалы: бетон Хвостовики: BS (1-1/4")	-	2218539	шт	4	В течение 21 календарного дня с момента заключения договора	171854, Российская Федерация, Тверская область, Удомельский городской округ, территория промышленная зона КАЭС, здание 126, строение 1	Гарантийный срок хранения и эксплуатации устанавливается технической документацией завода-изготовителя.
2	Коронка BS 20/320 SPX-H (или аналог/эквивалент)	Диаметр: 20 мм Тип: алмазная коронка Рабочая длина: 320 мм Режим бурения: на станине	-	2218545	шт	3			

		Сухой или мокрый режим: мокрый Лазерная пайка сегментов: да Высота сегмента: 10 мм Кол-во сегментов: 1 Базовые материалы: бетон Хвостовики: BS (1-1/4")							
3	Шпindel для коронки 65 мм MetalCut (или аналог/эквивалент)	Режим работы: бурение Хвостовики: шестигранный хвостовик Диаметр: 7 мм Базовый материал: металл, сталь, цветной металл, алюминий, нелегированная сталь	-	2218676	шт	2			
4	Биметаллическая коронка 20 мм-25/32" Meta (или аналог/эквивалент)	Диаметр: 19,844 мм Рабочая длина: 28 мм Базовый материал: металл, сталь, цветной металл, нержавеющая сталь, алюминий, нелегированная сталь	-	1658259	шт	3			
5	Биметаллическая коронка 22 мм-7/8" Meta (или аналог/эквивалент)	Материал: оцинкованная сталь Размер: 22-7/8"	-	1658046	шт	10			
6	Биметаллическая коронка 38 мм-1 1/2" Meta (или аналог/эквивалент)	Материал: оцинкованная сталь Размер: 38-1 1/2"	-	2270753	шт	30			
7	Коронка BS 22/320 SPX-H (или аналог/эквивалент)	Диаметр: 22 мм Тип: алмазная коронка Рабочая длина: 320 мм Режим бурения: на	-	2218725	шт	8			



		станции Сухой или мокрый режим: мокрый Лазерная пайка сегментов: да Высота сегмента: 10 мм Кол-во сегментов: 1 Базовые материалы: бетон Хвостовики: BS (1-1/4")							
8	Биметаллическая коронка 25 мм- 1" Meta (или аналог/ эквивалент)	Материал: оцинкованная сталь Размер: 25-1"	-	2218741	шт	1			
9	Сверло ступенчатое 4- 20/2 (или аналог/ эквивалент)	Тип: ступенчатый Тип хвостовика: цилиндрический Материал обработки: металл Диапазон диаметров ступенчатых сверл: 4-20 мм Материал сверла: HSS	-	1692411	шт	1			
10	Сверло ступенчатое M10-M40 (или аналог/ эквивалент)	Тип: ступенчатый Тип хвостовика: цилиндрический Материал обработки: металл Диапазон диаметров ступенчатых сверл: M10- M40мм Материал сверла: HSS	-	2218749	шт	1			
11	Коронка BI 37/430 SPX-L abras (или аналог/ эквивалент)	Диаметр: 37 мм Рабочая длина: 430 мм Режим бурения: на станции Сухой или мокрый	-	1727697	шт	21			

		режим: мокрый Лазерная пайка сегментов: да Высота сегмента: 10 мм Кол-во сегментов: 3 Базовые материалы: бетон (повышенная абразивность) Хвостовики: BI							
12	Коронка BS 37/340 SPX-H abras. (или аналог/ эквивалент)	Диаметр: 37 мм Тип: алмазная коронка Рабочая длина: 430 мм Режим бурения: на станине Сухой или мокрый режим: мокрый Лазерная пайка сегментов: да Высота сегмента: 10 мм Кол-во сегментов: 3 Базовые материалы: бетон (повышенная абразивность) Хвостовики: BS (1-1/4")	-	2220965	шт	5			
13	Адаптер BS/BI (или аналог/ эквивалент)	Для установки буровых коронки BI в патронах BS	-	1662022	шт	1			
14	Установочное устройство TE- C-HDA-ST 20- M10 (или аналог/ эквивалент)	Резьба: M10 Тип хвостовика: SDSplus Материал: сталь б/п	-	1561766	шт	6			
15	Бур с ограничителем TE-C-HDA-B 20x100 (или	Длина: 107 мм Материал: сталь Тип хвостовика: SDSplus Диаметр просверленного	-	1657837	шт	1			

	аналог/ эквивалент)	отверстия: 20 мм								
<b>ОКП:</b> отсутствует										
<b>ОКПД 2:</b>										
25.73.40.290 Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента прочие, не включенные в другие группировки										
25.73.40.110 Сверла										
25.73.40.112 Сверла твердосплавные										
28.41.40.000 Части и принадлежности станков для обработки металлов										
25.73.30.180 Инструмент вспомогательный для крепления режущего инструмента										
25.73.30.229 Инструмент слесарно-монтажный прочий, не включенный в другие группировки										



## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемая продукция должна быть новой, выпуска не ранее 2021 года, (не бывшей в употреблении, не восстановленной), не являться выставочными образцами, свободной от прав третьих лиц.

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Для сверл требования к маркировке согласно ГОСТ 2034-80.  
Для коронок требования к маркировке согласно ГОСТ 6086-75.  
Для бура требования к маркировке согласно ГОСТ 8429-77.

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Требования к упаковке сверл в соответствии с ГОСТом 2034-80.  
Требования к упаковке коронок в соответствии с ГОСТом 6086-75.  
Требования к упаковке бура в соответствии с ГОСТом 8429-77.  
Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Грузополучатель проводит входной контроль Продукции в следующем порядке:

5.1.1. До проведения входного контроля в течение 2 (Двух) рабочих дней со дня поступления Продукции Покупателем/Грузополучателем производится приемка Продукции по количеству от транспортной организации с соблюдением правил, предусмотренных нормативными правовыми актами Российской Федерации, регулирующими деятельность по перевозкам грузов (включая проверку соответствия количества грузовых мест сведениям, указанным в транспортных и сопроводительных документах, и отсутствия их видимых повреждений, без вскрытия упаковки).

Подписание Покупателем/Грузополучателем товарно-транспортных накладных (ж/д, авиа, авто) при выгрузке Продукции свидетельствует только о принятии указанного количества грузовых (тарных) мест и (или) веса брутто и является основанием для проведения входного контроля Продукции.

5.1.2. При положительных результатах приемки Продукции по количеству Покупатель/Грузополучатель в срок не позднее 5 (Пяти) рабочих дней с даты подписания товарно-транспортной накладной обязан обеспечить условия и провести входной контроль Продукции по количеству и качеству. Результаты входного контроля оформляются подписанием Акта входного контроля Продукции. При проведении входного контроля Продукции стороны руководствуются актуальными руководящими документами и локальными нормативными актами Покупателя/Грузополучателя по проведению входного контроля Продукции.

5.1.3. При положительном результате проведения входного контроля не позднее дня, следующего за днем его окончания, Покупатель/Грузополучатель подписывает Акт входного контроля Продукции, товарную накладную (по унифицированной форме № ТОРГ-12 или УПД) и передает (направляет) один экземпляр товарной накладной (по унифицированной форме № ТОРГ-12 или УПД) Поставщику.

5.1.4 При получении удовлетворительных результатов входного контроля, товар считается принятым.

5.1.5 В случае возникновения спорных вопросов, претензий по количеству и качеству поставленной продукции стороны действуют в соответствии с действующим



на территории Российской Федерации законодательством и условиями заключенного Договора.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

В комплект поставки входят паспорт, руководство по эксплуатации и копии сертификатов (деклараций) соответствия на русском языке.

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Продукция транспортируется любым крытым транспортным средством, предохраняющим продукцию от атмосферных осадков, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида, и условиями погрузки и скрепления грузов. Доставка продукции осуществляется транспортом Поставщика: 171854, Российская Федерация, Тверская область, Удомельский городской округ, территория промышленная зона КАЭС, здание 126, строение 1.

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Условия хранения сверл согласно ГОСТ 2034-80.

Условия хранения коронок согласно ГОСТ 6086-75.

Условия хранения бура согласно ГОСТ 8429-77.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования не предъявляются

## РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Должны быть соблюдены нормативы предельно допустимых воздействий на окружающую природную среду в процессе хранения, транспортировки и использования продукции.

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования не предъявляются

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

При обнаружении скрытых недостатков продукции в течение гарантийного срока замена некачественной продукции, доукомплектование, устранение недостатков, должны производиться Поставщиком за его счет и в сроки, согласованные с Грузополучателем

## РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Требования не предъявляются

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требования не предъявляются

#### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация на поставляемую продукцию должна предоставляться на бумажном носителе, на русском языке.

#### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Требования не предъявляются

#### РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ГИД	Глобальный идентификатор
2	КАЭС	Калининская атомная станция
3	РД	Руководящий документ

#### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
	Отсутствует	

Начальник ЦРТИиЗА

А.Г. Башкатов