

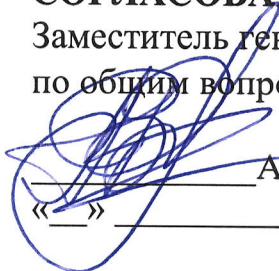


БЕЛОЯРСКАЯ  
АЭС-АВТО  
РОСАТОМ

**Общество с ограниченной ответственностью  
«Белоярская АЭС – Авто»  
(ООО «Белоярская АЭС – Авто»)**

**СОГЛАСОВАНО**

Заместитель генерального директора  
по общим вопросам

  
\_\_\_\_\_ А.В. Бутаков  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2022 г.

**УТВЕРЖДАЮ**

Заместитель генерального  
директора по транспорту

  
\_\_\_\_\_ А.В. Калиниченко  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2022 г.

Техническое задание № 010513/6/62-ТЗ  
на поставку ГСМ (масла моторные и специальные, смазки, специальные  
жидкости).

Предмет закупки: «Поставка ГСМ (масла моторные и специальные, смазки,  
специальные жидкости)»

Заречный  
Свердловской области  
2022 г.

**Техническое задание  
на поставку ГСМ (масла моторные и специальные, смазки, специальные  
жидкости).**

**СОДЕРЖАНИЕ**

**ПРИЛОЖЕНИЕ №1**

**РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**

Подраздел 1.1. Предмет закупки

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

**РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

**РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов  
внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и  
энергоэффективности

Подраздел 4.9. Требования к средствам измерения, контрольно-измерительным  
приборам и автоматике

Подраздел 4.10. Требования к комплектности

Подраздел 4.11. Требования к маркировке

Подраздел 4.12. Требования к упаковке

**РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов  
при поставке стандартного промышленного оборудования

**РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

**РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

**РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

**РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ**

**РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ**

**РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

**РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

**РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ**

**РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

**РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)  
ПОСТАВКИ**

**РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ**

**РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА**

**РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ**

**РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕН**

## Спецификация

№ п/п	Наименование и марка масел, смазок и технических жидкостей	Требования к соответствию предлагаемых для закупки масел, смазок и технических жидкостей классификациям API, ASEA и другим классификациям	Требования к параметрам масел, смазок и технических жидкостей, предлагаемых для закупки	Ед. изм.	Кол-во
1.	Антифриз Фасовка не более 5 Кг.	Эксплуатационный класс антифриза G11. Эксплуатация при температуре от -40°C до +112°C.	Изготовлен на основе этиленгликоля; Температура начала кристаллизации - не выше - 40°C; Щелочность, смЗ не выше 7.8; Цвет-зеленый. Температура начала кипения, не менее 108°C. Не содержит нитритов, аминов, фосфатов. Соответствует требованиям VAG G11 (TL 774-C). Содержит специальную антикавитационную присадку SCA, которая регламентируется стандартом ASTM D-5752 для использования в автомобилях с «мокрыми гильзами» А также соответствует стандарту ASTM D 4985 и ASTM D 5345 – для двигателей, работающих в тяжелых условиях (длительно эксплуатируемых в режимах, близких к максимальной мощности, на внедорожной технике, больших грузовиках, в стационарных силовых установках и т. п.).	кг.	600
2.	Антифриз Фасовка не более 5 Кг	Эксплуатационный класс антифриза G12. Эксплуатация при температуре от -40°C до +123°C.	Изготовленный на основе карбоксилатной технологии. Обладает повышенными антикоррозионными свойствами и снижает вероятность образования осадков в системе охлаждения. Окрашен в красный флуоресцентный цвет; Температура начала кристаллизации - не выше -40°C; Щелочность, смЗ не выше 7.8; Цвет-красный. Соответствует ASTM D-6210 и TMC RP 329 – нормативные документы для ОЖ, произведенных по карбоксилатной технологии и предназначенных для использования в двигателях высокой мощности. VAG VW- G12, TL 774-D/F	кг.	2000
3.	Стеклоомывающая жидкость Фасовка не более 5л	Летняя ОСТ 6-15-1661	Предназначена для очистки лобовых, боковых и задних стёкол кузова автомобиля при температурах (до минус 5°C) вручную или с помощью омывателя. Внешний вид – прозрачная однородная окрашенная жидкость без механических примесей Не содержащая в своем составе метанола. Температура начала кристаллизации, °C минус 5. Чистящая способность, % 85,0.	л.	350
4.	Стеклоомывающая жидкость Фасовка не более 5л.	Зимняя ТУ 2421-002-78114377-2007	Омыватель предназначен для очистки лобовых, боковых и задних стёкол кузова автомобиля при низких температурах (до минус 25°C) вручную или с помощью омывателя. Температура начала кристаллизации, не	л.	1150



			<p>выше минус 25°C;          Прозрачная однородная жидкость без осадка, не содержащая МЕТАНОЛ.          Не должно быть раздражающего запаха.</p>		
5.	<p>Масло SAE 5W-40          Фасовка не более 4л.</p>	<p>Эксплуатационный класс:          ACEA A3/B3/B4, API SN/SM          Официальная сертификация автопроизводителей: MB 229.3, VW 502.00/505.00, BMW LL-01, Porsche A40, B71 2296, RN 0710/0700, AVTOVAZ</p>	<p>Полностью синтетическое моторное масло          Класс вязкости 5W40          с Ст при 40°C 84          сСт при 100°C 14          Зольность сульфатная, % мас., ASTM D 874 1,1          Содержание фосфора 0,0095          Температура вспышки, °C, ASTM D 92, не менее 222 C          Плотность при 15°C, кг/л, ASTM D 4052, в пределах 0,855-0,870          Температура застывания, °C, ASTM D 97, не менее 39C</p>	л.	1000
6.	<p>Масло моторное SAE 10w40,          Фасовка не менее 20 л. и не более 21,5л. (для использования в двигателях «Мерседес» OM906LAIII/2, OM501LAIV/4)</p>	<p>API CF, ACEA E7/E4,          Официальная сертификация автопроизводителей: MB 228.5; Cummins CES 20072, VOLVO VDS-3</p>	<p>Полусинтетическое моторное масло          Плотность, (при 15°C), кг/м3, - не менее 800, не более 900; Вязкость кинематическая при 100°C, мм2/с, – не ниже 13,6;          Индекс вязкости, – не менее 160, не более 170;          Щелочное число, мг КОН/1г - не менее 16,4;          Сульфатная зольность, % масс – не более 1,7;          Температура вспышки в открытом тигле, °C – не ниже 220;          Температура застывания °C, - не выше минус 33;</p>	л.	300
7.	<p>Масло моторное SAE 10W-40          Фасовка не менее 180 Кг. и не более 210 Кг.</p>	<p>API CI-4/SL, ACEA E7          Официальная сертификация автопроизводителей: MB 228.3 Cummins CES 20076/77/78          ПАО «КАМАЗ»          ПАО «Автодизель» (ЯМЗ)          ТМЗ          MAN M3275</p>	<p>Полусинтетическое моторное масло          Плотность, (при 15°C), кг/м3, - не менее 800, не более 900; Вязкость кинематическая при 100°C, мм2/с, – не ниже 14,44;          Вязкость дин. (CCS), (при -25°C) мПа·с– не более 7000;          Вязкость дин. (MRV), (при -30°C) мПа·с–не более 60000          Индекс вязкости – не менее 155, не более 165;          Щелочное число, мг КОН/1г - не менее 10,7;          Сульфатная зольность, % масс– не более 1,2;          Массовая доля мех.примесей, %, не более 0,015          Температура вспышки в открытом тигле, °C – не ниже 205;          Температура застывания °C - не выше минус 35;</p>	кг.	2600
8.	<p>Масло моторное SAE 15W-40,          Фасовка не менее 180 Кг. и не более 210 Кг.</p>	<p>API CI-4/SL, ACEA E7-04; A3/B4-04          Официальная сертификация автопроизводителей: MB 228.3, MB 229.1; MB 228.3, 229.1; Cummins 20071/2/6/7; Cummins 20078;          ОАО «КАМАЗ», ОАО «Автодизель» («ЯМЗ»).</p>	<p>Полусинтетическое моторное масло          Плотность, (при 15°C), кг/м3, - не менее 800, не более 900; Вязкость кинематическая при 100°C, мм2/с, не ниже 12,5, не выше 16,3;          Вязкость дин. (CCS), (при -20°C) мПа·с не более 5825;          Индекс вязкости – не менее 115, не более 125;          Щелочное число, мг КОН/1г - не менее 8,0;          Сульфатная зольность, % масс– не более</p>	кг.	1500



			2; Испаряемость по NOACK, % масс. – не более 13,0; Температура вспышки в открытом тигле, °C – не ниже 200; Температура застывания °C - не выше минус 35;		
9.	Масло гидравлическое Фасовка не менее 20 л. и не более 21,5 л для экскаватора Hyundai	Вязкость ISO VG-32, HVLP 32 Официальная сертификация автопроизводителей: Denison Hydraulics HF-0,1,2, Bosch Rexroth RDE 90245	Индекс вязкости не менее- 101 Температура застывания не выше -минус 34°C Температура вспышки в открытом тигле не ниже 221°C	л.	200
10.	Масло трансмиссионное для автоматических коробок передач Фасовка не менее 20 л. и не более 21,5 л	ATF-320 DX III Официальная сертификация автопроизводителей: ZF TE-ML 14A, 04D, 17C, 03D	Плотность, (при 15°C), кг/м3, - не менее 800, не более 900; Вязкость кинематическая при 100°C, мм2/с, – не ниже 7,2; Вязкость динамическая (CCS), (при - 40°C) мПа·с–не более 25000; Индекс вязкости – не менее 155, не более 165; Температура вспышки в открытом тигле, °C – не ниже 190; Температура застывания °C - не выше минус 45;	л.	100
11.	Масло промывочное для бензиновых и дизельных двигателей. Фасовка не более 4 л.	МПТ-2М	Масло промывочное для масляной системы бензиновых и дизельных двигателей отечественных и импортных автомобилей. Очищает картер, маслоприемник, маслопроводы и другие детали двигателя от отложений, нагара и шлама. Очищать двигатель от отложений путем промывки.	л.	80
12.	Масло трансмиссионное SAE 80W-90 Фасовка не менее 180 Кг. и не более 210Кг.	Класс API GL-5 Официальная сертификация автопроизводителей: ZF TE-ML 16C MAN 342 Type M2 MB 235.0 ООО Автозавод «ГАЗ» ПАО «АВТОВАЗ»	Полусинтетическое трансмиссионное масло Вязкость кинематическая при 100 °C, мм2/с не менее 13, не более 15 Температура вспышки в открытом тигле, не менее °C220. Температура застывания, не менее °C-минус 30	кг.	800
13.	Масло трансмиссионное SAE 75W-80 Фасовка не менее 20 л. и не более 21,5 л	Класс API – GL5 Официальная сертификация автопроизводителей: MIL-PRF-2105E	Полусинтетическое трансмиссионное масло Вязкость кинематическая при 40°C, мм2/с не менее- 101,0; Индекс вязкости – не менее 157 Температура вспышки в открытом тигле, °C не ниже- 190; Температура застывания °C не выше-минус 52	л.	80
14.	Масло трансмиссионное. Фасовка не менее 1л. не более 5л.	Тип масла ATF SP-IV Официальная сертификация автопроизводителей: JWS-3309 Вязкость SAE 75W	Для 6-ступенчатых АКПП A6LF1/2/3, A6GF1, A6MF1/2 применяемых в автомобилях Hyundai Кинематическая вязкость при 40°C мм²/с не менее - 25 Индекс вязкости не менее -150 Температура вспышки °C не ниже -200 Температура потери текучести °C не выше - минус 55 Кислотное число мг KOH/г не менее - 1,78 Плотность при 15 °C г/см не более- 31	л.	80
15.	Смазка Литол-24 Фасовка не	DIN 51 502 K 3 K-40	Однородная мазь от светло- до темно-коричневого цвета;	кг.	300

	более 18 кг		Температура каплепадения °С, не ниже 202; Вязкость, П*с, при минус 20°С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более 650; Содержание воды %, не более- следы Массовая доля механических примесей %, не более- 0,03		
16.	Смазка шрус-4 Фасовка не более 800гр.	DIN 51 502 K PF 2 K -40	Температура каплепадения °С, не ниже- 200 Коллоидная стабильность выделенного масла, % не более- 13,9 Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, % не более-0,1	кг.	8,8
17.	Смазка высокотемпературная Фасовка - туба под пистолет 0,4кг.	DIN 51 502 KP 2 P -30	Многоцелевая смазка для узлов трения, работающих в условиях высоких температур и сверхвысоких нагрузках, а также присутствия воды. Тип загустителя- литиевое мыло Вязкость базового масла при 40°С, мм²/с 120 Температура каплепадения, °С- 250 Диапазон рабочих температур, °С от минус 30 до плюс 160 Кратковременно до плюс 200	шт.	50
18.	Жидкость тормозная. Фасовка не более 0,5 Кг	Класс DOT-4 Официальная сертификация автопроизводителей: FMVSS 116, ISO 4925, SAE J1703, SAE J1704, АВТОВАЗ, ГАЗ, КАМАЗ, ПАЗ, УАЗ	Прозрачная однородная жидкость без осадка Вязкость кинематическая, мм²/с, при температуре 100±1 °С, не менее- 2 Вязкость кинематическая, мм²/с, при температуре минус 40±1 °С, не более – 1450 Температура кипения сухой жидкости, °С, не ниже- 260 Температура кипения увлажненной тормозной жидкости, °С, не ниже-165	кг.	60
19.	Тосол. Фасовка не менее 210 Кг и не более 220 Кг	ГОСТ 28084-89	Готовая к применению охлаждающая жидкость с температурой защиты от замерзания -60°С. Может использоваться в любых климатических зонах, так как даже при полном замерзании не наносит вреда системе охлаждения. При остывании ниже температуры -60°С, жидкость кристаллизуется, но не расширяется в объеме и не разрушает двигатель, радиатор и патрубки. Температура начала кристаллизации, не выше минус 40°С; Температура кипения не выше 110°С;	кг.	2000
20.	Водный раствор мочевины Ad Blue. Фасовка не менее 1000л. и не более 1500 л.	ISO 22241-1/-2/-3, DIN 70070, Официальная сертификация автопроизводителей: MB A 000 583 0107, VW/Audi G 052 910 A2, BMW Group 83 19 0 441 139 Наличие лицензии VDA	Раствор мочевины высшей степени очистки (32.5%) в деминерализованной воде (67.5%), применяется в качестве добавочной рабочей жидкости в дизельных двигателях.	л.	5000
21.	Смазка универсальная, жидкий ключ Фасовка не более 210 мл.	-	аэрозольное универсальное средство, обладающее смазывающими, антикоррозионными и водоотталкивающими свойствами, предназначено для обработки и смазки разных видов поверхностей. Состав: уайт-спирит (50%); двуокись углерода (25%); минеральное масло (15%); углеводороды-алканы (10%)	л.	4,2
22.	Масло	Класс вязкости ISO VG 100	Для поршневых компрессоров	л.	40



	компрессорное Фасовка не менее 20 л. и не более 22 л	DIN 51506 VDL	Температура самовоспламенения, °С не ниже- 382 Температура застывания, °С не выше - минус 31 Плотность при 20 °С, кг/м³- 871 Кислотное число, мг КОН/г, не более - 0,1		
23.	Масло компрессорное Фасовка не менее 20 л. и не более 22 л	Класс вязкости ISO VG 68 DIN 51506 VDL	Для ротационных (винтовых и пластинчатых) компрессоров Температура самовоспламенения, °С не ниже- 376 Температура застывания, °С не выше – минус 31 Плотность при 20 °С, кг/м³- 871 Кислотное число, мг КОН/г, не более - 0,1	л.	40
24.	Керосин авиационный ТС-1 Фасовка не менее 200л	ГОСТ 10227-86	Авиационный. Предназначен для использования в самолетах дозвуковой авиации. Температура начала кристаллизации, °С, не выше- минус 50 Температура вспышки, в закрытом тигле, °С, не ниже- 28 Высота некоптящего пламени, мм, не менее- 25 Зольность, %, не более 0,003	л.	200
25.	Жидкость гидравлическая. Фасовка не более 1л.	Официальная сертификация автопроизводителей: MAN 3289 PSA S71 2710 RENAULT PSF Class 1	Рабочая жидкость для нагруженных централизованных гидросистем, гидроусилителей рулевого управления и комбинированных гидравлических систем, включающих также амортизаторы, стабилизаторы курсовой устойчивости и другие активные элементы подвески, отвечающие за безопасность и управляемость автомобиля. Температура застывания °С, не выше- минус 51 Температура вспышки, °С не ниже- 150 Индекс вязкости – не менее 320	л.	5
26.	Масло гидравлическое. Фасовка не менее 20 л. и не более 21 л	ISO 6743-4: HV DIN 51 524-3: HVLP ISO 6743-6: CKC DIN 51 517-3: CLP AFNOR E 48-603 DENISON HF1, HF2, HF0 Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70 US Steel 136, 127 Vickers J-286-S, M-2950 Bosch Rexroth (аксиально-поршневые насосы)	Цвет: 1. Вязкость при минус 20°С: 1570 мм² /с при 40°С: 32 мм² /с при 100°С: 6,3 мм² /с. Индекс вязкости: 150. Плотность, 15°С: 876 кг/м³ Температура вспышки, ОТ: 178 °С Температура застывания: минус 45 °С Кислотное число: 0,3 мгКОН/г	л	400
27.	Масло трансмиссионное для JCB	API GL-4, CAT TO-4, KOMATSU KES 07.868.1, ZF TE-ML 03C, 07F, ALLISON C-4 (SAE 10W & 30), DANA, EATON	Класс SAE 10W. Плотность при 15°С г/мл 0,888 DIN 51 757 Температура вспышки °С 220 DIN ISO 2592 Температура застывания °С минус 30 DIN ISO 3016 Вязкость, при 40°С мм²/с 36,0 DIN 51 562 при 100°С мм²/с 5,8 DIN 51 562	л	60
28.	Масло гидравлическое ВМГЗ Не менее 180 Кг, не более 190 Кг	Одобрения/соответствия: DIN 51524, часть 3 (HVLP)	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм²/с 15,7 Индекс вязкости 156 Цвет на колориметре ЦНТ, ед 1,5 Кислотное число, мг КОН/г 0,4 Температура вспышки в открытом тигле, °С 175 Температура застывания, °С -50 Склонность к пенообразованию, смЗ, при 24°С 50	кг	1400



			при 92°С 10 при 24 °С после испытания при 94 °С 50		
29.	Масло трансмиссионно е в АКПП грейdera ZF (35- 57)	ALLISON C-4, ALLISON TES 389, DEXRON III (H), MAN 339 TYPE V1, MAN 339 TYPE Z1, MB-APPROVAL 236.1, VOITH H55.6335.3X (G 607), VOLVO 97341, ZF TE-ML 04D, 14A, 17C, BMW 81 22 9 400 272/275, BMW 81 22 9 407 738, BMW 83 22 0 403 248, BMW 83 22 9 407 765/807/858/859, CAT TO-2, FORD MERCON, OPEL 19 40 707 / 19 40 767, VW TL 521 62 (G 052 162), ZF TE-ML 09, 11B	Цвет Красный Плотность при 15°С г/мл 0,862 DIN 51 757 Температура вспышки °С 190 DIN ISO 2592 Температура застывания °С минус 50 DIN ISO 3016 Вязкость, при минус 40°С мПа*с 30,000 ASTM D 2983 при 40°С мм²/с 37,8 DIN 51 562-1 при 100°С мм²/с 7,6 DIN 51 562-1 Индекс вязкости 174 DIN ISO 2909	л	100
30.	Трансмиссионно е масло. Фасовка – не менее 20 л. – не более 60л.	Dexron IID/IIIE/IIIF/IIIG/IIIH Ford Mercon/M2C138-CJ/166-H MB 236.1/236.5/236.6/236.7/236.9/23 6.10 MAN 339 Typ Z1/V1/Typ Z2/V2 Allison C4/TES-389 Cat TO-2 Voith 55.6335/55.6336 Volvo 97340/97341 ZF TE-ML 02F/03D/04D/09/11A/11B/14A/1 4B/16L/17C	Плотность при 15 °С, - кг/л 0,843. Вязкость при 40 °С, - мм²/с 35,50. Вязкость при 100 °С, - мм²/с 7,63. Индекс вязкости – 192. Температура вспышки по Кливленду, - °С 214. Температура застывания, - °С -54.	л	160
31.	Моторное масло для двухтактных двигателей. Фасовка – не менее 1л. – не более 4л.	Тип минеральное, двигатель бензиновый, тип двигателя двухтактный, для мототехники, допуски HUTER, JASO FB, ISO E-GB.	Плотность при 15 °С, кг/м³ ASTM D4052 / ASTM D1298 / ГОСТ Р 51069 - 894. Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с ASTM D445 / ГОСТ 33 - 14,5. Индекс вязкости ASTM D2270 / ГОСТ 25371 - 94. Щелочное число, мг КОН на 1 г масла ASTM D2896 / ГОСТ 11362 / ГОСТ 30050 - 1,4. Сульфатная зольность, % ASTM D874 / ГОСТ 12417 - 0,19. Температура вспышки в открытом тигле, °С ASTM D92 / ГОСТ 4333 – 242. Температура застывания, °С ГОСТ 20287 (метод Б) – 17.	л	260
32.	Масло трансмиссионно е. Фасовка не более 5л.	Toyota Type T, T-II, T-III, T-IV, Type D2, JWS 3309	Полностью синтетическое масло для АКПП автомобилей TOYOTA последнего поколения с автоматической и секвентальной коробкой передач. Вязкость кинематическая при 40 °С, мм²/с не менее -35 при 100 °С, мм²/с не менее - 7 Индекс вязкости не менее - 170 Температура вспышки в открытом тигле, °С не ниже - 220 Температура застывания, °С не выше - минус 45 Плотность при 15 °С кг/м³ не более - 850	л.	50
33.	Масло моторное 0W-30, Фасовка 4л.	API SN/CF ACEA A3/B4 ILSAC GF-5 BMW LONGLIFE-01, VW 502.00, 505.00, PORSCHE A40, OPEL GM LL-A-025, LL-B-025, MB 229.1, RENAULT RN 0710, PEUGEOT, CITROEN PSA B71 2296	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с не менее - 11 Индекс вязкости 170-172 Температура вспышки в открытом тигле, °С не ниже - 230 Температура застывания, °С не выше - минус 44 Плотность при 15 °С кг/м³ не более - 852	л.	40

34.	Жидкость ГУР VAG G004, Фасовка 1л.	Производитель VAG Артикул G004000M2 Наименование Жидкость ГУР Описание поставщика Масла для центр. гид.	Наименование VAG G004 Класс (тип получения) Синтетическая Объем (л) 1 Области использования ГУР Цвет Зеленый Оригинальная гидравлическая жидкость VAG ГУР (G004) для гидроусилителя руля автомобилей Volkswagen	л.	10
35.	Масло для ГУР и АКПП Toyota Dexron III, Фасовка 4л.	Трансмиссионное синтетическое масло Toyota Dexron 3 используется для гидроусилителя руля, автоматической коробки, силовых коробок сельскохозяйственной, строительной техники, промышленного оборудования.	Внешний вид: прозрачное Цвет: Красный Вязкость кинематическая при 40°C: 35,4 Вязкость кинематическая при 100°C: 7,4 Плотность при +15 °C: 0,870 Температура застывания: -50 °C Температура вспышки: 198 °C	л.	50
36.	Масло Hyundai-KIA ATF SP-IV, Фасовка 4л.	ATF SP-III United ATF SP-III - жидкость для автоматических трансмиссий, специально разработанная в целях соответствия требованиям спецификации ATF SP-III, которым отвечают жидкости, используемые в автомобилях с автоматической трансмиссией Hyundai, Kia и Mitsubishi. United ATF SP-III изготавливается из синтетического базового сырья с высоким индексом Вязкости, а также присадок, произведенных по новейшей технологии, что обеспечивает наилучшие фрикционные характеристики в момент переключения передач, превосходные свойства при низких температурах, противоокислительную и химическую стабильности в течение всего эксплуатационного периода.	Превосходная термическая стабильность и устойчивость к окислению; • Передовая система защиты от износа, обеспечивающая защиту важных узлов трансмиссий; • Защита от коррозии и пенообразования; • Сверхтекучесть при низких температурах; • Улучшенное снижение трения. Спецификации и допуски: Hyundai/Kia SP-II & SP-III Mitsubishi SP-II & SP-III Цвет Красный	л.	40
37.	SHELL SPIRAX S6 ATF A 295, Фасовка 20л.	Allison TES-295 AN 121008, Allison TES-468 AN 121008, [CAT AT-1], [Dexron-III], [MAN 339 Z3], [MB 236.91], [Voith DIWA], [ZF TE-ML 14A], [ZF TE-ML 14B], [ZF TE-ML 14C]	Индекс вязкости 181 Кинематическая вязкость при 100°C, сСт 7,3 Кинематическая вязкость при 40°C, сСт 36 Плотность при 15°C, кг/м3 840 Температура вспышки в открытом тигле, °C 213 Температура застывания, °C -51	л.	120
38.	Масло моторное минеральное SAE30, объем -4л.	Высокопроизводительное моторное масло для любых условий эксплуатации на садовом участке, с высококачественными базовыми маслами и присадками для идеального смазывания и уменьшения расхода топлива, API SJ/CF	МПА*с не определяется Минимальная кинематическая вязкость при низких скоростях сдвига при 100 град. цельсия 9.3 Наименование стандарта SAE J300 применяется в температурном диапазоне до +35 Применяется в температурном диапазоне от -5 Применяется в температурном диапазоне высоких температур Температурный предел для прокачиваемости при отсутствии напряжения сдвига не определяется	л.	48



39.	Смазка графитовая, 400 гр.	Смазка графитовая подходит для смазывания любых металлических поверхностей, стыков, креплений, чтобы снизить трение и заклинивание.	Смазка устойчива к истиранию и выдерживает температуры от -25° до +250°	шт.	40
40.	Масло моторное синтетическое 5W30, объем 4л.	Допуски: MB- 229.51; 229.52; 229.31, BMW Longlife-04, VW 502 00/505 00/505 01, Ford WSS-M2C 917-A, Opel dexos2 TM, Opel GM LL-A-025, GM LL-B-025, VW 505/01	Для масла 5W30 характеристики прокачиваемости (условный порог 60000 мПа*с) задаются для температуры -35 °С. Требования к высокотемпературной вязкости производитель автомобильного двигателя определяет исходя из особенностей его конструкции, когда оптимальная смазка при рабочей температуре обеспечивается в определенном диапазоне кинематической вязкости. Для масла 5W30 она должна находиться в пределах от 9,3 до 12,5 мм2/с (при температуре 100 °С)	л.	60
41.	Быстрый старт, объем не более 550мл	-	Быстрый старт эффективен не только при низких температурах, но также при повышенной влажности и низком качестве топлива. Средство помогает запустить двигатель, сохранив его ресурс. - запускает дизельные и бензиновые моторы - снижает нагрузку на систему зажигания - увеличивает ресурс стартера и аккумуляторной батареи - не вызывает коррозию - безопасен для пластиковых и резиновых элементов системы питания Ароматические углеводороды <5%, нафтеновые углеводороды <15%, диэтиловый эфир <30%, алифатические углеводороды > 30%.	шт	20
42.	Масло моторное 0W20, объем не более 5л.	API SN/CF ACEA A3/B4 ILSAC GF-5 BMW LONGLIFE-01, VW 502.00, 505.00, PORSCHE A40, OPEL GM LL-A-025, LL-B-025, MB 229.1, RENAULT RN 0710, PEUGEOT, CITROEN PSA B71 2296	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм2/с не менее - 7 Индекс вязкости не менее - 160 Температура вспышки в открытом тигле, °С не ниже - 220 Температура застывания, °С не выше - минус 47 Плотность при 15 °С кг/м3 не более - 860	шт.	8
43.	Силиконовая смазка, не более 320мл	-	Силиконовая смазка используется для смазки механизмов замков, пресс-форм при термической переработке пластмасс и резиновых изделий. Подходит для устранения скрипа дверных петель, трущихся пластиковых элементов салона и кузова автомобиля. Продлевает срок службы резиновых уплотнителей и предотвращает их примерзание зимой. Предохраняет от утечки тока и применяется для изоляции проводов.	шт	40



44.	Очиститель карбюратора, не более 650мл	-	алифатические углеводороды >30%, ароматические углеводороды >30%, хлорированные углеводороды <15%, сложные эфиры <15%, D-лимонен <5%, детергент на основе полиизобутенамина <5% Очиститель дроссельной заслонки используют для эффективного очищения карбюратора, дозирующих каналов, жиклеров, заслонок и сетки фильтра. Входящие в состав компоненты быстро удаляют загрязнения, смолисто-лаковые отложения и нагар.	шт.	20
45.	Масло АКПП VAG объем 4литра	уровень качества JWS 3309 или GM 9986195, стандарты G-055-025-A2	Вязкость по Брукфильду при -40°C, мПа·с, ASTM D2983 13000; Плотность при 15°C, г/см3, ASTM D4052 0,852; Температура вспышки °C, ASTM D 92 198; Кинематическая вязкость при 100°C, мм2/с, ASTM D445 7,1; Кинематическая вязкость при 40°C, мм2/с, ASTM D445 33; Индекс вязкости, ASTM D2270 181.	шт.	4
46.	Термостойкая PTFE смазка, не менее 1 кг	-	Внешний вид и цвет Однородная мазь от белого до светло-жёлтого цвета Температура каплепадения, °C, не менее 240 Коллоидная стабильность, %, не более 10-14 Вязкость эффективная, Па·с (П): -при минус 20°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более 450 - 1000 -при 0°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более 130 - 180 -при 20°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не менее 60 - 120 Смазывающие свойства на 4-х шариковой машине при 20°C: -Критическая нагрузка (Н) 800 - 1000 -Нагрузка сваривания (Н) 3500 - 4100 -Индекс задира (Из) 85 - 95 Коррозионное воздействие на металлы (медь, сталь 45) Выдерживает Испаряемость при 150°C за 1 ч, %, не более 0,5 - 2 Механическая стабильность: - исходный предел прочности на разрыв при 20°C, Па 500 – 800 - индекс разрушения, % 10 – 30 - индекс восстановления, % 15 - 35	шт	12
47.	Пластичная смазка, не менее 0,5 кг	-	Код по DIN 51825 K3K-30 Класс консистенции NLGI 3 Тип мыла Литиевое Цвет Янтарный Тип базового масла Минеральное Диапазон рабочих температур от -30 до +120 °C (от -20 до +250 °F) Точка каплепадения по DIN ISO 2176 >180 °C (>355 °F) Пенетрация по DIN ISO 2137 60 погружений, 10–1 мм, 220-250 100 000 погружений, 10–1 мм, макс. 280 Механическая стабильность	шт.	20

			<p>Стабильность при перекачивании, 50 ч при 80 °С, 10–1 мм, макс. 295</p> <p>Испытания на машине V2F, 'M'</p> <p>Защита от коррозии</p> <p>Емког: – стандарт ISO 11007, 0-0</p> <p>– испытание на вымывание водой, 0–0</p> <p>Маслоотделение по DIN 51 817, 7 дней при 40 °С, статическое, % 1–3</p>		
48.	<p>Масло моторное SAE 10W-40</p> <p>Фасовка не менее 180 Кг. и не более 210 Кг.</p>	<p>API CK-4 ACEA E9</p> <p>MB 228.31, CUMMINS CES 20086/ 20081, CATERPILLAR ECF-1A/ ECF-2/ECF-3, MAN 3775, MTU CAT. 2.1, VOLVO VDS-4.5, RENAULT TRUCKS RLD-3, MACK EOS-4,5, DEUTZ DQC III-10 LA, DETROIT DIESEL DFS 93K222, ПАО «АВТОДИЗЕЛЬ» (ЯМЗ)</p>	<p>Синтетическое моторное масла на основе ПАО и базовых масел III группы. Полностью соответствует требованиям новейшей спецификации API CK-4. Обладает наивысшими эксплуатационными свойствами для применения в современных экологических двигателях с 2017 года выпуска и уровня EURO-6, имеющих пониженную токсичность выхлопа и оснащенных системами рециркуляции отработавших газов (EGR), системами селективного каталитического восстановления (SCR) и противосажевыми фильтрами (DPF).</p>	шт	2
49.	<p>Масло моторное SAE 5W-50,</p> <p>Фасовка не менее 5л</p>	<p>API SM / CF</p> <p>FORD WSS-M2C931-C</p>	<p>Класс вязкости SAE J 300 5W-50</p> <p>Плотность при 20°С ASTM D1298 не менее 0.84</p> <p>Вязкость при 40°С ASTM D445 не менее 105 мм²/с</p> <p>Вязкость при 100°С ASTM D445 не менее 17.5 мм²/с</p> <p>Вязкость HTHS при 150°С ASTM D4741 не менее 4.3 мПа.с</p> <p>Индекс вязкости ASTM D2270 не менее 185</p> <p>Температура застывания ASTM D97 не менее минус 45°С</p> <p>Температура вспышки ASTM D92 не менее 242°С</p> <p>Щелочное число TBN ASTM D2896 не менее 8.2 мг КОН/г</p>	шт	4

Основные технические характеристики товара несут информационный характер, возможна поставка аналога.

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки	
Поставка ГСМ (масла моторные и специальные, смазки, специальные жидкости).	
Подраздел 1.2. Сведения о новизне	
Поставляемые товары должны быть новыми, не бывшие в использовании, не выставочный образец. Поставляемые товары должны быть выпуска не ранее 2021 года.	
Подраздел 1.3. Код ОКПД 2	
19.20.29 – Масла нефтяные смазочные; дистилляты тяжелые, не включенные в другие группировки.	

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для технического обслуживания (поддержания исправного, или работоспособного состояния транспортного средства).	
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Требования не предъявляются	
-----------------------------	--

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры	
Приложении № 1 к техническому заданию	
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	
Требования не предъявляются	
Подраздел 4.3. Требования по надежности	
Требования не предъявляются	
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования	
Требования не предъявляются	
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования	
Требования не предъявляются	
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды	
Требования не предъявляются	
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию	
Требования не предъявляются	
Подраздел 4.8. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности.	
Требования не предъявляются	
Подраздел 4.9. Требования к средствам измерения, контрольно-измерительным приборам и автоматике	
Требования не предъявляются	
Подраздел 4.10. Требования к комплектности	
Требования не предъявляются.	
Подраздел 4.11 Требования к маркировке	
Маркировка должна быть нанесена на потребительской упаковке в соответствии с установленными для данного вида товаров стандартами и техническими условиями. Информация должна быть нанесена четкими буквами, должна быть читаемой, стойкой при хранении и перевозке.	
Подраздел 4.12. Требования к упаковке	
Товар должен быть упакован. Упаковка должна обеспечивать сохранность товара от	



загрязнения, механических повреждений, атмосферных воздействий при транспортировании и хранении.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Выдача и прием товара осуществляется через базы Поставщика, но не далее 80 км от Заказчика, либо доставка Поставщиком на склад Покупателя, расположенный по адресу: Свердловская область, г. Заречный, ул. Лермонтова, д. 2.

Заказчик при принятии Товара проверяет соответствие поставленной партии Товара заявке, в которой указано его количество и наименование.

При обнаружении в результате приемки Продукции и эксплуатации в период гарантийного срока производственного брака обязательным является составление акта о несоответствии товара условиям договора. Вызов представителя Поставщика для участия в подписании такого акта обязателен.

Срок прибытия представителей Поставщика для участия в подписании Акта о несоответствиях - 1 (один) день с момента получения вызова, если иной срок не установлен в вызове.

Представители Поставщика должны иметь при себе надлежащим образом оформленную доверенность на право подписания акта.

### Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Каждая партия товаров должна сопровождаться следующими документами:

- товарных накладных (ТОРГ – 12);
- счетов-фактур, оформленных в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации;
- товарно-транспортных накладных (ТТН).
- или универсальных передаточных документов.

Вышеуказанные документы предоставляются Покупателю в момент передачи Товара Покупателю.

Поставляемая Продукция должна соответствовать ТУ завода-изготовителя и удостоверяться паспортом и сертификатом завода изготовителя.

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

При поставке на склад Заказчика: доставка товара осуществляется силами поставщика.

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Товары в упакованном виде следует хранить в крытых складских помещениях.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Объем гарантий и гарантийный срок: гарантии предоставляются Поставщиком на срок не менее 12 месяцев.

Гарантийный период исчисляется со дня получения ГСМ (масла моторные и специальные, смазки, специальные жидкости) Заказчиком.

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Требования не предъявляются

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования не предъявляются

## РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Продукция не должна наносить вреда окружающей среде, способы утилизации должны быть определены производителем.

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товары не должны являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации

## РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Требования не предъявляются

## РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ТОВАРА

Требования не предъявляются

## РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требования не предъявляются

## РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Срок поставки: Двенадцать (12) месяцев с даты заключения договора  
Поставка товара осуществляется на основании заявки Покупателя (по факсу, электронной почте) от 1-ой штуки по мере производственной необходимости. Количество товара определяется фактической потребностью Заказчика.  
Условия поставки: поставка на склад заказчика по адресу: Свердловская область, г. Заречный ул. Лермонтова д.2, поставка осуществляется партиями по заявке Покупателя в течении 7 (семи) рабочих дней.

## РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Требования не предъявляются

## РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Требования не предъявляются

## РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	Шт.	штука
5	ГОСТ	Государственный стандарт Российской Федерации
8	ТУ	Технические условия

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Спецификация	

**ТЗ разработал**

Мастер АРУ



Чечетин В.В.

**ТЗ согласовали**

Начальник АРУ



Поляков И.А.