

Приложение №1

Наименование показателя		Норма по ТР ТС 050/2012	Норма по СТО 79345251-056-2013	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая, мм ² /с - при 40 °С - при 100 °С		41,4 - 50,6 не нормируется, определение обязательно	ASTM D 445
2	Наличие влаги		не более 0,2	ASTM D 2270
3	Зольность, %		не менее 95	ГОСТ 1461
4	Плотность при 20 °С, кг/м ³		не более 0,2	ASTM D 4052
5	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла		не более 885,0	ГОСТ 11362
6	Массовая доля механических примесей, %	не более 0,03	не более 1,0	ГОСТ 6370
7	Массовая доля воды, %		отсутствие	ГОСТ 2477
8	Температура вспышки в открытом тигле, °С	не ниже 135	не ниже 210	ГОСТ 4333
9	Температура застывания, °С		не выше минус 20	ГОСТ 20287 (метод Б)
10	Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ		не более 2,0	ГОСТ 20284
11	Антикоррозионные свойства: степень коррозии		отсутствие	ГОСТ 19199 и 6.2
12	Конусность, %		не нормируется, определение обязательно	ГОСТ 19932
13	Массовая доля цинка, %		не менее 0,04	ASTM D 6481
14	Склонность к пенообразованию, мл: - при 24 °С - при 93,5 °С - при 24 °С после испытаний при 93,5 °С Стабильность пены, мл: - при 24 °С - при 93,5 °С - при 24 °С после испытаний при 93,5 °С		не более 50 не более 50 не более 50 не более 5 не более 5 не более 5 не более 5	ASTM D 892
15	Висcosity index		прозрачная жидкость от желтого до синево-коричневого цвета без механических примесей	По 6.3
16	Массовая доля серы, %		не более 0,8	ASTM D 4294
17	Коррозионное воздействие на пластину из стали марки М1 или М2 по ГОСТ 859 при температуре 100 °С в течение 3 ч, баллы		не более 1в	ГОСТ 2917
18	Температура самовоспламенения, °С	не менее 165		ГОСТ 12.1.044