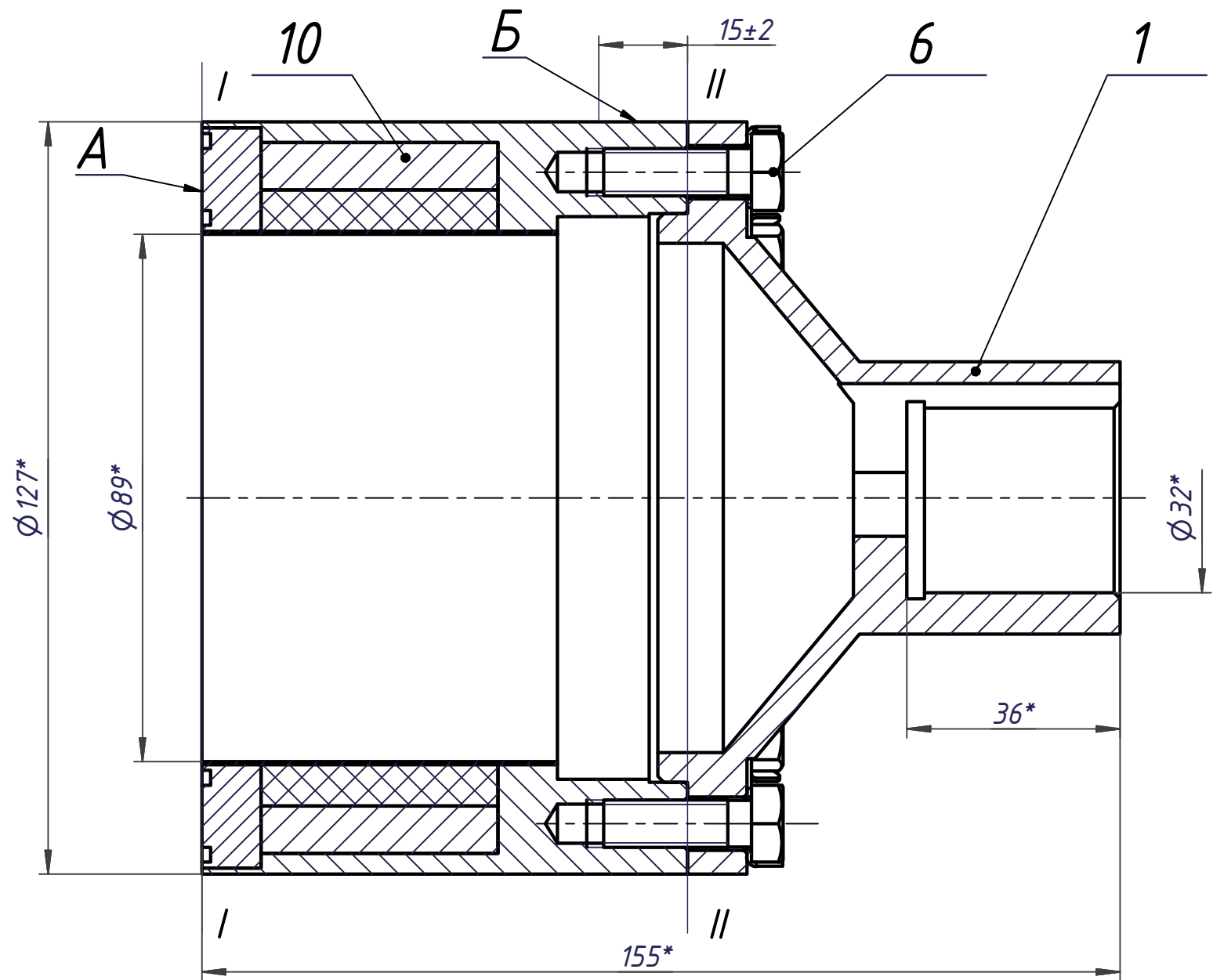
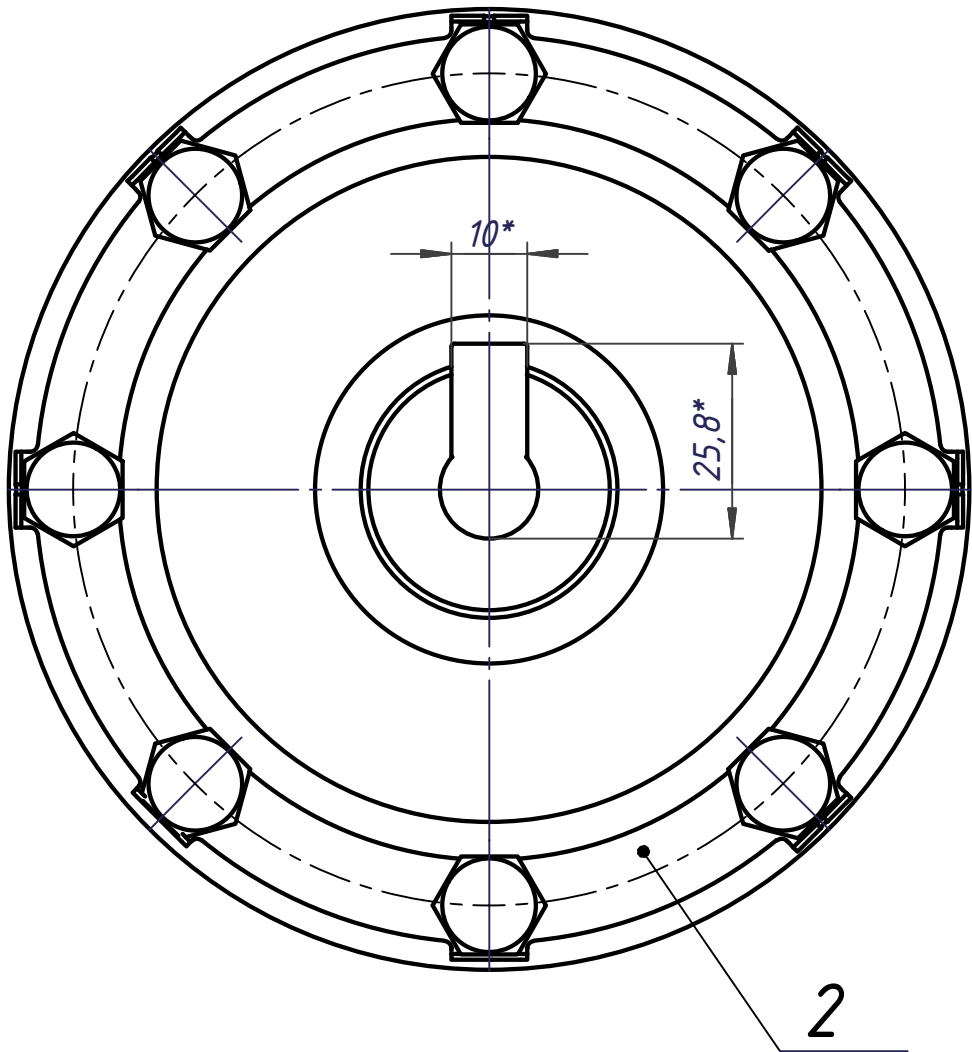


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
					ВНЦТ.303586.004	ВНЦТ.303586.004

ВНЦТ.303586.004 СБ



- *Размеры для справок.
- Моменты затяжки дет. поз. 6 - $(11,0 \pm 0,1)$ Н·м;
- Полумуфту балансировать динамически по классу G1. Допускается остаточная неуравновешенность $0,7$ (г·мм)/кг массы полумуфты. Плоскости коррекции I-I, II-II. Балансировку производить удалением металла с поверхностей А и Б полумуфты, глубина удаления не более 6 мм.
- Маркировать Ч на бирке.

Распечатано с ДЗ ДОС_ID:					Версия:	CRC:	Статус ОТД:							
					ВНЦТ.303586.004 СБ									
					Полумуфта Сборочный чертеж					Лит.		Масса	Масштаб	
		ВНЦТ.2726-2021											5,43	1:1
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата										
Разраб.														
Пров.														
Т.контр.										Лист		Листов	1	
Н.контр.														
Утв.										ООО "НПО "Центротех"				