

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ
«РОСАТОМ»

АО «ТВЭЛ»
АО «МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

Цех 48

14.09.2021 № 18/48-28/4980

УТВЕРЖДАЮ,

Технический директор

И.В. Петров

« 15 » _____ 2021 г.

Техническое задание
на поставку групп товаров, за исключением нестандартного технологического обо-
рудования

Предмет закупки: Краны и фитинги

Электросталь
2021

Техническое задание
на поставку групп товаров,
за исключением нестандартного технологического оборудования
для объекта - АО МСЗ Цех 48

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

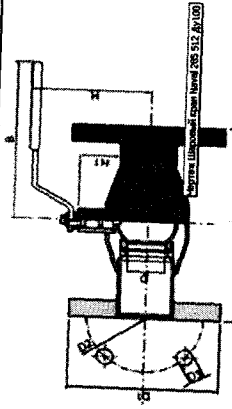
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

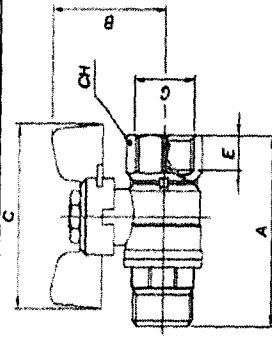
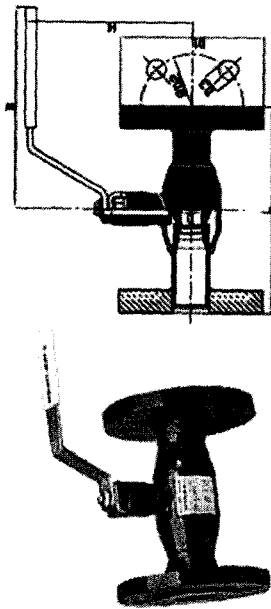
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

29	<p>Кран шаровой фланцевый Ду100 Ру16 артикул 285512 Naval или эквивалент</p>	<table><tr><th>DH</th><th>D</th><th>L</th><th>H1</th><th>H2</th><th>A</th></tr><tr><td>127</td><td>195</td><td>280 +/- 5мм</td><td>74 +/- 5мм</td><td>154 +/- 5мм</td><td>275 +/- 5мм</td></tr></table> <p>Устройство - кран шаровой. Среда/область применения – теплоснабжение. Тип прохода – стандартный. Тип присоединения – фланец. Номинальный диаметр DN=80 мм. Масса не более 14,7 кг. PN не менее 25 бар. Корпус крана – сталь 09Г2С или эквивалент Шар – нержавеющая сталь. Седло шара и антифрикционная шайба – Ф4К20 или эквивалент. Управление – рукоятка. Уплотнительные кольца – EPDM, Viton или эквивалент. Фланец – сталь. Температура рабочей среды от - 40°С до +150°С +/- 5°С.</p>	DH	D	L	H1	H2	A	127	195	280 +/- 5мм	74 +/- 5мм	154 +/- 5мм	275 +/- 5мм	<table><tr><th>L</th><th>D</th><th>D1</th><th>D2</th><th>D3</th><th>H</th><th>B</th><th>H1</th></tr><tr><td>300 +/- 5мм</td><td>80</td><td>220</td><td>180</td><td>18</td><td>218 +/- 5мм</td><td>278,5 +/- 5мм</td><td>101 +/- 5мм</td></tr></table> <p>Устройство - кран шаровой. Среда/область применения – теплоснабжение. Рабочее давление не менее 16 бар.</p>	L	D	D1	D2	D3	H	B	H1	300 +/- 5мм	80	220	180	18	218 +/- 5мм	278,5 +/- 5мм	101 +/- 5мм	ОКПД2 28.14.12.120	Шт. 5	12 месяцев со дня поставки на склад АО МСЗ
DH	D	L	H1	H2	A																													
127	195	280 +/- 5мм	74 +/- 5мм	154 +/- 5мм	275 +/- 5мм																													
L	D	D1	D2	D3	H	B	H1																											
300 +/- 5мм	80	220	180	18	218 +/- 5мм	278,5 +/- 5мм	101 +/- 5мм																											
30	<p>Кран шаровой фланцевый Ду100 Ру16 артикул 285512 Naval или эквивалент</p>	 <table><tr><th>L</th><th>D</th><th>D1</th><th>D2</th><th>D3</th><th>H</th><th>B</th><th>H1</th></tr><tr><td>300 +/- 5мм</td><td>80</td><td>220</td><td>180</td><td>18</td><td>218 +/- 5мм</td><td>278,5 +/- 5мм</td><td>101 +/- 5мм</td></tr></table> <p>Устройство - кран шаровой. Среда/область применения – теплоснабжение. Рабочее давление не менее 16 бар.</p>	L	D	D1	D2	D3	H	B	H1	300 +/- 5мм	80	220	180	18	218 +/- 5мм	278,5 +/- 5мм	101 +/- 5мм	ОКПД2 28.14.12.120	Шт. 3	12 месяцев со дня поставки на склад АО МСЗ													
L	D	D1	D2	D3	H	B	H1																											
300 +/- 5мм	80	220	180	18	218 +/- 5мм	278,5 +/- 5мм	101 +/- 5мм																											

					<p>Температура рабочей среды от - 40°С до +200°С +/- 5°С. Масса не более 18,9 кг. Номинальный диаметр DN=100 мм. Корпус – сталь углеродистая или эквивалент. Шар,шпindelь – сталь нержавеющей. Уплотнение – тефлон PTFE. Кольцо опорное – сталь нержавеющей. Рукоятка – сталь оцинкованная или эквивалент. Тип присоединения – фланец.</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

	 <table data-bbox="453 882 563 1644"><tr><th>G</th><th>DN</th><th>CH</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>E</th></tr><tr><td>1/2"</td><td>15</td><td>25</td><td>55</td><td>40,5 +/-5mm</td><td>53 +/-5mm</td><td>10</td></tr></table>	G	DN	CH	A	B	C	E	1/2"	15	25	55	40,5 +/-5mm	53 +/-5mm	10				
G	DN	CH	A	B	C	E													
1/2"	15	25	55	40,5 +/-5mm	53 +/-5mm	10													
Кран шаровый полно- проходной фланцевый Ру40 274505 Naval НД ПРОИЗВОДИТЕЛЯ или эквивалент	 <p>Размеры:</p> <ul style="list-style-type: none">• L= не более 160 мм (строительная длина)• D=20 мм• D₁=115 мм• D₂=85 мм• D₃=14 мм• H=140 мм +/-5мм• B=145 мм +/-5мм <p>Температура рабочей среды: до + 250 °С. Рабочее давление – до 40 бар. Корпус – сталь. Шар, шпindel – сталь нержавеющей. Проход шара – полнопроходной. Тип соединения – фланец.</p>	ОКПД2 28.14.12.120	Шт.	15	12 месяцев со дня по- ставки на склад АО МСЗ														

8

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемое изделие должно быть новым (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе, который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства или проведены иные восстановительные процедуры), выпуска не ранее 2021 года, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Изделие должны отгружаться в стандартной упаковке производителя товара с учетом необходимых маркировок.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Товар должен отгружаться в стандартной упаковке производителя товара с учетом необходимых маркировок; тара и упаковка входят в цену поставляемого товара.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Согласно договору на закупку.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

С поставкой товара заказчику передаются сертификаты соответствия и паспорта на товар.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка изделий от поставщика к заказчику должна осуществляться в упаковке, предотвращающей повреждение изделий от механических и атмосферных воздействий.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Место хранения – складское помещение.

Условия хранения - $+5^{\circ}\text{C} \div +30^{\circ}\text{C}$.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Изделие должно обеспечивать безопасные условия труда при обслуживании и эксплуатации.

Требования по безопасности должны быть определены производителем изделия в технической документации (инструкции по эксплуатации), поставляемой вместе с изделием, а на изделии должны быть предупреждающие надписи.

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Изделия должны соответствовать требованиям технических регламентов Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

Упаковка/тара должны соответствовать техническому регламенту Таможенного союза "О безопасности упаковки" (ТР ТС 005/2011).

Способы утилизации изделий, а также упаковки, в которой поставляются изделия, должны быть указаны в документации на изделие (Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании»).

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Конструкция, качество изготовления и применяемые материалы должны соответствовать разделу 1 настоящего технического задания.

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента поставки.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Тип носителя – бумажный.

Язык – русский.

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
	Нет приложений	

Разработчик ТЗ


(подпись)

А.Ф. Забегалов

10.09.2021
(дата)

Начальник цеха 48


(подпись)

Д.С. Орлов

10.09.2021
(дата)

СОГЛАСОВАНО:

 Главный энергетик


(подпись)

Д.С. Лисицын

13.09.2021
(дата)

Начальник ООС


(подпись)

Н.В. Безуглова

13.09.2021
(дата)