

Сведения, характеризующие ОПО
(по состоянию на 01.10.2018)

1. ОПО

1.1. Полное наименование ОПО	Площадка химико-металлургического производства завода 20 (7)
1.2. Место нахождения (адрес) ОПО	456780, Челябинская область, г. Озерск ул. Восьмая линия, 9
1.3. Код общероссийского классификатора территорий муниципальных образований - места нахождения ОПО (ОКТМО)	75743000

2. Признаки опасности ОПО и их числовые обозначения
(отметить в правом поле знаком «V» признаки ОПО)

2.1. Получение, использование, переработка, образование, хранение, транспортирование, уничтожение опасных веществ, предусмотренных пунктом 1 приложения 1 к Федеральному закону №116-ФЗ в количествах, указанных в приложении 2 к Федеральному закону №116-ФЗ	V
2.2. Использование оборудования, работающего под избыточным давлением более 0,07 мегапаскаля:	
а) пара, газа (в газообразном, сжиженном состоянии)	
б) воды при температуре нагрева более 115 градусов Цельсия	
в) иных жидкостей при температуре, превышающей температуру их кипения при избыточном давлении 0,07 мегапаскаля	
2.3. Использование стационарно установленных грузоподъемных механизмов (за исключением лифтов, подъемных платформ для инвалидов), эскалаторов в метрополитенах, канатных дорог, фуникулеров	
2.4. Получение, транспортирование, использование расплавов черных и цветных металлов, сплавов на основе этих расплавов с применением оборудования, рассчитанного на максимальное количество расплава 500 килограммов и более	
2.5. Ведение горных работ (за исключением добычи общераспространенных полезных ископаемых и разработки россыпных месторождений полезных ископаемых, осуществляемых открытым способом без применения взрывных работ), работ по обогащению полезных ископаемых	
2.6. Осуществление хранения или переработки растительного сырья, в процессе которых образуются взрывоопасные пылевоздушные смеси, способные самовозгораться, возгораться от источника зажигания и самостоятельно гореть после его удаления, а также осуществление хранения зерна, продуктов его переработки и комбикормового сырья, склонных к самосогреванию и самовозгоранию	

3. Класс ОПО и его числовое обозначение

(отметить в правом поле знаком «V» один из классов опасности, установленный в соответствии с приложением Федеральному закону №116-ФЗ)

3.1. Опасный производственный объект чрезвычайно высокой опасности	I класс
3.2. Опасный производственный объект высокой опасности	II класс
3.3. Опасный производственный объект средней опасности	III класс
	V
3.4. Опасный производственный объект низкой опасности	IV класс

4. Классификация ОПО:

(отметить в правом поле знаком «V»)

4.1. ОПО, указанные в пункте 1 приложения 2 к Федеральному закону №116-ФЗ	
4.2. ОПО газораспределительных станций, сетей газораспределения и сетей газопотребления, предусмотренные пунктом 4 приложения 2 к Федеральному закону №116-ФЗ	
4.3. ОПО, предусмотренные пунктом 5 приложения 2 к Федеральному закону №116-ФЗ	
4.4. ОПО, предусмотренные пунктом 6 приложения 2 к Федеральному закону №116-ФЗ	
4.5. ОПО, предусмотренные пунктом 7 приложения 2 к Федеральному закону №116-ФЗ	
4.6. ОПО, предусмотренные пунктом 8 приложения 2 к Федеральному закону №116-ФЗ	
4.7. ОПО, предусмотренные пунктом 9 приложения 2 к Федеральному закону №116-ФЗ	
4.8. ОПО, эксплуатируемые при разработке, изготовлении, испытании, эксплуатации и утилизации ядерного оружия и ядерных энергетических установок военного назначения	V
4.9. Наличие факторов, предусмотренных пунктом 11 приложения 2 к Федеральному закону №116-ФЗ	
на землях особо охраняемых природных территорий	
на континентальном шельфе Российской Федерации	
во внутренних морских водах, территориальном море или прилежащей зоне Российской Федерации	
на искусственном земельном участке, созданном на водном объекте, находящемся в федеральной собственности	

5. Виды деятельности, на осуществление которых требуется получение лицензии для эксплуатации ОПО

(отметить в правом поле знаком «V» лицензируемые виды деятельности)

5.1. Эксплуатация взрывопожароопасных и химически опасных производственных объектов I, II и III классов опасности	
5.2. Деятельность, связанная с обращением взрывчатых материалов промышленного назначения	
5.3. Деятельность по использованию ядерных материалов и радиоактивных веществ при проведении работ по использованию атомной энергии в оборонных целях	V

6. Эксплуатирующая организация

(в соответствии с учредительными документами)

6.1. Полное наименование юридического лица	Федеральное государственное унитарное предприятие «Производственное объединение «Маяк»
6.2. Адрес места нахождения юридического лица	456780, Россия, Челябинская область, г. Озерск, пр. Ленина, дом 31
6.3. Должность руководителя	Главный инженер
6.4. Ф.И.О. руководителя	Колупаев Дмитрий Никифорович
6.5. Подпись руководителя	
6.6. Дата подписания руководителем	28.10.2018



7. Реквизиты ОПО и регистрирующего органа

7.1. Регистрационный номер	P01-00094-0054
7.2. Дата регистрации	28.08.2017
7.3. Дата перерегистрации	01.11.2018
7.4. Полное наименование регистрирующего органа	Государственная корпорация по атомной энергии «Росатом»
7.5. Должность уполномоченного лица регистрирующего органа	Советник отдела радиационной, промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды Генеральной инспекции
7.6. Ф.И.О. уполномоченного лица регистрирующего органа	Кузнецов Алексей Вячеславович
7.7. Подпись уполномоченного лица регистрирующего органа	
7.8. Дата подписания	01.11.2018



Сведения о составе ОПО

№	Наименование (площадки, участка, цеха, здания или сооружения) входящего в состав ОПО	Информация об оборудовании, обуславливающем признак опасности опасного производственного объекта					Числовое обозначение признака опасности
		Учет № (для ПС и обо- рудования, ра- ботающего под давлением, подлежащего учету в регистрирую- щем органе)	Наименование, тип (марка), модель технического устройства	Зав.№	Дата изготовления, дата ввода в эксплуатацию	Проектные (эксплуатационные) характеристики. Наименование опасного вещества (при наличии)	
1.	Эстакада слива реагентов здания 28	-	Сифон сливной стальной	1	2015 2015	Ø-45мм; L-6,5м; Вакуумированный слив Азотная кислота	2.1
2.		-	Сифон сливной стальной	2	2015 2015	Ø-45мм; L-6,5м; Вакуумированный слив Едкий натр	2.1
3.		-	Сифон сливной стальной	3	1968 1968	Ø-76мм; L-6,5м; Вакуумированный слив Водный аммиак	2.1
4.		-	Технологический трубопровод азотной кислоты от сифона сливного до передаточной емкости СБ2	ТК-28ЭС	1960 1968	Ø-45мм; L-19,3м; среда – азотная кислота.	2.1
5.		-	Технологический трубопровод едкого натра от сифона сливного до передаточной емкости СБ3	ТЩ-28ЭС	1964 1964	Ø-45мм; L-20,3м; среда – едкий натр.	2.1

6.	Эстакада слива реагентов здания 28	-	Технологический трубопровод водного аммиака от сифона сливного до передаточной емкости Б1	ТА-28ЭС	1968 1968	Ø-76мм; L-23,8м; среда – водный аммиак.	2.1
7.	Здание 28	-	Передаточная емкость	Б1	1968 1968	V-0,35м ³ ; P _{вакуум} -0,06МПа, среда – водный аммиак.	2.1
8.		-	Передаточная емкость	СБ2	2015 2015	V-0,076м ³ ; P _{вакуум} -0,06МПа, среда – азотная кислота.	2.1
9.		-	Передаточная емкость	СБ3	2015 2015	V-0,076м ³ ; P _{вакуум} -0,06МПа, среда – едкий натр.	2.1
10.		-	Насосный агрегат №1 ГХ-25/35	09-514.1-01	2009 2009	Q-25 м ³ /час; n-2950 об/мин; среда – едкий натр.	2.1
11.		-	Насосный агрегат №2 ГХ-25/35	04-1123.1-01	2004 2004	Q-25 м ³ /час; n-2950 об/мин; среда – едкий натр.	2.1
12.		-	Насосный агрегат №3 ГХ-25/35	06-941.1-02	2006 2006	Q-25 м ³ /час; n-2950 об/мин; среда – азотная кислота.	2.1
13.		-	Насосный агрегат №4 ГХ-25/35	04-1123.1-03	2004 2004	Q-25 м ³ /час; n-2950 об/мин; среда – азотная кислота.	2.1
14.		-	Насосный агрегат №5 ГХ-25/35	07-842.1-01	2007 2007	Q-25 м ³ /час; n-2950 об/мин; среда – водный аммиак.	2.1
15.		-	Насосный агрегат №6 ГХ-25/35	06-941.1-01	2006 2006	Q-25 м ³ /час; n-2950 об/мин; среда – водный аммиак.	2.1
16.	Площадка здания 28	-	Технологический трубопровод едкого натра от передаточной емкости СБ3 до резервуаров Е-3/1 и Е-3/2	ТЦ-28ТЦ	1964 1964	Ø-76мм; L-30,0м; среда – едкий натр.	2.1

17.	Площадка здания 28	-	Технологический трубопровод азотной кислоты от передаточной емкости СБ2 до резервуара Е-2/3	ТК-28ТЦ	1964 1964	Ø-76мм; L-27,0м; среда – азотная кислота.	2.1
18.		-	Технологический трубопровод водного аммиака от передаточной емкости Б1 до резервуара Е-1/3	ТА-28ТЦ	1960 1960	Ø-32-89мм; L-100,0м; среда – водный аммиак.	2.1
19.		-	Резервуар вертикальный стальной	Е-2/3	1962 1963	V=75 м ³ , среда – азотная кислота.	2.1
20.		-	Резервуар горизонтальный стальной (резервуар аварийного освобождения)	Е-2/1	1960 1964	V=25 м ³ , среда – азотная кислота.	2.1
21.		-	Резервуар горизонтальный стальной (резервуар аварийного освобождения)	Е-2/2	1960 1964	V=25 м ³ , среда – азотная кислота.	2.1
22.		-	Резервуар стальной вертикальный	Е-3/1	1972 1972	V=75 м ³ , среда – едкий натр	2.1
23.		-	Резервуар стальной вертикальный (резервуар аварийного освобождения)	Е-3/2	1972 1972	V=75 м ³ , среда – едкий натр	2.1
24.		-	Резервуар стальной вертикальный	Е-1/3	1972 1972	V=75 м ³ , среда – водный аммиак.	2.1
25.	Эстакада трубопроводов здания 28	-	Трубопровод едкого натра	ТЦ-28ЭМ	1972 1972	Ø-89 мм, L=150 м, P=0,3 МПа	2.1
26.		-	Трубопровод кислоты	ТК-28ЭМ	1972 1972	Ø-45-108 мм, L=300 м, P=0,3 МПа	2.1
27.		-	Трубопровод аммиачной воды	ТА-28ЭМ	1972 1972	Ø-57-76 мм, L=300 м, P=0,3 МПа	2.1
28.	Здание 1А	-	Технологическая линия подготовки реагентов (едкий натр)	-	1960 1960	среда – едкий натр.	2.1

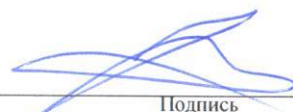
29.	Здание 1А	-	Технологическая линия подготовки реагентов (азотная кислота)	-	1960	среда – азотная кислота.	2.1
30.		-	Технологическая линия подготовки реагентов (аммиачная вода)	-	1960		
31.	Здание 1Б	-	Технологическая линия подготовки реагентов (едкий натр)	-	1970	среда – едкий натр.	2.1
32.		-	Технологическая линия подготовки реагентов (азотная кислота)	-	1970		
33.		-	Технологическая линия подготовки реагентов (аммиачная вода)	-	1970	среда – водный аммиак.	2.1
34.	Здание 1	-	Технологическая линия подготовки реагентов (азотная кислота)	-	1949	среда – азотная кислота.	2.1
35.		-	Технологическая линия подготовки реагентов (едкий натр)	-	1949		
36.	Здание 44А	-	Технологическая линия подготовки реагентов (азотная кислота)	-	2014	среда – азотная кислота.	2.1
37.		-	Технологическая линия подготовки реагентов (едкий натр)	-	2014		
38.	Здание 141	-	Технологическая линия подготовки реагентов (едкий натр)	-	1961	среда – едкий натр.	2.1
39.		-	Технологическая линия подготовки реагентов (азотная кислота)	-	1961		

Год ввода ОПО в эксплуатацию – 1960 г. Численность обслуживающего персонала 55 чел. Сезонные работы - нет.

Сведения об опасных веществах на ОПО

Виды опасных веществ	Вид обращения (получаются, используются, перерабатываются, хранятся, транспортируются, уничтожаются) (указать нужное)	Количество опасных веществ, т	Наименование веществ
Воспламеняющиеся и горючие газы			
Горючие жидкости, находящиеся на товарно-сырьевых складах и базах			
Горючие жидкости, используемые в технологическом процессе или транспортируемые по магистральному трубопроводу			
Токсичные вещества	Хранятся, используются, транспортируются	100	Едкий натр
		90	Азотная кислота
Высокотоксичные вещества			
Окисляющие вещества			
Взрывчатые вещества			
Вещества, опасные для окружающей среды	Хранится, используется, транспортируется	60	Водный аммиак

Главный инженер


Подпись

Д.Н. Колупаев
Ф.И.О.

Виктор Иванович Краюхин
(35130) 3 76 71