



1.* Размеры для справок.

2.** Детали поз. 1, 2, 3, 4 и 5 приварить при контрольной сборке гребкового устройства по чертежу И19995.05.00.000 СБ, уточнив их положение и установочные размеры по сопрягаемым деталям. Допускается подгонка (подрезка, подгибка) сопрягаемых поверхностей указанных деталей по месту.

3. Сварные швы N4 - по ГОСТ 23518-79, остальные - по ГОСТ 5264-80.

И19995.05.05.000 СБ					Граблина короткая		
Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Овчинников	15.04.04			30	1:5	
Пров.					Лист	Листов	1
Н.контр.	Медведев	15.04			ОАО ЧМЗ		
Утв.	Маркитан	15.04.04					