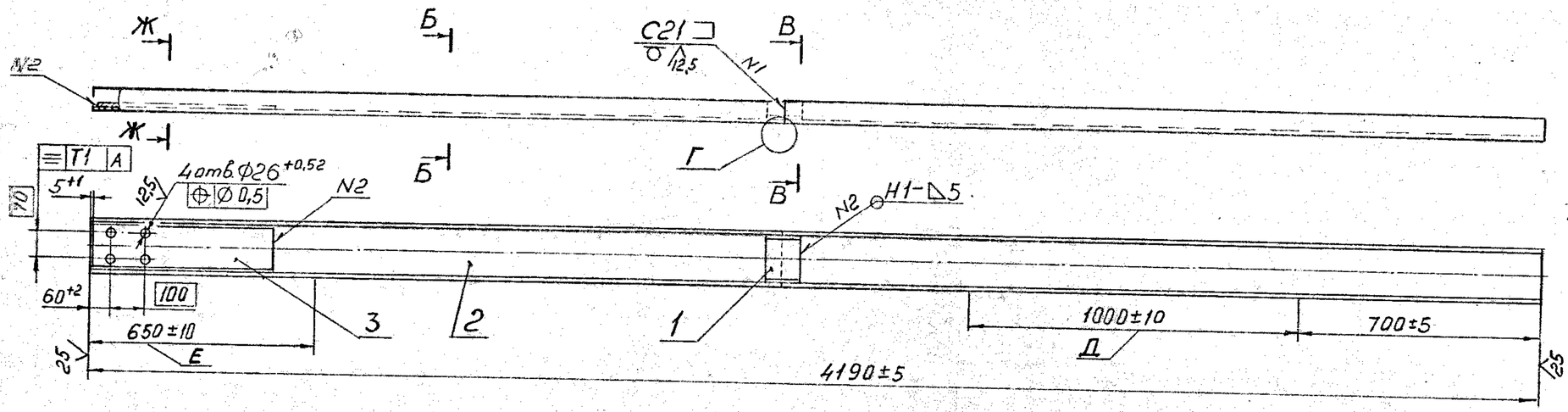
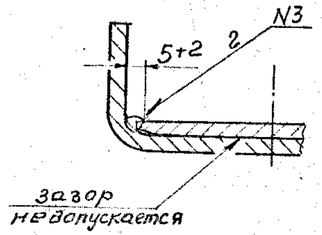
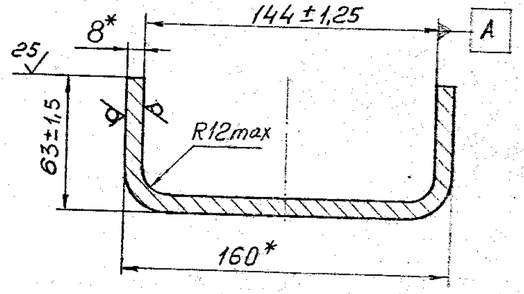


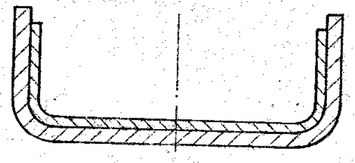
Ж — Ж (1:2)



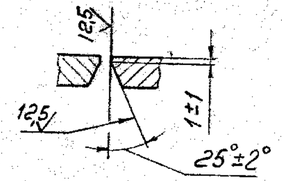
Б — Б (1:2)



В — В (1:2)



Г (1:1)



1.* Размеры для справок.

2. Сварные швы N1 и N2 - по ГОСТ 5264-80, N3 - сварка ручная дуговая.

3. На участках Д и Е установка дет. поз 1 недопускается.

4. Кривизна балки в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 8 мм на всей длине.

5. Трещины на торцах и по длине балки в местах изгиба недопускаются.

6. Допускается изготовление дет. поз. 2 из трех частей с установкой дет. поз. 1, согласовав расположение сварного стыка по черт. Н19995.05.02.000СБ.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Овчинников		15.04.04
Пров.				
Н. контр.		Медведева		15.04

Н19995.05.03.000СБ

Балка

Лит	Масса	Масштаб
	73	1:10
Лист	Листов 1	

ПАО «МЗ»

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата
Т-13213 | 15.04.04