

Технические характеристики
РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование			
№ п/п	Наименование	Кол- во	Ед. изм.
1	Фреза MT300K-400S60R20RD16-16N-S СКИФ-М	2	шт.
2	Кассета K300RD16R, СКИФ-М	20	шт.
3	Кассета K300RD16L, СКИФ-М	20	шт.
4	Винт T450955-20P, СКИФ-М	50	шт.
5	Винт H601700-30, СКИФ-М	50	шт.
6	Фреза MT300K-315D60R10RD16-16N СКИФ-М	1	шт.
7	Фреза MT390K-160B40R07SO12-1619N СКИФ-М	2	шт.
8	Фреза MT390K-315D60R12SO12-1922N СКИФ-М	2	шт.
9	Пластина SOMT120408EN-T HCP40X СКИФ-М	200	шт.
10	Кассета K390SO12R, СКИФ-М	25	шт.
11	Кассета K390SO12L, СКИФ-М	25	шт.
12	Винт T400960-15P, СКИФ-М	50	шт.
13	Винт H601600-30, СКИФ-М	50	шт.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне			
<i>Поставляемый товар должен быть не бывшим в употреблении, в ремонте, в том числе, который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства, не являющимся выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.</i>			
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления			
<i>Отсутствуют</i>			
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления			
<i>Отсутствуют</i>			
Подраздел 1.5 Код ОКПД2			
<i>Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него) - 25.73.40</i>			

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Обработка металлов резанием на фрезерных и горизонтально-расточных станках с ЧПУ.</i>
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Применение с использованием станочного оборудования</i>
--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

1. Фреза MT300K-400S60R20RD16-16N-S – фреза дисковая с механическим креплением сменных пластин, наружный диаметр 315 ± 0.2 мм, ширина реза 16 мм, посадочный диаметр 60 мм, высота фрезы 55 мм, кол-во зубьев 20 шт, крепление пластин к фрезе через кассету K300RD16R и K300RD16L

2. Кассета K300RD16R – кассета для дисковой фрезы типа MT300.. RD16 с углом в плане 0° , исполнение правое, посадочное гнездо под пластину RD16. Кассета должна обеспечивать функциональную и техническую совместимость с заявленным корпусом фрезы.

3. Кассета K300RD16L – кассета для дисковой фрезы типа MT300.. RD16 с углом в плане 0° , исполнение левое, посадочное гнездо под пластину RD16. Кассета должна обеспечивать функциональную и техническую совместимость с заявленным корпусом фрезы.

4. Винт T450955-20P – винт M4,5-5h, длина 8 мм, угол головки винта 55° , размер под ключ 7020-TP.

5. Винт H601700-30 – винт M6-6h, размер под ключ H30.

6. Фреза MT300K-315D60R10RD16-16N – фреза дисковая с механическим креплением сменных пластин, наружный диаметр 315 ± 0.2 мм, ширина реза 16 мм, посадочный диаметр 60 мм, высота фрезы 50 мм, кол-во зубьев 10 шт, крепление пластин к фрезе через кассету K300RD16R и K300RD16L.

7. Дисковая фреза с фланцем MT390K-160B40R07SO12-1619N – фреза дисковая с механическим креплением сменных пластин, наружный диаметр 160 ± 0.2 мм, ширина реза 16-19 мм, посадочный диаметр 40 мм, высота фрезы 43 мм, кол-во зубьев 14 шт, крепление пластин к фрезе через кассету K390SO12R и K390SO12L.

8. Фреза MT390K-315D60R12SO12-1922N – фреза дисковая с механическим креплением сменных пластин, наружный диаметр 315 ± 0.2 мм, ширина реза 19-22 мм, посадочный диаметр 60 мм, высота фрезы 50 мм, кол-во зубьев 24 шт, крепление пластин к фрезе через кассету K390SO12R и K390SO12L.

9. Пластина SOMT120408EN-T HCM30X – пластина односторонняя квадратной формы, диаметр вписанной окружности 12,7 мм, толщина пластины 4,76 мм, диаметр отверстия под крепление винтом 4,7 мм, радиус при вершине 0,8 мм, материал – твёрдый сплав HCM30X с покрытием для обработки материалов группы M и S по ГОСТ 3882-74 (ISO513-75).

10. Кассета K390SO12R – Кассета под дисковую фрезу типа MT390.. SO12, главный режущий угол в плане 90° , исполнение правое, посадочное гнездо под пластину квадрат типа SO12. Кассета должна обеспечивать функциональную и техническую совместимость с заявленным корпусом фрезы.

11. Кассета K390SO12L – Кассета под дисковую фрезу типа MT390.. SO12, главный режущий угол в плане 90° , исполнение левое, посадочное гнездо под пластину квадрат типа SO12. Кассета должна обеспечивать

функциональную и техническую совместимость с заявленным корпусом фрезы.

12. Винт T400960-15 – винт M4-5h, длина 9,0мм, угол головки винта 55°, размер под ключ Torx 15.

13. Винт H601600-30 – Винт, шестигранный шлиц, диаметр резьбы M6,0, длина винта 16мм, угол головки винта 60°, размер шлицевого соединения - шестигранный шлиц 3,0мм.

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Согласно пункту 4.1

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Отсутствуют

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Изделия должны иметь маркировку в соответствии с ГОСТ 26828-86.

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Изделия должны быть упакованы в соответствии УМ-1 ГОСТ 9.014-78

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

При входном контроле проверяется наличие и соответствие указанной маркировки, согласно п. 4.4.

Приемка продукции производится согласно сертификатам на продукцию и действующим ГОСТам, ISO, DIN на данный вид продукции.

При поступлении партии продукции производится верификация с целью проверки на отсутствие признаков её принадлежности к контрафактной, фальсифицированной продукции и продукции сомнительного происхождения согласно ГОСТ Р 58348.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Наличие паспортов, сертификатов соответствия на продукцию, подлежащую сертификации, счетов-фактур, транспортных накладных и товарных накладных на отпуск продукции (ТОРГ-12) и т.д. Язык документации - русский язык.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Груз должен доставляться любым видом крытого автотранспорта.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Груз должен храниться в сухом месте.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на поставляемый Товар составляет не менее 12 (двенадцать) месяцев от даты поставки.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Поставляемая продукция должна соответствовать требованиям, указанным в настоящем Техническом задании, законодательным и нормативным актам, устанавливающим требования к продукции, в том числе требования к сертификации и декларированию продукции.

При поставке продукции:

- на продукцию, подлежащую обязательной сертификации, предоставить сертификаты обязательной сертификации на каждую позицию товара.*
- на продукцию, не подлежащую обязательной сертификации, но соответствие, которой может быть подтверждено сертификатами существующих систем добровольной сертификации – предоставить сертификаты существующих систем добровольной сертификации;*

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

При использовании организацией товарных знаков, знаков обслуживания, фирменных наименований, патентов, полезных моделей, промышленных образцов других правообладателей в составе документов на продукцию дополнительно на момент заключения договора поставки предоставить подтверждение правообладателя (официального дистрибьютера) о возможности использования продукции его производства с использованием данных товарных знаков, знаков обслуживания, фирменных наименований, патентов, полезных моделей, промышленных образцов, или сертификатов соответствия, или декларация о соответствии с гарантией для продукции от производителя (изготовителя) такой продукции.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Срок поставки: согласно условиям договора.

Место поставки: Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск 347360, Ростовская обл., г. Волгодонск, Жуковское шоссе, 10.

Количество товара согласно подразделу 1.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация предоставляется на русском языке согласно требованиям постановления Российской Федерации от 26.12.2011 №1137.