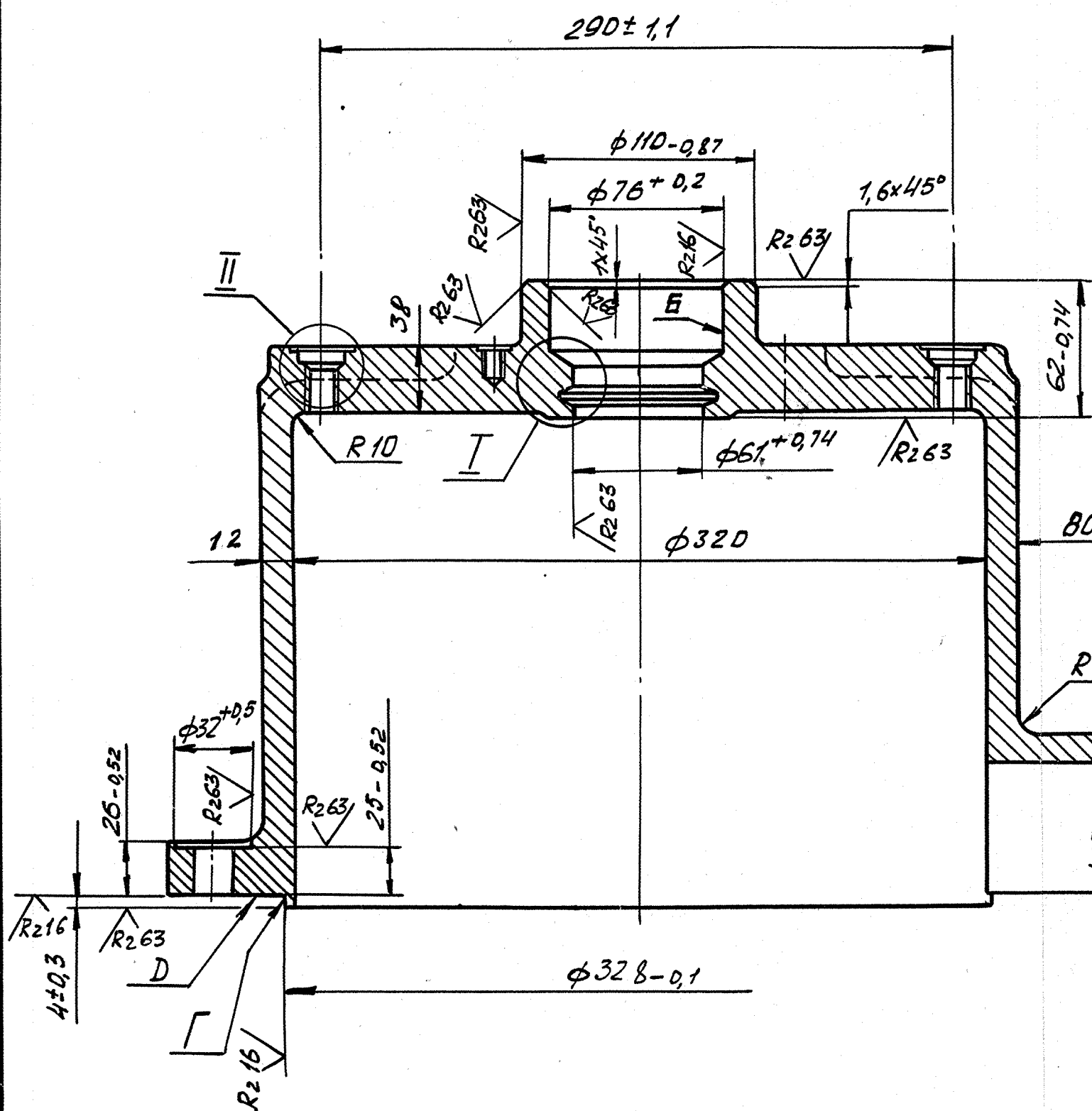
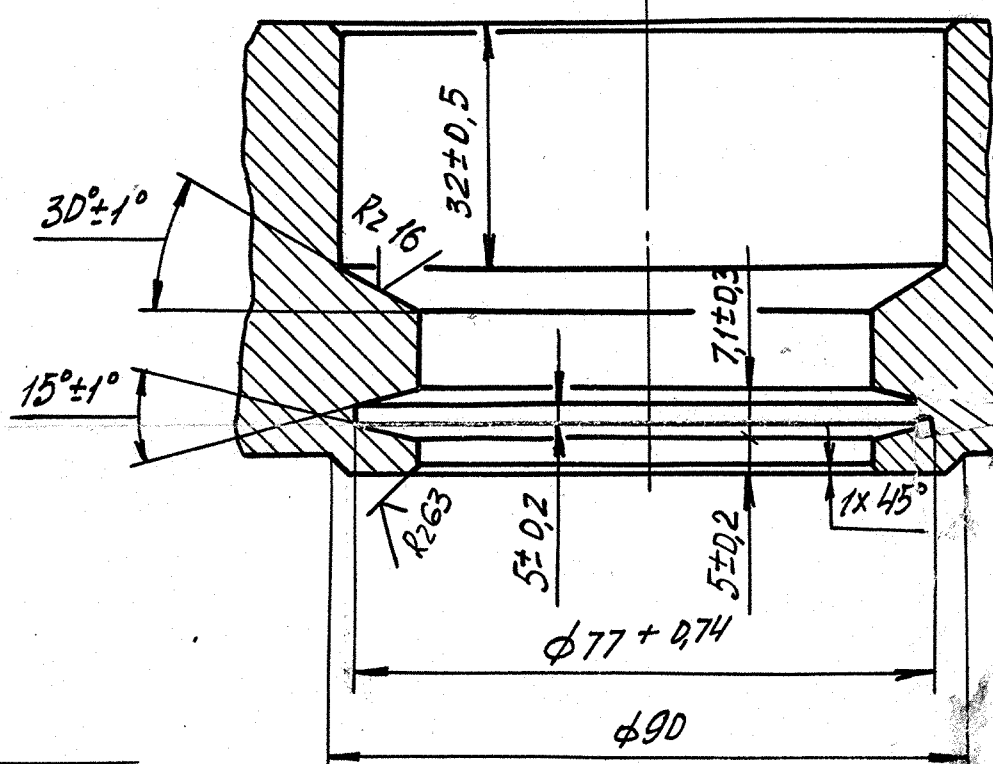
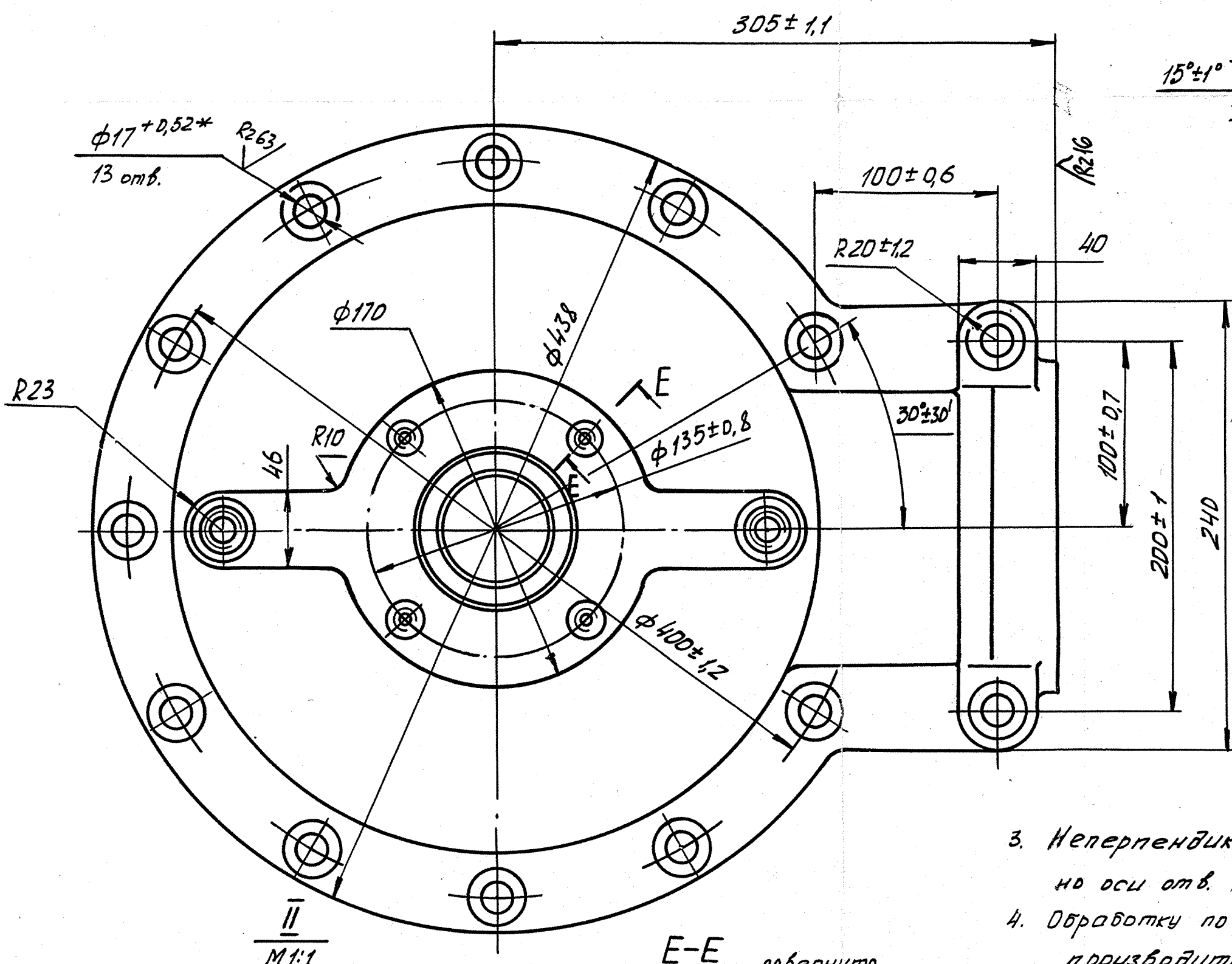
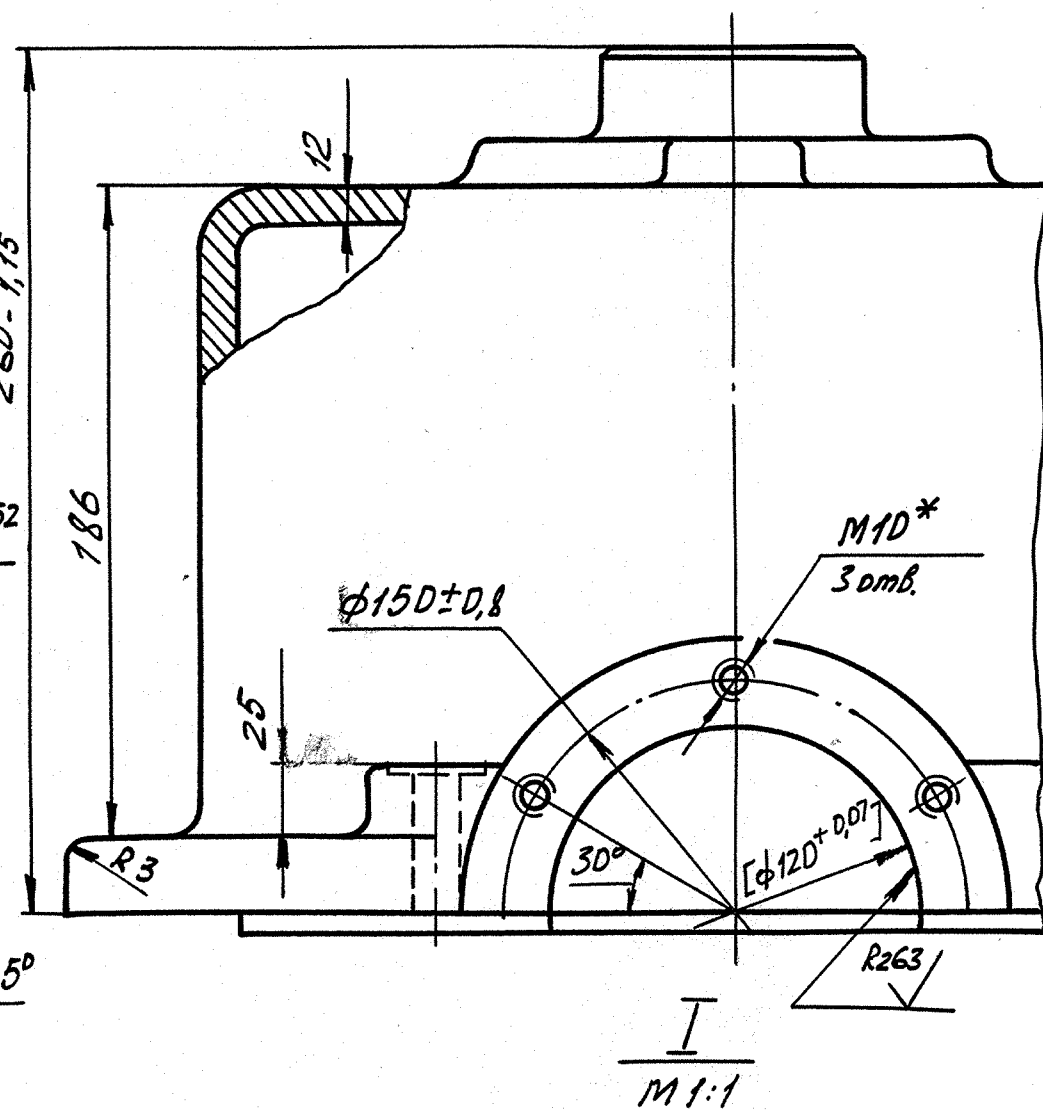


700/ (✓)

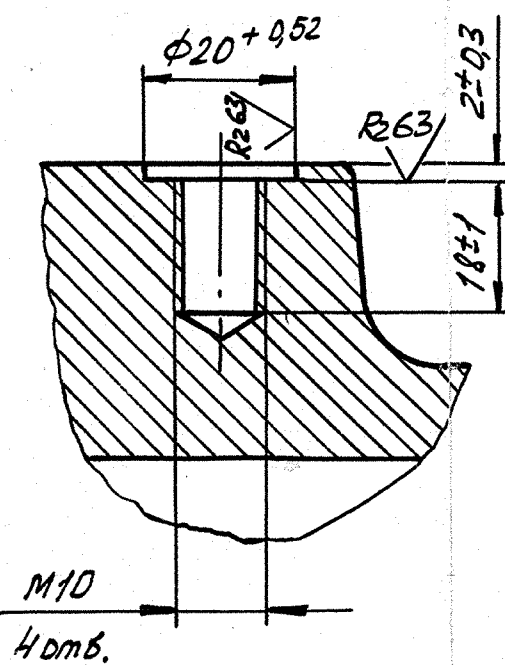
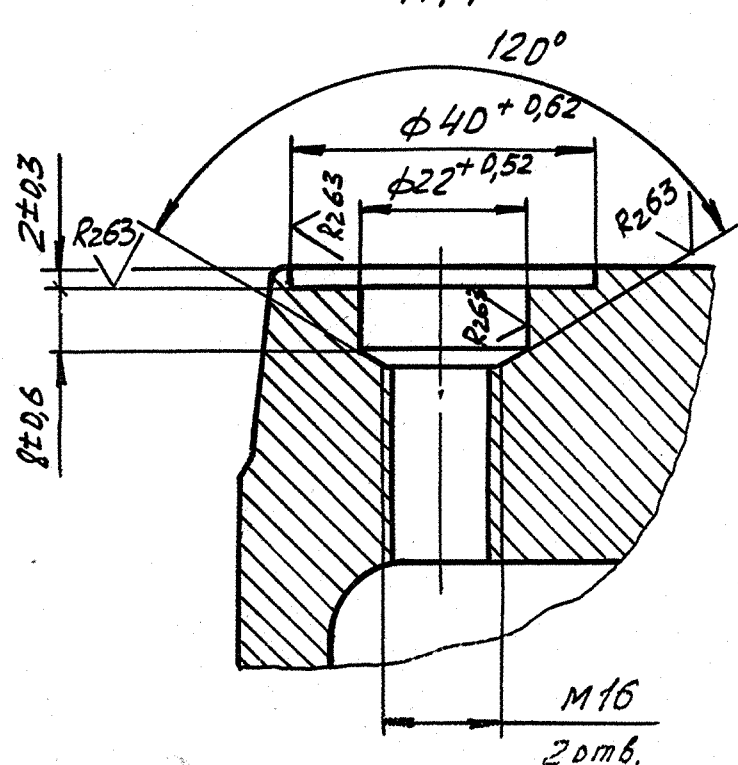
И8695.13.001



A



- 1.* Расположение отверстий согласовать с сопрягаемыми деталями.
2. Радиальное биение отв. Б относительно оси поверхн. Г при опоре на поверхн. Д не более 0,05 мм
3. Неперпендикулярность оси отв. В относительно оси отв. Б не более 0,06 мм.
4. Обработки по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. черт. И8695.13.004
5. Допуски на размеры между необрабатываемыми поверхностями по 3-му классу точности ГОСТ 2009-55.
6. Неуказанные литейные рабщсы - 5 мм



И8695.13.001				Лист	Масса	М-Б
Изм.	Лист	И.О.И.	Подп.	Дата	47	1:25
Разраб.	Бенкерин	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.		
Пров.	Полкоров	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.		
Т. контр.						
Н. контр.	Скрябин	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.		
Б. контр.	Полкоров	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.		
Контр. Корнева						
Крышка корпуса				Лист	Листов	
СЧ 18-36 ГОСТ 1412-70						