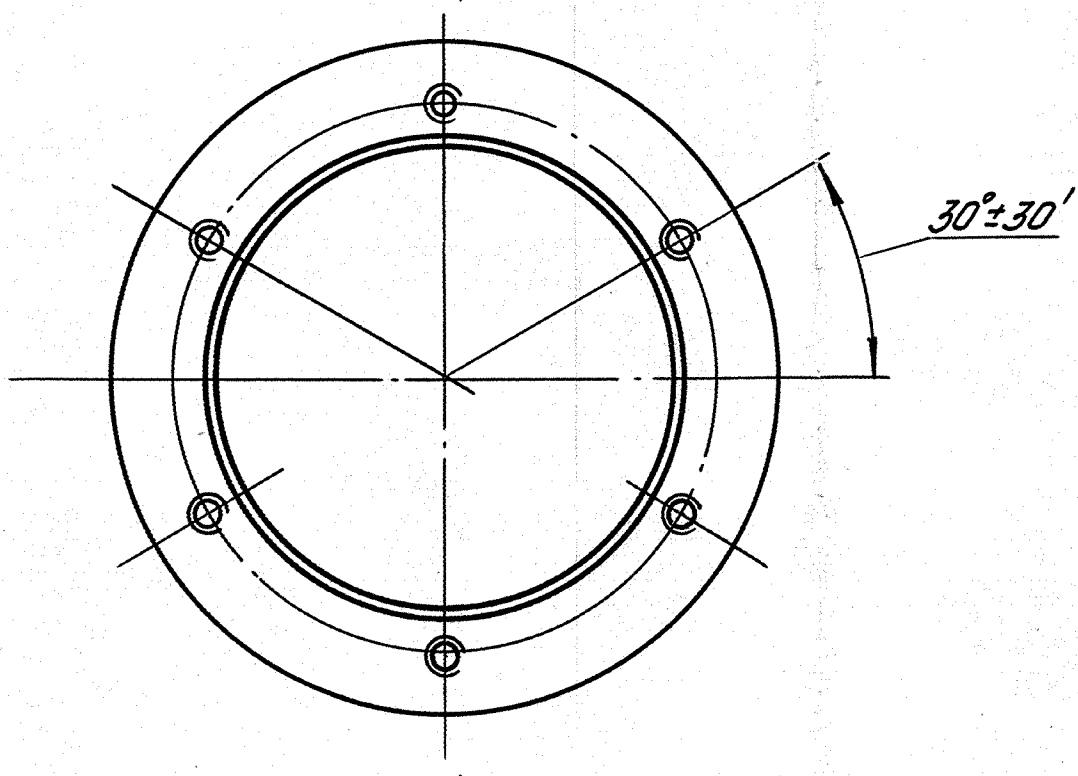
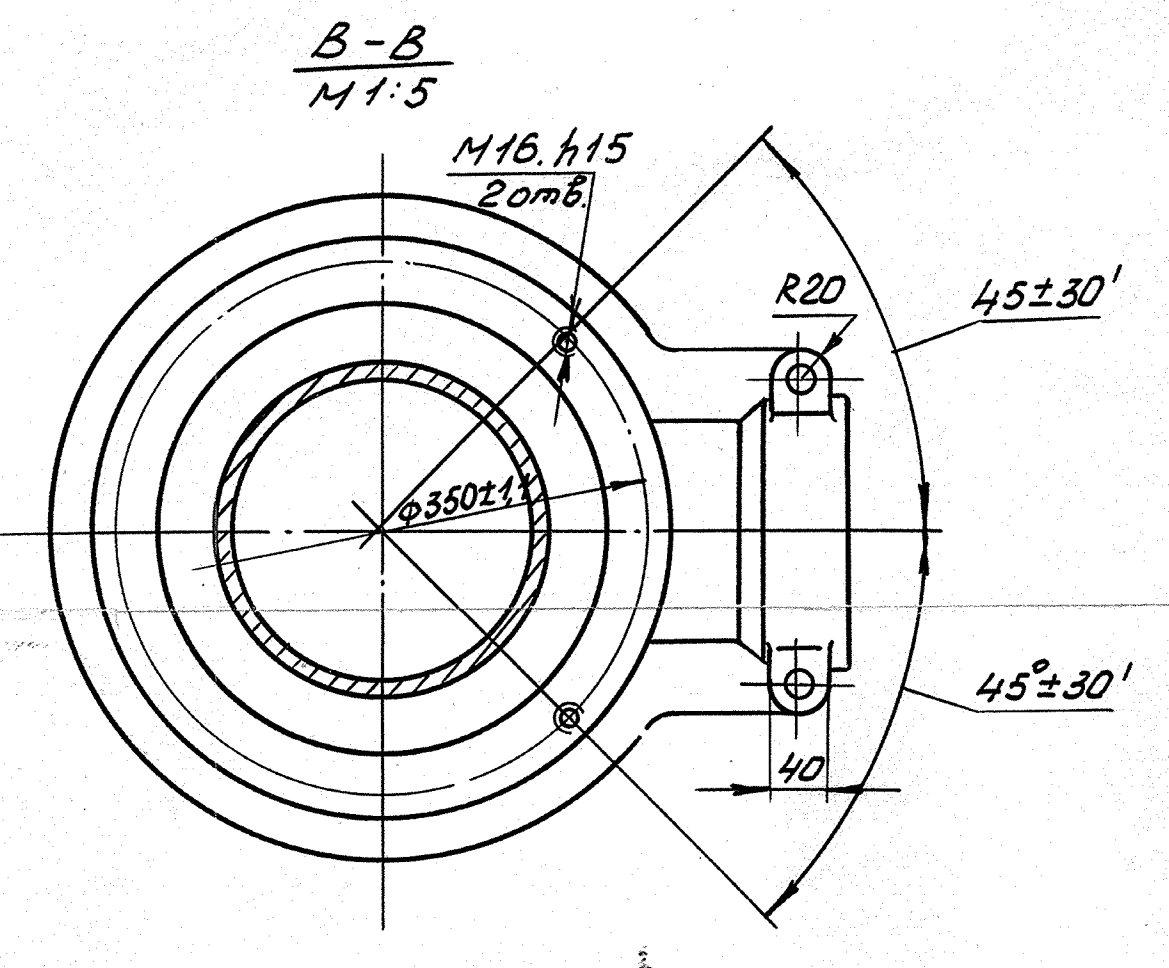
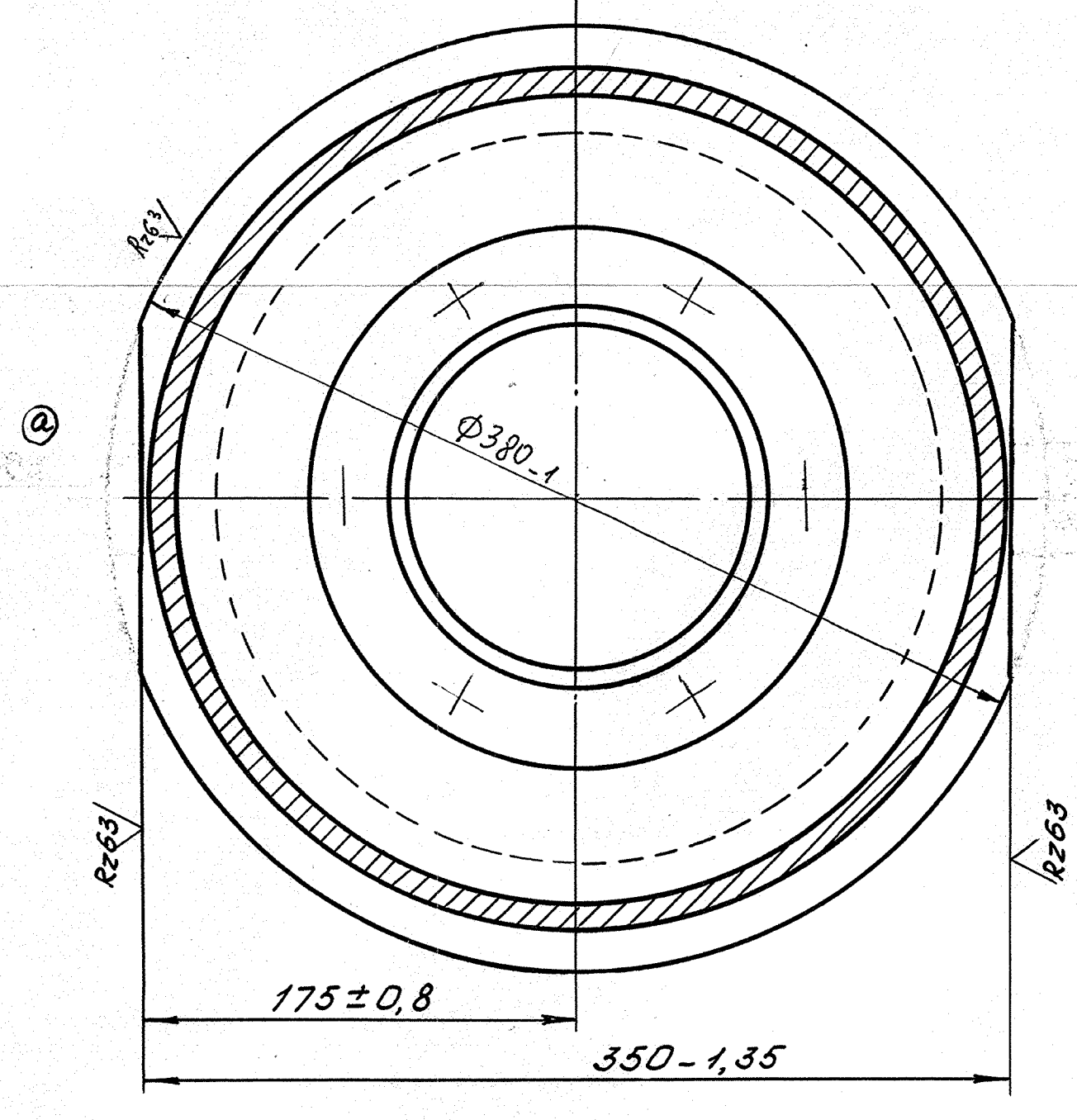
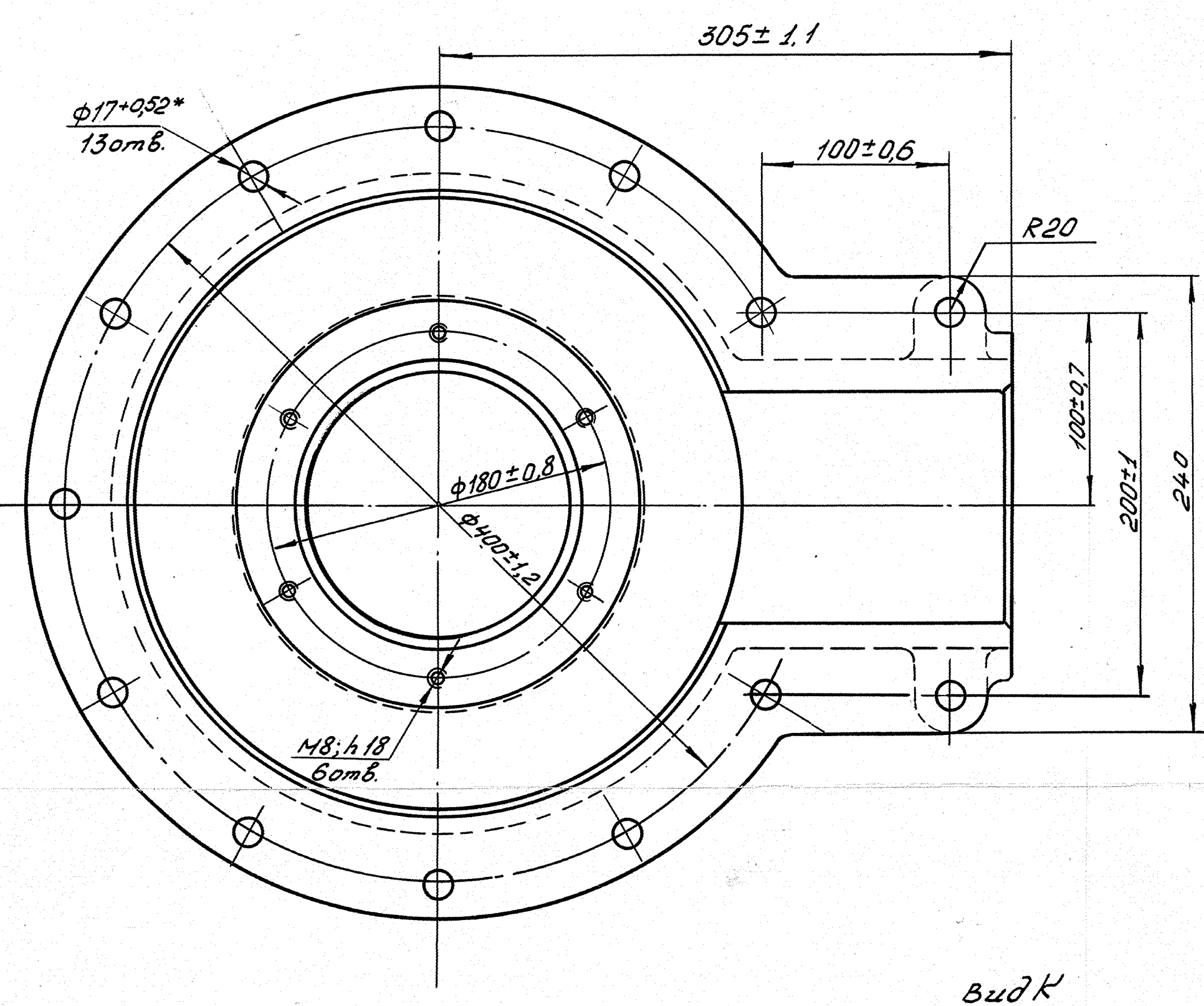
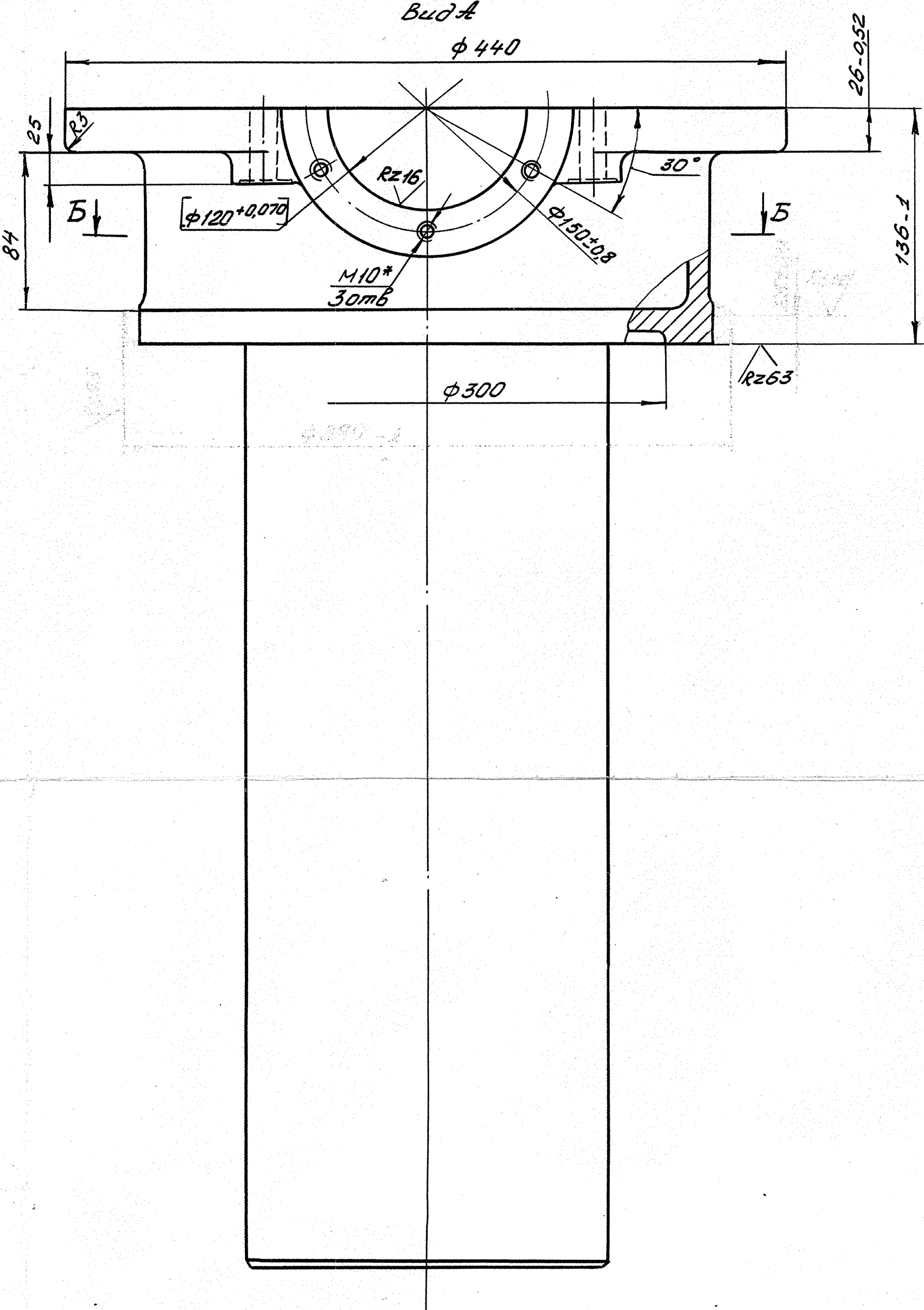
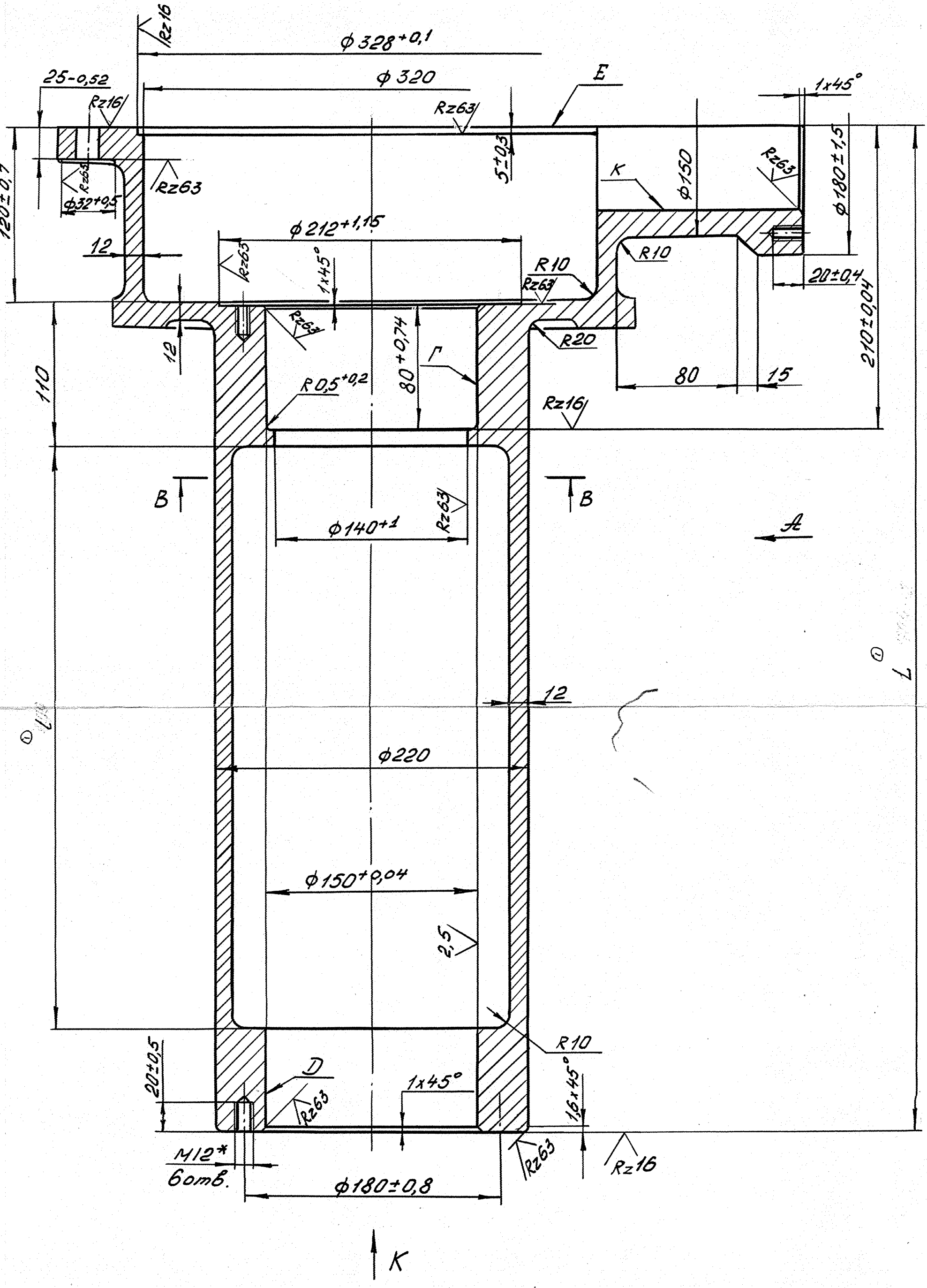


700 / (▽)



Обозначение	L, мм	l, мм	Масса, кг
И8695.13.004	700-2	400	80
-01	575-05	275	64

1. Допуски на размеры между необрабатываемыми поверхностями по 3-му классу точности ГОСТ 2009-55.
2. Обработки по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью черт. И8695.13.001
3. Неперпендикулярность оси поверхн. К относительно общей оси отв. Г и Д не более 0,06 мм.
4. Несоосность отв. Г и Д относительно общей оси не более 0,05 мм.
5. Неперпендикулярность оси отв. Г и Д относительно поверхн. Е не более 0,1 мм.
- 6\* Расположение отверстий согласовать с сопрягаемыми деталями.

					И8695.13.004		
1	2	3	4	5	6	7	8
И8695.13.004	И8695.13.001	И8695.13.002	И8695.13.003	И8695.13.004	И8695.13.005	И8695.13.006	И8695.13.007
Разработчик: Бенкевич И.И.					Корпус подшипников		
Проб. Палкоба					Лист 80 Листов 1		
И.И. Палкоба							
И.И. Палкоба					С418-36 ГОСТ 1412-70		
Умб. Палкоба							