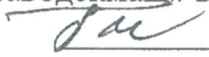


Утверждаю
Главный технолог
Филиал АО «АЭМ-технологии»
«Петрозаводскмаш» в г. Петрозаводск
 В.Ф. Ганин
«14» января 2022 год

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ПЗМ – 11.02 – 2

потребность инструмента Walter

Подраздел 1.1 Наименование
Фрезы шпоночные.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства), не являющимся выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Не определены
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
Не определены
Подраздел 1.5 Код ОКП
390000

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Обработка металлов резанием

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Механосборочное производство

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Каталоги продукции Walter.
Подраздел 4.2. Требования к надежности
Согласно техническим условиям производителя.
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Каталоги продукции Walter.
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
Изделия должны иметь маркировку в соответствии с каталогом производителя.
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений при транспортировке.
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Входной контроль производится на основании СТО 05-3.0369-2016 «Входной контроль режущего инструмента» (Приложение 1).

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Предоставление сертификатов качества.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Груз должен доставляться любым видом крытого автотранспорта.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В случае, если Поставщик поставил продукцию, которая не соответствует условиям договора, требованиям НТД и качество продукции не подтверждается соответствующим документам о качестве, Поставщик обязан заменить ее продукцией надлежащего качества в течении 20 (двадцати) дней с момента получения претензии.

О выявленных несоответствиях или недопоставки продукции стороны извещают друг друга в т.ч. по факсимильной связи, с направлением оригинала по почте

Минимальный срок хранения без утраты эксплуатационных свойств 12 месяцев

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не определены

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам завода изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 1 (одного) года со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В случае предложения к поставке “аналога”, Участник процедуры должен предоставить с заявкой полное техническое описание предлагаемой продукции, отражающее основные технические характеристики продукции. Предлагаемые аналоги должны соответствовать по своим техническим характеристикам требованиям запрашиваемой продукции или превосходить по качеству.

Предложение к поставке “аналога” по форме и размерам не допускается.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименования	количество (шт)	Первая поставка (шт)	Вторая поставка (шт)
1	Фреза шпоночная P300611-10 Walter или аналог	26	13	13
2	Фреза шпоночная P300611-12 Walter или аналог	26	13	13
3	Фреза шпоночная P300611-14 Walter или аналог	26	13	13
4	Фреза шпоночная P300611-16 Walter или аналог	18	9	9
5	Фреза шпоночная P300611-18 Walter или аналог	18	9	9

6	Фреза шпоночная P300611-2 Walter или аналог	26	13	13
7	Фреза шпоночная P300611-20 Walter или аналог	18	9	9
8	Фреза шпоночная P300611-3 Walter или аналог	26	13	13
9	Фреза шпоночная P300611-4 Walter или аналог	26	13	13
10	Фреза шпоночная P300611-5 Walter или аналог	26	13	13
11	Фреза шпоночная P300611-6 Walter или аналог	26	13	13
12	Фреза шпоночная P300611-7 Walter или аналог	26	13	13
13	Фреза шпоночная P300611-8 Walter или аналог	26	13	13
14	Фреза шпоночная P312201-36 Walter или аналог	3	2	1
15	Фреза шпоночная P312201-40 Walter или аналог	3	2	1
16	Фреза шпоночная P312201-50 Walter или аналог	3	2	1
17	Фреза шпоночная P3122017-16 Walter или аналог	18	9	9
18	Фреза шпоночная P3122017-18 Walter или аналог	18	9	9
19	Фреза шпоночная P3122017-22 Walter или аналог	18	9	9
20	Фреза шпоночная P3122017-25 Walter или аналог	6	3	3
21	Фреза шпоночная P3122017-30 Walter или аналог	8	4	4
22	Фреза шпоночная P3122017-32 Walter или аналог	8	4	4

Первая поставка в течение 28 дней с момента подписания договора, вторая поставка - III квартал 2022 года

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не определено.

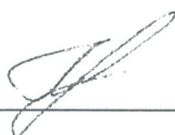
РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НТД	Нормативно-техническая документация

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	СТО 05-3.0369-2021 «Входной контроль режущего инструмента»	4

Составил



А.Ю. Ларионов