

**Акционерное общество «Российский концерн по производству
электрической и тепловой энергии на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)
Филиал АО «Концерн Росэнергоатом» «Калининская атомная станция»
(Калининская АЭС)**

Техническое задание для размещения заказа на поставку продукции

Предмет закупки:
Поставка запасных частей к насосам АЦНА 60-185-2

Техническое задание
на поставку запасных частей к насосам АЦНА 60-185-2

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным
материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

№ п/п	Наименование	Тип, чертеж	Класс безопасности по НП 001-15	Кол-во, шт.
Запасные части к насосам АЦНА 60-185-2				
1.	Уплотнение торцевое	1.3000-234.160.00	3	2
2.	Вкладыш	1.3000-234.171.00 Р	3	2
3.	Вкладыш	1.3000-234.181.00 Р	3	2
4.	Втулка гидропята	1.3000-234.111.03 Р	3	1
5.	Диск разгрузочный	1.3000-234.102.13	3	1
6.	Колесо рабочее	1.3000-234.102.09	3	1
7.	Колесо рабочее	1.3000-234.102.10	3	1
8.	Колесо рабочее	1.3000-234.102.10-01	3	1
9.	Колесо рабочее	1.3000-234.102.10-02	3	1
10.	Колесо рабочее	1.3000-234.102.10-03	3	1
11.	Колесо рабочее	1.3000-234.102.10-04	3	1
12.	Колесо рабочее	1.3000-234.102.10-05	3	1
13.	Колесо рабочее	1.3000-234.102.10-06	3	1
14.	Колесо рабочее	1.3000-234.102.11	3	1
15.	Подушка гидропята	1.3000-234.111.02	3	1
16.	Кольцо уплотнит.	1.3000-234.103.02Р	3	1
17.	Кольцо уплотнительное	1.3000-234.104.03Р	3	1
18.	Кольцо уплотнит.	1.3000-234.104.04Р	3	1
19.	Шпонка	1.3000-234.102.06	3	1
20.	Шпонка	1.3000-234.102.07	3	14
21.	Шпонка	1.3000-234.102.08	3	1
22.	Вал	1.3000-234.102.12	3	1

Возможность применения (неприменения) эквивалентов закупаемой продукции.

Изготовителем, разработчиком, держателем КТД на заявляемую продукцию является ОАО Сумское НПО им.Фрунзе

Участник процедуры закупки должен принять во внимание, что ссылки в конкурсной документации на конкретный тип продукции и по указанным чертежам носят обязательный характер в соответствии с п.п. б) ч.5 ст. 5.2.1. ЕОСЗ: закупок запасных частей и расходных материалов к машинам и оборудованию, используемым заказчиком, в соответствии с технической документацией на указанные машины и оборудование.

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в эксплуатации, не допускается поставка выставочных образцов, а также собранной из восстановленных узлов и материалов) и работоспособной, свободной от прав третьих лиц. Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства. Изготовлены не ранее 2021 г.

Подраздел 1.3 Код ОКП

Код ОКПД 2 28.13.31.112

Комплектующие (запасные части) насосов для ядерных установок и радиохимического

производства, не имеющие самостоятельных группировок (ремонтный комплект ЗИП насосов и насосных агрегатов и торцовые уплотнения, применяемые в составе насосов и насосных агрегатов)

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Агрегат электронасосный АЦНА-60-185-2

Наименование: Насос прдувки - подпитки

Заводской № 2, 3

Изготовитель: ОАО Сумское НПО им. Фрунзе

Дата изготовления 07.12.2009

$P_p = 19,4$ МПа

$P_{zu} = 17,8/0,69$ МПа

$T_p = 65$ гр С

Рабочая среда- РБК

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Категория размещения оборудования/изделия и/или системы при монтаже и эксплуатации	<i>2 по ГОСТ15150-69.</i>
Тип атмосферы при эксплуатации	<i>Температура, °С: от 5 до 55. Давление, МПа: 0,1. Влажность, при температуре воздуха 25 °С: до 80 %.</i>
Место установки	<i>Блок № 4</i>
Категория помещения по пожаро-взрывоопасности	<i>В-1а, В-1Г, IIА-ТЗ согласно ГОСТ 12.1.011.</i>
Категория помещения согласно СП АС-03	<i>зона свободного доступа.</i>
Параметры окружающей среды в различных режимах эксплуатации	<i>Температура, °С: от 5 до 55. Давление, МПа: 0,1. Влажность, при температуре воздуха 25 °С: до 80 %.</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Основные параметры и размеры запасных частей насосов АЦНА 60-185-2 должны соответствовать требованиям конструкторской документации (размеры, шероховатость, прочностные и химические свойства металла) и не влиять на химические свойства перекачиваемой жидкости.

Подраздел 4.2. Требования к надежности

- Обеспечение бесперебойной работы эксплуатируемого оборудования без технического обслуживания в течение 18 месяцев после проведения планового ремонта с применением поставленной продукции*

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Изделия по номенклатуре задаваемых показателей надёжности в соответствии с ГОСТ 27.003 должны относиться:

- по определенности назначения – к изделиям конкретного назначения (ИКН);
- по числу возможных состояний (по работоспособности) – к изделиям вида 1, т.е. может находиться в работоспособном или неработоспособном состоянии;
- по режимам применения – к изделиям непрерывного длительного применения;
- по последствиям отказов – к изделиям, отказы или переход в предельное состояние которых не приводят к последствиям катастрофического характера;
- по возможности восстановления работоспособного состояния после отказа в процессе эксплуатации – к изделиям восстанавливаемым;
- по возможности технического обслуживания в процессе эксплуатации – к изделиям обслуживаемым.

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Каждый тип запасных частей должен иметь свою бирку с указанием номера чертежа и количество данного типа изделий.

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Запасные части поставляются в пригодной для транспортировки упаковке, которая может защитить его от воздействия внешних условий, таких как влага, пыль, деформация и т.п.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Порядок сдачи и приёмки продукции изложены в проекте договора поставки (в составе закупочной документации).

Правила приемки для продукции 3 класса безопасности должны осуществляться в соответствии с требованиями документов:

«Приемка и контроль качества изготавливаемой продукции должны осуществляться в соответствии с требованиями документов:

- ГОСТ Р 15.309-98 «Система разработки и постановки на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения».

- ГОСТ Р 50.07.01-2017 «Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии. Процедура принятия решения»;

- РД ЭО 1.1.2.01.0931-2021 «Входной контроль продукции, поставляемой для филиалов АО «Концерн Росэнергоатом». Основные положения»;

- ГОСТ Р 15.301-2016 «Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство».

«Приемка и контроль качества изготавливаемой продукции должны осуществляться в соответствии с требованиями документов:

- ГОСТ Р 50.08.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме обязательной сертификации продукции. Порядок проведения»;

- НП-071-18 «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения»;

- ГОСТ Р 50.03.01-2017 «Оценка соответствия продукции в форме экспертизы технической документации. Порядок проведения»;

- ГОСТ Р 50.06.01-2017 «Оценка соответствия продукции в форме приемки. Порядок проведения»;

<p>- РД ЭО 1.1.2.01.0713-2019* «Оценка соответствия в формах приемки, испытаний продукции для атомных станций. Положение»;</p> <p>- РУ 1.1.3.16.1817-2021** «Проведение приемочных инспекций на предприятиях-изготовителях и входного контроля на атомных станциях оборудования 1,2,3 и 4 классов безопасности»;</p> <p>- РД ЭО 1.1.2.01.0930-2013*** «Положение по управлению несоответствиями при изготовлении и входном контроле продукции для АЭС»;</p> <p>- ГОСТ Р 15.309-98 «Система разработки и постановки на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения».</p> <p>- ГОСТ Р 50.07.01-2017 «Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии. Процедура принятия решения»;</p> <p>- Решение №1/11-Пч от 10.03.2015г. *****«О дополнительной (к проведенной на предприятиях- изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» с изменением №1 от 28.09.2016г.</p> <p>- ГОСТ Р 15.301-2016 «Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство».</p> <p>* https://www.rosenergoatom.ru/upload/iblock/44c/44c1f715641ca858965ef2bb67fd3b78.pdf</p> <p>** https://www.rosenergoatom.ru/upload/iblock/2b2/2b22009a59d8d86d5feae127f8231dbd.pdf</p> <p>*** https://files.stroyinf.ru/Data2/1/4293778/4293778558.htm</p> <p>***** https://www.rosenergoatom.ru/upload/iblock/48f/48fab8269d5e17faf7034ab1c2c66b47.pdf</p>

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

<p>Документация, передаваемая Покупателю, вместе с запасными частями должна быть составлена на русском языке и содержать:</p> <p>- Паспорт и/или сертификат качества на продукцию, заверенный ОТК завода-изготовителя, подтверждающий качество и гарантийные обязательства изготовителя продукции, оформленный по установленной форме - в подлиннике;</p> <p>- План качества (ПК)</p> <p>- Решения о применении импортной продукции (комплектующих изделий, заготовок, полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов (в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50.07.01-2017г) (при необходимости);</p> <p>- Сертификат об использовании на объекте атомной энергии (ОИАЭ) на продукцию согласно перечню, утвержденному приказом от 21.06.2017 № 277 (зарегистрирован Минюстом России 26.09.2017 рег. N 48327)*****;</p> <p>- Комплект КД, включая эскизы (чертежи) деталей с указанием габаритов</p> <p>***** https://rulings.ru/acts/Prikaz-Rostehnadzora-ot-21.07.2017-N-277/</p>

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<p>Запасные части к насосам могут транспортироваться автомобильным транспортом, в соответствии с НТД, действующим на соответствующем виде транспорта.</p>

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

<p>Запасные части должны выдерживать хранение в неподвижной заводской упаковке не менее 24 месяцев без повторной консервации.</p> <p>При нарушении консервации должна быть проведена повторная консервация с составлением акта.</p>

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ

ГАРАНТИЙ

24 месяцев с даты приёмки продукции.

18 месяца с момента ввода в эксплуатацию поставленной продукции.

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Поставляемая продукция должна соответствовать правилам и нормам принятым в Российской Федерации.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Комплектуемые изделия должны быть изготовлены по классу безопасности – в соответствии с подразделом 1.1. настоящего ТЗ.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

1. Изделия должны быть изготовлены в соответствии с требованиями рабочих чертежей завода изготовителя с изменениями, действующими на момент заключения договора.

2. Сведения о проведенных испытаниях должны указываться в прилагаемых с поставкой планах качества, оформленных в соответствии с НП-071-18. В случае поставки продукции зарубежного производства, необходимо иметь решение о применении в соответствии требованиями ГОСТ Р 50.07.01-2017 «Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии. Процедура принятия решения». (данные руководящие документы находятся в свободном доступе сети интернет).

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Поставщик продукции осуществляет проведение работ по дополнительной оценке соответствия в соответствии с Решением №1/11-Пч от 10.03.2015г. «О дополнительной (к проведенной на предприятиях- изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» вне промышленной площадки Калининской АЭС.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставляемая продукция должна быть предоставлена в срок и соответствовать заказанному количеству. Место поставки – Тверская обл., г. Удомля, склад Калининской АЭС.

Срок поставки 15.01. – 25.01.2023г.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся предоставляемая информация должна быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Кол-во листов
1	Извещение №1	2

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АЭС	АЭС - атомная электростанция;
2	КТД	комплект технологической документации
3	РД ЭО	руководящий документ эксплуатирующей организации;

Начальник ЦЦР

С.А. Мишин

ЗГИР

О.Г. Волков

ЦЦР
В.В. Бойко
6-79-91

АО "Сумское НПО"

**Извещение №1
об изменении
Агрегат электронасосный АЦНА 60-185-2
Паспорт
1.3000-234.000.00ПС**

Ш.210-59							
АО «Сумское НПО» СКБ отд.383 БАН		Извещение №1		Обозначение документа 1.3000-234.000.00ПС			
		Дата выпуска	Срок изм.	Срок действия ПИ	Лист	Листов	
		27.10.2021	10.11.2021		-	1	
Причина		Улучшение качества			Код	8	
Указание о заделе		-					
Указание о внедрении		С момента внедрения извещения					
Применяемость		Агрегат электронасосный АЦНА 60-185-2					
Разослать		Калининская АЭС					
Приложение		-					
Изм.	Содержание изменения						
1	<p style="text-align: center;">Лист 13 Ввести п. 4.10</p> <p>4.10 Применение запасных частей аналогов КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНО, при ремонте применять запасные части производства завода-изготовителя.</p>						
Разработал	Сукрут		27.10.2021	Нач. бюро	Кузяков		27.10.21
Проверил	Яковенко		27.10.21	Н. контр.	Сергиенко		27.10.2021
Утвердил	Доценко		27.10.21				
ИЗМЕНЕНИЕ ВНЕС							