

Первый заместитель генерального директора

С. В. ЕФИМОВ



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 2021-35-37

Предмет закупки:

Поставка сварочных материалов для изготовления площадок обслуживания и рабочих настилов АЭС "Аккую"

Москва

2021

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На поставку сварочных материалов для изготовления площадок обслуживания и рабочих настилов АЭС «Аккую»

### СОДЕРЖАНИЕ

Раздел 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Раздел 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Раздел 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Раздел 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Раздел 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Раздел 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Раздел 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ

### ГАРАНТИЙ

Раздел 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Раздел 9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Раздел 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)

### ПОСТАВКИ

Раздел 11. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ



## Раздел 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### Подраздел 1.1 Наименование

Омеднённая сварочная проволока ОК Autrod 12.64

Омеднённый сварочный пруток ОК Tigrod 12.64

### Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшая в употреблении, не восстановленная), выпущенной не ранее 01.01.2021г., не являться выставочными образцами, свободной от прав третьих лиц.

### Подраздел 1.3 Код ОКПД 2

Омеднённая сварочная проволока ОК Autrod 12.64: 24.34.11.130

Нержавеющий сварочный пруток ОК Tigrod 12.64: 24.31.30.110

## Раздел 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварочные материалы предназначены для выполнения сварных соединений площадок обслуживания и рабочих настилов АЭС "Аккую"

## Раздел 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Омеднённая сварочная проволока ОК Autrod 12.64 должна соответствовать EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4SiI

Химический состав основного металла, %		Механические свойства наплавленного металла	
C	0,06-0,14	$\sigma_T$	485 МПа
Mn	1,60-1,85	$\sigma_B$	595 МПа
Si	0,80-1,15	$\delta$	26%
P	max 0,025	KCV	163 Дж/см <sup>2</sup> при +20 °C
S	max 0,025		113 Дж/см <sup>2</sup> при -20 °C ≥ 59 Дж/см <sup>2</sup> при -40 °C

Омеднённый сварочный пруток ОК Tigrod 12.64 должен соответствовать EN ISO 636-A: W 46 3 W4Si1

Химический состав основного металла, %		Механические свойства наплавленного металла	
C	0,06-0,12	$\sigma_T$	525 МПа
Mn	1,60-1,85	$\sigma_B$	595 МПа
Si	0,80-1,15	$\delta$	26%
P	max 0,025	KCV	70 Дж/см <sup>2</sup> при -30 °C
S	max 0,025		≥ 59 Дж/см <sup>2</sup> при -30 °C

### Подраздел 3.1 Основные параметры и размеры

№ п/п	Обозначение товара	Диаметр, мм	Количество, кг.
1.	Омеднённая сварочная проволока ОК Autrod 12.64	1,2	1240
2.	Омеднённая сварочная проволока ОК Autrod 12.64	0,8	300
3.	Омеднённый сварочный пруток ОК Tigrod 12.64	1,6	15

Толеранс: + 10%

### Подраздел 3.2 Требования к надёжности

Стойкость сырья и материалов обеспечивается Поставщиком путём полного соответствия поставляемой Продукции данному Техническому заданию.



### **Подраздел 3.3 Требования к упаковке и маркировке**

Упаковка Товара должна быть герметична для каждой катушки или пачки прутков и обеспечивать полную сохранность Товара от всякого рода механических и иных повреждений, порчи при его перевозке различными видами транспорта с учётом возможных перегрузок в пути, а также предохранять от атмосферных влияний. Упаковка должна предохранять Товар при хранении в период гарантийного срока.

Товар должен иметь разборчивую маркировку с указанием необходимой для идентификации информацией.

## **Раздел 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

### **Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приёмки**

Материалы предназначены для изготовления изделий 4 класса безопасности, категории обеспечения качества QNC, для поставки на АЭС «Аккую»

### **Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров**

При поставке Товара Поставщик предоставляет Покупателю следующей документации:

- оригинал сертификата качества по форме 3.1 EN10204, заверенный ОТК Изготовителя, или нотариально-заверенную копию сертификата качества.

При предоставлении сертификата качества (нотариально-заверенной копии сертификата качества) от Дилера необходимо предоставить документ, подтверждающий право официального Дилера Изготовителя.

Сертификат качества должен указывать, что Продукция соответствует указанным в разделе 3 настоящего ТЗ нормативным документам (EN, ТУ и т.д.).

Сертификат качества должен содержать отметку о проведении испытаний наплавленного металла на силу удара. Сила удара должна соответствовать требованиям, указанным в разделе 3.

- карты, заключения, протоколы, сертификаты и проч. оформляются на фирменном бланке испытательной лаборатории Исполнителя (с чётким указанием фирменных реквизитов, свидетельств). Обязательные значения маркировки должны чётко прослеживаться в документации.

Все сертификаты качества, протоколы, заключения, карты должны быть предоставлены на русском и английском языке (в 1 экз.).

Одновременно с Продукцией Поставщик передает Заказчику следующие документы:

- товарную накладную ТОРГ-12/УПД;
- счёт-фактуру;
- иные документы, указанные в ТЗ и в Договоре на поставку.

При отсутствии необходимой информации в сертификатах качества или протоколах Покупатель вправе запросить у Поставщика все необходимые документы, подтверждающие качество материалов.

## **Раздел 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

С учётом требований подраздела 3.3. «Требования упаковки и маркировки»

## **Раздел 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

Проволока и прутки должны храниться в условиях закрытого, отапливаемого хранилища при температуре не ниже плюс 15 °С и относительной влажности не более 50%



## **Раздел 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

Поставщик гарантирует, что Продукция полностью соответствует стандартам и настоящему Техническому заданию.

Гарантийный срок - в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента приёмки материалов на склад Покупателя.

В случае выявления внешних и внутренних дефектов материалов Поставщик за свой счёт производит замену некачественной продукции. Срок замены определяется сторонами, а в случае не достижения согласия, Заказчиком самостоятельно с учётом требований разумности.

Управление несоответствиями должно осуществляться с использованием Единой отраслевой информационной системы по управлению качеством (ЕОС-Качество).

## **Раздел 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ**

Поставляемая продукция должна соответствовать требованиям настоящего Технического задания и сопровождаться документами по качеству, указанными в подразделе 4.2. «Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров»

## **Раздел 9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Поставщик должен иметь систему менеджмента качества, сертифицированную на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001:2015 или его национального аналога.

## **Раздел 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

В соответствии с требованиями к количеству, выбранному ассортименту и сроку поставки, указанному в договоре.

Адрес поставки: 115088, РФ, Москва, Шарикоподшипниковская, д.4

## **Раздел 11. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ**

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	АЭС	Атомная электростанция
2.	ЕОС-Качество	Единая отраслевая система по управлению качеством
3.	ТЗ	Техническое задание

Главный технолог Опытного производства

Мастер контрольный

Ведущий инженер-технолог

 Куренков А.Е.

 Бардаков С.В.

 Каверин Д.Н.