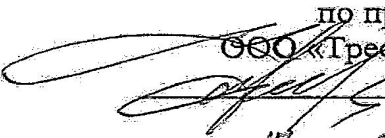


«УТВЕРЖДАЮ»  
Заместитель Генерального директора  
по производству  
ООО «Трест РосСЭМ»  
  
А.Н.Пругло  
от « 14 » 09 2021г

Техническое задание  
на поставку строительного инструмента для строительства  
АЭС "Эль-Дабaa" в Египте

Предмет закупки: строительный инструмент

Эль-Дабaa / El-Dabaa  
2021

# СОДЕРЖАНИЕ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики  
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным  
материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных  
документов при поставке товаров

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

## РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

## РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

# РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

№п/п	Наименование	ГОСТ	Технические характеристики	Кол-во, шт
1	Пистолет пороховой однзарядный BST 350 (либо аналог)	ГОСТ 11516-94	Вес оборудования, не менее: 2,35кг Калибр., не менее: 6,8/11м Длина/ширина/высота, не более 340х50х150 мм	5 (пять)
2	Молоток кровельщика 60 гр, цельнометаллический MATRIX (либо аналог)	ГОСТ 2310-77	Вес, не более: 1,06 кг Материал бойка: кованая сталь Материал рукояти: двухкомпонентный	50 (пятьдесят)
3	Крючок для вязания арматуры (либо аналог)		Вес, не более: 120 гр. Высота, не менее: 50 мм Ширина, не менее: 30 мм	50 (пятьдесят)
4	Болторез ручной 914мм TOPTUL (либо аналог)	ГОСТ 12.2.118- 2006	Длина, не менее: 914 мм Вес, не более: 7 кг	5 (пять)
5	Правило трапецевидное POLAR 1000мм (либо аналог)	ГОСТ 25782-90	Рабочая длина, не менее: 1000 мм	50 (пятьдесят)
6	Правило трапецевидное POLAR 1500мм (либо аналог)	ГОСТ 25782-90	Рабочая длина, не менее: 1500 мм	50 (пятьдесят)
7	Правило трапецевидное POLAR 2000мм (либо аналог)	ГОСТ 25782-90	Рабочая длина, не менее: 2000 мм	50 (пятьдесят)
8	Правило трапецевидное POLAR 2500мм (либо аналог)	ГОСТ 25782-90	Рабочая длина, не менее: 2500 мм	50 (пятьдесят)
9	Правило трапецевидное POLAR 3000мм (либо аналог)	ГОСТ 25782-90	Рабочая длина, не менее: 3000 мм	100 (сто)
10	Кельма штукатурная 190 мм (либо аналог)	ГОСТ 9533-81	Длина, не менее: 190мм Материал рукояти: пластмасса	100 (Сто)
11	Кельма каменщика 200мм (либо аналог)	ГОСТ 9533-81	Ширина/высота/длина, не менее: 185/32/140 мм	10 (десять)
12	Ножницы по металлу Stanley FatMax Aviation прямые, 2-14-566 (либо аналог)	ГОСТ 12.2.118- 2006	Длина, не менее: 300 мм	10 (десять)
13	Шнурка каменщика 1.7 мм, красно-желтая		Ширина/высота/длина, не менее см: 15х15х7 Вес, не более: 0,1 кг Длина шнура, не менее: 50м	10 (десять)
14	Шнур разметочный 30м STARTUL MASTER (либо аналог)		Длина, не менее: 30м Материал катушки: пластик	20 (двадцать)
15	Мел разметочный красный 115г STARTUL MASTER (либо аналог)		Цвет: красный Вес, не менее: 115 гр.	100 (сто)
16	Нож строительный с крючковым лезвием (либо аналог)	ГОСТ Р 51015-97	Цвет: красный Вес, не менее: 115 гр.	1000 (тысяча)
17	Лезвия сменные крюковые (либо аналог)	ГОСТ Р 51015-97	Ширина лезвия, не менее: 25мм Тип корпуса: металлический корпус, кнопка фиксации лезвия в рабочем состоянии	500 (пятьсот)
18	Маркер промышленный для маркировки (белый) (либо аналог)		Толщина лезвия, не более: 0,5 мм Размер лезвия, не более: 19х48мм	300 (триста)
19	Валик малярный 250мм с ручкой (либо аналог)	Гост. 10831-80	Вид маркера: лаковый Взаимодействия с поверхностью: перманентное Цвет: белый	20 (двадцать)
20	Удлинитель телескопический 1,5- 3 м. (либо аналог)	Гост. 10831-80	Материал рабочей поверхности: полиамид Длина, не менее 250мм	50 (пятьдесят)

			Диаметр валика, ручки, не менее: 48х8 мм Высота ворса, не менее: 12мм	
21	Нож универсальный, черный 18мм Wurth (либо аналог)	ГОСТ Р 51015-97	Длина, не менее/не более: 1500/3000 мм Материал стержня: сталь Ручка: пластмасса	5 (пять)
22	Лезвие, 18мм к ножу Wurth (либо аналог)	ГОСТ Р 51015-97	Ширина/длина/толщина, не более: 18/110/0,5 мм Материал: сталь	1000 (тысяча)
23	Трапецевидное лезвие (либо аналог)	ГОСТ Р 51015-97	Толщина лезвия, не более: 0,6мм Размер лезвия, не более: 19х61 мм	500 (пятьсот)
24	Терка полиуретановая (либо аналог)	ГОСТ 25782-90	Размер ширина/длина, не более: 180х320 мм	100 (сто)
25	Полутёроч полиуретановый 100см (либо аналог)	ГОСТ 25782-90	Размер ширина/длина, не более: 120х1000 мм	50 (пятьдесят)
26	Полутёроч полиуретановый 80см (либо аналог)	ГОСТ 25782-90	Размер ширина/длина, не более: 120х800 мм	50 (пятьдесят)
27	Правило-уровень 2000мм 2 глазка, 2 ручки SLXG 2 200(SOLA) по типу (02074601) (либо аналог)	ГОСТ 9416-83	Длина не менее: 2м Вес профиля примерно: 700 г/м Размер примерно: 100х18 мм 1 горизонтальная колба 2 пластмассовых отверстия для рук Максимальный допуск измерения: в стандартном положении, не более: 1,0 мм/м (0,057°)	25 (двадцать пять)
28	Правило-уровень 3000мм 2 глазка, 2 ручки SLXG 2 3000(SOLA) по типу (02074601)	ГОСТ 9416-83	Длина, не менее: 3м Размер: примерно 100х18 мм Максимальный допуск измерения: в стандартном положении, не более: 0,75 мм/м (0,043°) 1 горизонтальная колба (до 250 см в центре) 1 ватерпас 2 пластмассовых отверстия для рук Небьющиеся акриловые блочные колбы	25 (двадцать пять)
29	Топор 0,8кг с фиберглассовой рукояткой (либо аналог)	ГОСТ 18578-89	Длина, не более: 360 мм Масса, не более: 0,8 кг Материал ручки: фибергласс	10 (десять)
30	Щетка металлическая с пластмассовой ручкой (либо аналог)		Длина, не более: 250 мм Материал: сталь, пластик Вес, не более: 104 гр. Длина рабочей части, не менее: 130 мм Ширина рабочей части, не менее: 18 мм	5 (пять)
31	Пила по дереву (либо аналог)	ГОСТ 26215-84	Тип: одноручный Длина, не менее: 450мм	10 (десять)
32	Щетка металлическая (нержавеющая сталь) пластмассовой ручкой (либо аналог)		Рабочая длина, не менее: 220мм Материал: нержавеющая сталь, пластик	40 (сорок)

### Подраздел 1.2 Сведения о новизне

*Поставляемый Товар должен быть новым (который не был в употреблении и не был восстановлен), изготовлен не ранее 4 квартала 2021г., не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.*

### Подраздел 1.5 Код ОКПД 2

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Строительный инструмент будет использоваться для производства монтажных работ при строительстве АЭС «Эль-Дабаа» в Арабской Республике Египет.

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Товар будет использоваться в условиях интенсивной эксплуатации, а также тропического климата с температурным режимом от +1°C до +50°C.

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Технические требования должны соответствовать стандартам РФ, действующим стандартам ГОСТ.

### Подраздел 4.2. Требования к надежности

Инструмент должен соответствовать стандартам РФ, действующим стандартам ГОСТ.

### Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Должны быть устойчивы к нагрузкам при эксплуатации согласно действующим стандартам ГОСТ.

### Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Качество, упаковка и маркировка поставляемого Товара должны соответствовать требованиям стандартов, установленных действующим законодательством РФ

ГОСТ Р 51474-99 «Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами».

### Подраздел 4.5 Требования к упаковке

4.5.1. Упаковка в соответствии с ТУ 3449-001-05501445-2016 должна производиться по ГОСТ 18088 «Инструмент металлорежущий, алмазный, дереворежущий, слесарно-монтажный, и вспомогательный. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение». Упаковка изделий должна позволять выполнять погрузку и перевозку авто, железнодорожным, авиа и (или) морским транспортом.

4.5.2. Упаковка должна исключать возможность ударов деталей друг о друга, и о стенки тары и транспортных средств, а также выдерживать многократные погрузо-разгрузочные операции и безопасную доставку на площадку.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

5.1.1. Приемку производить на соответствие требованиям, установленным Техническим заданием.

5.1.2. Приемка производится в 2 этапа:

1) Проверка соответствия наименований и количественных характеристик материала сопроводительным документам по адресу: РФ, г. Новороссийск.

2) По факту прибытия Товара на строительную площадку по адресу: АРЕ, АЭС «Эль Дабаа», проводится входной контроль в соответствии с документом П-02-334-06/05-2-1-19 – ДОКУМЕНТ ДЛЯ НРБ «Входной контроль строительных материалов, изделий, конструкций для сооружений АЭС «Эль Дабаа» на соответствие требованиям, установленным настоящим Техническим заданием.

5.1.3. Предлагаемый к поставке Товар должен иметь необходимые сопроводительные документы (товарно-транспортные документы (товарные накладные, упаковочные листы), документы о качестве (сертификаты или паспорта)), документацию по монтажу, эксплуатации. Все документы должны предоставляться на русском и английском языках в 2-х экземплярах в фирменной упаковке.

### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

5.2.1. Язык документации – русский. Качество поставляемого товара должно соответствовать действующим в РФ стандартам ГОСТ, техническим условиям и подтверждаться оригинальным сертификатом качества.

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар поставляется силами и за счет Поставщика в сроки и по адресу склада в Новороссийске согласно заявкам от Заказчика по таможенной процедуре ЭКСПОРТ в адрес Филиала ООО «Трест РосСЭМ» в Арабской республике Египет. Условием поставки Товара по настоящему договору по классификации Инкотермс 2020 считается FCA – морской порт г. Новороссийск. Экспортером товара для целей таможенного оформления в рамках настоящего договора является Поставщик.

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

7.1. Хранение производится в соответствии с требованиями стандартов и технических условий. Условия хранения материалов на складах должны исключать их чрезмерное увлажнение, деформирование.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

8.1. Поставщик предоставляет гарантию производителя на весь предлагаемый им товар. В рамках гарантии производителя Поставщик бесплатно устранит недостатки, возникающие в связи с применением некачественных материалов, либо вследствие некачественного изготовления, в течение всего срока службы товара.

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

9.1. Не требуется.

## РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

10.1. В соответствии с требованиями стандартов, установленных действующим законодательством Российской Федерации и Арабской Республики Египет..

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

11.1. Поставщик гарантирует Заказчику, что приобретенный им Товар отвечает стандартам безопасности в соответствии с действующим законодательством РФ и Арабской Республики Египет.

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

12.1. Качество Товара должно соответствовать назначению Товара, требованиям, предъявляемым к техническим характеристикам Товара в стране производителя, а также действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

13.1. Не установлено.

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

14.1.1. Поставщик обязан поставить Товар в сроки и количестве, указанным в Заявке от Заказчика

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

15.1. Оригиналы документов по качеству оборудования и товарно-сопроводительные документы предоставляются Заказчику на момент отгрузки Оборудования и должны соответствовать стандартам и техническим требованиям с подтверждением (сертификатом качества, сертификатом соответствия).

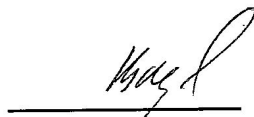
15.2. Поставщик обязуется в момент отгрузки Товара направить Заказчику подписанные оригиналы следующих документов:

- 1 оригинал счета;
  - 2 оригинала УПД
  - 1 оригинал упаковочного листа;
  - 1 оригинал сертификата качества или паспорт (и т.д.);
  - 1 оригинал действующего международного паспорта безопасности MSDS (safety data sheet) (паспорт безопасности аналогичный Паспорту в соответствии с ГОСТ, действующему в РФ и на территории СНГ, но необходимый для оборота химической продукции за рубежом);
  - 2 экз. отгрузочных документов (ТТН);
- по адресу: АЭС «Эль Дабаа» Филиал ООО «Трест РосСЭМ» в Арабской республике Египет.  
и продублировать по эл. почте: данную информацию уточнить по факту заключения договора с куратором договора.

## РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АЭС	Атомная электростанция
2	ГОСТ	Государственный отраслевой стандарт
3	РФ	Российская Федерация
4	АРЕ	Арабская Республика Египет

Производитель работ  
Представительства  
ООО «Трест РосСЭМ» в РБ



В.Ю. Кузнецов

Согласованно:

И.о директора Представительства-  
Директора производственно-  
монтажного управления  
ООО «Трест РосСЭМ» в РБ



П.П. Снет

И.о. начальника ПТО  
Представительства  
ООО «Трест РосСЭМ» в РБ



П.В. Дорошко