



ПАТЭС
РОСАТОМ

**Акционерное общество
«Российский концерн по производству электрической и тепловой энергии
на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)
Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Плавучая атомная теплоэлектростанция» (ПАТЭС)**

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ПАТЭС

В.Ю. Елагин

« » 2021 г.

Техническое задание

Предмет закупки: «Поставка электродов, сварочной проволоки и свёрл»

№ 9/Ф3308/1367 - ТЗ от 16.12.2021 г.

г. Певек
2021 г.

Техническое задание
на поставку электродов, сварочной проволоки и свёрл

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3 Требования к маркировке

Подраздел 4.4 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Поставка электродов, сварочной проволоки и свёрл (далее - Товар):

№ п/п	Наименование	МТР GID	ГОСТ, ТУ, чертеж	Технические, эксплуатационные и качественные характеристики	Ед. изм	Кол-во	Особые требования
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Электрод для сварки хромоникелевых хромоникелемолибденовых сталей ЭА-400/10Т-3,0-ВД (Е-Б20) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ОСТ 5Р.9370-81 (или аналог)	523727	ГОСТ 9466-75 ГОСТ 10052-75 ОСТ 5Р.9370-81	Графитовые Электроды ЭА-400/10Т Диаметр в диапазоне 2,9-3,1 мм Коэффициент наплавки не менее 12 г/А*ч Технические характеристики в соответствии с ГОСТ 9466-75 и ОСТ 5Р.9370-81	кг	40	Товар должен иметь подтверждающие документы: Сертификат соответствия, документ подтверждающий качество
2.	Проволока 2 Св-04Х19Н11М3 ГОСТ 2246-70 (или аналог)	91205	ГОСТ 2246-70	Нержавеющая хромоникелевая сварочная проволока, диаметр в диапазоне 1,9-2,1 мм Предел текучести не менее 319 МПа Предел прочности не менее 585 МПа Относительное удлинение не менее 35%	кг	50	Товар должен иметь подтверждающие документы: Сертификат Соответствия, документ подтверждающий качество
3.	Сверло корончатое Hard-Line 20.1316-072 ф72х55мм Karnasch (или аналог)	2113954	-	Сверло корончатое: Диаметр сверла в диапазоне 71,5-72,5 мм Длина сверла рабочая не менее 55 мм	шт.	10	-

Для позиций с единицей измерения килограмм при поставке допускается допуск $\pm 10\%$ от объема поставки по позиции.

Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемые расходные материалы должны быть новыми (не бывшими в употреблении, не восстановленными), не являться выставочными образцами, быть свободными от прав третьих лиц. Требования к году выпуска: не ранее 2020 г.
Подраздел 1.3 Код ОКПД 2
25.93.15.120 – электроды с покрытием 24.34.13.120 – проволока стальная сварочная из прочей легированной стали 25.73.40.112 – сверла твердосплавные

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяются в качестве расходных материалов при выполнении сварочных и ремонтных работ.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Ручная дуговая сварка и сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа с использованием электрооборудования (сварочных аппаратов). Сверление цветных металлов, нержавеющей стали, труднообрабатываемых сплавов.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Товар должен соответствовать ГОСТ, техническим условиям, техническим политикам или иным регламентирующим документам.
Подраздел 4.2. Требования к надежности
Не требуются.
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Не требуются.
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
В соответствии с требованиями прилагаемых ГОСТ.
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Упаковка должна обеспечивать полную сохранность Товара на весь срок транспортировки с учетом перегрузки и длительного хранения. Упаковка для районов Крайнего Севера и приравненных к ним местностей - по ГОСТ 15846. Остальные требования в соответствии с ГОСТ на поставляемый Товар.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p>Весь поставляемый товар проходит приемку по месту поставки: Чукотский Автономный округ, Чаунский район, г. Певек, ул. Энергетиков, строение 6 ПАТЭС.</p> <p>При приемке Заказчик выполняет осмотр принимаемого товара, отсутствие повреждений заводской упаковки, проверку товара по наименованию, количеству, качеству и комплектности путем внешнего осмотра. При необходимости, Заказчик проводит проверку качества с применением иных имеющихся в распоряжении Заказчика методов (проведение лабораторных анализов, тестирование и т.п.).</p> <p>Срок приемки товара – 3 (три) рабочих дня от даты с даты подписания товарно-транспортной накладной, либо иного документа, подтверждающего факт доставки (далее – ТТН). Результаты приёмки товара оформляются Актом входного контроля (далее - ВК) и подписанием Универсального передаточного документа (далее – УПД) в электронном виде.</p>

Подписанный со стороны Заказчика Акт ВК в течение 5 (пяти) рабочих дней направляется Поставщику по электронной почте. При обнаружении в результате приемки Товара недостачи, некомплектности, производственных дефектов (браков, недостатков) во время приемки и в период гарантийного срока, обязательным является составление Акта о выявленных несоответствиях.

Вызов представителя Поставщика для участия в подписании такого Акта обязателен.

Срок прибытия представителей Поставщика для участия в подписании Акта о выявленных несоответствиях - 10 (десять) рабочих дней с момента получения вызова, если иной срок не установлен в вызове.

Представители Поставщика должны иметь при себе надлежащим образом оформленную доверенность на право подписания Акта о выявленных несоответствиях.

Сроки устранения Поставщиком Несоответствий, выявленных при Входном контроле Товара, в том числе сопроводительной документации, исчисляемые от даты получения Поставщиком Акта входного контроля с Несоответствиями должны составлять не более 30 (тридцати) календарных дней до даты согласования Сторонами документа регистрации несоответствий и принятых решений.

В случае неявки представителя Поставщика в установленный срок или в срок, указанный в вызове, составление Акта о несоответствиях, выявленных в ходе приемки продукции в период гарантийного срока осуществляется Покупателем в одностороннем порядке.

Акт входного контроля, в том числе составленный Покупателем в одностороннем порядке имеет силу надлежащего доказательства не качества, некомплектности Продукции и является основанием для предъявления претензии Поставщику.

Замена, устранение производственных дефектов, доукомплектование и восполнение недостающей Товара в том числе выявленных в ходе приемки товара и в период гарантийного срока производится Поставщиком за его счет в сроки, которые установлены в таком Акте. Поставка без подлинных документов считается некомплектной и просроченной, право собственности на товар не переходит. Тара и упаковка возврату не подлежит.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик обязан передать совместно (одновременно) с поставляемым товаром комплект сопроводительной документации на каждую единицу товара, по форме производителя, подтверждающие качество и гарантийные обязательства изготовителя:

- этикетки на товар (или иной документ) на каждую единицу товара;
- товарно-транспортную накладную, либо иной документ, подтверждающий факт доставки (далее – ТТН) в 2 экземплярах;
- документы, подтверждающие качество по форме завода изготовителя;
- сертификаты соответствия;
- УПД в электронной форме по форматам, утвержденным действующими приказами ФНС России (за исключением электронных документов, составленных по форматам, утвержденным приказами ФНС России от 30.11.2015 № ММВ-7-10/551@ и № ММВ-7-10/552@);

или в случае подтвержденной операторами связи технической невозможности обмена электронными документами

- Товарную накладную по форме ТОРГ-12 в трех экземплярах;
- Счет-фактуру в двух экземплярах.

Сопроводительные документы должны находиться в доступном месте, идентифицированным надписью (наклейкой) «Место нахождения сопроводительной документации».

Оригиналы указанных в настоящем пункте документов передаются Поставщиком вместе с поставляемым товаром.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Поставка Товара осуществляется воздушным или наземным транспортом силами поставщика. Транспортирование Товара должно производиться в соответствии с «Правилами перевозок грузов», действующих на каждом виде транспорта.

При транспортировке укладка упаковок Товара должна предупреждать их перемещения, механические повреждения упаковки и Товара, попадание влаги.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов - по группе Ж ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение Товара осуществляется в соответствии с указанными в подразделе 1.1 ГОСТ.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В соответствии с документом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не требуются.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не требуются.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Заказываемый Товар не относится к ОИАЭ. Согласно НП-022-17 и правилам РМРС данный Товар по классу безопасности не классифицируется.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество продукции подтверждается сертификатами (паспортами) качества/сертификатами(декларациями) соответствия

Документ о качестве на поставляемый Товар должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя и товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование и марку продукта;
- номер партии;
- дату изготовления;
- обозначение стандарта.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не требуются.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Требования к срокам поставки: до 25 марта 2022 с правом досрочной поставки.

Требования к количеству поставки Товара указано в подразделе 1.1.

Требования к месту поставки: Место поставки – Чукотский автономный округ, город Певек, улица Энергетиков дом 6, ПАТЭС, плавучий энергоблок «Академик Ломоносов».

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документы, удостоверяющие качество продукции, предоставляются в подлиннике либо в копии, заверенной нотариусом, держателем оригинала документа о качестве или органом, выдавшим документ о качестве.

Документы предоставляются на русском языке.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	ОТК	Отдел технического контроля
2.	ПАТЭС	Плавучая атомная теплоэлектростанция
3.	ОИАЭ	Объект использования атомной энергии
4.	РМРС	Российский морской регистр судоходства

НСЭ РТО



Пронин В.Л.