

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника

железной дороги

(по территориальному управлению)

Ю. И. Базаров

« 11 » 03 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального

директора – директор филиала

АО «Концерн Росэнергоатом»

«Смоленская атомная станция»

П. А. Лубенский

« 23 » 03 2020 г.

ИЗМЕНЕНИЕ

в инструкцию о порядке обслуживания и организации движения на железнодорожном пути необщего пользования филиала АО «Концерн Росэнергоатом» «Смоленская атомная станция», примыкающего к станции Аселье Московской железной дороги.

Основание:

Изменение технологии работы;

Содержание изменений:

В приложения к Инструкции о порядке обслуживания и организации движения на железнодорожном пути необщего пользования филиала АО «Концерн Росэнергоатом» «Смоленская атомная станция» дополнить: Приложение № 8 Технология вывоза железнодорожного эшелона со спецгрузом локомотивом и локомотивной бригадой ОАО РЖД с фронта погрузки, на приёмоотправочные пути филиала АО «Концерн Росэнергоатом» «Смоленская атомная станция» (к данному изменению прилагается).

Составил:

Начальник станции Промышленная

С.В. Ковальков

Согласовано:

Начальник транспортного цеха

О.Н. Рапп

Заместитель директора

по общим вопросам

Н.Н. Шипилов

ДС станции Аселье

Н.П. Павлюченкова

И.о. ДНЧ – 37

Н.А. Бабичева

ТЧЭ-42

А.Н. Маньков

ДЦС - 6

А.О. Сухарев

4.0 АФТО-6

А.В. Фролов

ДЦСДС-6

С.Ю. Бубнов

ИЧ-4

В.В. Митрюшин

РБДтер – 6

Н.Г. Довидович

Зам. ВЧДЭ-37

А.М. Хусаинов

Технология вывоза железнодорожного эшелона со спецгрузом локомотивом и локомотивной бригадой ОАО РЖД с фронта погрузки, на приемоотправочные пути АО «Концерн Росэнергоатом» «Смоленская атомная станция»

1. Порядок выезда локомотива 3М62У со станции Промышленная к фронту погрузки.

Уборка эшелона с приемоотправочного ж/д пути №22 ХКТ с последующим вывозом его на приемоотправочный (выставочный) путь № I, ст. Промышленная САЭС и отправлением на ст. Аселье производится локомотивом ОАО «РЖД» серии 3М62У. Руководителем маневров является составитель поездов САЭС (далее по тексту составитель поездов пути необщего пользования).

Сформированный эшелон состоит:

- вагон прикрытия;
- вагон сопровождения с караулом охраны;
- 8 транспортёров ТМ-2-3;
- вагон сопровождения ГХК;
- вагон прикрытия.

Длина эшелона без локомотива – 234 м.

Вес эшелона без локомотива – 1700 т.

Длина от стрелочного перевода №10 до тупика – 290 м.

Минимальный радиус кривой ж/д пути №7- 170 м.

Максимальный уклон ж/д пути №7 – 20,8 ‰.

Скорость движения при маневрах на железнодорожных путях необщего пользования САЭС должна быть не более:

- 5 км/ч – при движении по прямым участкам;
- 3 км/ч при движении по стрелочным переводам и в кривых, при подходе локомотива к вагонам, при проследовании вагонами вперёд негабаритных и опасных мест.

Прием локомотива 3М62У на приемоотправочный (выставочный) путь № I ст. Промышленная со ст. Аселье производится в установленном порядке согласно пункта 2.7 к настоящей Инструкции.

Перед началом производства маневровой работы ДСП ст. Промышленная выдает радиостанции машинисту локомотива ОАО «РЖД» и составителю поездов пути необщего пользования. Далее производится проверка работоспособности радиосвязи между ДСП ст. Промышленная, локомотивной бригадой ОАО «РЖД»,

составителем поездов пути необщего пользования и дежурным стрелочного поста.

ДСП ст. Промышленная доводит план предстоящей маневровой работы до составителя поездов пути необщего пользования. Составитель поездов пути необщего пользования доводит план маневровой работы до локомотивной бригады ОАО «РЖД».

Далее ДСП ст. Промышленная дает команду по радиосвязи дежурному стрелочного поста, на приготовление маневрового маршрута с I пути станции Промышленная за стрелочный перевод № 10 по направлению 7-го пути. Дежурный стрелочного поста по указанию ДСП ст. Промышленная, переводит нецентрализованные стрелки в положение, соответствующее маршруту следования (при отсутствии дежурных стрелочных постов составитель поездов пути необщего пользования лично переводит стрелки и готовит маршрут на путь следования и закрывает их на закладки и навесные замки).

Установка стрелок по маршруту:

Стрелочный перевод № 7 устанавливается по направлению стрелочного перевода № 5, стрелочный перевод № 5 устанавливается по направлению стрелочного перевода № 7, стрелочный перевод № 3 устанавливается по направлению стрелочного перевода № 8, стрелочный перевод № 8 устанавливается по направлению стрелочного перевода № 3, стрелочный перевод № 10 устанавливается по направлению стрелочного перевода № 8, стрелочный перевод № 9 устанавливается по направлению стрелочного перевода № 7.

При приготовлении маршрута дежурный стрелочного поста (составитель поездов пути необщего пользования) убеждается в плотном прилегании острия стрелок к рамному рельсу, закрывает их на закладки и навесные замки, докладывает ДСП ст. Промышленная о готовности приготовления маршрута следования локомотива ОАО «РЖД».

. Ключи от запертых стрелочных переводов на замок находятся у дежурного стрелочного поста (составителя поездов пути необщего пользования).

После доклада о готовности маршрута ДСП ст. Промышленная дает команду машинисту локомотива на отправление с I пути за стрелочный перевод № 10 по направлению пути № 7.

Машинист локомотива ОАО «РЖД» повторяет команду о готовности маршрута и команду ДСП на начало движения и приводит локомотив в движение.

После проследования локомотива стрелочного перевода № 10 составитель поездов пути необщего пользования дает команду машинисту локомотива на остановку, машинист локомотива повторяет команду и останавливает локомотив.

После остановки локомотива ДСП ст. Промышленная дает команду по радиосвязи дежурному стрелочного поста (составителю поездов пути необщего пользования), на приготовление маршрута от стрелочного перевода №10 на занятый путь №22 ХКТ.

Дежурный стрелочного поста (составитель поездов пути необщего пользования) по указанию ДСП ст. Промышленная, переводит нецентрализованные стрелки в положение, соответствующее маршруту следования, закрывает шлагбаумы на переезде. Докладывает ДСП ст. Промышленная о готовности приготовления маршрута следования от стрелочного перевода №10 на занятый путь №22 ХКТ.

Установка стрелок по маршруту:

Стрелочный перевод №10 устанавливается по направлению стрелочного перевода №42, стрелочный перевод № 42 устанавливается по направлению стрелочного перевода № 10а, стрелочный перевод № 10а устанавливается по направлению стрелочного перевода № 12, стрелочный перевод № 12 устанавливается по направлению стрелочного перевода №43, стрелочный перевод № 43 устанавливается по направлению стрелочного перевода № 44, стрелочный перевод № 44 устанавливается по направлению стрелочного перевода №46 , стрелочный перевод № 46 устанавливается по направлению занятого пути № 22ХКТ.

После доклада о готовности маршрута ДСП ст. Промышленная дает команду машинисту локомотива на отправление от стрелочного перевода № 10 на занятый путь № 22 ХКТ.

Машинист локомотива ОАО «РЖД» повторяет команду о готовности маршрута и команду ДСП на начало движения и приводит локомотив в движение.

При подъезде локомотива к воротам ж/д КПП № 6 машинист локомотива ОАО «РЖД» за 10 м до ворот по команде составителя поездов пути необщего пользования останавливает локомотив. Составитель поездов пути необщего пользования сходит с локомотива, проверяет, надежно ли зафиксированы створки ворот в открытом положении, проходит створ ворот пешком. Находясь на обочине пути, на безопасном расстоянии от маневрового состава, дает по радиосвязи машинисту локомотива ОАО «РЖД» на движение.

После заезда локомотива на ж/д КПП № 6 составитель поездов пути необщего пользования дает команду машинисту локомотива на остановку, машинист локомотива повторяет команду и останавливает локомотив. Далее происходит проверка пропусков, осмотр локомотива досмотровой группой в/ч 3678.

После проверки пропусков и осмотра локомотива составитель поездов пути необщего пользования дает команду машинисту локомотива на движение на занятый ж/д путь № 22 ХКТ. Не доезжая до сформированного состава за 10-15 м составитель поездов пути необщего пользования дает команду машинисту локомотива на остановку, машинист локомотива ОАО «РЖД» повторяет сообщение и останавливает локомотив.

Составитель поездов пути необщего пользования сходит с локомотива осматривает состояние автосцепного устройства вагонов и дает команду на движение для сцепления с вагоном. Далее локомотив по команде составителя поездов пути необщего пользования при скорости не более 3 км/ч подводится под сформированный состав и сцепляется. После смены кабины управления производится объединение рукавов. Составитель поездов пути необщего пользования совместно с работником ВЧДЭ-37 проверяют надежность сцепления вагонов в маневровом составе и с локомотивом. Далее работник ВЧДЭ-37 с машинистом локомотива ОАО «РЖД» выполняют опробование автотормозов в соответствии с требованиями «Правил технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава».

После опробования автотормозов составитель поездов пути необщего пользования производит изъятие тормозных башмаков из под состава, докладывает ДСП ст. Промышленная и машинисту локомотива ОАО «РЖД» номер пути, с какой стороны произведено изъятие тормозных башмаков их количества и номера и о готовности к выезду маневрового состава с пути № 22ХКТ за стрелочный перевод № 10 по направлению 7-го пути.

2. Порядок выезда маневрового состава с фронта погрузки ж/д пути № 22 ХКТ на ст. Промышленная.

ДСП ст. Промышленная после доклада составителя поездов пути необщего пользования о готовности к выезду докладывает начальнику станции ж/д (ДС) о готовности выезда состава с ж/д пути № 22 ХКТ. ДС лично проверяет правильность приготовления маршрута следования маневрового состава с ж/д пути № 22 ХКТ за стрелочный перевод № 10 по направлению 7-го пути путем обхода всего маршрута и докладывает о готовности ДСП ст. Промышленная.

После доклада ДС, ДСП ст. Промышленная дает команду дежурному стрелочного поста на закрытие шлагбаумов на переезде и команду машинисту на выезд маневрового состава с пути № 22 ХКТ за стрелочный перевод № 10 по направлению 7-го пути. Машинист локомотива ОАО «РЖД» повторяет сообщение о готовности маршрута и команду ДСП на начало движения и приводит локомотив в движение.

Проследовав стрелочный перевод № 10 составитель поездов пути необщего пользования дает команду на остановку машинисту локомотива ОАО «РЖД», машинист локомотива повторяет сообщение и останавливает маневровый состав. Составитель поездов пути необщего пользования сходит с хвостового вагона, переводит стрелочный перевод № 10 по направлению стрелочного перевода № 8, поднимается на специальную подножку первого по ходу движения вагона или переходной площадку и докладывает ДСП о приготовлении маршрута движения от стрелочного перевода № 10 на ж/д путь № I ст. Промышленная. ДСП ст. Промышленная после доклада составителя поездов пути необщего пользования о готовности к выезду от стрелочного перевода № 10 докладывает ДС о готовности выезда маневрового состава. ДС лично проверяет правильность приготовления маршрута следования маневрового состава от стрелочного перевода № 10 на I путь ст. Промышленная путем обхода всего маршрута и докладывает о готовности ДСП ст. Промышленная.

После доклада ДС, ДСП ст. Промышленная дает команду машинисту на выезд маневрового состава от стрелочного перевода № 10 на свободный путь № I ст. Промышленная. Машинист локомотива ОАО «РЖД» повторяет сообщение о готовности маршрута и команду ДСП на начало движения и приводит маневровый состав в движение.

Следование маневрового состава от стрелочного перевода № 10 на свободный путь № I производится вагонами вперед. При следовании вагонами вперед составитель поездов пути необщего пользования обязан, находится на специальной подножке первого по ходу движения вагона или переходной площадке вагона с соблюдением 20 секундного интервала времени доклада машинисту локомотива ОАО «РЖД» о своем месте нахождении, о положении стрелочных переводов по маршруту следования, свободности пути и своем месте нахождении. При неисправности или отсутствии специальной подножки или переходной площадки составитель поездов пути необщего пользования должен сопровождать состав пешком по обочине пути впереди осаживаемых вагонов, при этом скорость движения не должна превышать 3 км/час.

При заезде на свободный путь № I составитель поездов пути необщего пользования дает команду машинисту локомотива ОАО «РЖД» на остановку, машинист локомотива ОАО «РЖД» повторяет сообщение и останавливает маневровый состав. Составитель поездов пути необщего пользования сходит с вагона производит закрепление состава на ж/д пути № I тормозными башмаками, в количестве согласно нормам, установленным приложением № 4 к настоящей инструкции. Докладывает ДСП ст. Промышленная, машинисту локомотива ОАО «РЖД» по радиосвязи, о закреплении вагонов с указанием количества и номеров уложенных тормозных башмаков. ДСП ст. Промышленная повторяет сообщение составителя о закреплении состава на I пути и дает команду машинисту локомотива ОАО «РЖД» на отцепку от состава. Составитель производит перекрытие концевых кранов тормозной магистрали (первым перекрывается кран от локомотива) производит расцепку с помощью расцепного рычага и убеждается в расцеплении автосцепок между собой и дает команду машинисту локомотива ОАО «РЖД» на отцепку от состава.

ДСП ст. Промышленная дает команду дежурному стрелочного поста на приготовление маршрута для выезда локомотива без вагонов за стрелочный перевод № I. Дежурный стрелочного поста по указанию ДСП ст. Промышленная, переводит стрелочный перевод № 3 по направлению стрелочного перевода № 1. Убеждается в плотном прижатии остряка стрелки к рамному рельсу, закрывает на закладку и навесной замок, докладывает ДСП ст. Промышленная о готовности приготовления маршрута следования маневрового локомотива ОАО «РЖД» за стрелочный перевод № 1. ДСП ст. Промышленная дает команду машинисту локомотива ОАО «РЖД» на выезд с 1 пути за стрелочный перевод № 1. Машинист локомотива ОАО «РЖД» повторяет команду и выезжает за стрелочный перевод № 1.

После выезда локомотива ОАО «РЖД» за стрелочный перевод № 1 составитель поездов пути необщего пользования формирует оставшийся состав на I пути ст. Промышленная еще двумя вагонами прикрытия с головы и в хвост состава. Маневровая работа производится маневровым локомотивом САЭС согласно раздела 3 настоящей инструкции. После окончания маневровой работы локомотив САЭС выезжает на путь № 5.

После формирования эшелона со СГ на приемоотправочном (выставочном) пути № I ДСП ст. Промышленная дает команду дежурному стрелочного поста на приготовление маршрута для заезда локомотива ОАО «РЖД» от стрелочного перевода № 1 на I занятый путь ст. Промышленная. Дежурный стрелочного поста

по указанию ДСП ст. Промышленная, переводит стрелочный перевод № 3 по направлению стрелочного перевода № 1. Убеждается в плотном прижатии остряка стрелки к рамному рельсу, закрывает на закладку и навесной замок, докладывает ДСП ст. Промышленная о готовности приготовления маршрута следования маневрового локомотива ОАО «РЖД». ДСП ст. Промышленная дает команду машинисту локомотива ОАО «РЖД» о заезде на ж/д путь № I под состав. Машинист локомотива ОАО «РЖД» приводит локомотив в движение и не доезжая 10-15 м до состава производит остановку для осмотра помощником машиниста автосцепных устройств. По команде помощника машинист приводит в движение локомотив и подъезжает к составу со скоростью не более 3 км/ч для плавного сцепления с вагонами. После смены кабины управления помощник машиниста объединяет тормозные рукава. Работник ВЧДЭ-37 осматривает состав, убеждается в надежности сцепления вагонов в составе, а машинист проверяет надежность сцепления локомотива с первым вагоном. После осмотра машинист локомотива ОАО «РЖД» с работником ВЧДЭ-37 выполняют опробование автотормозов в соответствии с требованиями «Правил технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава», с выдачей машинисту локомотива «Справки об обеспечении поезда тормозами и исправным их действию».

Далее машинист локомотива ОАО «РЖД» докладывает ДСП ст. Промышленная о сцеплении с составом на I пути и включении тормозов. ДСП ст. Промышленная дает команду составителю поездов пути необщего пользования на изъятие тормозных башмаков из под состава на 1 пути.

Составитель поездов пути необщего пользования производит изъятие тормозных башмаков из-под состава, докладывает ДСП ст. Промышленная, машинисту локомотива ОАО «РЖД» об изъятии тормозных башмаков с указанием номера пути, с какой стороны произведено изъятие тормозных башмаков их количества и номера. Далее ДСП ст. Промышленная дает команду по радиосвязи или лично дежурному стрелочного поста (составителю поездов пути необщего пользования) о приготовлении маршрута отправления состава с I пути ст. Промышленная на ст. Аселье. Дежурный стрелочного поста по указанию ДСП ст. Промышленная, переводят стрелочные переводы в положение, соответствующее маршруту следования.

Стрелочный перевод № 7 устанавливается по направлению стрелочного перевода № 5, стрелочный перевод № 5 устанавливается по направлению стрелочного перевода № 3, стрелочный перевод № 3 устанавливается по

направлению стрелочного перевода № 1, стрелочный перевод № 1 устанавливается по направлению перегона Промышленная-Аселье. Дежурный стрелочного поста убеждается в плотном прилегании остриев стрелок к рамному рельсу, закрывает их на закладки и навесные замки, докладывает ДСП ст. Промышленная о готовности приготовления маршрута отправления состава со ст. Промышленная (при отсутствии дежурных стрелочных постов составитель поездов пути необщего пользования лично переводит стрелочные переводы и готовит маршрут на путь следования и закрывает их на закладки и навесные замки). ДСП ст. Промышленная лично проверяет правильность приготовления маршрута отправления состава со ст. Промышленная путем обхода всего маршрута. Ключи от запертых стрелочных переводов на замок находятся у дежурного стрелочного поста (составителя поездов пути необщего пользования).

Далее по команде ДСП ст. Промышленная поезд с СГ отправляется со ст. Промышленная установленным порядком согласно п.2.8 настоящей инструкции.

Сокращения

В/ч	- воинская часть
ГХК	- горно-химический комбинат
ж/д КПП	- железнодорожный контрольно-пропускной пункт
САЭС	- Смоленская атомная станция
СГ	- спецгруз
ХКТ	- хранилище отработавшего ядерного топлива контейнерного типа