

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД-2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надёжности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЁМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приёмки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЁМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Задвижка чугунная параллельная фланцевая с обрезиненным клином с не выдвигаемым шпинделем марки 30ч939р ф65 с электроприводом ГЗ-ВА.100/24 – 2 шт. (или эквивалент).</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2020 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочными образцами, работоспособным, готовым к эксплуатации, свободным от прав третьих лиц.</i>
Подраздел 1.3 Код ОКПД-2
<i>Код ОКПД-2: 28.14.13.120 “Задвижки”. Код ОКВЭД-2: 28.14 “Производство прочих кранов и клапанов”.</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Задвижка марки 30ч939р предназначена для установки в качестве запорного устройства в узлах управления дренажной системой. Электропривод ГЗ-ВА.100/24 применяется для управления запорной промышленной арматурой, устанавливаемой в помещениях, под навесом или на открытом воздухе, а также во взрывоопасных зонах класса ПВ по ГОСТ Р 51330.0-99.</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Задвижка поставляется в климатическом исполнении У4 по ГОСТ 15150-69. Температура рабочей среды: -5°C до +95°C. Максимально допустимая: до +120°C. Электропривод рассчитан на работу при температурах от -30°C до +40°C. Электропривод обеспечивают степень защиты IP65 по ГОСТ 14254-96. Поставляются в климатическом исполнении У по ГОСТ 15150-69.</i>
--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
<i>Габаритный размер задвижки 30ч939р: диаметр – ф65; строительная длина $L=170\text{ мм}\pm 5\%$; габаритная высота без электропривода $H=270\text{ мм}\pm 5\%$; масса не более $12,0\text{ кг}\pm 5\%$. Габаритный размер электропривода ГЗ-ВА.100/24 с маркировкой 1ExdIIBT4: длина – $388\text{ мм}\pm 5\%$, ширина $546\text{ мм}\pm 5\%$, высота – $353\text{ мм}\pm 5\%$, масса – $57,0\text{ кг}\pm 5\%$.</i>
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
<i>Задвижка чугунная параллельная фланцевая с невыдвигаемым шпинделем с обрезиненным клином:</i>

<p>Диаметр – ф65; Строительная длина $L=170 \text{ мм} \pm 5\%$; Габаритная высота без электропривода $H=270 \text{ мм} \pm 5\%$; Масса не более $12,0 \text{ кг} \pm 5\%$; Максимальное рабочее давление – 1,6 МПа; Тип присоединения к арматуре – тип А (пятикулачковая муфта); Величина рабочего хода затвора, обороты – 10-12; Максимально допустимый крутящий момент на шпинделе – 70.</p> <p>Условное обозначение электропривода - ГЗ-ВА.100/24: Электропривод во взрывозащищенном исполнении с маркировкой IExdIIBT4 по ГОСТ Р 51330.0-99;</p> <p>I – взрывозащищенное электрооборудование, в котором взрывозащита обеспечивается как при нормальном режиме работы, так и при признаках вероятных повреждениях, определяемых условиями эксплуатации, кроме повреждений средств взрывозащиты;</p> <p>Ex – показатель взрывобезопасности; dIIB – взрывозащищенное электрооборудование для внутренней и наружной установки для потенциально взрывоопасных сред; T4 – максимальная эксплуатационная температура поверхности корпуса электродвигателя; Номинальный крутящий момент на выходном валу – 100 Нм; Частота вращения вала – 24 об/мин; Мощность электродвигателя $N=0,25 \text{ кВт}$; Номинальный ток – 1,5 А; Тип присоединения к арматуре – тип А; Длина – $388 \text{ мм} \pm 5\%$; Ширина – $546 \text{ мм} \pm 5\%$; Высота – $353 \text{ мм} \pm 5\%$; Масса – $57,0 \text{ кг} \pm 5\%$.</p>
<p align="center">Подраздел 4.3. Требования по надежности</p> <p>Согласно ГОСТ 27.003-2016. Оборудование и комплектующие должны обеспечивать срок службы при непрерывной работе в паспортном режиме.</p>
<p align="center">Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования</p> <p>Задвижка устанавливается на горизонтальном трубопроводе в любом положении, кроме положения электроприводом вниз. Установочное расположение электропривода – любое. У задвижки и электропривода тип присоединения к арматуре – тип А. Монтаж оборудования должен производиться в соответствии с требованиями проектной документации и настоящего паспорта. Монтаж оборудования, а также заземления его производятся в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» (ПУЭ).</p>
<p align="center">Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования</p> <p>Оборудование и комплектующие к нему должны соответствовать стандартам ССБТ. Оборудование и комплектующие к нему, подлежащее обязательной сертификации, должны иметь сертификат соответствия по системе сертификации ГОСТ ISO 9001, сертификат соответствия по системе сертификации ГОСТ Р и</p>

<i>требованиям технического регламента ТР ТС 10/2011, заверенные оригинальной печатью Головного исполнителя.</i>
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
<i>Специальные требования не предъявляются.</i>
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию
<i>Питание электропривода: напряжение – 380 В, 50 Гц, ряд тока – переменный.</i>
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
<i>Электроприводы могут работать в системах автоматического исполнения, а также снабжены ручным маховиком для ручного управления. Для дистанционного управления рекомендуется применение блока управления электроприводом.</i>
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
<i>В комплект поставки входит: задвижка; втулка; электропривод мощностью 0,25 кВт; паспорт к задвижке; паспорт на электропривод; руководство по эксплуатации задвижки, руководство по эксплуатации электропривода. Поставщик обязуется предоставить вместе с оборудованием полный комплект технической документации на русском языке, в случае наличия технической документации на ином языке, предоставить перевод на русский.</i>
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
<i>Маркировка на упаковке должна позволять определить тип и марку оборудования без вскрытия упаковки. Маркировка должна соответствовать требованиям нормативных актов РФ. Транспортная маркировку при перевозке насоса должна соответствовать ГОСТ 14192-96.</i>
Подраздел 4.11 Требования к упаковке
<i>Упаковка должна быть прочная и герметичная, не допуская повреждения оборудования. Способ упаковки, предельная масса, перечень документов, вкладываемых в тару при упаковке, процедуру вскрытия и фиксацию повреждений оборудования, выполнять по ГОСТ 26319-84 «Грузы опасные. Упаковка». Упаковка и маркировка на ней должны соответствовать требованиям нормативных актов РФ. Упаковка и тара должны быть невозвратными.</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Приемка поставленного оборудования осуществляется с учетом соответствия количества, комплектности и качества поставляемого оборудования в ходе передачи оборудования на месте доставки и проверки соответствия требуемых характеристик после проведения пуско-наладочных работ. Приемка оборудования осуществляется в соответствии с законодательством РФ и с инструкциями П-6 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15 июня 1965 г.) и П-7 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г.).</i>

По факту приемки оборудования, соответствующего по качеству, комплектности, таре, упаковке и маркировке стандартам, ТУ, условиям договора и настоящего технического задания, уполномоченный представитель заказчика подписывает Акт приема-передачи оборудования и заверяет его печатью, на накладного поставщика делает отметку о получении оборудования с указанием Ф.И.О. ответственного лица и даты приемки.

Расходы, связанные с приёмкой некачественного, либо некомплектного оборудования на ответственное хранение, его реализацией или возвратом Поставщику, заменой его на оборудование надлежащего качества и комплектное, несёт Поставщик.

Проведение входного контроля Заказчиком поставленного на поставку оборудования проводится в соответствии с составлением Акта первичной приёмки согласно СТПЖ 92 0952-2008.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

При поставке оборудования Заказчику представляется следующая документация:

а) документы о сертификации оборудования (оригиналы, либо надлежащим образом заверенные копии, сертификатов безопасности, сертификаты (или декларации) соответствия и т.д.);

б) технический паспорт на оборудование, инструкцию пользователя (руководство по эксплуатации, монтажу, установке) на русском языке на бумажном носителе;

в) оформленные гарантийные талоны или аналогичные документы, с указанием заводских (серийных) номеров оборудования и гарантийного срока;

г) счет, счет-фактуру;

д) товарную накладную в 2-х экземплярах;

е) акт приема-передачи Товара (Оборудования) в 2-х экземплярах;

ж) материалы и комплектующие должны соответствовать нормативным документам (ГОСТ, ТУ и т.д.), что должно подтверждаться при обязательной сертификации сертификатами соответствия.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Поставка оборудования должна осуществляться Поставщиком на условиях DDP (ИНКОТЕРМС 2000) с разгрузкой с транспортного средства по адресу Заказчика

Транспортировка – при температуре от - 60°C до +60°C и относительной влажности воздуха 95% при температуре 35°C.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Поставщик (производитель) должен обеспечить упаковку оборудования, способную предотвращать его повреждение или порчу с учетом его длительного хранения.

Хранение – при температуре от - 50°C до +50°C и относительной влажности воздуха 95% при температуре 35°C.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок предоставления гарантии не менее 12 месяцев со дня ввода оборудования в эксплуатацию, но не позднее 18 месяцев со дня отгрузки.

Поставщик должен гарантировать, что оборудование является новым (не бывшим в эксплуатации), неиспользованным, не имеет дефектов, связанных с конструкцией, материалами или функционированием, при штатном использовании оборудования в соответствии с его назначением.

Гарантия должна быть оформлена соответствующими гарантийными талонами или аналогичными документами изготовителем оборудования.

При обнаружении в течении гарантийного срока недостатков и/или дефектов оборудования либо несоответствия оборудования требованиям настоящего технического задания полностью или частично поставщик (производитель) должен за свой счет устранить все выявленные недостатки и/или дефекты, либо заменить оборудование и/или его части ненадлежащего качества на оборудование и/или его части надлежащего качества на площадке покупателя (ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»).

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Оборудование должно быть пригодным для ремонта по ГОСТ 23660-79.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

В технической документации (технический паспорт на оборудование и инструкция пользователя (руководство по эксплуатации)) должны быть подробно описаны все виды и периодичность технического обслуживания:

- ежемесячное техническое обслуживание;*
- периодическое техническое обслуживание;*
- текущий ремонт;*
- капитальный ремонт.*

Обслуживание установки должно производиться с соблюдением «Правил устройства электроустановок» и «Правил техники безопасности при эксплуатации установок», других обязательных правил техники безопасности и промышленной безопасности.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Экологические требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Устанавливаются правилами ПУЭ, ПТЭЭП.

К паспорту должны быть приложены сертификат соответствия требованиям

промышленной безопасности и разрешение на применение.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование должно соответствовать стандартам ССБТ.

Код ОКПД-2: 28.14.13.120 "Задвижки".

Код ОКВЭД-2: 28.14 "Производство прочих кранов и клапанов".

Комплекующие, подлежащие обязательной сертификации, должны иметь: сертификаты соответствия, сертификаты качества, свидетельства о первичной аттестации, соответствующую выписку из ГОСРЕЕСТРА.

Качество закупаемого оборудования должно соответствовать требованиям технической документации завода изготовителя.

Оборудование должно быть принято службой технического контроля.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование должно быть укомплектовано технической документацией (паспорт, техническое описание, инструкция по эксплуатации, свидетельство о государственной регистрации сертификатами качества и соответствия продукции), с хранением документации до вывода оборудования из эксплуатации.

Вместе с технической документацией на оборудование должен быть предоставлен список телефонных номеров, факсов, электронной почты («горячая линия») сервисных центров по которым обеспечивается предоставление квалифицированных технических консультаций уполномоченными представителями поставщика (производителя) по возникшим проблемам с оборудованием, возможных неисправностях, способах их устранения и т.п. «Горячая линия» должна работать с 9 до 18 часов (местное время сервисного центра) в рабочие дни на русском языке.

Заказчику должна быть предоставлена информация о названиях, адресах, телефонах, телефаксов, адресах электронной почты, Ф.И.О. ответственных лиц сервисных центров, авторизированных производителями, в которых будет осуществляться гарантийное обслуживание поставленного оборудования.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В общую сумму контракта должны входить:

- налог на добавленную стоимость, доставка на склад Заказчика;*
- расходы на перевозку, страхование, упаковку, экспедирование;*
- полный комплект технической документации;*
- уплаты таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей.*
- стоимость самого оборудования.*

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставка задвижки чугунной параллельной фланцевой с обрезиненным клином с не выдвигаемым штоком марки 30ч939р ф65 и с электроприводом ГЗ-ВА.100/24 – 2 шт. (или эквивалент).

*Сроки поставки – в соответствии с извещением закупочной документации.
Допускается досрочная поставка.*

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Полный комплект технической документации, руководство по эксплуатации, монтажу оборудования, предоставляется на русском языке, на бумажном носителе.

К указанной документации дополнительно может прилагаться её электронная версия на соответствующем носителе (CD-диск, флэш-карта и др.).

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Обучение представителей Заказчика работе с оборудованием не требуется.

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	РФ	Российская Федерация
2	ТО	Техническое обслуживание
3	ТУ	Технические условия

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы