



РЕГИОНАЛЬНЫЙ КОНСАЛТИНГОВЫЙ ЦЕНТР

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ООО «РКЦ»



С.А.Воданюк

ОТЧЕТ № 1431

об определении рыночной стоимости движимого имущества

ЗАКАЗЧИК

ООО «Армавирское швейное предприятие «Шатл»

ИСПОЛНИТЕЛЬ

ООО «Региональный консалтинговый центр»

Конкурсному управляющему
ООО АШП «Шатл»
г-ну Беликову А.П.

17.11.2014г.

Уважаемый Анатолий Петрович!

В соответствии с Договором №1432 от 17.09.2014г., произведено определение рыночной стоимости движимого имущества, принадлежащего ООО «АШП «Шатл».

Оценка произведена по состоянию на 17.10.2014г., дата обследования объекта на местности: 17.10.2014г.

В результате анализа информации, имеющейся в распоряжении, оценщики пришли к выводу о том, что рыночная стоимость оцениваемого имущества составляет (с учетом НДС):

8 413 800 (Восемь миллионов четыреста тринадцать тысяч восемьсот) рублей.

Рыночная стоимость оцениваемого имущества составляет (без НДС):

7 130 985 (Семь миллионов сто тридцать тысяч девятьсот восемьдесят пять) рублей.

Предлагаемый Вашему вниманию отчет об оценке содержит описание оцениваемого имущества, краткое обоснование полученных результатов, а также ограничительные условия и сделанные допущения.

Оценка была проведена, а отчет составлен в соответствии с требованиями Федерального закона «Об оценочной деятельности в РФ», Федеральными стандартами оценки, Стандартами Российского общества оценщиков, Европейскими стандартами оценки.

Директор



С.А. Воданюк

Содержание

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
1. ОСНОВНЫЕ ФАКТЫ И ВЫВОДЫ	4
2. ЗАДАНИЕ НА ОЦЕНКУ.....	10
3. СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ ОЦЕНКИ И ОБ ОЦЕНЩИКЕ.....	12
4. ДОПУЩЕНИЯ И ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ.....	13
5. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.	14
5.1. ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ТЕРМИНОЛОГИЯ.	14
5.2. ИНФОРМАЦИЯ О ФЕДЕРАЛЬНЫХ ЗАКОНАХ И СТАНДАРТАХ ОЦЕНКИ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В ОТЧЕТЕ.....	15
5.3. ПРИМЕНЯЕМАЯ МЕТОДОЛОГИЯ. ПРОЦЕСС ОЦЕНКИ.....	16
5.4. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ДЛЯ ОЦЕНКИ ДОКУМЕНТОВ.....	17
6. ОПИСАНИЕ ОЦЕНИВАЕМОГО ИМУЩЕСТВА	18
7. СОЦИАЛЬНО – ЭКОНОМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ ОКРУЖЕНИЯ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ И РЫНКА.....	53
7.1. СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ	53
7.2. СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА Г.АРМАВИРА.....	59
7.3. АНАЛИЗ РОССИЙСКОГО РЫНКА ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.....	63
8. ОПРЕДЕЛЕНИЕ РЫНОЧНОЙ СТОИМОСТИ ИМУЩЕСТВА ЗАТРАТНЫМ ПОДХОДОМ...68	
9. СОГЛАСОВАНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ	82
10. ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ.....	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
11. СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ.....	94
ПРИЛОЖЕНИЯ	95

1. ОСНОВНЫЕ ФАКТЫ И ВЫВОДЫ

В настоящем отчете оценщиками произведено определение рыночной стоимости движимого имущества, принадлежащего на праве собственности ООО «АШП «Шатл».

Оценка произведена в соответствии с Договором №1432 от 17.09.2014г., заключенным с ООО «АШП «Шатл».

Расчет рыночной стоимости имущества был проведен с использованием затратного подхода, обоснованный отказ от применения сравнительного доходного подходов приведен ниже в отчете.

Таблица №1 – Рыночная стоимость движимого имущества.

№ п/п	Наименование основного средства	Инвентарный номер	Рыночная стоимость с учетом НДС, рублей (округленно)	Рыночная стоимость без учета НДС, рублей
1	Петельная машина	3	52 500	44 492
2	Пресс для дублирования	11	26 600	22 500
3	ПШМ кл 876	24	14 900	12 614
4	ПШМ кл 876	23	14 900	12 614
5	ПШМ кл 876	22	14 900	12 614
6	ПШМ кл 876	21	14 900	12 614
7	ПШМ кл 876	20	14 900	12 614
8	Утюг с парогенератором	25	5 400	4 591
9	Аква дистиллято Р ДЭ-25	13	14 200	12 013
10	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	56	34 500	29 275
11	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	55	34 500	29 275
12	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	54	34 500	29 275
13	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	53	34 500	29 275
14	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	52	34 500	29 275
15	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	51	34 500	29 275
16	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	50	34 500	29 275
17	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	49	34 500	29 275
18	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	48	34 500	29 275
19	Машина швейная промышл. "Brother"D	47	34 500	29 275

	B2-B201			
20	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	46	34 500	29 275
21	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	45	34 500	29 275
22	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	44	34 500	29 275
23	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	43	34 500	29 275
24	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	42	34 500	29 275
25	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	41	34 500	29 275
26	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	40	34 500	29 275
27	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	39	34 500	29 275
28	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	38	34 500	29 275
29	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	37	34 500	29 275
30	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	36	34 500	29 275
31	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	35	34 500	29 275
32	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	34	34 500	29 275
33	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	33	34 500	29 275
34	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	32	34 500	29 275
35	Полуавтомат швейный 25-1	58	19 800	16 754
36	Полуавтомат швейный 25-1	57	19 800	16 754
37	Оверлок 5-ти ниточный "Brother"М А4№31	67	3 100	2 593
38	Оверлок 5-ти ниточный "Brother"М А4№31	66	3 100	2 593
39	Оверлок 5-ти ниточный "Brother"М А4№31	65	3 100	2 593
40	Оверлок 5-ти ниточный	64	3 100	2 593

	"Brother"М А4№31			
41	Машина раскройная P12	60,61,63	72 600	61 494
42	Пресс проходной	62	407 500	345 306
43	Установка конденсаторная ККУ-0,4-30,5-341	74	14 000	11 822
44	Установка конденсаторная ККУ-0,4-30,5-341	73	14 000	11 822
45	Установка конденсаторная ККУ-0,4-30,5-341	72	14 000	11 822
46	Машина закрепочная "Brother" KE-430C	75,76	72 500	61 398
47	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	106	59 900	50 787
48	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	105	59 900	50 787
49	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	104	59 900	50 787
50	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	103	59 900	50 787
51	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	102	59 900	50 787
52	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	101	59 900	50 787
53	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	100	59 900	50 787
54	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	99	59 900	50 787
55	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	98	59 900	50 787
56	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	97	59 900	50 787
57	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	96	59 900	50 787
58	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	95	59 900	50 787
59	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	94	59 900	50 787
60	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	93	59 900	50 787
61	Машина промышл. С	92	59 900	50 787

	обр.нити "Brother"D B2-B201			
62	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	91	59 900	50 787
63	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	90	59 900	50 787
64	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	89	59 900	50 787
65	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	88	59 900	50 787
66	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	87	59 900	50 787
67	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	86	59 900	50 787
68	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	85	59 900	50 787
69	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	84	59 900	50 787
70	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	83	59 900	50 787
71	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	82	59 900	50 787
72	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	81	59 900	50 787
73	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	80	59 900	50 787
74	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	79	59 900	50 787
75	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	78	59 900	50 787
76	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	77	59 900	50 787
77	Одноголовочная пятнадцатичетная промышленная вышивальная машина TOYOTA Expert ESP 9100 NET	115	243 300	206 212
78	Устройство для надстрочки и блесток правое TOYOTA Expert	116	8 000	6 780
79	Устройство для	117	4 500	3 814

	вышивки шнуром TOYOTA Expert			
80	ИК-Промежуточная сушилка М1	118	11 800	10 025
81	Карусельный станок Мб "Профи"	119	65 300	55 339
82	Промысловая кабина М1	120	17 900	15 127
83	Ручной печатный стол М1	121	13 900	11 780
84	Тележка-сушилка М2	122	13 900	11 780
85	Экспонирующее устройство 2в1 М1 с таймером	123	19 900	16 822
86	Машина швейная промышленная "Brother"	132	38 900	32 934
87	Машина швейная промышленная "Brother"	133	38 900	32 934
88	Машина швейная промышленная "Brother"	134	38 900	32 934
89	Машина швейная промышленная "Brother"	135	38 900	32 934
90	Машина швейная промышленная "Brother"	136	38 900	32 934
91	Машина швейная промышленная "Brother"	137	38 900	32 934
92	Установка умягчения воды непрерывного действия TS 85-08 М	138	26 800	22 722
93	Машина д/пришивания карманов "Brother" BAS- 606A	139	290 500	246 226
94	Компрессор УКП-1/10	144	16 000	13 531
95	Компрессор SKM- 14/270/5,5	145	15 300	12 972
96	Центрифуга ЛЦ-25	146	11 000	9 322
97	Машина для полировки джинсов DOKENSAN DM 072/Y310	147,148	185 400	157 130
98	Машина для сушки джинсов RENSACC	149	32 900	27 881
99	Машина для сушки джинсов RENSACC	150	32 900	27 881
100	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201- 413	151	66 600	56 431
101	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком	152	66 600	56 431

	"Brother" DB2- B201-413			
102	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	153	66 600	56 431
103	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	154	66 600	56 431
104	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	155	66 600	56 431
105	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	156	66 600	56 431
106	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	157	66 600	56 431
107	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	158	66 600	56 431
108	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	159	66 600	56 431
109	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	160	66 600	56 431
110	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	161	66 600	56 431
111	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	162	66 600	56 431
112	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	163	66 600	56 431
113	Машина промышленная	164	66 600	56 431

	с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413			
114	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	165	66 600	56 431
115	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	166	66 600	56 431
116	Автомат для изготовления пояса джинсов KANSAI SPECIAL FBX-1102PA2-AC 1- 1/2	167	241 400	204 576
117	Промышленная швейная машина BROTHER RH- 981A-02	168	217 900	184 699
118	Карманный автомат VIBEMAC 2516 V2	169	1 200 000	1 016 925
119	Машина для формирования кармана VIBEMAC 001 V	170	415 400	352 013
120	Автомат для подгибки низа джинсов VIBEMAC 3022BH	171	333 800	282 847
	Итого:		8 413 800	7 130 985

Итоговая рыночная стоимость оцениваемого имущества по состоянию на 17.10.2014г. составила (с учетом НДС):

8 413 800 (Восемь миллионов четыреста тринадцать тысяч восемьсот) рублей.

Рыночная стоимость оцениваемого имущества составляет (без НДС):

7 130 985 (Семь миллионов сто тридцать тысяч девятьсот восемьдесят пять) рублей.

Оценка была проведена, а отчет составлен в соответствии с требованиями Федерального закона «Об оценочной деятельности в РФ»; Федеральными стандартами оценки – ФСО №1 «Общие понятия оценки, подходы и требования к проведению оценки, ФСО №2 – «Цели оценки и виды стоимости», ФСО №3 – «Требования к отчету об оценке»; Стандартами Российского общества оценщиков, Европейскими стандартами оценки.

2. ЗАДАНИЕ НА ОЦЕНКУ

Таблица №2 – Общие сведения.

Вид оцениваемого объекта	Движимое имущество.
Объект оценки	Оборудование – 120 позиций.
Месторасположение объекта	РФ, Краснодарский край, г.Армавир, ул.Горького, 57.

Описание имущественных прав	Оцениваемые объекты принадлежат на праве собственности ООО «АПП «Шатл»
Балансовая стоимость	14 170 753,86 рублей.
Цель оценки	Определение рыночной стоимости прав собственности на оцениваемое имущество.
Предполагаемое использование результатов оценки (назначение оценки)	Для определения начальной цены реализации имущества на публичных торгах, проводимых в рамках конкурсного производства (банкротства). Результаты отчета не могут быть использованы Заказчиком для иных целей без письменного согласования с Оценщиком.
Задачи оценки	- сбор и изучение правоудостоверяющей документации на оцениваемое имущество; - осмотр объекта оценки; - изучение рынка аналогичных объектов и социально-экономического окружения; - расчет стоимости оцениваемого имущества и подготовка отчета.
Ограничения, связанные с предполагаемым использованием результатов оценки	- Итоговая величина стоимости оцениваемого имущества основывается на информации, существовавшей на Дату оценки, и может быть признана рекомендуемой для целей совершения сделки с Объектом оценки, если с даты составления отчета об оценке до даты совершения сделки с Объектом оценки или даты представления публичной оферты прошло не более 6 месяцев; - Оценщик не принимает на себя ответственность за изменение стоимости Объекта оценки в результате последующих изменений социальных, экономических, юридических и природных условий, которые могут повлиять на стоимость Объекта оценки.
Вид стоимости	Рыночная
Дата оценки	17.10.2014г.
Дата осмотра объекта	17.10.2014г.
Дата составления отчета	17.11.2014г.
Срок проведения оценки	17.09.2014г. – 17.11.2014г.
Допущения и ограничения, на которых должна основываться оценка	- Оценщик не производит специальную юридическую экспертизу имущественных прав и не несет ответственности за юридическое описание прав оцениваемой собственности или за вопросы, связанные с рассмотрением прав собственности. - Информация, предоставленная Заказчиком, считается достоверной, если она подписана уполномоченным представителем заказчика и скреплена печатью. - Определенная величина стоимости оцениваемого имущества действительна только на дату оценки.

	- Заключение о стоимости, содержащееся в отчете, относится к объекту оценки в целом.
--	--

3. СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ ОЦЕНКИ И ОБ ОЦЕНЩИКЕ

Заказчик – Общество с ограниченной «Армавирское швейное предприятие «Шатл», ИНН 2302032411; ОГРН 11022300630824 дата присвоения 16.09.2002г.; местонахождение – 352905, РФ, Краснодарский край, г.Армавир, ул.Горького, 57.

Исполнитель (юридическое лицо, с которым оценщики заключили трудовой договор) – **Общество с ограниченной ответственностью «Региональный консалтинговый центр»;** ОГРН 1022301121600, дата присвоения – 18 ноября 2002 г.; местонахождение - Россия, Краснодарский край, г.Краснодар, ул.Красноармейская, 64.

Исполнитель в соответствии с требованиями Федерального Закона от 29.07.1998 № 135-ФЗ «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» имеет право осуществлять оценочную деятельность, в том числе имеет в штате оценщиков, которые являются членами саморегулируемой организации оценщиков и имеют страховые полисы гражданской ответственности оценщика.

ООО «Региональный консалтинговый центр» имеет международный сертификат системы менеджмента качества на соответствие ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001-2008).

Оценщик – Воданюк Сергей Александрович, член саморегулируемой организации оценщиков Общероссийская общественная организация «Российское общество оценщиков», г. Москва, ул. Новая Басманная, 21, стр.1, членский билет №11И-03015, включен в реестр оценщиков за регистрационным №02064 от 21.12.2007г., стаж работы в оценочной деятельности – 17 лет.

Квалификационные сведения: Диплом КВ 432343 Новосибирский государственный университет, рег. № 40 от 25.05.1984г.; Диплом ПП №148345 КубГТУ Специализация «Оценка стоимости предприятия (бизнеса)» рег. №055 от 18.05.2001г.; Свидетельство о повышении квалификации, регистрационный №0916, выдано КубГТУ 28.02.2004 г.; Свидетельство о повышении квалификации, регистрационный №0446/2007, выдано НОУ «Институт профессиональной оценки», г. Москва 31.01.2007г.

Решением Совета РОО (г.Москва) Протокол №276 от 24.11.2009г. Воданюку С.А. присвоено квалификационное звание: «Сертифицированный РОО оценщик бизнеса».

Решением Совета РОО (г.Москва) Протокол №371 от 21.12.2010г. Воданюку С.А. присвоено квалификационное звание: «Сертифицированный РОО оценщик недвижимости».

Европейской группой ассоциаций оценщиков (TEGoVA) выдан Воданюку С.А. евросертификат рег.№REV-RUS/RSA/2016/1 от 01.12.2011г. с присвоением квалификационного звания «Признанный европейский оценщик» REV (RECOGNISED EUROPEAN VALUER).

Местонахождение Оценщика – по месту нахождения юридического лица, с которым оценщики заключили трудовой договор.

Контактный телефон - (861) 259-40-50.

Установлено обеспечение гражданской ответственности оценщиков:

- **Воданюк С.А.,** застрахован в рамках обязательного страхования. Страхователь: Общероссийская общественная организация «Российское общество оценщиков», состраховщики: ОСАО «ИНГОССТРАХ», ОАО «АльфаСтрахование», страховой

полис № 1100 от 06.05.2014г., сроком действия с 01.07.2014г. по 31.12.2015г., страховая сумма – 300 000 рублей. Внесен обязательный взнос оценщика в компенсационный фонд Общероссийской организации оценщиков «Российское общество оценщиков» в размере 30 000 рублей.

Юридическое лицо - ООО «Региональный консалтинговый центр», с которым оценщики заключили трудовой договор, застраховало свою ответственность за нарушение договора на проведение оценки и ответственность за причинение вреда имуществу третьих лиц в результате нарушения требований настоящего Федерального закона, федеральных стандартов оценки, иных нормативных правовых актов Российской Федерации в области оценочной деятельности, стандартов и правил оценочной деятельности. Страховщик – Страховое открытое акционерное общество «ВСК», размер страховой суммы - 120 000 000 рублей страховой полис №13090В4003249 от 15.10.2013г., сроком действия по 31.10.2014г., а также размер страховой суммы - 30 000 000 рублей страховой полис №14090В4002949 от 30.10.2014г., сроком действия по 31.10.2015г.

Квалификация оценщика, принимавшего участие в выполнении данного отчета, соответствует квалификационной характеристике, утвержденной Постановлением Министерства труда и социального развития РФ от 21.08.98 г. № 37 «Об утверждении квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих – должности «оценщик».

Информация о привлеченных к проведению оценки и подготовке отчета об оценке специалистах:

Колеух Елена Сергеевна, состоящая в должности инженера ООО «Региональный консалтинговый центр», диплом о высшем образовании ВСА № 1073194 от 09.06.2010г., специальность: «Экспертиза и управление недвижимостью». - *Проведение технических расчетов, составление отчёта об оценке.*

4. ДОПУЩЕНИЯ И ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ

Следующие допущения и ограничивающие условия являются неотъемлемой частью настоящего отчета:

1. Настоящий отчет достоверен лишь в полном объеме и в указанных в нем целях. Выдержки из отчета или сам отчет не могут копироваться без согласия Оценщика.
2. Оценщик не несет ответственности за юридическое описание прав оцениваемой собственности или за вопросы, связанные с рассмотрением прав собственности.
3. Оцениваемая собственность считается свободной от каких - либо претензий или ограничений, кроме оговоренных в данном отчете.
4. Любые чертежи и рисунки, содержащиеся в отчете, могут отражать приблизительные размеры, и призваны помочь получить визуальное представление о собственности. Пользователю не следует полагаться на эти чертежи и рисунки в случае любого другого их использования.
5. Сведения, полученные Оценщиком и содержащиеся в отчете, считаются достоверными. Однако Оценщик не может гарантировать абсолютную точность информации, поэтому для всех сведений указывается источник информации.
6. Ни Заказчик, ни Оценщик, не могут использовать отчет иначе, чем это предусмотрено договором об оценке.
7. Предполагается, что объект оценки соответствует всем санитарным, техническим и экологическим нормам, если противоположное не отмечено в отчете.

8. От Оценщика не требуется появляться в суде или свидетельствовать иным способом по поводу произведенной оценки, иначе, как по официальному вызову суда или отдельному договору с Заказчиком.
9. Мнение Оценщика относительно стоимости объекта действительно только на дату оценки. Оценщик не принимает на себя никакой ответственности за изменение экономических, юридических и иных факторов, которые могут возникнуть после этой даты и повлиять на рыночную ситуацию, а, следовательно, и на стоимость оцениваемого имущества.
10. Информация, предоставленная Заказчиком, считается достоверной, если она подписана уполномоченным представителем заказчика и скреплена печатью.
11. Отчет содержит профессиональное мнение оценщика относительно оцениваемого имущества и не является гарантией того, что оно будет продано на свободном рынке по цене, равной стоимости, указанной в данном отчете.
12. Заключение о стоимости, содержащееся в отчете, относится к объекту оценки в целом. Любое соотнесение части стоимости с какой-либо частью объекта оценки является неправомерным, если таковое не оговорено в настоящем отчете.
13. Расчеты произведены в приложении Excel программного комплекса Microsoft Office с использованием функции округления сумм (ОКРУГЛ).
14. Копия настоящего отчета, не заверенная печатью ООО «Региональный консалтинговый центр», считается недействительной.

5. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

5.1. ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ТЕРМИНОЛОГИЯ.

Рыночная стоимость объекта оценки - наиболее вероятная цена, по которой объект оценки может быть отчужден на дату оценки на открытом рынке в условиях конкуренции, когда стороны сделки действуют разумно, располагая всей необходимой информацией, а на величине цены сделки не отражаются какие-либо чрезвычайные обстоятельства, то есть когда:

- одна из сторон сделки не обязана отчуждать объект оценки, а другая сторона не обязана принимать исполнение;
- стороны сделки хорошо осведомлены о предмете сделки и действуют в своих интересах;
- объект оценки представлен на открытом рынке посредством публичной оферты, типичной для аналогичных объектов оценки;
- цена сделки представляет собой разумное вознаграждение за объект оценки и принуждения к совершению сделки в отношении сторон сделки с чьей-либо стороны не было;
- платеж за объект оценки выражен в денежной форме.

Подход к оценке - совокупность методов оценки, объединенных общей методологией.

Метод оценки - последовательность процедур, позволяющая на основе существенной для данного метода информации определить стоимость объекта оценки в рамках одного из подходов к оценке.

Объекты оценки - объекты гражданских прав, в отношении которых законодательством Российской Федерации установлена возможность их участия в гражданском обороте.

Цена объекта оценки - денежная сумма, предлагаемая, запрашиваемая или уплаченная за объект оценки участниками совершенной или планируемой сделки.

Стоимость объекта оценки - расчетная величина цены объекта оценки, определенная на дату оценки в соответствии с выбранным видом стоимости.

Срок экспозиции объекта оценки – период времени, начиная с даты представления на открытый рынок объекта оценки до даты совершения сделки с ним.

Дата проведения оценки – календарная дата, по состоянию на которую определяется стоимость объекта оценки.

Восстановительная стоимость – стоимость строительства объекта рассчитываемая в текущих ценах как нового, без учета износа и соотнесенная к дате оценки.

Восстановительная стоимость рассчитывается на базе стоимости замещения.

Стоимость замещения объекта оценки - сумма затрат на создание объекта, аналогичного объекту оценки, в рыночных ценах, существующих на дату проведения оценки, с учетом износа объекта оценки.

Затратный подход к оценке - совокупность методов оценки стоимости объекта оценки, основанных на определении затрат, необходимых для восстановления либо замещения объекта оценки, с учетом его износа.

Сравнительный подход к оценке – совокупность методов оценки стоимости объекта оценки, основанных на сравнении объекта оценки с аналогичными объектами, в отношении которых имеется информация о ценах сделок с ними.

Доходный подход к оценке – совокупность методов оценки стоимости объекта оценки, основанных на определении ожидаемых доходов от объекта оценки.

Физический износ представляет собой постепенную утрату изначально заложенных при строительстве технико-эксплуатационных качеств объекта под воздействием природно-климатических факторов, а также жизнедеятельности человека.

Функциональный износ – это износ имущества из-за несоответствия современным требованиям, предъявляемым к данному имуществу.

Внешний износ – это износ имущества в результате изменения внешней экономической среды.

5.2. ИНФОРМАЦИЯ О ФЕДЕРАЛЬНЫХ ЗАКОНАХ И СТАНДАРТАХ ОЦЕНКИ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В ОТЧЕТЕ.

Определение соответствующего вида стоимости Объекта оценки должно проводиться в соответствии со стандартами оценки и с требованиями Российского законодательства. Правовая база, принимаемая во внимание Оценщиком при подготовке настоящего отчета, включает в себя следующие нормативные акты:

Таблица №3 - Применяемые законы и стандарты оценочной деятельности.

№ п/п	Наименование документа	Обоснование применения
1	Федеральный Закон «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» от 29 июля 1998 года № 135-ФЗ (с изменениями).	Обязателен к применению при осуществлении оценочной деятельности
2	Федеральный стандарт оценки №1 «Общие понятия оценки, подходы к оценке и требования проведения оценки (ФСО №1)», утв.Приказом МЭРТ РФ от 20 июля 2007 года №256.	Обязателен к применению при осуществлении оценочной деятельности
3	Федеральный стандарт оценки №2 «Об утверждении федерального стандарта оценки «Цель оценки и виды стоимости (ФСО №2)», утв.Приказом МЭРТ РФ от 20 июля 2007 года №255.	Обязателен к применению при осуществлении оценочной деятельности

№ п/п	Наименование документа	Обоснование применения
4	Федеральный стандарт оценки №3 «Об утверждении федерального стандарта оценки «Требования к отчету об оценке (ФСО №3)», утв. Приказом МЭРТ РФ от 20 июля 2007 года №254.	Обязателен к применению при осуществлении оценочной деятельности
5	Свод стандартов оценки 2010 Общероссийской общественной организации «Российское общество оценщиков».	Обязателен к применению при осуществлении оценочной деятельности членами ООО «Российское общество оценщиков»
6	Европейские стандарты оценки 2009	Обязательны к применению при осуществлении оценочной деятельности, в части не противоречащей национальному законодательству, сертифицированными оценщиками TEGoVA

5.3. ПРИМЕНЯЕМАЯ МЕТОДОЛОГИЯ. ПРОЦЕСС ОЦЕНКИ

Для оценки стоимости объектов движимого имущества используются общепринятые в международной оценочной практике подходы: **затратный, рыночный (сравнительный) и доходный.**

Затратный подход. Подход к оценке основанный на определении затрат, необходимых для воспроизводства объекта, аналогичного оцениваемому, по ныне существующим ценам. При этом подходе определяются затраты необходимые для приобретения, транспортировки и монтажа оцениваемого объекта, далее вычитается накопленный износ.

В рамках данного подхода была получена расчетная стоимость оцениваемого имущества (с учетом НДС) – 8 414 549 рублей.

Сравнительный подход. Сравнительный подход применяется для определения стоимости оцениваемого объекта путем сопоставления цен недавних продаж аналогичных объектов на эффективно функционирующем свободном рынке, где покупают и продают сопоставимую собственность добровольные покупатели и добровольные продавцы, принимая при этом независимые решения. Подход основан на принципе замещения: благоразумный покупатель не заплатит за оцениваемый объект большую сумму, чем ту, за которую можно приобрести на рынке аналогичный по качеству и полезности объект.

Имея достаточное количество достоверной информации о продаже аналогичных объектов за определенный период того же вида использования, что и оцениваемый, подход сравнения рыночных продаж позволяет получить максимально точную рыночную стоимость объекта оценки на конкретном рынке.

Сравнительный подход при расчете рыночной стоимости оцениваемого имущества не применялся, что связано с тем, что оцениваемые объекты являются специализированным производственным имуществом, эксплуатируемым в составе имущественного комплекса предприятия (швейной фабрики). В связи с отсутствием на вторичном рынке данных по продаже аналогичных объектов, методы сравнительного подхода не использовались.

Доходный подход. При оценке с позиций доходного подхода во главу угла ставится доход как основной фактор, определяющий величину стоимости объекта,

т.е. как основной принцип здесь применяется оценочный принцип ожидания. Чем больше доход, приносимый объектом оценки, тем больше величина его рыночной стоимости при прочих равных условиях. При этом имеют значение продолжительность периода получения возможного дохода, степень и вид рисков, возникающих при получении данного дохода. Технологически доходный подход – это определение **текущей** стоимости будущих доходов. Денежные потоки возникают:

- а) в результате использования собственности;
- б) возможной дальнейшей ее перепродажи.

Доходный подход для расчета стоимости движимого имущества не применялся в связи с тем, что оцениваемые объекты являются составной частью общего имущественного комплекса ООО «АШП «Шатл», приносящего доход. Вычленение дохода приходящегося на данное имущество не представляется возможным.

Процедура оценки - это совокупность приемов, обеспечивающих процесс сбора и анализа данных, проведения расчетов стоимости имущества и оформления результатов оценки.

Содержание и объем работ, использованных для проведения оценки:

- Заключение договора на проведение оценки, включающего задание на оценку;
- Сбор и анализ информации, необходимой для проведения оценки;
- Обследование объекта оценки;
- Интервью с пользователем имущества;
- Анализ и изучение документации, представленной заказчиком;
- Применение подходов к оценке, включая выбор методов оценки и осуществление необходимых расчетов;
- Согласование (обобщение) результатов применения подходов к оценке и определение итоговой величины стоимости оцениваемого имущества;
- Составление развернутого письменного отчета об оценке.

5.4. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ДЛЯ ОЦЕНКИ ДОКУМЕНТОВ.

В ходе оценки использованы следующие документы, характеризующие объекты оценки.

- *Акт проверки залогового имущества от 08 августа 2014г. по Договору залога №090306/0146-5 от 15 декабря 2009г.;*
- *Акт проверки залогового имущества от 08 августа 2014г. по Договору залога №090306/0146-5/1 от 25 декабря 2009г.;*
- *Акт обследования технического состояния оборудования от 17.10.2014г.*
- *Решение Арбитражного суда Краснодарского края по делу №А32-17634/2013 48/4-Б от 27.01.2014г.*

Данного пакета документов и информации достаточно для проведения анализа и определения достоверной величины рыночной стоимости оцениваемого имущества.

Таблица №4 - Дополнительный перечень источников информации для расчета

Источник информации	Наименование, вид документа, информации
Веб сайты Интернета	Информация: http://economy.krasnodar.ru/ , www.cbr.ru , http://shveyное-oborudovanie.ru , http://procapitalist.ru , http://baroha.ru , http://spb.pulscen.ru , http://www.grenada-s.ru , http://www.veritaz.ru , http://spb.knitism.ru , http://sewing.ru ,

Источник информации	Наименование, вид документа, информации
	http://www.elportal.ru , http://izh-sew.ru , http://www.sewtech.ru , http://starshveymash.ru , http://www.europrint.ru , http://www.voda-urala.ru , http://compressory.su , http://priceorg.ru , http://www.equipnet.ru , http://www.kar-mak.com , http://krasnodar.onlinetrade.ru , http://www.kansai-special.ru/ , http://odessa.prom.ua , http://www.otk-service.com.ua .

6. ОПИСАНИЕ ОЦЕНИВАЕМОГО ИМУЩЕСТВА

6.1. ОПИСАНИЕ ИМУЩЕСТВЕННЫХ ПРАВ НА ОБЪЕКТ ОЦЕНКИ

Право собственности, согласно Гражданскому кодексу РФ, часть 1 ст. 209, включает право владения, пользования и распоряжения имуществом. Собственник вправе по своему усмотрению совершать в отношении принадлежащего ему имущества любые действия, не противоречащие закону и иным правовым актам и не нарушающие права и интересы других лиц, в том числе отчуждать свое имущество другим лицам, передавать им, оставаясь собственником права владения, пользования и распоряжения имуществом.

В настоящее время оцениваемое имущество принадлежит на праве собственности ООО «АШП «Шатл», что подтверждается актами проверки залогового имущества, данными Заказчика.

По информации Заказчика на дату оценки оцениваемые объекты находятся в залоге ОАО «Россельхозбанк» по договору залога №090306/146 от 15.12.2009г. и №090306/0146-5/1 от 25.12.2009 г.

6.2. ОПИСАНИЕ ОЦЕНИВАЕМОГО ИМУЩЕСТВА

В соответствии с Договором №1432 от 17.09.2014г. произведено определение рыночной стоимости оборудования в количестве 124 инвентарных единиц. Оцениваемое движимое имущество расположено на производственной территории ООО «АШП «Шатл» по адресу: Краснодарский край, г.Армавир, ул.Горького,57 и принадлежит на праве собственности данной организации.

Оцениваемое имущество задействовано в производственном процессе на постоянной основе, относится к вспомогательному имуществу и предназначено для производственного процесса пошива одежды. Оцениваемое оборудование представлено преимущественно импортными моделями, имеющими широкое распространение, часть оборудования в настоящее время снято с производства. Большую часть оцениваемого имущества составляют швейные машины производства Brother Industries, LTD, Япония.

Описание технических характеристик и технического состояния оцениваемого движимого имущества приведено ниже в *таблице №5*.

Таблица №5 – Описание оцениваемых транспортных средств и техники.

№	Объект	Инвентарный номер	Производитель	Год выпуска	Балансовая стоимость, руб.	Технические характеристики	Техническое состояние
1	Петельная машина	3	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1998	9 750,00	Используется для выполнения петель под пуговицу. Увеличивает производительность труда в 1,5 раза.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
2	Пресс для дублирования	11	HOFFMAN	01.01.2000	50 300,00	Предназначен для дублирования деталей кроя. Полностью автоматизирован.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
3	ПШМ кл 876	24	ЗАО "Завод промышленных швейных машин", Россия	01.01.2001	14 500,00	Двухигольная промышленная швейная машина предназначена для подшива краев изделий из легкого и эластичного трикотажного полотна. Частота вращения - 5 000 об/мин, мощность - 0,7 кВт, масса - 40 кг.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
4	ПШМ кл 876	23	ЗАО "Завод промышленных швейных машин", Россия	01.01.2001	14 500,00	Двухигольная промышленная швейная машина предназначена для подшива краев изделий из легкого и эластичного трикотажного полотна. , Частота вращения - 5 000 об/мин, мощность - 0,7 кВт, масса - 40 кг.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
5	ПШМ кл 876	22	ЗАО "Завод промышленных швейных машин", Россия	01.01.2001	14 500,00	Двухигольная промышленная швейная машина предназначена для подшива краев изделий из легкого и эластичного трикотажного полотна. Частота вращения - 5 000 об/мин,	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.

						мощность - 0,7 кВт, масса - 40 кг.	
6	ПШМ кл 876	21	ЗАО "Завод промышленных швейных машин", Россия	01.01.2001	14 500,00	Двухигольная промышленная швейная машина предназначена для подшива краев изделий из легкого и эластичного трикотажного полотна. Частота вращения - 5 000 об/мин, мощность - 0,7 кВт, масса - 40 кг.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
7	ПШМ кл 876	20	ЗАО "Завод промышленных швейных машин", Россия	01.01.2001	14 500,00	Двухигольная промышленная швейная машина предназначена для подшива краев изделий из легкого и эластичного трикотажного полотна. Частота вращения - 5 000 об/мин, мощность - 0,7 кВт, масса - 40 кг.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
8	Утюг с парогенераторо м	25	Magic Vapor, Турция	01.01.2001	8 585,40	Повышает качество утюжильных работ.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
9	Аква дистилато Р ДЭ-25	13	ОАО "Медоборудован ие", Россия	01.01.2000	12 900,00	Очищает воду для утюгов с парогенераторами.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
10	Машина швейная промышл. "Brother" D B2- B201	56	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка:	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.

						7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	
11	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	55	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
12	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	54	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
13	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	53	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
14	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	52	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое

						времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин.	состояние - удовлетворительное.
15	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	51	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
16	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	50	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
17	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	49	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка:	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.

						7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	
18	Машина швейная промышл. "Brother"D B2- B201	48	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
19	Машина швейная промышл. "Brother"D B2- B201	47	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
20	Машина швейная промышл. "Brother"D B2- B201	46	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
21	Машина швейная промышл.	45	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких

	"Brother"D B2-B201					продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
22	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	44	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
23	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	43	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
24	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	42	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.

						погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	
25	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	41	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
26	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	40	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
27	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	39	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.

28	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	38	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшпипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
29	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	37	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшпипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
30	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	36	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшпипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
31	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-	35	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшпипники,

	B201					челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
32	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	34	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
33	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	33	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
34	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	32	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	12 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.

						строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	
35	Полуавтомат швейный 25-1	58	ЗАО "Завод промышленных швейных машин", Россия	01.01.1997	10 416,67	Предназначена для изготовления прямых петель под пуговицы на бельевых, платяных и костюмных тканях с закрепками на концах.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
36	Полуавтомат швейный 25-1	57	ЗАО "Завод промышленных швейных машин", Россия	01.01.1997	10 416,66	Предназначена для изготовления прямых петель под пуговицы на бельевых, платяных и костюмных тканях с закрепками на концах.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
37	Оверлок 5-ти ниточный "Brother"М A4№31	67	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	10 833,33	Предназначен для одновременного стачивания и обметывания срезов. Повышает производительность труда в 2 раза.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
38	Оверлок 5-ти ниточный "Brother"М A4№31	66	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	10 833,33	Предназначен для одновременного стачивания и обметывания срезов. Повышает производительность труда в 2 раза.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
39	Оверлок 5-ти ниточный "Brother"М A4№31	65	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	10 833,33	Предназначен для одновременного стачивания и обметывания срезов. Повышает производительность труда в 2 раза.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
40	Оверлок 5-ти ниточный "Brother"М A4№31	64	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.1997	10 833,33	Предназначен для одновременного стачивания и обметывания срезов. Повышает производительность труда в 2	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники,

						раза.	вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
41	Машина раскройная P12	60,61,63	Акционерное общество "ОРША"	01.01.2000	37 666,67	Предназначена для точного выкраивания элементов одежды из различных текстильных материалов уложенных многослойно (до 200 мм). Мощность 1,1 кВт.	Оборудование собрано из трех разукomплектованных машин (инвентарные единицы 60,61,63) в одну единицу. Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
42	Пресс проходной	62	Kannegiesser Garment&Textile Technologies GmbH+Co, Германия	01.01.2001	150 000,00	Предназначен для дублирования деталей кроя, склеивания текстильных полотен. Мощность 25 кВт, вес - 950 кг	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
43	Установка конденсаторная ККУ-0,4-30,5-341	74	ООО "Союзэнергоэлектроника", Россия	01.01.2003	10 000,00	Предназначена для автоматической компенсации реактивной мощности нагрузки потребителя в электрических сетях. Частота 50 Гц, мощность 25 кВАр	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
44	Установка конденсаторная ККУ-0,4-30,5-341	73	ООО "Союзэнергоэлектроника", Россия	01.01.2003	10 000,00	Предназначена для автоматической компенсации реактивной мощности нагрузки потребителя в электрических сетях. Частота 50 Гц, мощность 25 кВАр	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
45	Установка конденсаторная ККУ-0,4-30,5-341	72	ООО "Союзэнергоэлектроника", Россия	01.01.2003	10 000,00	Предназначена для автоматической компенсации реактивной мощности нагрузки потребителя в электрических сетях. Частота 50 Гц, мощность 25 кВАр	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
46	Машина	75,76	Brother	01.01.2003	600 000,00	Отличается простотой	Оборудование собрано из двух

	закрепочная "Brother" KE-430C		Industries, LTD, Япония			использования и большим набором закрепочных операций. Программное управление позволяет установить закрепки различного размера в определенной последовательности, что позволяет экономить время на перестройку установочных параметров. Повышает производительность в 3 раза и дает экономический эффект - 300 тыс. руб.	разукomплектованных машин (инвентарные единицы 75 и 76) в одну единицу. Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
47	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	106	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
48	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	105	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.

						Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	
49	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	104	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
50	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	103	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
51	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	102	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.

						параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	
52	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	101	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
53	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	100	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
54	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	99	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.

						любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	
55	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	98	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
56	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	97	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
57	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	96	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое

						челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	состояние - удовлетворительное.
58	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	95	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшпипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
59	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	94	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшпипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
60	Машина промышл. С обр.нити	93	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких

	"Brother"D B2-B201					продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
61	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	92	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
62	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	91	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
63	Машина	90	Brother	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная	Бывшее в эксплуатации,

	промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201		Industries, LTD, Япония			швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
64	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	89	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
65	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	88	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.

						Подъем лапки: 7 мм.	
66	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	87	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
67	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	86	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
68	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	85	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.

						скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	
69	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	84	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
70	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	83	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
71	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	82	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	89 500,00	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек,	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.

						исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	
72	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	81	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	46 300,80	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
73	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	80	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	46 300,80	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
74	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2- B201	79	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	46 300,80	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.

						времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	
75	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	78	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	46 300,80	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшпипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
76	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	77	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	46 300,80	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением и функцией обрезки нитки. Увеличенный челнок. Сокращает затрату времени в 2,5 раза на выполнение любых видов строчек строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс.длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшпипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
77	Одноголовочная пятнадцатичетная промышленная	115	Aisin Seiki Co., LTD, Япония	01.01.2007	317 076,29	Количество игл -15, скорость гл.вала от 100 до 1 200 об/мин, поле вышивки - 460*300 мм, память машины - до 100 000	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшпипники,

	вышивальная машина TOYOTA Expert ESP 9100 NET					стежков, вес 75 кг. Напряжение электропитания - от 100 до 200V, 50/60 Гц, макс. 200 W. Сопротивление изоляции ЮМ или больше (изм.при 500V)	вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
78	Устройство для надстрочки и блесток правое TOYOTA Expert	116	Aisin Seiki Co., LTD, Япония	01.01.2007	37 174,46	Количество игл - 15, скорость гл.вала от 100 до 1 200 об/мин, поле вышивки - 460*300 мм, память машины - до 100 000 стежков, вес 75 кг. Напряжение электропитания - от 100 до 200V, 50/60 Гц, макс. 200 W. Сопротивление изоляции ЮМ или больше (изм.при 500V)	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
79	Устройство для вышивки шнуром TOYOTA Expert	117	Aisin Seiki Co., LTD, Япония	01.01.2007	12 245,71	Количество игл -15, скорость гл.вала от 100 до 1 200 об/мин, поле вышивки - 460*300 мм, память машины - до 100 000 стежков, вес 75 кг. Напряжение электропитания - от 100 до 200V, 50/60 Гц, макс. 200 W. Сопротивление изоляции ЮМ или больше (изм.при 500V)	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
80	ИК-Промежуточная сушилка M1	118	ООО "Европринт", Россия	01.01.2008	18 076,27	Используется для промежуточной сушки краски при многоцветной печати. Мощность - 2,75 кВт, напряжение - 220 В, кварцевые лампы -12 шт.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
81	Карусельный станок М6 "Профи"	119	ООО "Европринт", Россия	01.01.2008	142 417,37	Предназначен для многоцветной печати на текстильных изделиях (до 6 цветов одновременно). Высокая точность центровки изображения. Габариты 1650*2500мм, вес -150 кг	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
82	Промывочная кабина M1	120	ООО "Европринт",	01.01.2008	23 843,22	Используется в процессе регенерации трафаретных	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта

			Россия			печатных форм, а именно для обработки ТПФ после экспонирования и применения.	или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
83	Ручной печатный стол М1	121	ООО "Европринт", Россия	01.01.2008	18 008,47	Используется в технологическом процессе трафаретной печати на стадии нанесения изображения. Габарит - 850*670*1000мм. Повышает производительность труда в 2 раза.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
84	Тележка-сушилка М2	122	ООО "Европринт", Россия	01.01.2008	17 084,75	Предназначена для просушивания изделий после нанесения шелкографии, габариты 914*725*1500	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
85	Экспонирующее устройство 2в1 М1 с таймером	123	ООО "Европринт", Россия	01.01.2008	24 563,56	Предназначена для экспонировки трафаретных печатных форм. Обеспечивает необходимый вакуумный прижим и засветку фотоформы. Напряжение питания - 0,65кВт, к-во ламп -10, размер 780*890 мм	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
86	Машина швейная промышленная "Brother"	132	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	36 441,60	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
87	Машина швейная промышленная	133	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	36 441,60	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких

	"Brother"					продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
88	Машина швейная промышленная "Brother"	134	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	36 441,60	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
89	Машина швейная промышленная "Brother"	135	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	36 441,60	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
90	Машина швейная промышленная "Brother"	136	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	36 441,60	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.

						погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	
91	Машина швейная промышленная "Brother"	137	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	36 441,60	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
92	Установка умягчения воды непрерывного действия TS 85-08 M	138	Россия	01.01.2004	48 048,00	Умягчение воды с добавкой различных компонентов.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
93	Машина д/пришивания карманов "Brother" BAS-606A	139	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2004	1 166 219,60	Пришивание кармана в рамку. Повышает производительность труда в несколько раз. В час выдает 80-90 карманов в рамке.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
94	Компрессор УКП-1/10	144	ЗАО	01.01.2006	52 260,00	Предназначена для получения сжатого воздуха, давление 1,0 Мпа (10 кгс/см ²). Мощность 7,5 кВт	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
95	Компрессор SKM-14/270/5,5	145	Россия	01.01.2006	25 147,20	Предназначена для получения сжатого воздуха, давление 1,0 Мпа (10 кгс/см ²). Мощность 7,5 кВт	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники,

							вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
96	Центрифуга ЛЦ-25	146	Россия	01.01.2006	92 133,60	Отжим изделий. Скорость вращения свыше 3 000 оборотов.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
97	Машина для полировки джинсов DOKENSAN DM 072/Y310	147	DOKENSAN, Турция	01.01.2007	943 943,00	По технологии полирует и стирает джинсы с добавкой разных компонентов (пемза, камень и прочее). Мин. загрузка 70 единиц. Температурный режим от 30 до 100 градусов. Обороты: 350-400 в минуту (регулируемые).	Оборудование собрано из двух разукomплектованных машин (инвентарные единицы 147 и 148) в одну единицу. Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
98	Машина для сушки джинсов RENSACC	149	RENSACC, Турция	01.01.2007	74 006,40	После отжима в центрифуге обеспечивает высокотемпературную сушку, за счет теплого воздуха и вращения ускоряет процесс сушки в несколько раз. Мощность 4 кВт.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
99	Машина для сушки джинсов RENSACC	150	RENSACC, Турция	01.01.2007	74 006,40	После отжима в центрифуге обеспечивает высокотемпературную сушку, за счет теплого воздуха и вращения ускоряет процесс сушки в несколько раз. Мощность 4 кВт.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
100	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	151	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2007	104 232,96	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.

						погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм. Автоматизировано обрезание нити.	
101	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	152	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2007	104 232,96	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм. Автоматизировано обрезание нити.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
102	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	153	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2007	104 232,96	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм. Автоматизировано обрезание нити.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
103	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother"	154	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2007	104 232,96	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое

	DB2- B201-413					времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм. Автоматизировано обрезание нити.	состояние - удовлетворительное.
104	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	155	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2007	104 232,96	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм. Автоматизировано обрезание нити.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
105	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	156	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2007	104 232,96	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм. Автоматизировано обрезание нити.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
106	Машина промышленная с обрезкой нити и	157	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2007	104 232,96	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких

	электронным блоком "Brother" DB2- B201-413					продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм. Автоматизировано обрезание нити.	частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
107	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	158	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2007	104 232,96	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм. Автоматизировано обрезание нити.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
108	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	159	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2007	104 232,96	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм. Автоматизировано обрезание нити.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
109	Машина	160	Brother	01.01.2007	104 232,96	2-х игольная прямострочная	Бывшее в эксплуатации,

	промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413		Industries, LTD, Япония			швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм. Автоматизировано обрезание нити.	требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
110	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	161	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2007	104 232,96	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм. Автоматизировано обрезание нити.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
111	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	162	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2007	104 232,96	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм. Автоматизировано обрезание	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.

						нити.	
112	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	163	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2007	104 232,96	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм. Автоматизировано обрезание нити.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
113	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	164	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2007	104 232,96	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм. Автоматизировано обрезание нити.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
114	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	165	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2007	104 232,96	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка:	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.

						7 мм. Подъем лапки: 7 мм. Автоматизировано обрезание нити.	
115	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	166	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2007	104 232,96	2-х игольная прямострочная швейная машина челночного стежка с игольным продвижением. Увеличенный челнок сокращает затраты времени в 2 раза на выполнение отделочных строчек, исключает погрешность параллельности строчек. Макс. скорость шитья: 3000 ст/мин. Макс. длина стежка: 7 мм. Подъем лапки: 7 мм. Автоматизировано обрезание нити.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
116	Автомат для изготовления пояса джинсов KANSAI SPECIAL FBX-1102PA2-AC 1-1/2	167	KANSAI, Япония	01.01.2006	493 290,20	Электроавтомат с пневматической обрезкой пояса, с функциями включения/выключения закрепок, остановок игловодителя. Производительность увеличена. Мощность 0,5 кВт.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
117	Промышленная швейная машина BROTHER RH-981A-02	168	Brother Industries, LTD, Япония	01.01.2006	434 004,48	Петельная глазковая машина с функциями разновидности петель (до 6-ти видов). Пневматика. Мощность 0,5 кВт.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
118	Карманный автомат VIBEMAC 2516 V2	169	VI.BE.MAC. Италия	01.01.2006	1 999 548,00	Производит настрачивание кармана (заднего) и его закрепку.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшивники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
119	Машина для	170	VI.BE.MAC.	01.01.2006	2 017 128,00	Делается заготовка кармана.	Бывшее в эксплуатации,

	формирования кармана VIBEMAC 001 V		Италия				требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.
120	Автомат для подгибки низа джинсов VIBEMAC 3022BH	171	VI.BE.MAC. Италия	01.01.2006	436 779,20	Скоростной режим, ременное продвижение, останов (электроника), обрезка нитки.	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п. Техническое состояние - удовлетворительное.

7. СОЦИАЛЬНО – ЭКОНОМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ ОКРУЖЕНИЯ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ И РЫНКА

7.1. СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ

Анализ социально-экономического развития Краснодарского края произведен на основании информации, размещенной на сайте Департамента экономического развития Краснодарского края (<http://economy.krasnodar.ru>).

Краснодарский край по масштабам сопоставим с крупным европейским государством, и является важнейшим субъектом России. Это в значительной мере обуславливает необходимость реализации на его территории целого комплекса приоритетных направлений социально-экономического развития, отвечающих жизненным интересам страны.

Уникальные природные ресурсы, богатейшие залежи полезных ископаемых, крупнейший в Европе Азово-Кубанский бассейн подземных термальных и минеральных вод, лесные массивы, плодородные сельскохозяйственные угодья, промышленный и сельскохозяйственный потенциал, морские порты, развитая сеть железных и автомобильных дорог – все это создает необходимые условия для выгодного вложения инвестиций в экономику края.

Краснодарский край – край двух морей – Азовского и Черного. Это – самый южный регион России. Его площадь составляет 76 тысяч квадратных километров. В недрах Кубани открыто более 60 видов полезных ископаемых. В основном они залегают в предгорных и горных районах. Имеются запасы нефти, природного газа, мергеля, йодо-бромных вод, мрамора, известняка, песчаника, гравия, кварцевого песка, железных и апатитовых руд, каменной соли. Краснодарский край – старейший нефтедобывающий район России. Добыча нефти начата с 1864 года.

Общая площадь лесов Краснодарского края составляет свыше полутора миллионов гектаров. Имеющие промышленное значение дубовые и буковые массивы занимают, соответственно, 44 и 28 процентов площади всех лесов.

По данным департамента экономического развития Краснодарского края (<http://economy.krasnodar.ru>) численность постоянного населения края на 1 июня 2014 года (по расчетным данным) составила 5418,5 тыс человек и увеличилась по сравнению с началом года на 14,2 тыс человек или на 0,3%. Увеличение численности происходило за счет миграционного прироста, который составил 15821 человек, на фоне естественной убыли населения в количестве 1639 человек.

По итогам выборочных обследований населения по проблемам занятости, проведенных Краснодарстатом, численность экономически активного населения в марте-мае 2014г. в среднем составляла 2645,9 тыс человек, из которых 2497,3 тыс человек были заняты в экономике, 148,6 тыс человек не имели занятия, но активно искали работу и, в соответствии с методологией МОТ, классифицировались как безработные. Уровень общей безработицы – 5,6% вместо 5,9% годом ранее.

За январь-июнь 2014 года государственные услуги службы занятости населения получили 368,4 тыс человек, из них услуги по содействию в поиске подходящей работы – 81,8 тыс человек, по профессиональной ориентации – 173,6 тыс человек, по информированию о положении на рынке труда – 113 тыс человек и 16,6 тыс работодателей.

При содействии службы занятости населения трудоустроено 56,6 тыс граждан, что на 3,7% больше, чем в первом полугодии 2013 года. В оплачиваемых общественных работах приняли участие почти 6 тыс человек. Трудоустроено на временные рабочие места с материальной поддержкой за счет средств краевого бюджета 17,3 тыс человек,

включая несовершеннолетних граждан в возрасте от 14 до 18 лет и выпускников учреждений начального и среднего профессионального образования.

По состоянию на 1 июля 2014 года численность безработных граждан – 16221 человек, на 9,3% меньше, чем на аналогичную дату прошлого года. Уровень регистрируемой безработицы (отношение численности зарегистрированных безработных граждан к численности экономически активного населения) – 0,6% против 0,7% годом ранее.

Основу экономического потенциала Краснодарского края составляют агропромышленный, топливно-энергетический, транспортный, курортно-рекреационный комплексы, машиностроение, лесное хозяйство, деревообработка и мебельное производство, промышленность строительных материалов.

Основные тенденции социально-экономического развития

По итогам полугодия практически все показатели, характеризующие развитие экономики края, имеют положительную динамику. Причем по большинству из них темпы роста превышают прошлогоднюю динамику.

Несмотря на уменьшение спроса на ряд инвестиционных товаров, которые активно использовались при подготовке к Олимпиаде, производство промышленной продукции в крае увеличилось на 2,1%. Это несколько ниже 2,9% прироста, имевшего место в январе-июне прошлого года.

Объем продукции сельского хозяйства возрос на 2,4% на фоне отрицательной динамики первого полугодия 2013 года, когда сельскохозяйственное производство было снижено на 1,3%. В отрасли начинается постепенное восстановление поголовья свиней, хотя производство мяса все еще ниже уровня прошлого года.

В транспортном комплексе объем услуг возрос почти на 38% за счет наращивания объемов перевалки грузов портами и трубопроводным транспортом, а также увеличения пассажиропотока в период проведения Олимпиады.

Олимпиада повлияла и на рост объемов потребления товаров и услуг. Так, темпы роста оборота оптовой торговли увеличились со 103,6% в первом полугодии прошлого года до 108,2% в текущем году, объемов розничных продаж – со 107,2% до 110,9%, общественного питания – со 102,4% до 113,9%.

В сфере платного обслуживания населения темпы роста услуг немного замедлились – 106,1% на фоне 107,4% год назад. В тоже время, заметно возросли объемы предоставления платных туристских и гостиничных услуг населению – на 16,7% и 11,5% соответственно.

Объем оказанных услуг связи увеличился на 7,3% при 8,5% прироста годом ранее.

При этом в строительстве сложилась отрицательная динамика к уровню прошлого года, связанная с окончанием возведения спортивных и инфраструктурных объектов Олимпиады. За шесть месяцев текущего года объемы выполненных строительных работ в крае снизились более чем на 29%. Такая тенденция сохранится на протяжении всего 2014 года.

В текущем году продолжились позитивные изменения качества жизни населения края: возросли денежные доходы кубанцев и уровень оплаты труда работников, сократилась численность безработных.

Среднемесячный размер денежных доходов на душу населения достиг 24,7 тыс руб. При этом сохранены высокие темпы роста реальных располагаемых денежных доходов населения – 110,1% к соответствующему периоду прошлого года на фоне 117,3% годом ранее.

Положительна динамика реальной заработной платы – 105,3% при 106,1% год назад. Номинальная заработная плата достигла 25,6 тыс руб. в месяц.

Уровень регистрируемой безработицы ниже, чем год назад, и составляет 0,6% от численности экономически активного населения.

В органах службы занятости населения по состоянию на 1 июля 2014 года зарегистрировано 16,2 тысяч безработных граждан, что на 9,3% меньше, чем на аналогичную дату прошлого года.

Промышленность

С начала текущего года промышленными производствами отгружено продукции на сумму 346,9 млрд рублей с ростом к аналогичному показателю предыдущего года 113,5% в действующих ценах.

В добыче полезных ископаемых объем отгруженных товаров составил 9 млрд рублей, или 97,5% к объему января-июня 2013 года в действующих ценах. Снижение объемов реализации вызвано уменьшением потребности в нерудных строительных материалах в связи с завершением Олимпийского строительства.

В обрабатывающих производствах объем отгруженных товаров увеличен до 280,1 млрд рублей (темп роста в действующих ценах 114,2%), в производстве и распределении электроэнергии, газа и воды – до 57,8 млрд рублей (темп роста в действующих ценах 118,3%).

Основой промышленности являются обрабатывающие производства, на долю которых в первом полугодии приходилось свыше 80,7% отгруженной промышленной продукции в крае.

В этом секторе преобладает производство пищевых продуктов (28,3% от общего объема отгрузки промышленной продукции) и нефтепродуктов (26,9%).

На долю металлургии и производства металлических изделий приходится 6,1% отгрузки, на долю производства строительных материалов – 6%, химического производства – 3,1%, производства машин и оборудования – 2,5%, целлюлозно-бумажной и полиграфической продукции – 1,5%, резиновых и пластмассовых изделий – 1,2%, на долю производства транспортных средств и оборудования – так же 1,2%.

Менее 1% в структуре отгруженной промышленной продукции занимают: текстильное и швейное производство (0,4%), производство кожи, изделий из кожи и обуви (0,4%), обработка древесины и производство изделий из дерева (0,8%), производство мебели (0,4%), производство электрооборудования (0,8%), а также производство продукции военного назначения (0,4%) и обработка вторичного сырья (0,6%).

Добыча полезных ископаемых по итогам полугодия заняла в структуре отгрузки продукции промышленных производств не более 2,6%, из которых 2,1% приходится на добычу топливно-энергетических полезных ископаемых.

Производство и распределение электроэнергии, газа и воды составляет 16,7% отгрузки, в том числе производство, передача и распределение электроэнергии – 12%, производство, передача и распределение тепловой энергии – 2,6%, производство и распределение газообразного топлива – 1,1%, сбор, очистка и распределение воды – 1,0%.

По итогам полугодия рост промышленного производства в крае составил 102,1% и во многом определен динамикой обрабатывающих производств, где индекс сложился на уровне 102%.

Это стало возможным благодаря опережающим темпам роста производства нефтепродуктов (150,7%), кожи, изделий из кожи и обуви (115,5%), химического

производства (112,3%), производства пищевых продуктов (111,6%), мебели (109,2%), машин и оборудования (102,1%), металлургического производства и производства металлических изделий (101%).

В остальных 7 секторах допущена отрицательная динамика.

В четырех из них снижение объемов производства составило от 2% до 4,5% и связано с уменьшением потребительского спроса и сокращением заказов на поставку продукции. Это текстильное и швейное производство; обработка древесины и производство изделий из дерева; целлюлозно-бумажное производство и издательско-полиграфическая деятельность; производство резиновых и пластмассовых изделий.

В тоже время, существенно сокращены объемы производства строительных материалов (прежде всего цемента, кирпича, стеновых блоков, гипсокартонных листов, железобетонных конструкций, бетона, асфальтобетонных смесей) – на 17% в связи с уменьшением потребности в стройматериалах на Олимпийских стройках.

В производстве транспортных средств и оборудования индекс снижен на 54% из-за сокращения выпуска грузовых железнодорожных вагонов Армавирским заводом тяжелого машиностроения, испытывающим затруднения с поставкой комплектующих изделий с Украины.

Самое сильное падение произошло в производстве электрооборудования – на 67,6%, поскольку в крае существенно сокращен выпуск кабельной продукции, устройств коммутации и защиты электрических цепей в результате завершения масштабных работ по прокладке линий связи и электропередачи на территории города Сочи.

В производстве и распределении электроэнергии, газа и воды индекс промышленного производства составил 116,3%. Выработка электроэнергии в крае увеличена на 22,2% (и достигла 5830,3 млн кВт-ч).

Дополнительные поставки электрической энергии осуществляются с оптового рынка электроэнергии и мощности. В январе-июне текущего года приобретено 6571 млн кВт-ч электроэнергии (на 2,8% больше, чем годом ранее). Полезный отпуск электроэнергии составил 8939 млн кВт-ч (на 1,7% больше, чем в предыдущем году).

В добыче полезных ископаемых индекс сложился на уровне 102,8%. Добыча природного газа возросла на 1,2% и составила 1550 млн куб метров. Добыча нефти снижена на 11% в связи с истощением запасов сырья. В тоже время значительно возросла добыча газового конденсата – в 1,7 раз.

Также сокращено производство нерудных строительных материалов – на 38,2% до 6,1 млн. куб. метров, что связано со снижением спроса ввиду завершения ряда крупных проектов дорожного строительства в крае.

Строительство

В строительстве объем выполненных работ составил 128,3 млрд рублей или 70,7% к уровню первой половины предыдущего года ввиду завершения олимпийского строительства.

Без учета данных по г.Сочи объемы строительных работ, выполненных крупными и средними организациями, возросли на 3,3%.

В текущем году введено в эксплуатацию 7,4 тысяч зданий жилого и 49 зданий нежилого назначения (два промышленных, 8 коммерческих, 9 учебных, 5 здравоохранения, 3 административных и 22 прочих).

Среди основных введенных объектов: мощности по производству винных изделий (на 2,4 млн декалитров); теплоснабжающие предприятия мощностью 5,5 Гкал/ч; два антенно-мачтовых сооружения и две башни сотовой связи; торговые предприятия площадью 2,8 тыс кв м, гостиницы на 153 места; детские сады на 570 мест, 869 кв м

учебных лабораторий, поликлиники на 139 посещений в смену; плоскостные спортивные сооружения площадью 102 кв м, спортзалы площадью 1399 кв м и один физкультурно-оздоровительный комплекс.

Проложено почти 60 км линий электропередачи, 12 км газопроводов, 42 км водоводов, 180 км радиорелейных и 15 км волоконно-оптических линий связи, 45 км автомобильных дорог с твердым покрытием.

Введено в действие 2111,2 тыс кв метров жилья, что на 24,4% больше, чем годом ранее. Рост отмечен как по строительству многоквартирного жилья – в 1,4 раза до 1081 тыс. кв. метров, так и индивидуального – на 8,7% до 1030,2 тыс. кв. метров.

На долю индивидуальных застройщиков приходится 48,8% всего введенного жилья.

Обеспеченность населения жильем из года в год растет. Так, по результатам 2013 года она достигла 23,3 кв. метра в расчете на одного жителя против 23,1 кв. метров годом ранее.

Уровень жизни населения

По итогам полугодия 2014 года денежные доходы населения выросли на 10,1% в реальном исчислении. В расчете на душу населения денежные доходы составили 24719 рублей в месяц.

На уровень денежных доходов населения оказывают влияние размеры заработной платы, пенсий, периодичность их индексации и своевременность выплаты.

Средний размер пенсии в крае по состоянию на 1 июля 2014 года составил 10 004 рубля в месяц, в том числе трудовой пенсии – 10 196 рублей. Средний размер социальной пенсии – 6 915 рублей.

Основным источником дохода для трудоспособного населения остается заработная плата. Среднемесячная заработная плата работников организаций в январе-июне составила 25646 рублей, что на 13,7% превышает прошлогодний уровень. Реальный рост зарплаты составил 105,3%.

По данным Краснодарстата на 1 июля 2014 года задолженность по заработной плате составила 5,2 млн рублей, это в 7,5 раз меньше объема долгов на аналогичную дату прошлого года. Задолженность по выплате заработной платы имеется перед 102 работниками двух организаций.

Инвестиционная деятельность

По итогам 1 квартала 2014 года объём инвестиций в основной капитал увеличен на 5,1% и составил 135,8 млрд рублей, чему способствовали благоприятный инвестиционный климат в крае и активная реализация инвестпроектов.

Из общего объема инвестиций в основной капитал на развитие экономики и социальной сферы края, организациями (без субъектов малого предпринимательства и параметров неформальной деятельности) за первые три месяца текущего года использовано 111,1 млрд рублей инвестиций, что на 7,4% выше уровня предыдущего года.

Основной объем этих инвестиций приходился на отрасли:

транспорт – 57,2 млрд рублей или 51,5% (значительный объем вложений осуществлен: организациями трубопроводного транспорта в рамках расширения и модернизации своих нефтепроводных систем; Газпромом – на строительство новой газопроводной системы «Южный поток»; за счет бюджетных средств – на ремонт автомобильных дорог в рамках федеральной целевой программы «Развитие транспортной системы России (2010-2020 годы)»);

производство нефтепродуктов – 18,2 млрд рублей или 16,4% (инвестиции на реконструкцию нефтеперерабатывающих заводов);

оптовая и розничная торговля – 6,1 млрд руб. или 5,5% (инвестиции в строительство второй очереди ТРЦ «Галерея-Краснодар» площадью 90 тыс. кв. метров);

деятельность по организации отдыха и развлечений, культуры и спорта – 6 млрд рублей или 5,4% (инвестиции в олимпийские спортивные объекты, включая бюджетные ассигнования на реализацию Программы строительства олимпийских объектов и развития города Сочи как горноклиматического курорта).

От 1% до 3,5% инвестиций приходилось на такие виды деятельности, как здравоохранение и предоставление социальных услуг; гостиницы и рестораны; сельское хозяйство; производство и распределение электроэнергии, газа и воды; связь; операции с недвижимым имуществом, аренда и предоставление услуг.

По оперативным данным за январь-май 2014 года крупными организациями было освоено 163,3 млрд рублей инвестиций в основной капитал, что составляет 102,3% к соответствующему периоду прошлого года.

Более 90% всех инвестиционных вливаний приходится на города: Сочи (70,1 млрд рублей с ростом на 30,3%), Краснодар (65,2 млрд рублей с падением на 19,4% из-за того, что в прошлом году учитывались объемы инвестиций в олимпийские объекты, осуществленные на территории края организациями других субъектов РФ) и Новороссийск (15,5 млрд рублей с ростом на 94,2% за счет активного развития портового хозяйства, железнодорожной и автомобильной сети города, строительства нового цементного завода).

Всего по данным муниципальных образований края в активной стадии реализации находится порядка 220 крупных инвестиционных проекта общей стоимостью более 900 млрд рублей (со сроком реализации до 2030 года). В результате их реализации планируется создание порядка 30 тыс новых рабочих мест, из которых свыше 11 тыс рабочих мест уже созданы.

Среди наиболее крупных инвестпроектов, оказывающих влияние на объемы осваиваемых инвестиций, значатся: коренная реконструкция Туапсинского НПЗ, модернизация Афипского и Ильского НПЗ, реконструкция Туапсенефтепродукт, строительство жилых комплексов в г.Краснодаре и г.Сочи, технологическая линия по производству цемента по сухому способу на Новоросцемент, строительство 3 очереди Абинского Электрометаллургического завода, строительство контейнерного и автопаромного перегрузочных комплексов в Новороссийском порту, строительство зернового терминала в порту Тамань, реконструкция и развитие комплекса лесозаготовки и переработки древесины, организации выпуска плит МДФ на базе ПДК "Апшеронск".

По данным рейтингового агентства «Эксперт-РА» (www.raexpert.ru) Краснодарский край занимает следующее положение:

Таблица №6 – Динамика рейтинга составляющих инвестиционного климата

Рейтинг потенциала	Рейтинг риска	Рейтинг потенциала	Рейтинг риска	Рейтинг потенциала	Рейтинг риска	Рейтинг потенциала	Рейтинг риска	Рейтинг потенциала	Рейтинг риска	Рейтинг потенциала	Рейтинг риска	Рейтинг потенциала	Рейтинг риска
2012-2013		2011-2012		2010-2011		2009-2010		2008-2009		2007-2008		2006	
4	5	5	2	4	1	5	6	5	2	5	4	1	5

Таблица №7 – Динамика рейтинга инвестиционного риска и потенциала

Год рейтинга	Ранг потенциала	Доля в общероссийском потенциале, %	Ранг риска	Средневзвешенный индекс риска (Россия=1)	Средневзвешенный индекс риска
2012-2013	4	2,680	5	0,1710	-
2011-2012	5	2,654	2	0,169	-
2010-2011	4	2,760	1	0,155	-
2009-2010	5	2,455	6	0,835	-
2008-2009	5	2,548	2	0,814	-
2007-2008	5	2,590	2	0,734	-
2006	6	2,612	4	0,777	-
2005	9	2,020	10	0,889	-
2004	10	2,017	16	0,934	-

Таблица №8 – Составляющие рейтинга инвестиционного потенциала

Год рейтинга	Рейтинг потенциала	Рейтинги составляющих инвестиционного потенциала								
		Потребительский	Трудовой	Производственный	Инфраструктурный	Финансовый	Инновационный	Институциональный	Природно-ресурсный	Туристический
2012-2013	4	5	4	7	5	5	20	4	27	2
2011-2012	5	5	4	7	5	7	19	4	26	2
2010-2011	4	5	4	7	5	6	14	4	26	1
2009-2010	5	5	4	7	6	6	20	11	27	2
2008-2009	5	5	4	10	6	8	18	4	27	2
2007-2008	5	5	4	10	7	9	29	4	28	1
2006	6	6	4	14	6	11	27	4	29	1
2005	9	7	4	13	6	11	22	4	30	1
2004	10	5	4	12	6	9	27	5	30	

Таблица №9 – Составляющие рейтинга инвестиционного риска

Год рейтинга	Рейтинг риска	Рейтинги составляющих инвестиционного риска							
		Законодательный	Политический	Экономический	Финансовый	Социальный	Криминальный	Экологический	Управленческий
2012-2013	5	-	-	3	32	23	18	10	4
2011-2012	2	-	-	3	19	14	16	10	7
2010-2011	1	-	-	2	14	16	5	14	1
2009-2010	6	4	-	3	6	25	38	58	1
2008-2009	2	4	-	5	4	7	14	62	2
2007-2008	2	3	-	5	5	24	14	60	12
2006	4	5	-	27	5	12	24	52	6
2005	10	32	23	38	7	22	17	53	3
2004	16	8	28	10	28	37	28	59	

7.2. СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Г.АРМАВИРА.

Муниципальное образование город Армавир расположено в юго-восточной части Краснодарского края, на левом, и частично, на правом берегах реки Кубань при впадении в нее ее левого притока – реки Уруп. Муниципальное образование граничит с землями Новокубанского и Успенского районов края. Важный железнодорожный



узел: станции Армавир-Ростовский и Армавир-Туапсинский Северо-Кавказской железной дороги.

Армавир - один из крупнейших экономических центров Кубани. Здесь живут и трудятся машиностроители и сталевары, химики и швейники, строители и железнодорожники. Также это крупный культурный центр Северного Кавказа. В городе десятки школ, профтехучилища, техникумы (машиностроительный, механико-технологический, юридический, зооветеринарный и др.), институты, училище военной авиации АВВАКУЛ, музыкальная и художественная школы. Численность населения на

2012 г. составляет 188 286.

Динамика экономического развития хозяйственного комплекса города Армавира в январе-мае 2014г. сложилась следующим образом.

Основные тенденции социально-экономического развития

Рост промышленного производства 109,9%, двигателем роста является высокий рост производства пищевых продуктов – 155,6%. Сельхозпроизводителями города отгружено продукции собственного производства на 8,4% больше уровня прошлого года. Рост услуг связи составил 103,2%. Положительная динамика потребительского рынка: рост оборота розничной торговли 135,1%, общественного питания в 2,1 раза, предоставления платных услуг населению 113,3%. Уровень жизни населения характеризуется следующими показателями: рост среднемесячной заработной платы работников 108,3%, численность безработных граждан, официально зарегистрированных в службе занятости населения, сократилась на 73 человека, уровень регистрируемой безработицы 0,5%.

Промышленное производство

Динамика объема промышленного производства 109,9%, в том числе:

- производство пищевых продуктов – 155,6%.
- производства непищевых товаров и изделий – 71,9%,
- производство и распределение электроэнергии, газа и воды – 116,8%.

Предприятия Армавира являются единственными производителями на территории Краснодарского края вагонов грузовых магистральных, водонагревательных газовых колонок, электродвигателей малой мощности, оптического и проводного кабеля. В общем объеме производства по краю 17% растительных масел, 13% гофрированного картона и тары, 37 % резиновых и пластмассовых изделий, 14% машин и оборудования спецназначения, 25 % кондитерских изделий производится в городе Армавири.

Положительная динамика отмечена:

1. В производстве изделий колбасных 105,6%, консерв мясных 126,7% и мясных полуфабрикатов в 2,3 раза.
2. Кондитерских изделий - 112,7%.
3. Преодолена кризисная ситуация в производстве масла подсолнечного нерафинированного, которая была связана с ростом цен на сырье. Рост объемов производства масла растительного нерафинированного возрос в 2,6 раза. Рост объемов производства масла растительного рафинированного подсолнечного 119,5%.
4. На 34,4% возросло производство цельномолочной продукции, молока жидкого обработанного в 2,1 раза, масла сливочного 117,6%, сметаны 106,4%, мороженого 112,4.
5. Начато производство рыбной продукции.

6. Рост целлюлозно-бумажного производства 105,6%: выпуск картона гофрированного 113%, картонной тары 128,9%.

7. В производстве прочих неметаллических минеральных продуктов – 165,4%.

8. Выпуск водогрейных газовых колонок для ванн возрос на 9,7%.

9. Рост производства насосов центробежных для перекачки жидкостей предприятий нефтяной и нефтеперерабатывающей промышленности составил 104%.

10. Высокий рост производства изделий формовых резинотехнических 145,5%.

11. Динамика производства муки пшеничной 105%, в том числе муки высшего сорта 109,2%, первого сорта 98,4%.

В то же время, предприятиями города Армавира допущено отставание от уровня прошлого года в производстве:

- табака промышленного;
- бумаги туалетной и салфеток бумажных;
- кабельной продукции;
- электродвигателей малой мощности;
- мебели;
- машин кузнечно-прессовых;
- прекращено производство мяса птицы;
- снижены объемы производства издательской и полиграфической продукции.

Строительство

В строительстве объём выполненных работ составил 452,9 млн. рублей или 79% к аналогичному периоду прошлого года. 66,5% строительных работ приходится на дорожно-строительные работы (динамика 70,5%).

Ввод в действие жилых домов остался на уровне прошлого года и составил 17,8 тыс. кв. метров.

Количество граждан, состоящих на учете в качестве нуждающихся в улучшении жилищных условий осталось на уровне декабря 2013 года и составило 1 882 человека. Стоимость жилья за 1 м² с 1 января 2014 года возросла на 1477 рублей и составила 35,177 тыс. руб.

В городе Армавире действуют 67 строительных организаций всех форм собственности, в том числе 8 организаций специализируются на строительстве многоквартирных жилых домов и 6 крупных организаций на строительстве дорог, зданий и сооружений: ОАО «Домостроитель», филиал СК «Дорога», ЗАО «СМУ №3», ЗАО «ДСУ № 4», ООО «Дорснаб», ОАО «Армавирский хлебопродукт».

Транспорт и связь

Пассажирские транспортные перевозки осуществляют 475 единиц транспорта, в том числе 30 троллейбусов. Пассажироперевозки осуществляются на 4 троллейбусных и 30 городских автобусных маршрутах предприятиями МП «Троллейбусное управление», ООО «Братство», ООО «Гелиос», ООО ТП «Транс-Сервис», ООО «Содействие» и ООО «Регионавтотранс». В городе функционируют 18 служб заказа такси с общим составом в 291 легковых такси.

Объём услуг организаций транспорта составил 158 млн. рублей.

Предоставлено услуг связи на общую сумму 237,4 млн.руб., рост 103,2%. Почта России предлагает своим клиентам на территории города Армавира свыше 80 почтовых, финансовых, инфокоммуникационных и прочих услуг. В городе Армавире действует 4 оператора кабельной связи, обслуживающих 22,8 тысяч абонентов кабельного ТВ и 29,5 тысяч абонентов Интернета.

Потребительский рынок

Инфраструктура потребительского рынка включает 3 110 объектов потребительской сферы: 1 884 розничной торговли, 156 оптовой торговли, 273 общественного питания, 525 предоставляющих более 30 видов бытовых услуг.

Розничные продажи в отчетном периоде выросли на 35,1%. В структуре оборота розничной торговли доля специализированных магазинов составляет 25,2%. Успешная реализация в 2013 году 3 крупных инвестиционных проектов по строительству торгового центра «Красная площадь», гипермаркета «Лента» и супермаркета «Кредо на Сенной» обеспечила рост торговли в специализированных магазинах в 5,4 раза.

Администрацией города Армавира организованы проведение еженедельных продовольственных ярмарок сельхозпроизводителей Кубани на всей территории муниципального образования город Армавир. Заключено 370 договоров о предоставлении торговых мест.

Оборот общественного питания возрос в 2,1 раза. 59,3% от общего объема оборота общественного питания приходится на деятельность столовых при предприятиях и учреждениях (рост 104,4%).

Инвестиции

Объем инвестиций в основной капитал за счет всех источников финансирования возрос на 43,7%. Инвестиционные проекты реализуются 68 крупными и средними предприятиями и учреждениями, в том числе: ОАО «Армавирский хлебопродукт», ОАО «81 бронетанковый ремонтный завод», ОАО «Армавирский завод тяжелого машиностроения», ООО «Южная нефтяная компания», ООО «СЭД», ФЛ ООО "М.ВИДЕО МЕНЕДЖМЕНТ".

45% инвестиций в основной капитал реализованы предприятиями промышленности.

Финансы

Финансовый результат деятельности крупных и средних организаций (сальдо) по состоянию на 1 мая 2014 года составил 99,5 млн. рублей, удельный вес убыточных предприятий 26,5%.

Администрацией муниципального образования город Армавир проведено 75 заседаний межведомственной и балансовой комиссий администрации города Армавира, на которых рассмотрена финансово-хозяйственная деятельность 210 субъектов предпринимательской деятельности по вопросу совершенствования системы расчетов и сокращению задолженности по налогам и сборам. По итогам работы комиссий задолженность по поступлению налогов в консолидированный бюджет края сокращена на 27,0 млн.руб., перед внебюджетными фондами на 14,7 млн.руб.

Уровень жизни населения. Рынок труда

Среднемесячная заработная плата работников возросла на 8,3% и составила 20 543 рубля. Задолженность по заработной плате отсутствует.

Администрацией города Армавира заключено дополнительно 94 соглашений с субъектами предпринимательской деятельности, предусматривающих рост заработной платы работникам до уровня не ниже 17 тысяч рублей.

Численность работников крупных и средних организаций составляет 37,0 тысяч. 12% работников крупных и средних коммерческих предприятий города Армавира являются жителями других муниципальных образований.

По состоянию на 1 июня 2014 года численность официально зарегистрированных безработных граждан составляет 592 человека, это на 73 безработных меньше к уровню прошлого года, уровень регистрируемой безработицы составил 0,5%.

Финансовый и фондовый рынки

В городе Армавире функционируют 29 представительств кредитных организаций. В отчетном периоде привлечено в экономику города Армавира 4,7 млрд. рублей банковских средств, рост 142,4%. Наибольший спрос на кредитные ресурсы приходится на кредитование субъектов малого и среднего предпринимательства, приобретение жилья и потребительское кредитование.

В 2014 году кредитными ресурсами воспользовались 337 субъектов малого бизнеса, 249 семей - на улучшение жилищных условий.

Существенным стимулом развития банковского сектора является расширение розничной сети банковских услуг: банкоматов и терминалов. В городе размещено 174 банкомата и 191 торговых терминалов.

7.3. АНАЛИЗ РОССИЙСКОГО РЫНКА ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

Российская швейная отрасль переживает не самые лучшие времена. Как результат – спрос на швейное оборудование является ограниченным. Есть ли перспективы для роста спроса?

Производство и импорт

По итогам 2012 года в России, согласно данным официальной статистики, объем производства оборудования для текстильного и швейного производства составил 541,5 млн. руб., а по итогам января-июня 2013 года внутреннее производство составило 257,4 млн. руб.

Российское производство сосредоточено преимущественно в Центральном федеральном округе, в целом же доля отечественного производства на рынке незначительна.



Источник: данные Росстат, аналитика I-Marketing

Рисунок 1. Объем производства швейного оборудования в России в 2010- июне 2013 гг., млн. руб.

Импорт ткацких станков в 2012 году вырос на 19% в натуральном выражении, а в стоимостном выражении отмечено снижение импортных поставок на 23% по сравнению с 2011 годом.

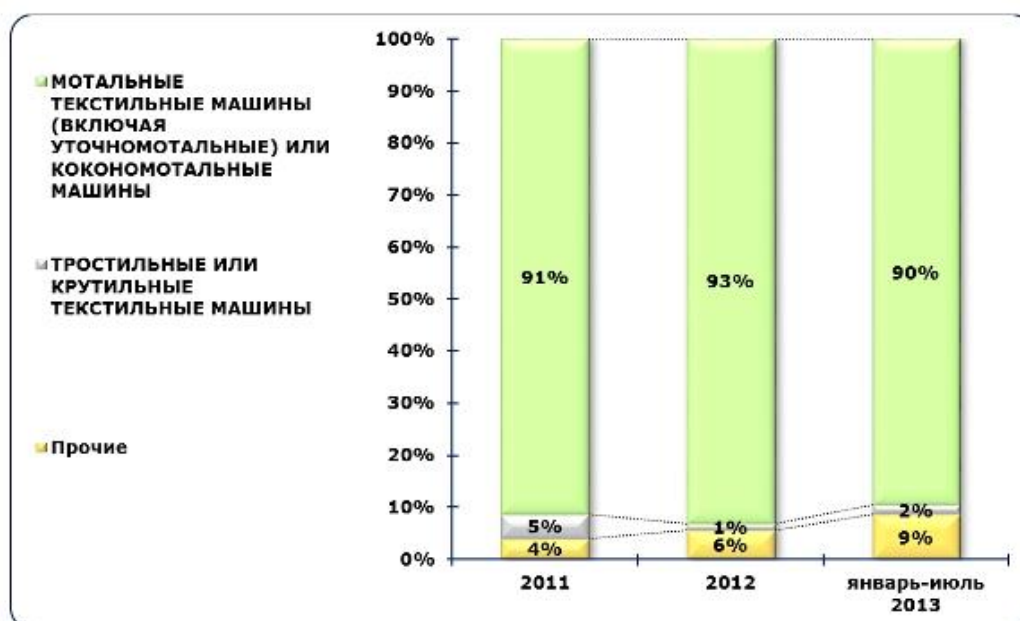
Объём импорта машин для подготовки текстильных волокон снизился как в натуральном, так и в стоимостном выражении, а вот импорт швейных машин вырос по сравнению с 2011 годом.



Источник: данные ФТС, аналитика I-Marketing

Рисунок 2. Прирост/снижение импорта швейного оборудования в 2012 году относительно 2011 года, в натуральном (шт.) и стоимостном (долл. США) выражении

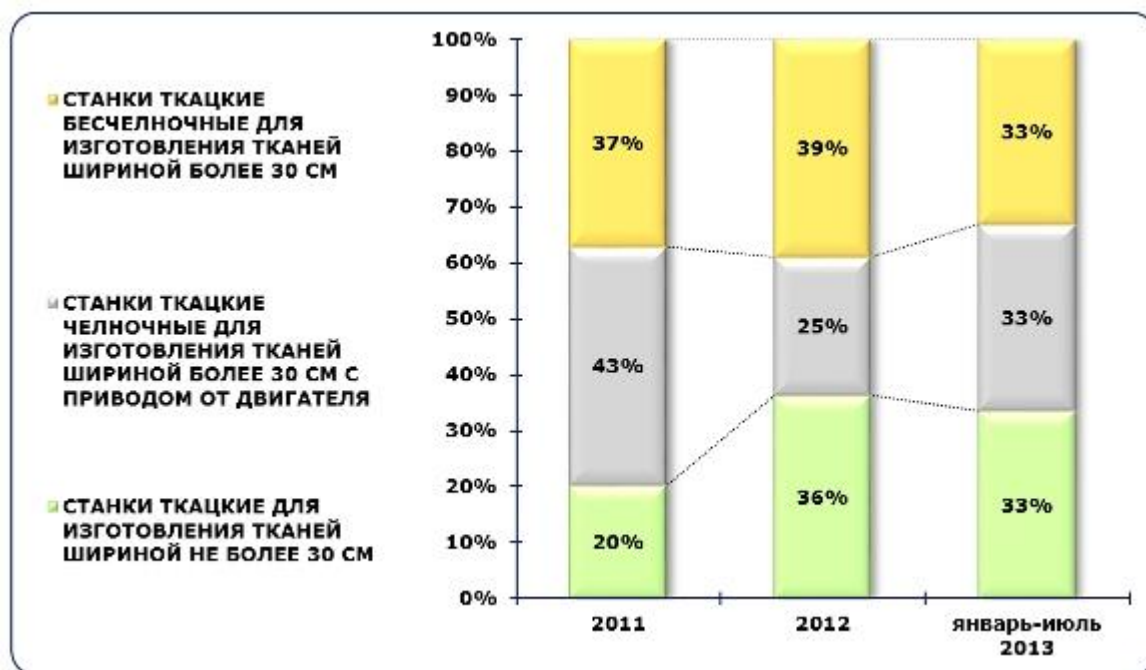
В структуре импортных поставок машин для подготовки прядильных волокон наибольшую долю (в натуральном выражении) занимают мотальные текстильные машины, доля которых по итогам января-июля 2013 года составила 90%.



Источник: данные ФТС, аналитика I-Marketing

Рисунок 3. Структура импортных поставок машин для подготовки текстильных волокон, прядильных машин в 2012 году по видам, в натуральном выражении

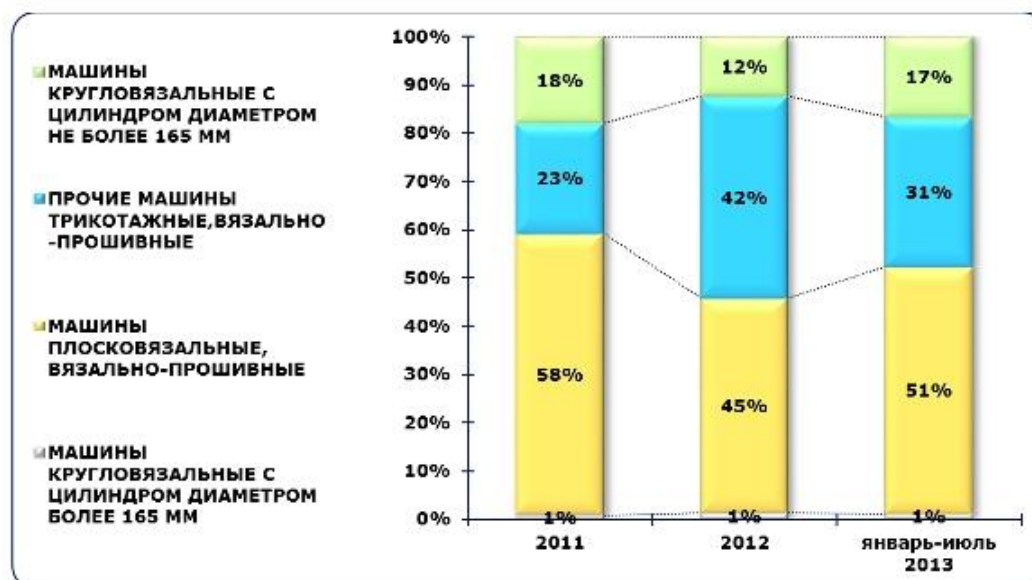
В структуре импортных поставок ткацких станков по итогам января-июля 2013 года, равные доли (в натуральном выражении) приходятся на станки для изготовления тканей шириной менее 30 см, челночные и бесчелночные станки для изготовления тканей шириной более 30 см.



Источник: данные ФТС, аналитика I-Marketing

Рисунок 4. Структура импортных поставок ткацких станков в 2012 году по видам, в натуральном выражении

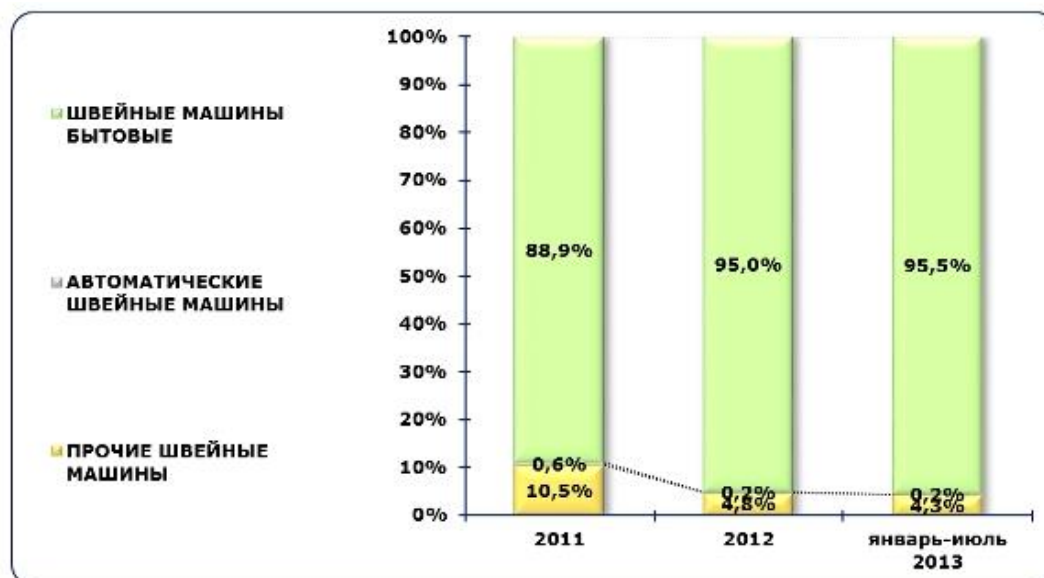
В структуре импортных поставок трикотажных и вязально-прошивных машин наибольшая доля приходится на плосковязальные машины, доля которых по итогам января-июля 2013 года составила 51% в натуральном выражении.



Источник: данные ФТС, аналитика I-Marketing

Рисунок 5. Структура импортных поставок трикотажных и вязально-прошивных машин в 2012 году по видам, в натуральном выражении

В структуре импорта швейных машин наибольшую долю (в натуральном выражении) занимают бытовые швейные машины (доля по итогам января-июля 2013 года составила 96%).



Источник: данные ФТС, аналитика I-Marketing

Рисунок 6. Структура импортных поставок швейных машин в 2012 году по видам, в натуральном выражении

Очевидно, что рынок швейного оборудования находится в прямой зависимости от состояния швейной и текстильной промышленности. Поэтому целесообразно попытаться разобраться, что же происходит в этой отрасли.

Две стороны швейной отрасли

Если говорить кратко, то ситуация в швейной и текстильной промышленности неоднозначная, всё зависит от масштабов оценки.

В масштабах страны состояние отрасли выглядит удручающим. Предприятия в отрасли работают с низкой, зачастую отрицательной рентабельностью, уровень загрузки производственных мощностей в среднем по отрасли остается невысоким (так, согласно данным Минэкономразвития, использование среднегодовой мощности за 2011 год составило: по тканям хлопчатобумажным – 53,6%, шерстяным – 24,5%, льняным – 20,2%; трикотажным изделиям – 55,8%, обуви – 69,3 процента).

Доля импортной продукции находится в пределах 40-50%, а вместе с нелегальной продукцией доля импорта составляет порядка 60-70% (точную цифру назвать очень затруднительно). Помимо прочего, высокий риск и непрозрачность рынка не привлекают инвесторов; в то же время, большинство отечественных предприятий не обладает ликвидным имуществом, залог которого мог бы минимизировать стоимость кредитных ресурсов. В общем, проблем много и перечислять можно еще долго.

Таблица 10 - Основные показатели работы текстильного и швейного производства в 2005-2013 гг.

Показатель	2008	2009	2010	2011	2012	2013
Выручка (нетто), млрд. руб.	56,9	50,1	56,7	69,0	74,1	83,8
Прибыль (убыток) от продаж, млрд. руб.	2,7	2,5	2,5	3,1	5,4	5,4
Рентабельность продаж, %	5,03	5,27	4,52	4,78	7,85	6,91

Источник: данные Росстат, аналитика I-Marketing

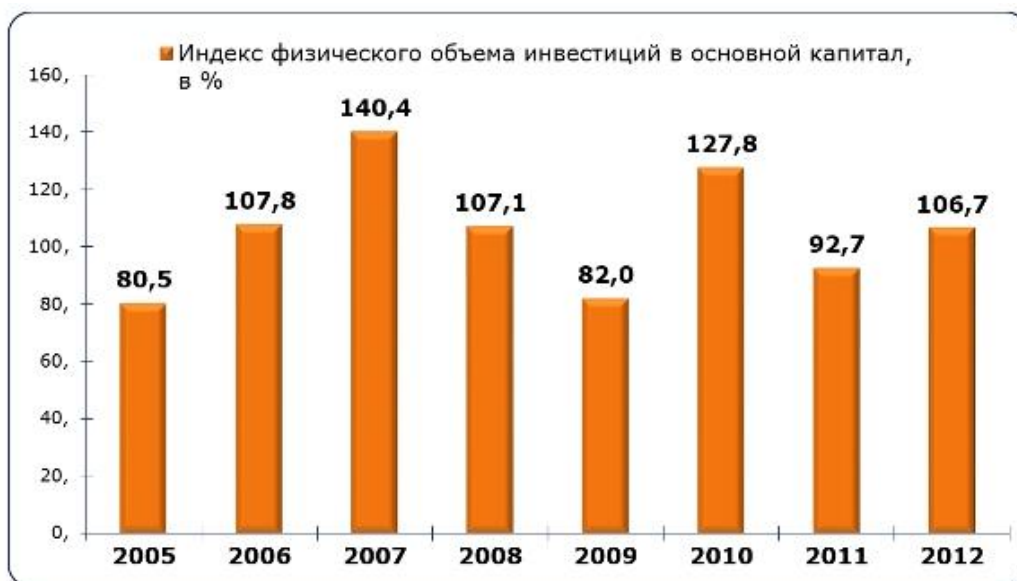
В рамках отдельного предприятия ситуация не выглядит столь плачевной. Об этом свидетельствует и рост производства тканей (в 2011 производство выросло на 20% к 2010 году, а в 2012 году прирост составил 8% к прошлому году), и запуск новых производств.

Что касается инвестиций в основной капитал швейной и текстильной промышленности, то здесь четкой тенденции пока не прослеживается, что в принципе логично: отдельные проекты на ситуацию в стране не влияют, да и самих проектов пока недостаточно, чтобы хоть как то переломить ситуацию в отрасли.



Источник: данные Росстат, аналитика I-Marketing

Рисунок 7. Объём инвестиций в основной капитал швейного и текстильного производства в 2005-2012 гг., млрд. руб.



Источник: данные Росстат, аналитика I-Marketing

Рисунок 8. Индекс физического объёма инвестиций в основной капитал швейного и текстильного производства (в постоянных ценах), в процентах в 2005-2012 гг.

Тем не менее, многие российские текстильные и швейные компании успешно конкурируют с китайскими и турецкими производителями. Конкурируют благодаря грамотному руководству и эффективной маркетинговой политике.

Примером может послужить компания «Русский текстиль», запустившая в 2011 цех полного цикла по производству трикотажных изделий. Себестоимость продукции ниже, чем у турецких конкурентов, а, в отличие от китайской синтетики, российский трикотаж полностью производится из натуральных материалов.

Ряд проектов в швейной и текстильной отрасли представлен в таблице ниже.

Таблица 11. Некоторые проекты в швейной и текстильной отрасли в 2011-2013 гг.

Регион	Год запуска	Характеристика проекта
Волгоградская область	2011	Прядильно-ткацкая фабрика № 4 Камышинского хлопчатобумажного комбината возобновила свою работу.
Волгоградская область	2012	Открытие новой швейной фабрики, выпускающей продукцию под маркой «Глория Джинс».
Московская область	2012	«Русский текстиль». Открытие фабрики по производству изделий из бельевого трикотажа. В планах компании «Русский текстиль» уже в 2015 году запустить в деревне Заволенье новый комбинат, на котором будут созданы более 2000 рабочих мест.
Республика Дагестан	2013	Строительство текстильной фабрики инвестиционного проекта «Организация текстильного производства полного цикла». Совместное российско-турецкое предприятие ЗАО «Нергиз Дагестан»
Волгоградская область	2013	«Камышинский текстиль». Начат монтаж нового оборудования. Планируемый объем инвестиций составит 5 млрд. руб. Планируется закупить 500 высокотехнологичных станков, построить отделочную фабрику и создать новое швейное производство.

Источник: данные компаний, СМИ, аналитика I-Marketing

По оценкам экспертов, рынок швейного оборудования является достаточно ограниченным, ожидать стабильного спроса на промышленное швейное и текстильное оборудование нельзя: без существенной государственной поддержки и коренной модернизации отрасли спрос на дорогое оборудование для крупных фабрик будет единичным.

В то же время неплохие перспективы имеет сегмент бытовых швейных машин и оборудования для небольших фабрик и ателье по пошиву одежды. Так, импорт бытовых швейных машин в 2012 году вырос на 91% в натуральном выражении и на 57% в стоимостном выражении по сравнению с 2011 годом.

8. ОПРЕДЕЛЕНИЕ РЫНОЧНОЙ СТОИМОСТИ ИМУЩЕСТВА ЗАТРАТНЫМ ПОДХОДОМ

Затратный подход при оценке оборудования основывается на стоимости затрат на его изготовление и реализацию. Т.е. базой для расчета является стоимость воспроизводства нового актива, которая затем корректируется с учетом технического состояния оцениваемого имущества. При этом учитывается физический износ и функциональное устаревание. Цены на часть представленных объектов выражены в

Евро и Долларах США, непосредственно в расчетах используется рублевые цены. Пересчет в национальную валюту осуществляется по курсу ЦБ РФ на дату оценки (17.10.2014г.): 1 евро = 52,15 руб., 1 доллар США = 40,75 руб.

Физическим износом передаточных устройств и оборудования называется изменение размеров, формы, массы или состояния поверхностей вследствие изнашивания из-за постоянно действующих нагрузок либо из-за разрушения поверхностного слоя при трении. Скорость изнашивания деталей зависит от многих причин: условий и режима работы; материала, из которого они изготовлены; характера смазки трущихся поверхностей; удельного усилия и скорости скольжения, температуры в зоне сопряжения; состояния окружающей среды. Нормальным или естественным называют износ, который возникает при правильной, но длительной эксплуатации, то есть в результате использования заданного ресурса работы. Аварийным, или прогрессирующим, называется износ, наступающий в течение короткого времени и достигающий таких размеров, что дальнейшая эксплуатация становится невозможной. При определенных значениях изменений, возникающих в результате изнашивания, наступает предельный износ, что вызывает необходимость ее ремонта. Физический износ оцениваемого имущества определяется не по нормативному износу, а по его фактическому состоянию на дату оценки. Для определения численного значения физического износа используется шкала оценки технического состояния.

Таблица №13 - Шкала экспертных оценок для определения коэффициента износа оборудования:

Оценка состояния	Характеристика физического состояния	Коэффициент износа, %	Среднее значение, %
Новое	Новое установленное, не эксплуатировавшееся	0 - 10	5
Очень хорошее	Бывшее в эксплуатации оборудование, полностью отремонтированное или реконструированное в отличном состоянии	> 10 – 20	15
Хорошее	Бывшее в эксплуатации оборудование, полностью отремонтированное или реконструированное в хорошем состоянии (после кап. ремонта)	> 20 – 40	30
Удовлетворительное	Бывшее в эксплуатации, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как - подшипники, вкладыши и т.п.	> 40 – 60	50
Условно пригодное	Бывшее в эксплуатации, в состоянии пригодном для дальнейшей эксплуатации, но требующее значительного ремонта или замены главных частей – двигателей и др. ответственных узлов.	> 60 – 80	70
Неудовлетворительное	Бывшее в эксплуатации, требующее кап. Ремонта, такого как замена рабочих органов основных агрегатов.	> 80 – 90	85
Предельное	Оборудование, в отношении которого нет разумных перспектив на продажу, кроме как по стоимости основных материалов, которые можно из него извлечь	> 90 - 100	95

Метод оценки технического состояния основывается на фактическом состоянии передаточного устройства, техники и оборудования, исходя из их внешнего вида, условий эксплуатации и других факторов.

Для определения фактического технического состояния оцениваемого имущества оценщиками было проведено обследование на месте его расположения, с привлечением технических работников предприятия эксплуатирующего оцениваемое

имущество. По результатам осмотра оцениваемого имущества составлен *Акт технического состояния оборудования от 17.10.2014г.*

Функциональный износ (моральное старение) – уменьшение потребительской привлекательности тех или иных свойств объекта, обусловленное развитием новых технологий в сфере производства аналогичных машин и оборудования.

В состав оцениваемого имущества входит часть оборудования, модели которых по данным фирмам-производителям сняты с производства. Восстановительная стоимость данного оборудования рассчитывается на основе новых объектов-аналогов, которые являются более функциональными и производительными. В соответствии с этим, оцениваемые объекты имеют признаки морального устаревания

Функциональный износ рассчитывается по следующей шкале (Григорьев В.В., Федотова, 1997):

Таблица № 14 - Расчет функционального износа оборудования.

Соотношение	Менее 0,5	0,5 - 1	1 – 2	Более 2
К фи	0,6209	0,7513	0,9091	1

$$\text{Соотношение} = T_n / T_f$$

T_n – нормативный срок эксплуатации оборудования

T_f – срок прошедший с момента окончания выпуска оборудования

К фи – коэффициент функционального износа

Функциональный износ определяется из коэффициента функционального износа:

$$\Phi_u = 1 - K_{\text{фи}}$$

Нормативный срок эксплуатации оцениваемого оборудования рассчитывается в соответствии с «Едиными нормами амортизационных отчислений» утв. Постановлением от 22.10.1992г.

Экономический (внешний) износ – потеря стоимости машин и оборудования обусловленная внешними факторами (изменением рынка, НТР и т.п.).

Признаков внешнего износа не обнаружено.

В общем виде износ оцениваемого имущества по каждому виду износа определяется по формуле:

$$OI = 1 - (1 - IF) \times (1 - IF_u) \times (1 - IV)$$

где: ОИ – накопленный износ;

ИФ – физический износ, в стоимостном выражении;

ИФу – функциональный износ, в стоимостном выражении;

ИВ – внешний износ, в стоимостном выражении.

Описание технических характеристик и технического состояния оцениваемого имущества приведено выше в *гл. 6.2 табл. №5*.

Расчет рыночной стоимости оцениваемого имущества приведен ниже в таблицах:

Таблица №15 - Расчет стоимости оборудования.

№	Объект	Инвентарный номер	Стоимость нового аналога, руб.	Физ. износ, %	Функциональный износ, %	Накопленный износ, руб.	Стоимость, определенная затратным подходом (с НДС), руб.	Источник информации
1	Петельная машина	3	175 000	60	25	122 500	52 500	http://shveyhoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
2	Пресс для дублирования	11	59 000	55		32 450	26 550	http://procapitalist.ru/sms/oborudovanie-dlya-vto/pressa-dlya-dublirovaniya/vista-sm-vp-1200m
3	ПШМ кл 876	24	44 100	55	25	29 216	14 884	http://baroha.ru/price/
4	ПШМ кл 876	23	44 100	55	25	29 216	14 884	http://baroha.ru/price/
5	ПШМ кл 876	22	44 100	55	25	29 216	14 884	http://baroha.ru/price/
6	ПШМ кл 876	21	44 100	55	25	29 216	14 884	http://baroha.ru/price/
7	ПШМ кл 876	20	44 100	55	25	29 216	14 884	http://baroha.ru/price/
8	Утюг с парогенератором	25	16 050	55	25	10 633	5 417	http://533030.ru/index.php?id=54&pid=60461996
9	Аква дистиллято Р ДЭ-25	13	31 500	55		17 325	14 175	http://spb.pulscen.ru/products/akvadistillyator_de_25_emo_sankt_peterburg_21807432
10	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	56	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveyhoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
11	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	55	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveyhoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
12	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	54	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveyhoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
13	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	53	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveyhoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
14	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	52	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveyhoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf

15	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	51	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
16	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	50	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
17	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	49	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
18	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	48	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
19	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	47	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
20	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	46	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
21	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	45	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
22	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	44	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
23	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	43	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
24	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	42	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
25	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	41	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
26	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	40	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
27	Машина швейная промышл. "Brother"D	39	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf

	B2-B201							R.pdf
28	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	38	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
29	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	37	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
30	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	36	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
31	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	35	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
32	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	34	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
33	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	33	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
34	Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	32	94 900	60	9	60 356	34 544	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
35	Полуавтомат швейный 25-1	58	65 900	60	25	46 130	19 770	http://www.grenada- s.ru/catalog/promyshlennoe/shvejnye- mashiny/specialnogo- naznacheniya/petelnye/jack-jk-t781/
36	Полуавтомат швейный 25-1	57	65 900	60	25	46 130	19 770	http://www.grenada- s.ru/catalog/promyshlennoe/shvejnye- mashiny/specialnogo- naznacheniya/petelnye/jack-jk-t781/
37	Оверлок 5-ти ниточный "Brother"М А4№31	67	7 650	60		4 590	3 060	http://www.veritaz.ru/index.php?productI D=1014&from=ya
38	Оверлок 5-ти ниточный "Brother"М А4№31	66	7 650	60		4 590	3 060	http://www.veritaz.ru/index.php?productI D=1014&from=ya
39	Оверлок 5-ти ниточный "Brother"М	65	7 650	60		4 590	3 060	http://www.veritaz.ru/index.php?productI D=1014&from=ya

	А4№31							
40	Оверлок 5-ти ниточный "Brother"М А4№31	64	7 650	60		4 590	3 060	http://www.veritaz.ru/index.php?productID=1014&from=ya
41	Машина раскройная Р12	60,61,63	215 000	55	25	142 438	72 563	http://spb.knitism.ru/catalog/?goods=94646
42	Пресс проходной	62	1 207 292	55	25	799 831	407 461	http://sewing.ru/catalog/vto/57/629/
43	Установка конденсаторная ККУ- 0,4-30,5-341	74	31 000	55		17 050	13 950	http://www.elportal.ru/showpricedet.php?kid=4687&id=9717
44	Установка конденсаторная ККУ- 0,4-30,5-341	73	31 000	55		17 050	13 950	http://www.elportal.ru/showpricedet.php?kid=4687&id=9717
45	Установка конденсаторная ККУ- 0,4-30,5-341	72	31 000	55		17 050	13 950	http://www.elportal.ru/showpricedet.php?kid=4687&id=9717
46	Машина закрепочная "Brother" KE-430C	75,76	161 000	55		88 550	72 450	http://izh-sew.ru/product/658
47	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	106	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
48	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	105	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
49	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	104	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
50	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	103	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
51	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	102	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
52	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	101	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
53	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D	100	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf

	B2-B201							R.pdf
54	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	99	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER R.pdf
55	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	98	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER R.pdf
56	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	97	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER R.pdf
57	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	96	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER R.pdf
58	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	95	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER R.pdf
59	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	94	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER R.pdf
60	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	93	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER R.pdf
61	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	92	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER R.pdf
62	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	91	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER R.pdf
63	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	90	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER R.pdf
64	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	89	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER R.pdf
65	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	88	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe- oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER R.pdf
66	Машина промышл. С	87	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe-

	обр.нити "Brother"D B2-B201							oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
67	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	86	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
68	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	85	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
69	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	84	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
70	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	83	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
71	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	82	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
72	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	81	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
73	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	80	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
74	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	79	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
75	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	78	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
76	Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	77	133 175	55		73 246	59 929	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
77	Одноголовочная пятнадцатичетная промышленная вышивальная машина TOYOTA Expert ESP 9100 NET	115	486 660	50		243 330	243 330	http://www.sewtech.ru/catalog/tovar/368.html

78	Устройство для надстрочки и блесток правое TOYOTA Expert	116	16 000	50		8 000	8 000	http://starshveymash.ru/
79	Устройство для вышивки шнуром TOYOTA Expert	117	9 000	50		4 500	4 500	http://starshveymash.ru/
80	ИК-Промежуточная сушилка М1	118	26 000	50	9	14 170	11 830	http://www.europrint.ru/product.phtml?id=ir-dryer
81	Карусельный станок Мб "Профи"	119	130 600	50		65 300	65 300	http://www.europrint.ru/product.phtml?id=kar
82	Промывочная кабина М1	120	35 700	50		17 850	17 850	http://www.europrint.ru/product.phtml?id=promiv
83	Ручной печатный стол М1	121	27 800	50		13 900	13 900	http://www.europrint.ru/product.phtml?id=stol
84	Тележка-сушилка М2	122	27 800	50		13 900	13 900	http://www.europrint.ru/product.phtml?id=dryer
85	Экспонирующее устройство 2в1 М1 с таймером	123	39 700	50		19 850	19 850	http://www.europrint.ru/product.phtml?id=expon2in1
86	Машина швейная промышленная "Brother"	132	94 900	55	9	56 038	38 862	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
87	Машина швейная промышленная "Brother"	133	94 900	55	9	56 038	38 862	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
88	Машина швейная промышленная "Brother"	134	94 900	55	9	56 038	38 862	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
89	Машина швейная промышленная "Brother"	135	94 900	55	9	56 038	38 862	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
90	Машина швейная промышленная "Brother"	136	94 900	55	9	56 038	38 862	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
91	Машина швейная промышленная "Brother"	137	94 900	55	9	56 038	38 862	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf

92	Установка умягчения воды непрерывного действия TS 85-08 М	138	59 583	55		32 771	26 812	http://www.voda-urala.ru/site2/price/price_filtr.php
93	Машина д/пришивания карманов "Brother" BAS- 606A	139	645 660	55		355 113	290 547	http://www.sew-tech.ru/shop/UID_1835.html
94	Компрессор УКП-1/10	144	31 932	50		15 966	15 966	http://compressory.su/work/catalog/good1111/
95	Компрессор SKM-14/270/5,5	145	30 613	50		15 307	15 307	http://priceorg.ru/item_128989.html
96	Центрифуга ЛЦ-25	146	22 000	50		11 000	11 000	http://www.equipnet.ru/equip/equip_3847.html
97	Машина для полировки джинсов DOKENSAN DM 072/Y310	147,148	407 500	50	9	222 088	185 413	http://www.makinebirlik.com/en/firm/cagri-makina-sanayi-ve-ticaret-ltd-sti
98	Машина для сушки джинсов RENSACC	149	65 800	50		32 900	32 900	http://krasnodar.onlinetrade.ru/catalogue/sushilnie_mashini-c363/asko/sushilnaya_mashina_asko_t794c_s-83312.html
99	Машина для сушки джинсов RENSACC	150	65 800	50		32 900	32 900	http://krasnodar.onlinetrade.ru/catalogue/sushilnie_mashini-c363/asko/sushilnaya_mashina_asko_t794c_s-83312.html
100	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	151	133 175	50		66 588	66 588	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
101	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	152	133 175	50		66 588	66 588	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
102	Машина промышленная с	153	133 175	50		66 588	66 588	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf

	обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413							<i>R.pdf</i>
103	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	154	133 175	50		66 588	66 588	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
104	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	155	133 175	50		66 588	66 588	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
105	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	156	133 175	50		66 588	66 588	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
106	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	157	133 175	50		66 588	66 588	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
107	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	158	133 175	50		66 588	66 588	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
108	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком	159	133 175	50		66 588	66 588	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf

	"Brother" DB2- B201-413							
109	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	160	133 175	50		66 588	66 588	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
110	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	161	133 175	50		66 588	66 588	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
111	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	162	133 175	50		66 588	66 588	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
112	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	163	133 175	50		66 588	66 588	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
113	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	164	133 175	50		66 588	66 588	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
114	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	165	133 175	50		66 588	66 588	http://shveynoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf

115	Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	166	133 175	50		66 588	66 588	http://shveyhoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
116	Автомат для изготовления пояса джинсов KANSAI SPECIAL FBX-1102PA2-AC 1- 1/2	167	482 800	50		241 400	241 400	http://www.kansai-special.ru/multineedle/fbx/
117	Промышленная швейная машина BROTHER RH- 981A-02	168	479 000	50	9	261 055	217 945	http://shveyhoe-oborudovanie.ru/price/price%20BROTHER.pdf
118	Карманный автомат VIBEMAC 2516 V2	169	2 399 943	50		1 199 972	1 199 972	http://www.otk-service.com.ua/
119	Машина для формирования кармана VIBEMAC 001 V	170	830 750	50		415 375	415 375	http://www.otk-service.com.ua/
120	Автомат для подгибки низа джинсов VIBEMAC 3022BH	171	667 520	50		333 760	333 760	http://odessa.prom.ua/p5204557-vibemac-3022bhe-avtomat.html
ИТОГО:							8 414 549	

ИТОГО: Стоимость оцениваемого оборудования, определенная затратным подходом составляет (с учетом НДС):

8 414 549 рублей.

9. СОГЛАСОВАНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ

В рамках настоящего отчета применен к расчету движимого имущества затратный подход, сравнительный и доходный подходы при расчете рыночной стоимости оцениваемого имущества не применяются. Обоснование отказа от применения данных подходов приведено в соответствующих разделах отчета.

Таблица №16 - Итоговое согласование результатов определения рыночной стоимости движимого имущества по подходам.

Наименование объекта	Затратный подход	Доходный подход	Сравнительный подход	Итоговое значение рыночной стоимости с учетом НДС (округленно)	Итоговое значение рыночной стоимости без учета НДС
1	2	3	4	5	6
Петельная машина	52 500	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	52 500	44 492
Пресс для дублирования	26 550	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	26 600	22 500
ПШМ кл 876	14 884	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	14 900	12 614
ПШМ кл 876	14 884	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	14 900	12 614
ПШМ кл 876	14 884	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	14 900	12 614
ПШМ кл 876	14 884	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	14 900	12 614
ПШМ кл 876	14 884	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	14 900	12 614
Утюг с парогенератором	5 417	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	5 400	4 591
Аква дистиллято Р ДЭ-25	14 175	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	14 200	12 013
Машина швейная	34 544	мотивированный отказ от	мотивированный отказ от	34 500	29 275

[illegible]

"Brother"D B2-B201		применения подхода	применения подхода		
Машина швейная промышл. "Brother"D B2-B201	34 544	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	34 500	29 275
Полуавтомат швейный 25-1	19 770	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	19 800	16 754
Полуавтомат швейный 25-1	19 770	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	19 800	16 754
Оверлок 5-ти ниточный "Brother"М А4№31	3 060	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	3 100	2 593
Оверлок 5-ти ниточный "Brother"М А4№31	3 060	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	3 100	2 593
Оверлок 5-ти ниточный "Brother"М А4№31	3 060	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	3 100	2 593
Оверлок 5-ти ниточный "Brother"М А4№31	3 060	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	3 100	2 593
Машина раскройная P12	72 563	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	72 600	61 494
Пресс проходной	407 461	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	407 500	345 306
Установка конденсаторная ККУ-0,4-30,5- 341	13 950	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	14 000	11 822
Установка конденсаторная ККУ-0,4-30,5- 341	13 950	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	14 000	11 822
Установка конденсаторная ККУ-0,4-30,5- 341	13 950	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	14 000	11 822
Машина закрепочная	72 450	мотивирован ный отказ от	мотивирован ный отказ от	72 500	61 398

[illegible]

[illegible]

"Brother"D B2-B201		применения подхода	применения подхода		
Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	59 929	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	59 900	50 787
Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	59 929	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	59 900	50 787
Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	59 929	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	59 900	50 787
Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	59 929	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	59 900	50 787
Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	59 929	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	59 900	50 787
Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	59 929	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	59 900	50 787
Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	59 929	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	59 900	50 787
Машина промышл. С обр.нити "Brother"D B2-B201	59 929	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	59 900	50 787
Одноголовочная пятнадцатичетн ая промышленная вышивальная машина TOYOTA Expert ESP 9100 NET	243 330	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	243 300	206 212
Устройство для надстрочки и блесток правое TOYOTA Expert	8 000	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	8 000	6 780
Устройство для вышивки шнуром TOYOTA Expert	4 500	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	4 500	3 814
ИК- Промежуточная сушилка M1	11 830	мотивирован ный отказ от применения	мотивирован ный отказ от применения	11 800	10 025

		подхода	подхода		
Карусельный станок Мб "Профи"	65 300	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	65 300	55 339
Промывочная кабина М1	17 850	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	17 900	15 127
Ручной печатный стол М1	13 900	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	13 900	11 780
Тележка-сушилка М2	13 900	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	13 900	11 780
Экспонирующее устройство 2в1 М1 с таймером	19 850	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	19 900	16 822
Машина швейная промышленная "Brother"	38 862	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	38 900	32 934
Машина швейная промышленная "Brother"	38 862	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	38 900	32 934
Машина швейная промышленная "Brother"	38 862	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	38 900	32 934
Машина швейная промышленная "Brother"	38 862	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	38 900	32 934
Машина швейная промышленная "Brother"	38 862	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	38 900	32 934
Машина швейная промышленная "Brother"	38 862	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	38 900	32 934
Установка умягчения воды непрерывного действия TS 85-08 М	26 812	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	26 800	22 722
Машина д/пришивания карманов "Brother" BAS-	290 547	мотивированный отказ от применения	мотивированный отказ от применения	290 500	246 226

606А		подхода	подхода		
Компрессор УКП-1/10	15 966	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	16 000	13 531
Компрессор SKM-14/270/5,5	15 307	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	15 300	12 972
Центрифуга ЛЦ- 25	11 000	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	11 000	9 322
Машина для полировки джинсов DOKENSAN DM 072/Y310	185 413	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	185 400	157 130
Машина для сушки джинсов RENSACC	32 900	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	32 900	27 881
Машина для сушки джинсов RENSACC	32 900	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	32 900	27 881
Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	66 588	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	66 600	56 431
Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	66 588	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	66 600	56 431
Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	66 588	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	66 600	56 431
Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	66 588	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	66 600	56 431
Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	66 588	мотивирован ный отказ от применения подхода	мотивирован ный отказ от применения подхода	66 600	56 431

[illegible]

блоком "Brother" DB2- B201-413		подхода	подхода		
Машина промышленная с обрезкой нити и электронным блоком "Brother" DB2- B201-413	66 588	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	66 600	56 431
Автомат для изготовления пояса джинсов KANSAI SPECIAL FBX-1102PA2-AC 1-1/2	241 400	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	241 400	204 576
Промышленная швейная машина BROTHER RH-981A-02	217 945	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	217 900	184 699
Карманный автомат VIBEMAC 2516 V2	1 199 972	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	1 200 000	1 016 925
Машина для формирования кармана VIBEMAC 001 V	415 375	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	415 400	352 013
Автомат для подгибки низа джинсов VIBEMAC 3022BH	333 760	мотивированный отказ от применения подхода	мотивированный отказ от применения подхода	333 800	282 847
Итого				8 413 800	7 130 985

Итого: Рыночная стоимость оцениваемого имущества, по состоянию на 17.10.2014г. составляет с учетом НДС (округленно):

8 413 800 (Восемь миллионов четыреста тринадцать тысяч восемьсот) рублей.

Рыночная стоимость оцениваемого имущества, по состоянию на 17.10.2014г. составляет без учета НДС (округленно):

7 130 985 (Семь миллионов сто тридцать тысяч девятьсот восемьдесят пять) рублей.

10. ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ.

Оценщики, выполнявшие данную работу, подтверждают на основании имеющихся знаний и убеждений, что:

-утверждения и факты, содержащиеся в данном отчете, являются правильными и корректными;

-анализ, мнения и заключения соответствуют сделанным допущениям и ограничивающим условиям являются личными, независимыми и профессиональными анализом, мнениями и заключениями;

-у оценщиков не было текущего имущественного интереса и отсутствует будущий имущественный интерес в оцениваемых объектах, а также отсутствуют какие-либо дополнительные обязательства по отношению к какой-либо из сторон, связанных с оцениваемыми объектами;

-оплата услуг оценщиков не связана с каким-либо аспектом отчета и также не связана с заранее предопределенной итоговой величиной стоимости объектов;

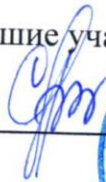
-анализ информации, мнения и заключения, содержащиеся в отчете, соответствуют требованиям Федеральных стандартов оценки, стандартов оценки Российского общества оценщиков, Европейских стандартов оценки;

- в процессе подготовки отчета ни одно лицо не указанное в настоящем отчете не оказывало сколько-нибудь существенной помощи специалистам, подписавшим настоящий отчет;

-оценщиками произведена персональная инспекция оцениваемого имущества.

Специалисты, принимавшие участие в работе:

Оценщик



Воданюк С.А.

Профессиональная квалификация – оценщик I категории, квалификационные уровни:

- «Сертифицированный РОО оценщик бизнеса»
- «Сертифицированный РОО оценщик недвижимости»
- «Признанный европейский оценщик» (RECOGNISED EUROPEAN VALUER).



Колеухо Е.С.

Профессиональная квалификация – инженер по специальности «Экспертиза и управление недвижимостью», инженер ООО «Региональный консалтинговый центр».

11. СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Федеральный закон «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» от 29.07.98г. № 135-ФЗ.
2. Федеральный стандарт оценки «Общие понятия оценки, подходы и требования к проведению оценки» (ФСО №1), утвержден приказом Минэкономразвития РФ от 20.07.2007 г. №256;
3. Федеральный стандарт оценки «Цели оценки и виды стоимости» (ФСО №2), утвержден приказом Минэкономразвития РФ от 20.07.2007 г. №255;
4. Федеральный стандарт оценки «Требования к отчету об оценке» (ФСО №3), утвержден приказом Минэкономразвития РФ от 20.07.2007 г. №254;
5. Свод стандартов Российского Общества Оценщиков (ССО РОО- 2010)- М.: РОО, 2010.
6. Гражданский кодекс РФ.- М.: Издательская группа НОРМА-ИНФРА.М, 2000.
7. «Оценка стоимости машин, оборудования и транспортных средств». А.П.Ковалев, А.А.Кушель и др. – М.:ИНТЕРРЕКЛАМА, 2003.
8. Оценка рыночной стоимости машин и оборудования. Серия «Оценочная деятельность». Учебно-практическое пособие М.: Дело,1998.-240 с.
9. Методическое руководство по определению стоимости автотранспортных средств с учетом естественного износа и технического состояния на момент предъявления (РД 37.009.015-98, п.4.10.1), г.Москва, 2001г.
10. Акт проверки залогового имущества от 08 августа 2014г. по Договору залога №090306/0146-5 от 15 декабря 2009г.;
11. Акт проверки залогового имущества от 08 августа 2014г. по Договору залога №090306/0146-5/1 от 25 декабря 2009г.;
12. Акт обследования технического состояния оборудования от 17.10.2014г.
13. Решение Арбитражного суда Краснодарского края по делу №А32-17634/2013 48/4-Б от 27.01.2014г.
14. Ресурсы «Internet».

ПРИЛОЖЕНИЯ